

①9 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
COURBEVOIE

①1 N° de publication :

3 082 704

(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

②1 N° d'enregistrement national :

18 00674

⑤1 Int Cl⁸ : **A 41 B 13/00** (2018.01), A 41 D 11/00

⑫

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②2 Date de dépôt : 20.06.18.

③0 Priorité :

④3 Date de mise à la disposition du public de la
demande : 27.12.19 Bulletin 19/52.

⑤6 Liste des documents cités dans le rapport de
recherche préliminaire : *Se reporter à la fin du
présent fascicule*

⑥0 Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

○ Demande(s) d'extension :

⑦1 Demandeur(s) : BASUYAUX EMILIE — FR.

⑦2 Inventeur(s) : BASUYAUX EMILIE.

⑦3 Titulaire(s) : BASUYAUX EMILIE.

⑦4 Mandataire(s) : NTIC PATENT.

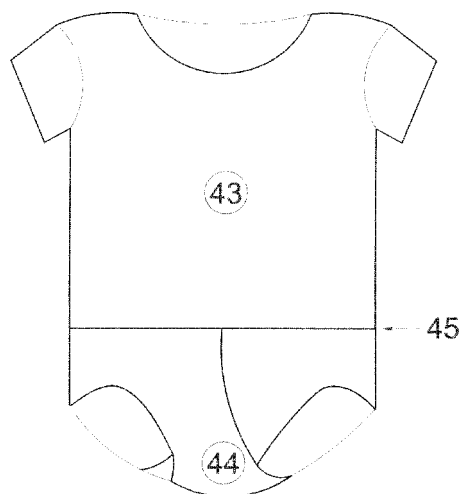
⑤4 **BODIE BEBE A SIMPLE ENFILAGE PAR CULOTTE CROISEE.**

⑤7 L'invention concerne un bodie à enfilage rapide, l'innovation réside dans la partie inférieure se terminant par une culotte croisée (44) solidaire (45) à la partie haute du bodie (43), caractérisé par l'absence de fermetures mécaniques.

Il est constitué de deux bandes croisées et extensibles de manière à percevoir le centre pour exercer le décroisement et procéder à l'enfilage de la même façon qu'un bodie traditionnel, terminant l'enfilage en tirant une bande de chaque jusqu'au passage des jambes insérées dans chacune des bandes.

Cette technique permet le processus de simple enfilage, offrant un véritable confort pour les bébés ainsi que pour les parents.

Le bodie, selon l'invention est destiné à habiller les bébés d'avant terme, de zéro à trente six mois.



FR 3 082 704 - A1



DESCRIPTION

Titre de l'invention : Bodie bébé à simple enfilage par culotte croisée.

La présente invention concerne un bodie porté par les bébés d'avant terme de zéro à trente six mois, le caractère inventif réside sur la technicité de simple enfilage qui se repose sur la solution de
5 deux bandes croisées aux entrejambes qui s'apparentent par ses formes concaves à une culotte, dite culotte croisée.

L'ouverture et la fermeture de ces bodies est traditionnellement effectuée par des boutons pressions, de rubans auto-agrippant, d'élastiques ou de liens d'attache, ce qui risque de blesser ou de gêner le bébé et qui est a même de favoriser l'irritation de la peau avec le contact de la partie mâle du
10 ruban auto-agrippant, de pincer la peau de l'entre jambe par la fermeture des boutons pressions, des réactions allergiques au nickel retrouvé dans les boutons pressions, et peut favoriser les remontées gastriques par la pression exercée sur l'estomac au moment du change ainsi que la difficulté de fermer les parties mécaniques lorsque le bébé est actif.

Le bodie à culotte croisée pour les bébés d'avant terme de zéro à trente six mois selon
15 l'invention permet de remédier à ces inconvénients par la technicité de simple enfilage par le caractère inventif de ces deux bandes croisées constituées uniquement par la composition d'empièchements de tissus assemblés par des coutures.

En termes de réalisation industrielle la technicité de l'invention exempte de moyens de fermetures mécaniques permet un processus d'économies d'échelle par l'absence d'achats et de mise en œuvre de
20 ces éléments. Cela permet aussi d'éviter les problématiques de gestion des stocks ou de fournisseurs ainsi que d'éventuels défauts stylistiques et qualitatifs dus à ces éléments mécaniques.

Selon les modes particuliers de réalisation :

- Le bodie est basé uniquement par la composition d'empièchements de tissus assemblés par des
25 coutures, la particularité de ce bodie se repose sur ces deux bandes équidistantes.
- La composition unique de tissus et de coutures d'assemblage structurent le bodies de manière ergonomique, correspondant à la morphologie des bébés pour ne pas entraver leurs mouvements et leur conférer un confort optimal. Le bodie se porte en toute sécurité et confort par l'absence de tout type de moyen mécaniques.

- Le sous vêtements bébé apporte une facilité et une rapidité d'enfilage pour les parents qui minimisent les étapes gestuelles de l'habillage de rendre son processus plus rapide et permet d'offrir une position d'enfilage plus instinctive afin d'éviter ainsi le phénomène d'impatience.
- 5 - Le bodie, comprend deux parties, la partie haute prenant exemple sur un tee-shirt et la partie basse prenant exemple sur une culotte, ces deux parties sont cousues et solidaires entre elles.
- Le bodie s'applique par une méthode de simple enfilage qui consiste à écarter le milieu des deux bandes des entrejambes formant la culotte croisée pour ouvrir le bodie de façon à ce qu'une bande soit de chaque côté du bodie en prenant la forme d'un tee-shirt et s'enfilant de la même manière procédant ensuite par tirer une bande vers le pied en passant la jambe dans la boucle et faisant de même pour l'autre jambe. Le bébé peut être dans toutes les positions, l'enfilage se fait en quelques secondes grâce à la facilité du passage des jambes par la technicité du croisé et de l'élasticité des tissus conférés par les coutures permettant de tirer sur les tissus afin de détendre les deux bandes, ces bandes relâchées s'adaptent à la morphologie de bébé.
- 10 - La partie haute se traduisant comme un bodie traditionnel par toutes ses formes et suggestions, s'arrêtant autour du bassin pour laisser place à la partie basse se composant de deux bandes équidistantes. La partie haute et la partie basse commutent et prennent la forme d'un bodie.
- 15 - Les deux bandes jointes par leur extrémité de façon croisée et opposée sont pliées à la délimitation de l'entrejambe formant ainsi une culotte croisée respectant la morphologie par ses différentes courbes qui enveloppent avec exactitude les tours de cuisses et fessiers.
- 20 - La disposition symétrique des deux bandes positionnées l'une à côté de l'autre de manière transversale permet leur croisement par leurs extrémités opposées.
- Les deux bandes correspondent chacune à la moitié de la largeur de l'empiècement du haut, ce dimensionnement permet l'assemblage des deux bandes côte à côte sur l'empiècement du haut par une couture réalisée tout le long sur les côtes et se prolongeant sur les bandes s'arrêtant au niveau des hanches pour une meilleure mobilité des jambes.
- 25 - Les bandes sont constituées de sorte à ce que leurs milieux aient une ouverture à l'avant et à l'arrière par leur croisement et chevauchement permettant de décroiser ces deux bandes pour procéder à l'enfilage.
- Les deux bandes sont réalisées de façon identique, les divers assemblages sont constitués d'éléments communs, dont un seul est modifié et remplacé au niveau des deux diagonales par des courbes sur une des deux bandes positionnée de manière à dissimuler l'entrejambe et la couche lorsque le bébé est en mouvement . Ces deux courbes sont positionnées sur le centre avant et arrière de la culotte croisée sous l'autre bande.
- 30

Les dessins annexés illustrent l'invention :

- La figure 1 : représente en plan la face avant du bodie selon la présente invention
- La figure 2 : représente en plan la face arrière du bodie selon la présente invention
- La figure 3 et la Figure 4 : représentent en plan les deux bandes préalablement assemblées sur la partie haute du bodie selon la présente invention.
- La figure 5 : représente en plan la face avant du positionnement des deux bandes sur la partie haute du bodie avant, selon la présente invention.
- La Figure 6 : représente en plan la face arrière du positionnement des deux bandes jointent sur la partie haute du bodie arrière, selon la présente invention.
- La Figure 7 : représente en plan la face avant du bodie en fonction des principaux éléments le composant, selon la présente invention.
- La figure 8 : représente l'ouverture du bodie par l'écartement des deux bandes croisées, selon la présente invention.

En référence à ces dessins et à ces plans et plus particulièrement à la figure 3 et à la figure 4, le bodie est composé de deux bandes (1) (2) réalisées toutes les deux de façon identique. Une modification est portée sur les deux diagonales (3) (4), sur la bande (1) celles-ci sont sous forme de segments, sur la bande (2) celles-ci sont sous formes d'arc de cercle (5) (6), celles-ci sous forme courbes sont formées de manière à dissimuler l'entrejambe et la couche, pour cela la bande (2) est positionnée sous la bande (1) afin de ne pas les percevoir une fois le bodie porté. Les deux bandes (1) (2) sont réalisées de manière à ce que chacune des bandes à pour dimension la largeur (46) (47) de la moitié de l'empiècement du haut (43) de la figure 7.

En référence aux dessins de la Figure 3, de la Figure 4, de la Figure 5 et de la Figure 7, la disposition des bandes (1) (2) se présente de manière symétrique où se joignent les extrémités des bandes sur la partie haute (43) du bodie (9) associé à (13), (10) associé à (7), (7) associé à (11), (12) associé à (14) ces associations permettent aux bandes de se croiser entre elles.

En référence aux plans et plus particulièrement à la figure 3 et à la figure 4, les bandes (1) (2) sont pliées à la délimitation de l'entrejambe (33) (34). En référence à la figure 5 et à la figure 6, les deux bandes (1) (2) sont disposées de manière croisée, se chevauchent l'une sur l'autre et se joignent vers la face arrière (24), retenues à la taille (15) associé à (17), (19) associé à (8), (20) associé à (8), (21) associé à (16) formant ainsi une culotte croisée (44) en référence à la figure 7. Suivie par une couture d'assemblage sur les côtés des empiècements du haut (27) associé à (25), (13) associé à (15), (28) associé à (26), (14) associé à (16) qui peuvent être réalisés avec ou sans manches ou autres suggestions

stylistiques jusqu'au côté des bandes (29) (30) en référence à la figure 1, s'arrêtant ainsi aux hanches (31) associé à (18) et (32) associé à (22) en référence à la figure 5 et à la figure 6.

En référence aux plans , Les deux bandes (1) (2) de la figure 3 et de la figure 4 sont assemblées sur la partie avant (23) de la figure 5 et sur la partie arrière (24) de la figure 6 en rapport au modèle du haut (43) de la figure 7 de manière croisées et opposées, sont pliées à la délimitation de l'entre jambe (33) (34) de la figure 3 et de la figure 4 formant ainsi une culotte croisée (44) de la figure 7, respectant la morphologie grâce à ses différentes courbes qui enveloppent avec exactitude les tours de cuisse de la face avant (35) (36) de la figure 1 et de la face arrière (37) (38) de la figure 2, du fessier perçu sur le milieu de l'ouverture de la face arrière (39) de la figure 2, de l'entre jambe étendu sur le milieu de l'ouverture de la face avant (40) de la figure 1.

En référence aux plans et plus particulièrement à la figure 7 et à la figure 8 : les deux bandes (1) (2) sont constituées de sorte à ce que le centre (40) de la face avant et le centre (39) de la face arrière forment une ouverture par ce croisement et chevauchement permettant de décroiser ces deux bandes pour procéder à l'enfilage. Consistant à écarter le milieu (39) (40) des deux bandes (1) (2) des entrejambes pour ouvrir la culotte en partie basse (44) du bodie de façon à ce qu'une bande soit de chaque côté afin de l'enfiler de la même façon qu'un tee-shirt et procédant ensuite par tirer une bande vers les pieds et en passant la jambe dans la boucle (41) et faisant de même avec l'autre jambe (42). La technicité du croisé des deux bandes (1) (2) et leur assemblage par coutures permettent de tirer sur les tissus afin de détendre les deux bandes (1) (2), les deux bandes relâchées s'adaptent automatiquement à la morphologie des bébés.

Le bodie selon l'invention est plus particulièrement destiné à habiller le bébé d'avant terme de zéro à trente six mois suivant une méthode de simple enfilage.

REVENDECATIONS

- 1 – Bodie à enfilage rapide, exempt de fermetures mécaniques constitué uniquement par la composition d'empiecements de tissus assemblés par des coutures, caractérisé par ses deux bandes (1) (2) en partie basse (44) qui forment une culotte croisée solidaire de la partie haute du bodie (43).
- 5 2 – Bodie suivant la revendication 1, caractérisé en sa partie basse (44) par les bandes (1) (2) positionnées l'une à côté de l'autre selon une disposition symétrique de manière transversale permettant ainsi leur croisement par leur extrémités opposées.
- 3 – Bodie suivant la revendication 2, caractérisé en ce que les deux bandes (1) (2) sont pliées à la délimitation de l'entrejambe (33) (34) formant ainsi une culotte croisée (44) respectant la morphologie
- 10 grâce aux différentes courbes qui enveloppent avec exactitude les tours de cuisses (35) (36) et des fessiers (37) (38).
- 4 – Bodie suivant la revendication 3, caractérisé en ce que les deux bandes (1) (2) sont réalisées en fonction à ce que chacune d'elles aient pour dimension la moitié de la largeur (46) (47) de l'empiecement du haut (43) permettant ainsi l'assemblage des deux bandes (1) (2) côte à côte sur
- 15 l'empiecement du haut (43) suivit par une couture réalisée sur les côtés (27) (28) de l'empiecement de la partie haute du bodie pouvant être réalisé avec ou sans manches jusqu'au côté des bandes (29) (30) s'arrêtant ainsi aux hanches.
- 5 – Bodie suivant la revendication 4, caractérisé en ce que les bandes (1) (2) sont constituées de sorte à ce que les milieux aient une ouverture à l'avant (40) et à l'arrière (39) par le croisement et le
- 20 chevauchement des deux bandes (1) (2) prenant la forme d'une culotte croisée (44) pour procéder à l'enfilage.
- 6 – Bodie suivant la revendication 5, caractérisé en ce que la partie basse (44) sous forme de culotte croisée est composée par deux bandes (1) (2) réalisées de manière identique. Une bande est modifiée au niveau des deux diagonales (3) (4) par des courbes (5) (6), ces courbes étant formées de manière à
- 25 dissimuler l'entrejambe et la couche lorsque le bébé est en mouvement. Ces deux courbes (5) (6) sont positionnées sur le milieu avant (40) et arrière (39) de la culotte croisée (44) sous l'autre bande (2).
- 7 – Procédé d'enfilage du bodie selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que la partie basse (44) sous forme de culotte croisée permette à l'utilisateur une méthode de simple enfilage ou enfilage dit rapide, consistant à écarter le milieu (39) (40) des deux bandes (1) (2) des
- 30 entrejambes pour ouvrir la culotte en partie basse (44) du bodie de façon à ce qu'une bande soit de chaque côté afin de l'enfiler de la même façon qu'un tee-shirt et procédant ensuite par tirer une bande

vers les pieds et en passant la jambe dans la boucle (41) et faisant de même avec l'autre jambe (42). La technicité du croisé des deux bandes (1) (2) et leur assemblage par coutures permettent de tirer sur les tissus afin de détendre les deux bandes (1) (2) , les deux bandes relâchées s'adaptent automatiquement à la morphologie des bébés.

1/6

FIGURE 1

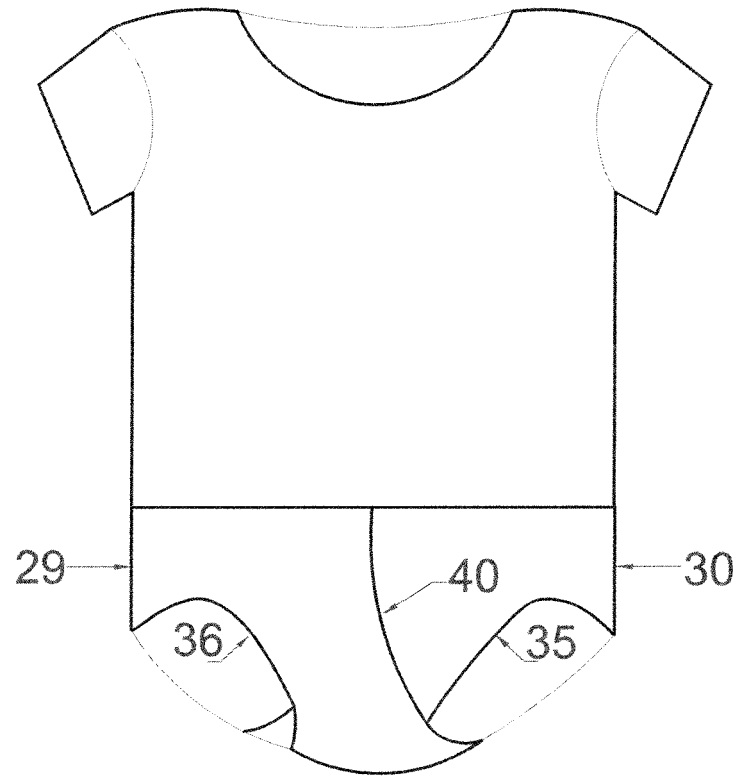


FIGURE 2

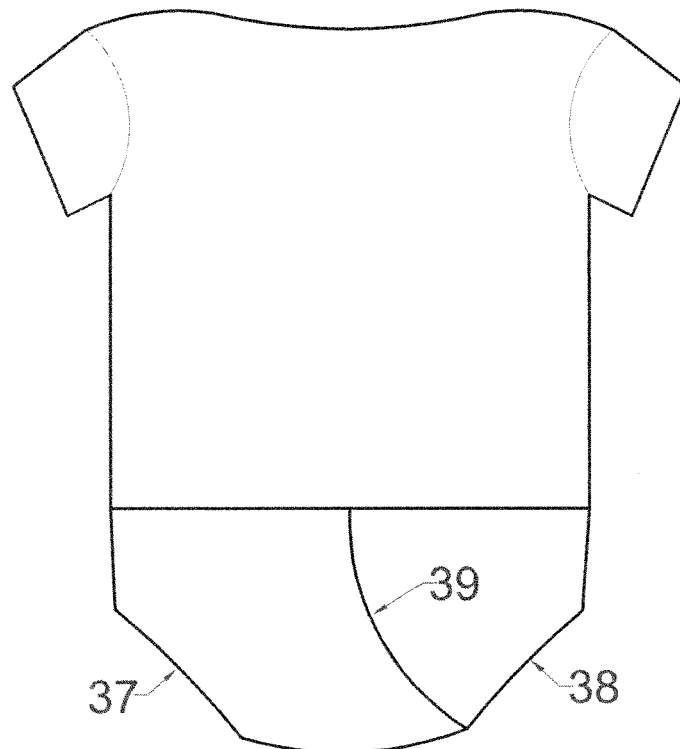


FIGURE 3

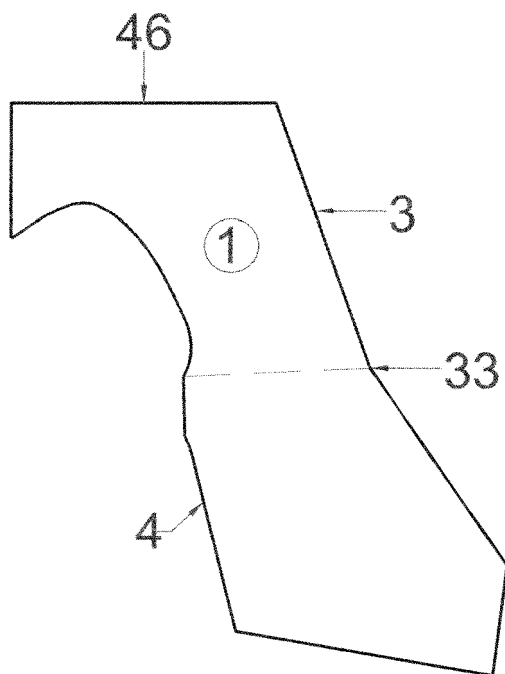
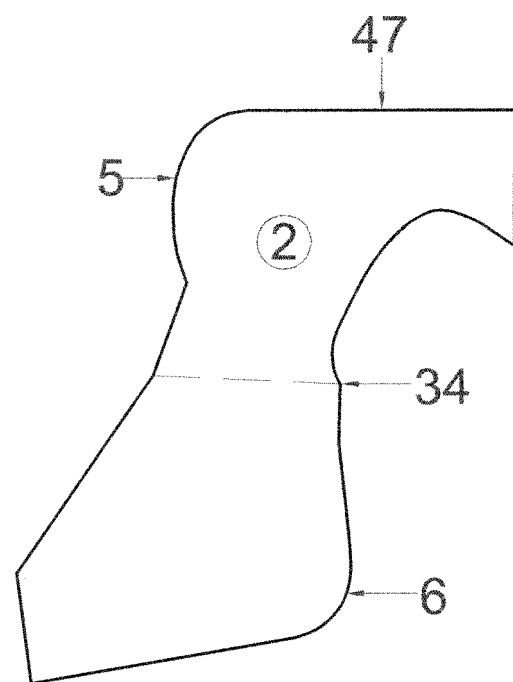


FIGURE 4



3/6

FIGURE 5

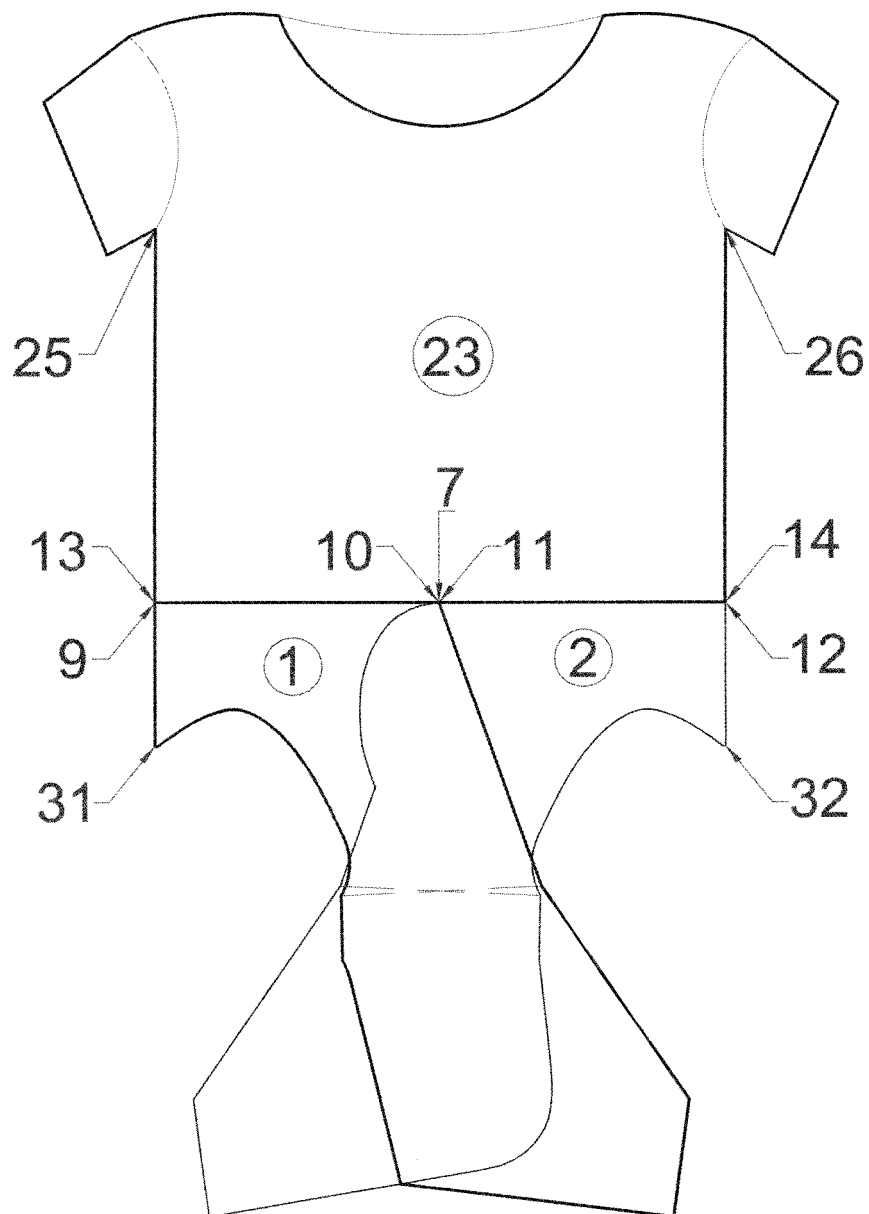
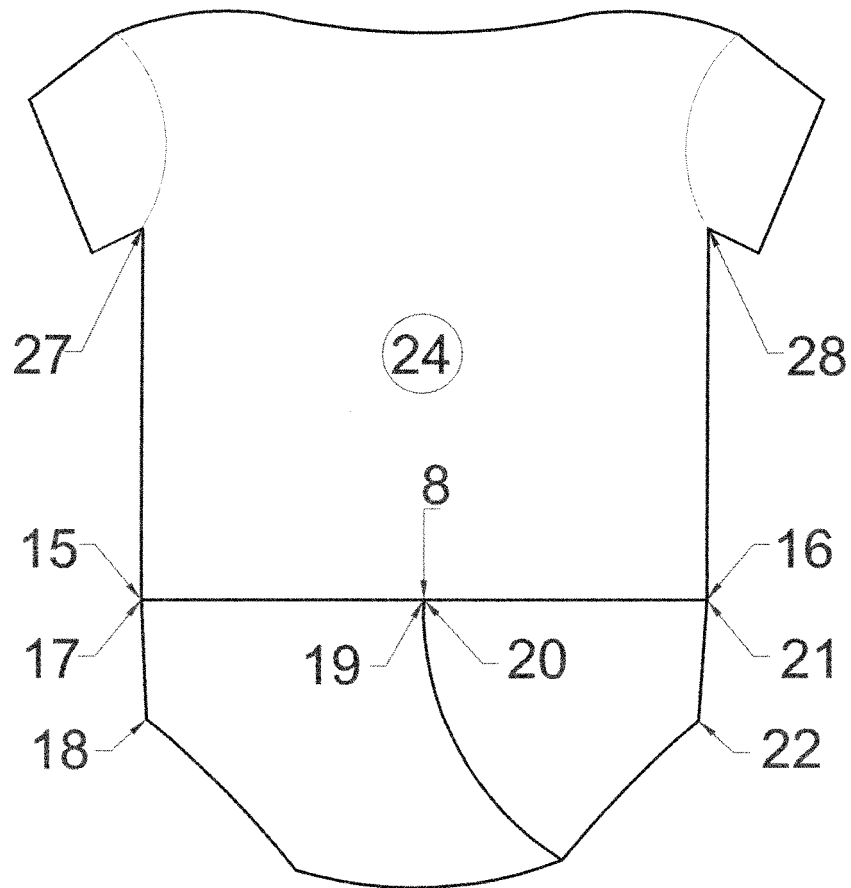


FIGURE 6



5/6

FIGURE 7

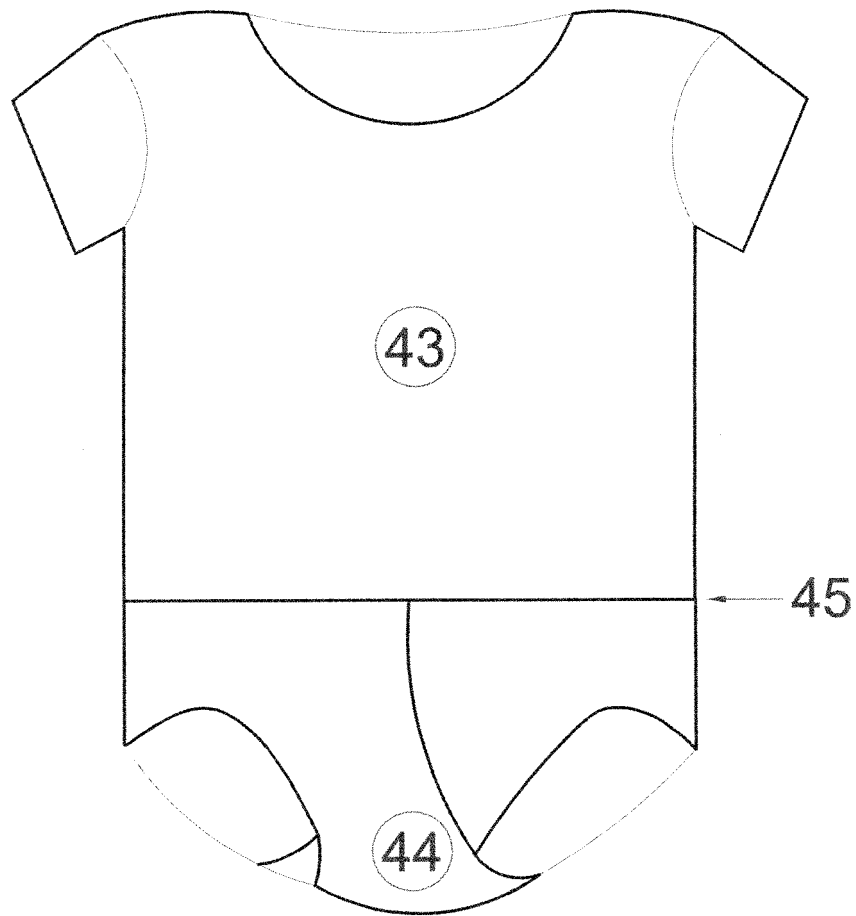
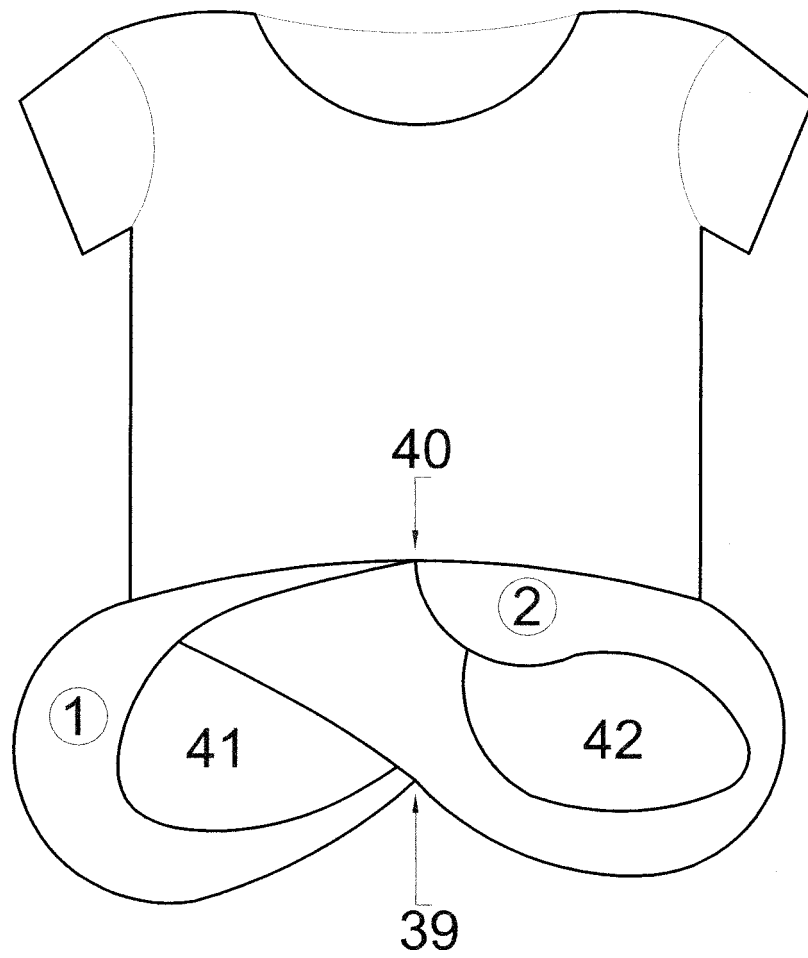


FIGURE 8



RAPPORT DE RECHERCHE PRÉLIMINAIRE

établi sur la base des dernières revendications
déposées avant le commencement de la recherche

N° d'enregistrement
national

FA 857731
FR 1800674

DOCUMENTS CONSIDÉRÉS COMME PERTINENTS		Revendication(s) concernée(s)	Classement attribué à l'invention par l'INPI
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes		
X	WO 01/58292 A1 (PERALTA SANCHEZ JOEL [MX]) 16 août 2001 (2001-08-16) * abrégé; figures 4-7 *	1-3	A41B13/00 A41D11/00
X	WO 86/03103 A1 (YOSHIHARA HIROSHI [JP]) 5 juin 1986 (1986-06-05) * abrégé; figures 1a-1c *	1-3	
X	DE 455 354 C (JOHANNA VERVUERT GEB GAREIS) 28 janvier 1928 (1928-01-28) * revendication 1; figure 2 *	1-3	
X	JP S63 165502 A (ITOKAWA MASAO) 8 juillet 1988 (1988-07-08) * abrégé; figure 1 *	1	
			DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHÉS (IPC)
			A41B
Date d'achèvement de la recherche		Examineur	
5 mars 2019		Monné, Eric	
CATÉGORIE DES DOCUMENTS CITÉS X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure. D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant			

ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE PRÉLIMINAIRE **RELATIF A LA DEMANDE DE BREVET FRANÇAIS NO. FR 1800674 FA 857731**

La présente annexe indique les membres de la famille de brevets relatifs aux documents brevets cités dans le rapport de recherche préliminaire visé ci-dessus.
 Les dits membres sont contenus au fichier informatique de l'Office européen des brevets à la date du **05-03-2019**
 Les renseignements fournis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets, ni de l'Administration française

Document brevet cité au rapport de recherche	Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
WO 0158292 A1	16-08-2001	AU 3062901 A WO 0158292 A1	20-08-2001 16-08-2001
WO 8603103 A1	05-06-1986	DE 3587075 T2 EP 0238664 A1 KR 900003632 B1 US 4698847 A WO 8603103 A1	02-09-1993 30-09-1987 28-05-1990 13-10-1987 05-06-1986
DE 455354 C	28-01-1928	AUCUN	
JP S63165502 A	08-07-1988	AUCUN	