

14 kwietnia 1927 r.



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIIS PATENTOWY

F28c 1/00

Nr 5407.

Kl. 17 e 1.

Worthington Szivattyugép Részvénytársaság
(Budapeszt, Węgry).

Chłodnica przewietrzana i urządzenie do natryskiwania chłodnic.

Zgłoszono 22 października 1923 r.

Udzielono 19 lipca 1926 r.

Wynalazek daje możność wznoszenia chłodnic znacznej wysokości o budowie skupionej i okrągłym przekroju z wewnętrznym natryskiwaniem, dowolnie z drewna albo żelaza, wówczas gdy podobne wieże budowano dotąd wyłącznie z żelaza. Punktem wyjścia jest urządzenie drewniane, w którym wiązania są odsunięte od osłony, a odnośnie do wieży budowa polega na tem, że wolna przestrzeń wewnętrzna poprzecznych ram, łączących wiązania z osłoną, tworzy koło, zaś zewnętrzna linja, ograniczająca okrągłą przestrzeń, przedstawia prawidłowy wielokąt.

Tym sposobem powierzchnia zetknięcia pomiędzy wiązaniami i osłoną, a również wpływający na budowę kształt przekroju wieży, mogą być zmniejszone do możliwie małych rozmiarów, także słupy, ramy albo

wszelkie usztywnienia między słupami, mogą być budowane ze zwykłych belek prostych, a tylko osłona musi posiadać przekrój okrągły. Dla przekrojów chłodnic w praktyce odnośne nadanie kształtu ogranicza się w istocie do dopasowania krawędzi desek osłony, co nie stanowi osobnej roboty, ponieważ pasowanie desek na krawędziach jest zbędne.

Na rysunku pokazano przykład wykonania wynalazku.

Fig. 1 — przekrój pionowy i częściowy widok chłodnicy,

fig. 2 — przekrój według II — II fig. 1,

fig. 3 — widok w perspektywie szczegółu wstawek z desek.

Na posadzce 1 z bocznymi dopływami powietrza, są ustawione cztery słupy 2. Dolna część osłony 3 chłodnicy ma kształt

walczasty, górna — stożkowaty. W części walczastej mieści się obłocenie 4, a ponad niem wirujący krzyż z rur dziurkowanych 5, który przewodem 6, dopływającą wodę do ochładzania podaje z dolnej części urządzenia. Ruszt 7 stanowi podstawę do umieszczenia obłocenia 4.

Ramy 8 stanowią połączenie pomiędzy słupami i płaszczem. Boki ram tworzą pierścien z osłoną, a nazewnątrz prawidłowy wielokąt dokoła osłony 3 tak, że podciągi 9 pomiędzy słupami mogą być ustawione w jednej płaszczyźnie.

Według fig. 2 wewnętrzne węgly ram otaczają słupy i tym sposobem wzmacniają obudowanie słupów jak i podstawy, zbliżają je do osłony, przyczem do jednej ośmiokątnej ramy wystarcza cztery słupy.

Ukształtowane urządzenie obciekowe składa się z łat lub desek 10, ustawionych na kant, uszeregowanych równolegle w zespoły i wzajemnie krzyżujących się na wysokości. W miejscach krzyżowania są wzajemnie wpuszczane, a składanie skutecznia się przez wpuszczanie w wycięcia. Wycięcia dzielą deski na krótkie odcinki, co usuwa obawę ich paczenia się. Spaczenia jednak nie stanowią szczególnej przeszkody, ponieważ skutkiem wirującego napręskiwania wody i szczelnej budowy poszczególne części nie mogą się rozchodzić.

Budowę chłodnicy prowadzi się w ten sposób, że stawia się słupy, następnie wkłada się od poziomu do poziomu ramy, do których przytwierdza się osłonę i wreszcie umieszcza się przyrząd do natryskiwania. Rusztowania do budowy są zbyteczne. Wieżę w całości buduje się wyłącznie z drewna, jednak przyrząd do natryskiwania

może być z ocynkowanej blachy żelaznej. Chłodnica drewniana przy jednakowej sprawności wymaga zaledwie połowę materiału, jaki zużywano do drewnianych chłodnic dotychczasowych, przyczem można osiągać zalety właściwe dotąd tylko żelaznym chłodnicom, jak potrzeba niewielkiej powierzchni, zmniejszone parcie wiatru i wysoka wytrzymałość, oraz równomierne spożytkowanie przekroju chłodnicy z urządzeniem chłodzenia na ograniczonej powierzchni.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Chłodnica przewietrzana drewniana, w której wiązania są odsunięte od osłony, znamienna tem, że wewnętrzna przestrzeń przewietrzana poprzecznych ram, łączących wiązania z osłoną, tworzy koło, linja zaś ograniczająca tę okrągłą przestrzeń z zewnątrz tworzy prawidłowy wielokąt.

2. Chłodnica według zastrz. 1, znamienna tem, że wewnętrzne boki węglów ram mieszczą w sobie słupy dźwigarowe.

3. Urządzenie do natryskiwania chłodnic według zastrz. 1 i 2, znamienne tem, że składa się z ułożonych jedna na drugiej wielu warstw krzyżujących się szeregów równolegle ułożonych i ustawionych na kant łat lub desek, które w miejscach krzyżowania są wzajemnie wpuszczane jedna w drugą w odpowiednie wycięcia.

Worthington Szivattyugèp
Részvénytársaság.
Zastępca: I. Myszczyński,
rzecznik patentowy

