



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 211998107 U

(45) 授权公告日 2020.11.24

(21) 申请号 202020730581.5

(22) 申请日 2020.05.06

(73) 专利权人 海宁市力佳隆门窗密封条有限公司

地址 314419 浙江省嘉兴市海宁经编产业园区红旗大道22号

(72) 发明人 徐峰

(74) 专利代理机构 浙江永航联科专利代理有限公司 33304

代理人 俞培锋

(51) Int.Cl.

B65H 35/06 (2006.01)

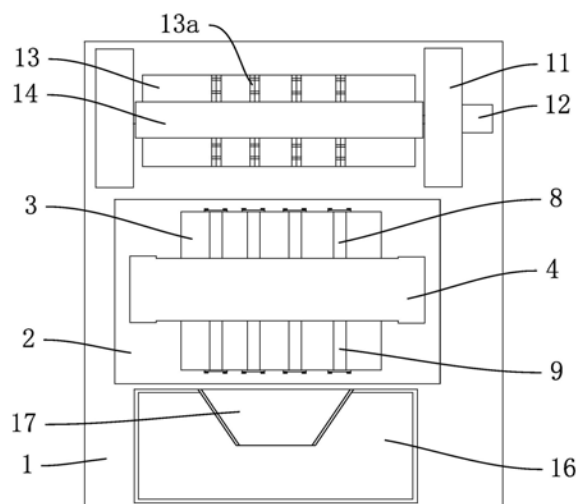
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种夹片型密封材料的加工设备

(57) 摘要

本实用新型提供了一种夹片型密封材料的加工设备,属于机械技术领域。它解决了现有设备无法对不同型号的密封材料进行切割等技术问题。本夹片型密封材料的加工设备,包括底座,所述的底座上依次设置有送料结构、切割结构和出料结构,所述的切割结构包括切割台、切割座、安装座、气缸、活动座和切割刀片,切割台固定在底座上,切割座固定在切割台上,切割座上可拆卸连接有用于夹片型密封材料限位固定的若干前辅助套和若干后辅助套,相邻前辅助套之间平行设置,安装座固定在切割台上,气缸设置在安装座上,气缸的活塞杆竖直向下,安装座上还固定有若干导柱,活动座套设在导柱上,切割刀片固定在活动座上。本实用新型具有使用方便的优点。



1. 一种夹片型密封材料的加工设备,包括底座,其特征在于,所述的底座上依次设置有送料结构、切割结构和出料结构,所述的切割结构包括切割台、切割座、安装座、气缸、活动座和切割刀片,切割台固定在底座上,切割座固定在切割台上,切割座上可拆卸连接有用于夹片型密封材料限位固定的若干前辅助套和若干后辅助套,相邻前辅助套之间平行设置,安装座固定在切割台上,气缸设置在安装座上,气缸的活塞杆竖直向下,活动座固定在气缸的活塞杆端部,安装座上还固定有若干导柱,活动座套设在导柱上,切割刀片固定在活动座上。

2. 根据权利要求1所述的夹片型密封材料的加工设备,其特征在于,所述的送料结构包括安装支架、动力电机、送料滚筒和辅助滚筒,安装支架固定在底座上,送料滚筒转动设置在安装支架上,动力电机固定在安装支架上,动力电机的输出轴水平设置,且动力电机的输出轴与送料滚筒相连接,辅助滚筒转动设置在安装支架上,且辅助滚筒与送料滚筒相抵靠,送料滚筒上还开设有若干输送槽。

3. 根据权利要求2所述的夹片型密封材料的加工设备,其特征在于,所述的送料滚筒上还设置有若干防滑块,防滑块位于输送槽内。

4. 根据权利要求1所述的夹片型密封材料的加工设备,其特征在于,所述的出料结构包括出料筐和导料板,出料筐设置在底座上,导料板固定在出料筐上。

5. 根据权利要求1所述的夹片型密封材料的加工设备,其特征在于,所述的前辅助套和后辅助套上均设置有螺栓,切割座上开设有相对应的螺纹孔,螺栓的端部还固定有手拧把手。

一种夹片型密封材料的加工设备

技术领域

[0001] 本实用新型属于机械技术领域,涉及一种加工设备,特别是一种夹片型密封材料的加工设备。

背景技术

[0002] 夹片型密封材料大多用于门窗的密封,具有密封效果好且成本低的优点。

[0003] 经检索,如中国专利文献公开了一种密封条的胶片分切机【申请号:201821149550.X;公开号:CN208617066U】。这种密封条的胶片分切机,包括机架,其特征在于,所述机架上依次设置有放卷机构、导入机构、分切机构、导出机构和收卷机构,分切机构包括支撑辊、转动轴、移动架、清理刷和吸尘罩,支撑辊和转动轴分别水平设置在机架上,且转动轴位于支撑辊的正上方,转动轴端部与一能带动其转动的动力结构相连,转动轴中部固定有若干用于切割的切割片,支撑辊上具有与切割片相匹配的环形躲避槽,移动架设置在机架上,且移动架靠近导入机构,移动架与一能带动其来回移动的移动结构相连,清理刷通过弹簧连接在移动架上部,且清理刷能与切割片相接触,清理刷上还固定有能使清理刷来回抖动的振动电机,吸尘罩固定在移动架下部,且吸尘罩的吸尘口朝向切割片,吸尘罩的出尘口通过吸尘管和抽风机相连通,抽风机固定在机架上,吸尘管上还设置有过滤袋。

[0004] 该专利中公开的密封条的胶片分切机虽然可以对密封材料进行切割,但是,无法对不同型号的密封材料进行切割,因此,设计出一种夹片型密封材料的加工设备是很有必要的。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的是针对现有的技术存在上述问题,提出了一种夹片型密封材料的加工设备,解决了现有设备无法对不同型号的密封材料进行切割的问题。

[0006] 本实用新型的目的可通过下列技术方案来实现:一种夹片型密封材料的加工设备,包括底座,其特征在于,所述的底座上依次设置有送料结构、切割结构和出料结构,所述的切割结构包括切割台、切割座、安装座、气缸、活动座和切割刀片,切割台固定在底座上,切割座固定在切割台上,切割座上可拆卸连接有用于夹片型密封材料限位固定的若干前辅助套和若干后辅助套,相邻前辅助套之间平行设置,安装座固定在切割台上,气缸设置在安装座上,气缸的活塞杆竖直向下,活动座固定在气缸的活塞杆端部,安装座上还固定有若干导柱,活动座套设在导柱上,切割刀片固定在活动座上。

[0007] 采用以上结构,夹片型密封材料通过送料结构送入切割结构中,夹片型密封材料依次进入前辅助套和后辅助套中进行限位固定,气缸推动活塞杆向下运动,从而带动活动座和切割刀片向下运动,对前辅助套和后辅助套之间的夹片型密封材料进行切割,采用前辅助套和后辅助套中进行限位固定,可根据夹片型密封材料的大小更换不同尺寸的前辅助套和后辅助套,具有使用方便的优点。

[0008] 所述的送料结构包括安装支架、动力电机、送料滚筒和辅助滚筒,安装支架固定在

底座上,送料滚筒转动设置在安装支架上,动力电机固定在安装支架上,动力电机的输出轴水平设置,且动力电机的输出轴与送料滚筒相连接,辅助滚动转动设置在安装支架上,且辅助滚筒与送料滚筒相抵靠,送料滚筒上还开设有若干输送槽。

[0009] 采用以上结构,夹片型密封材料夹在送料滚筒和辅助滚筒之间,且位于输送槽内,动力电机带动送料滚筒转动,从而实现对夹片型密封材料的送料,改变以往通过人工送料,具有工作效率高的优点。

[0010] 所述的送料滚筒上还设置有若干防滑块,防滑块位于输送槽内。

[0011] 采用以上结构,设置有防滑块,防止送料时夹片型密封材料滑动。

[0012] 所述的出料结构包括出料筐和导料板,出料筐设置在底座上,导料板固定在出料筐上。

[0013] 所述的前辅助套和后辅助套上均设置有螺栓,切割座上开设有相对应的螺纹孔,螺栓的端部还固定有手拧把手。

[0014] 采用以上结构,通过拧动手拧把手来拆卸更换前辅助套和后辅助套,可适用于不同尺寸的夹片型密封材料,具有使用效果好的优点。

[0015] 与现有技术相比,本实用新型具有以下优点:

[0016] 1、夹片型密封材料通过送料结构送入切割结构中,夹片型密封材料依次进入前辅助套和后辅助套中进行限位固定,气缸推动活塞杆向下运动,从而带动活动座和切割刀片向下运动,对前辅助套和后辅助套之间的夹片型密封材料进行切割,采用前辅助套和后辅助套中进行限位固定,可根据夹片型密封材料的大小更换不同尺寸的前辅助套和后辅助套,具有使用方便的优点。

[0017] 2、夹片型密封材料夹在送料滚筒和辅助滚筒之间,且位于输送槽内,动力电机带动送料滚筒转动,从而实现对夹片型密封材料的送料,改变以往通过人工送料,具有工作效率高的优点。

[0018] 3、通过拧动手拧把手来拆卸更换前辅助套和后辅助套,可适用于不同尺寸的夹片型密封材料,具有使用效果好的优点。

附图说明

[0019] 图1是本实用新型的平面结构示意图。

[0020] 图2是本实用新型送料结构的平面结构示意图。

[0021] 图3是本实用新型拆去部分结构后的平面结构示意图。

[0022] 图4是本实用新型拆去部分结构后的平面结构示意图。

[0023] 图中,1、底座;2、切割台;3、切割座;4、安装座;5、气缸;6、活动座;7、切割刀片;8、前辅助套;9、后辅助套;10、导柱;11、安装支架;12、动力电机;13、送料滚筒;13a、输送槽;14、辅助滚筒;15、防滑块;16、出料筐;17、导料板;19、手拧把手。

具体实施方式

[0024] 以下是本实用新型的具体实施例并结合附图,对本实用新型的技术方案作进一步的描述,但本实用新型并不限于这些实施例。

[0025] 如图1-4所示,本夹片型密封材料的加工设备,包括底座1,在本实施例中,底座1上

依次设置有送料结构、切割结构和出料结构,切割结构包括切割台2、切割座3、安装座4、气缸5、活动座6和切割刀片7,切割台2固定在底座1上,切割座3固定在切割台2上,切割座3上可拆卸连接有用于夹片型密封材料限位固定的若干前辅助套8和若干后辅助套9,在本实施例中,前辅助套8的数量为四个,后辅助套9的数量为四个,相邻前辅助套8之间平行设置,安装座4固定在切割台2上,气缸5设置在安装座4上,气缸5的活塞杆竖直向下,活动座6固定在气缸5的活塞杆端部,安装座4上还固定有若干导柱10,在本实施例中,导柱10的数量为两根,活动座6套设在导柱10上,切割刀片7固定在活动座6上。

[0026] 采用以上结构,夹片型密封材料通过送料结构送入切割结构中,夹片型密封材料依次进入前辅助套8和后辅助套9中进行限位固定,气缸5推动活塞杆向下运动,从而带动活动座6和切割刀片7向下运动,对前辅助套8和后辅助套9之间的夹片型密封材料进行切割,采用前辅助套8和后辅助套9中进行限位固定,可根据夹片型密封材料的大小更换不同尺寸的前辅助套8和后辅助套9,具有使用方便的优点。

[0027] 送料结构包括安装支架11、动力电机12、送料滚筒13和辅助滚筒14,安装支架11固定在底座1上,送料滚筒13转动设置在安装支架11上,动力电机12固定在安装支架11上,动力电机12的输出轴水平设置,且动力电机12的输出轴与送料滚筒13相连接,辅助滚筒转动设置在安装支架11上,且辅助滚筒14与送料滚筒13相抵靠,送料滚筒13上还开设有若干输送槽13a,在本实施例中,输送槽13a的数量为四个。

[0028] 采用以上结构,夹片型密封材料夹在送料滚筒13和辅助滚筒14之间,且位于输送槽13a内,动力电机12带动送料滚筒13转动,从而实现对夹片型密封材料的送料,改变以往通过人工送料,具有工作效率高的优点。

[0029] 送料滚筒13上还设置有若干防滑块15,在本实施例中,防滑块15的数量为十二块,防滑块15位于输送槽13a内。

[0030] 采用以上结构,设置有防滑块15,防止送料时夹片型密封材料滑动。

[0031] 出料结构包括出料筐16和导料板17,出料框设置在底座1上,导料板17固定在出料框上。

[0032] 前辅助套8和后辅助套9上均设置有螺栓,切割座3上开设有相对应的螺纹孔,螺栓的端部还固定有手拧把手19。

[0033] 采用以上结构,通过拧动手拧把手19来拆卸更换前辅助套8和后辅助套9,可适用于不同尺寸的夹片型密封材料,具有使用效果好的优点。

[0034] 本文中所描述的具体实施例仅仅是对本实用新型精神作举例说明。本实用新型所属技术领域的技术人员可以对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代,但并不会偏离本实用新型的精神或者超越所附权利要求书所定义的范围。

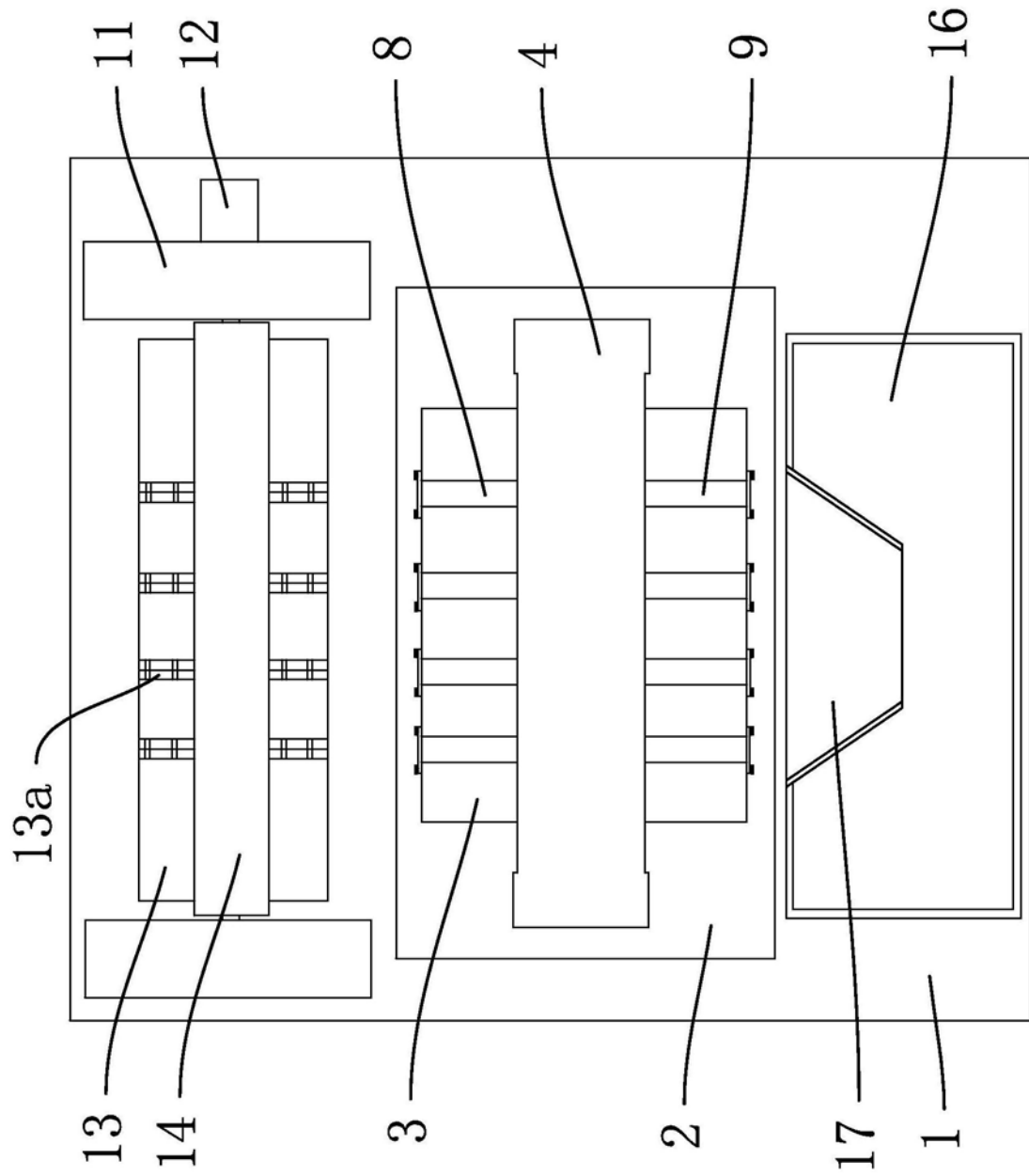


图1

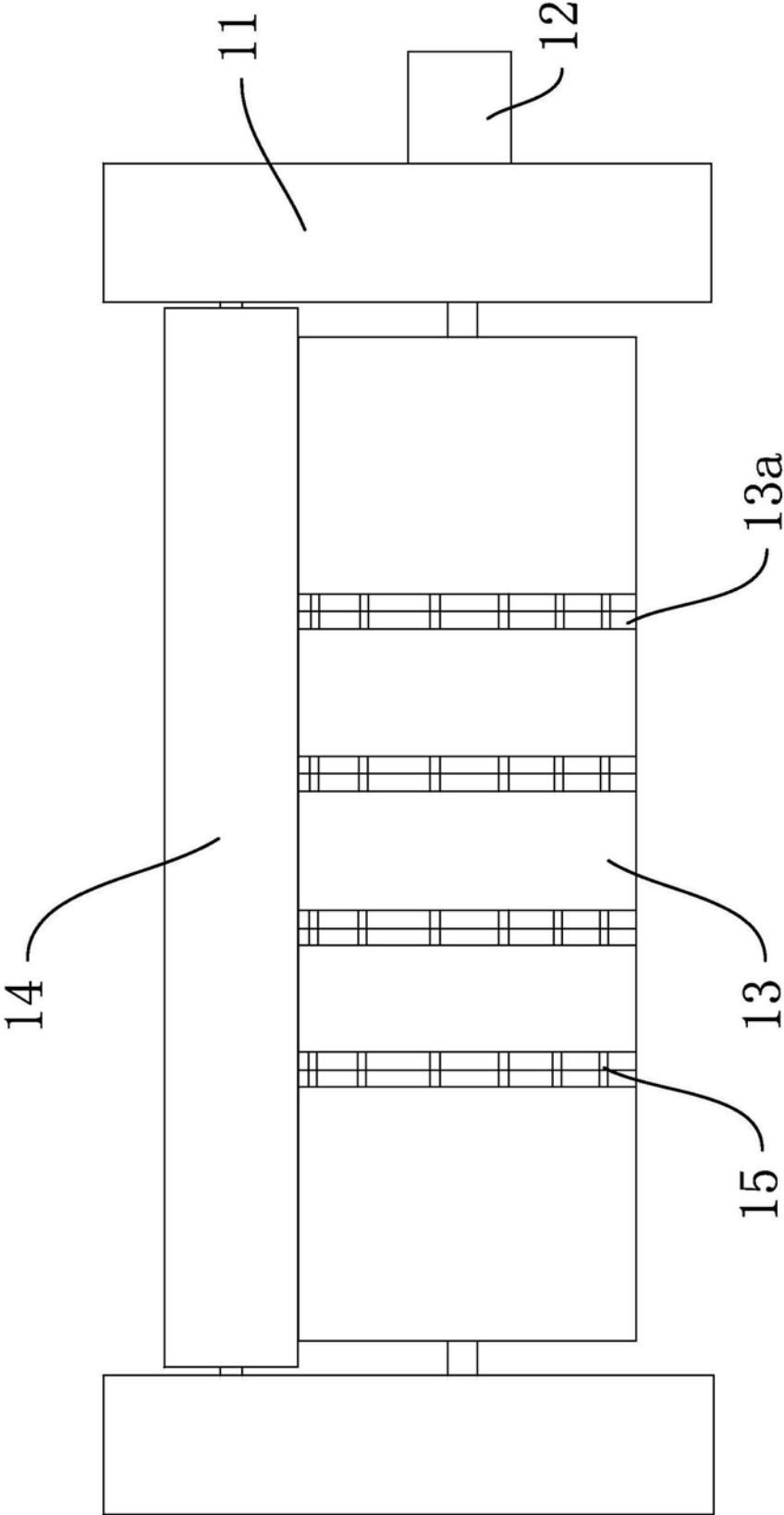


图2

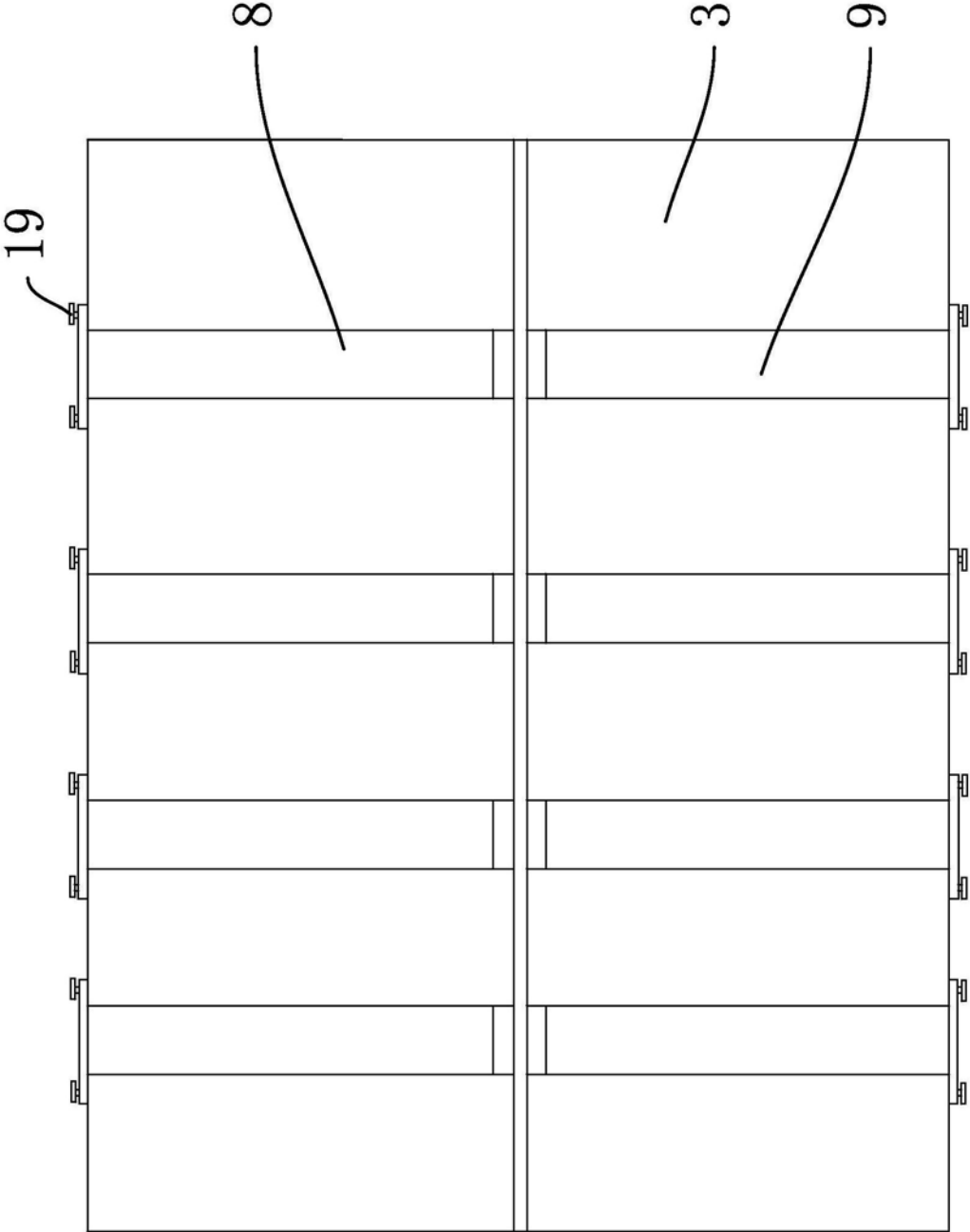


图3

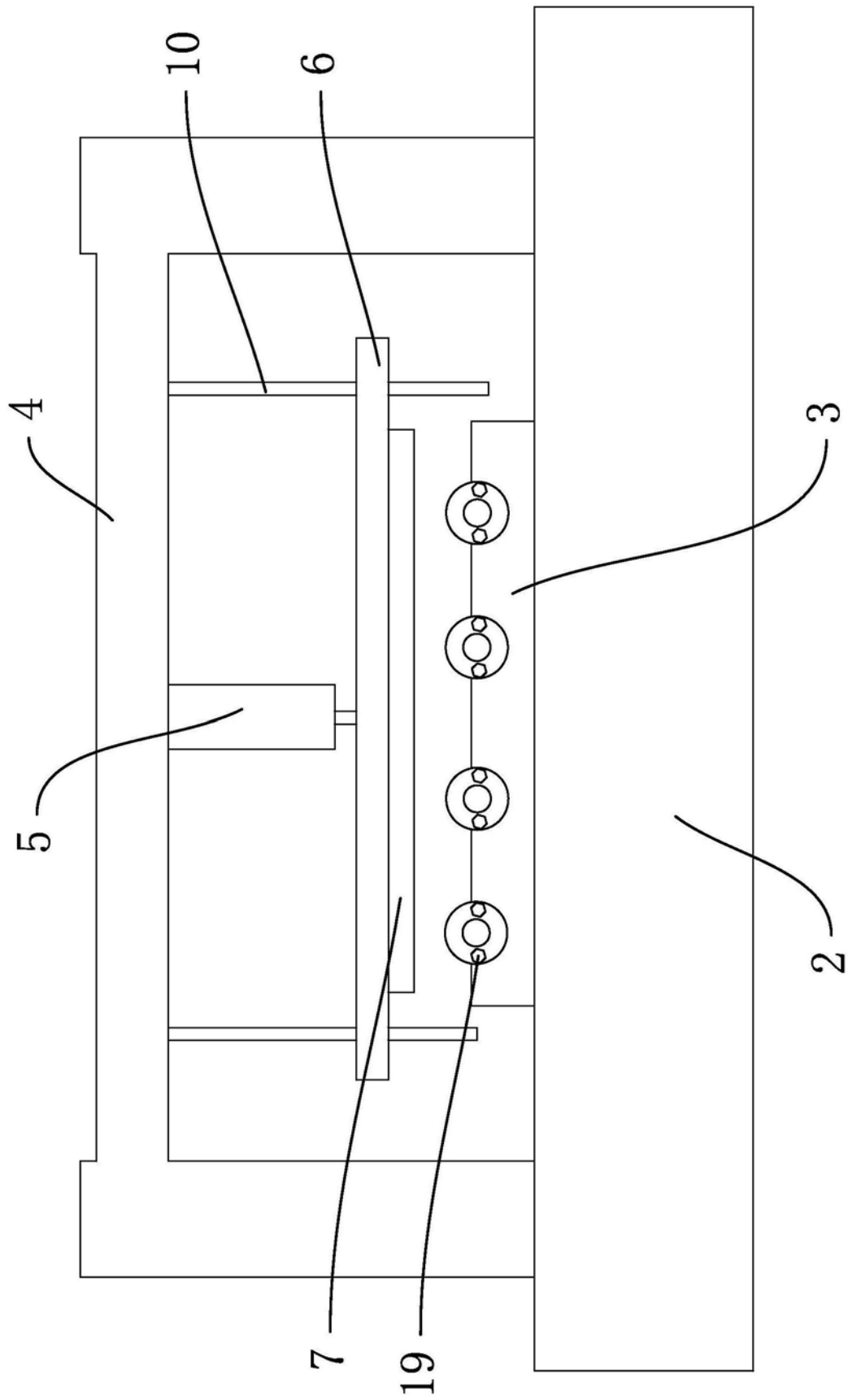


图4