



SUOMI-FINLAND

(FI)

Patentti- ja rekisterihallitus
Patent- och registerstyrelsen

(11) (21) Patenttihakemus - Patentansökan 953850

(51) Kv.1k.6 - Int.cl.6

G 01N 29/04

(22) Hakemispäivä - Ansökningsdag 15.08.95

(24) Alkupäivä - Löpdag 15.08.95

(41) Tullut julkiseksi - Blivit offentlig 17.02.96

(32) (33) (31) Etuoikeus - Prioritet

16.08.94 DE 4430604 P

(71) Hakija - Sökande

1. Mannesmann Aktiengesellschaft, Mannesmannufer 2, 40213 Düsseldorf, Germany, (DE)

(72) Keksijä - Uppfinnare

1. Wächter, Michael, Am Kockshof 23, 40882 Ratingen, Germany, (DE)

2. Hannoschöck, Kurt, Wyfeld 17, 47665 Sonsbeck, Germany, (DE)

3. Grohs, Hans-Dieter, Unterdorfstrasse 18, 53859 Niederkassel-Mondorf, Germany, (DE)

4. Steinert, Peter, Trifstrasse 12, 50171 Kerpen, Germany, (DE)

5. Zydek, Wolfgang, Bahnhofstrasse 8, 50389 Wesseling, Germany, (DE)

(74) Asiamies - Ombud: Oy Kolster Ab

(54) Keksinnön nimitys - Uppfinningens benämning

Luotainsovitus
Sondanordning

(57) Tiivistelmä - Sammandrag

Keksintö kohdistuu laitteeseen ainakin yhden ultraääniluotaimen sovittamiseksi koekappaleeseen putkien ultraäänihitsisaumatestausta varten, jossa laitteessa jokainen luotain asennetaan tukipisteillä varustettuun pitimeen ja sitä ohjataan vakiolla säteittäisellä etäisyydellä koekappaleen suhteen testauspolulla, jolloin luotain on sovitettu etummaisten tukipisteiden alueelle, jotka ovat putken kehän suunnassa katsottuna testattavaa hitsisaumaa lähimpänä. Jotta epäkeskisessä luotauksessa luotauskulma tasaisella levyllä olisi mahdollinen eikä tarvittaisi luotauskulman sovitusta erilaisiin putken halkaisijoihin, keksinnön mukaan ehdotetaan, että pitimeen etumaisten (2) ja takimmaisten (3) tukipisteiden väliselle alueella on sovitettu mekaanisesti (5, 6, 7) luotaimen (8) yhdistetty tunnustelu-laite (4), jolloin luotain (8) on yksittäisvärähtelin.

Uppfinningen avser en anordning för placering av åtminstone en ultraljuds sond mot provningsobjektet för ultraljudstestning av svetsfogar i rör, varvid varje sond monteras i en med stödpunkter försedd hållare och denna förs på radiellt konstant avstånd från provstycket längs testspåret, varvid sonden anordnats på området för de främre stödpunkter som i rörperifeririktningen sett är närmast den testade svetsfogen. För att vid excentrisk sondering sonderingsvinkeln på en jämn platta skall vara möjlig utan att sonderingsvinkeln anpassas för olika rördiametrar föreslås enligt uppfinningen att på området mellan de främre (2) och de bakre (3) stödpunkterna anordnats en med sonden (8) mekaniskt (5, 6, 7) förenad avkänningsanordning (4), varvid sonden (8) är en enkelvibrator.

