



# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217337208 U

(45) 授权公告日 2022. 09. 02

(21) 申请号 202221147750.8

(22) 申请日 2022.05.13

(73) 专利权人 新乡市国铂机械设备制造有限公司

地址 453000 河南省新乡市市辖区新乡经济技术开发区经六路南段

(72) 发明人 王文君

(74) 专利代理机构 北京贵都专利代理事务所  
(普通合伙) 11649

专利代理师 李新锋

(51) Int.Cl.

A21C 11/08 (2006.01)

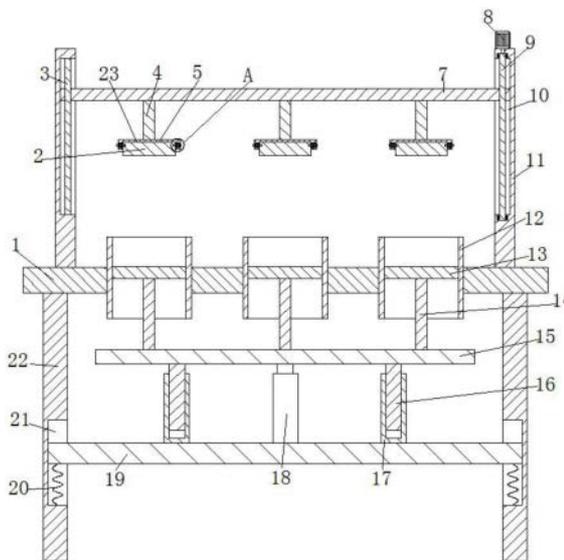
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

## (54) 实用新型名称

一种便于更换图案的无酵饼印压模具

## (57) 摘要

本实用新型公开了一种便于更换图案的无酵饼印压模具,包括基座,所述基座的底部对称固接有两个支撑板,两个所述支撑板上分别开设有滑腔,两个所述滑腔之间滑动安装有缓冲板,且滑腔上设置有缓冲机构,所述缓冲板上固接有气缸,且气缸的输出轴上固接有第二升降板,当需要对无酵饼进行印压图案时,将无酵饼放置到外模具上,从而使得无酵饼位于放置板上,接着在移动机构的作用下,从而使得第一升降板将,可同时印压多个无酵饼,进一步提高了工作效率,且通过设置固定机构,固定机构固定在固定槽上,从而固定住图案模板,同时固定机构也方便拆卸图案模板,从而便于更换图案模板,提高了实用性。



1. 一种便于更换图案的无酵饼印压模具,其特征在于:包括基座(1),所述基座(1)的底部对称固接有两个支撑板(22),两个所述支撑板(22)上分别开设有滑腔(21),两个所述滑腔(21)之间滑动安装有缓冲板(19),且滑腔(21)上设置有缓冲机构,所述缓冲板(19)上固接有气缸(18),且气缸(18)的输出轴上固接有第二升降板(15),所述基座(1)上均匀固接有多个外模具(12),且第二升降板(15)上固接有多个与外模具(12)对应的第二连接杆(14),所述第二连接杆(14)上固接有放置板(13),且放置板(13)滑动安装在外模具(12)上,所述基座(1)上对称固接有两个固定座(11),所述固定座(11)上开设有滑槽(10),两个所述滑槽(10)之间滑动安装有第一升降板(7),且固定座(11)上设置有移动机构,且第一升降板(7)的底部固接有多个与外模具(12)对应的第一连接杆(4),所述第一连接杆(4)的底部固接有安装板(5),所述安装板(5)上开设有安装槽(23),所述安装槽(23)上滑动安装有图案模板(2),且图案模板(2)的两端分别开设有固定槽(6),所述安装板(5)上设置有与固定槽(6)对应的固定机构。

2. 根据权利要求1所述的一种便于更换图案的无酵饼印压模具,其特征在于:所述缓冲机构包括缓冲弹簧(20),所述缓冲弹簧(20)固接在滑腔(21)的底壁和缓冲板(19)之间。

3. 根据权利要求1所述的一种便于更换图案的无酵饼印压模具,其特征在于:所述缓冲板(19)上对称固接有两个套管(17),且套管(17)上滑动安装有滑杆(16),且滑杆(16)的另一端与第二升降板(15)固接。

4. 根据权利要求1所述的一种便于更换图案的无酵饼印压模具,其特征在于:所述移动机构包括丝杆(9),所述丝杆(9)转动安装在右端的滑槽(10)上下内壁之间,且丝杆(9)与第一升降板(7)啮合,右端的所述固定座(11)上固接有伺服电机(8),且伺服电机(8)的输出轴与丝杆(9)固接,左端的滑槽(10)上下内壁之间固接有限位杆(3),且限位杆(3)与第一升降板(7)滑动安装。

5. 根据权利要求1所述的一种便于更换图案的无酵饼印压模具,其特征在于:所述固定机构包括固定杆(25),所述安装槽(23)的左右内壁上分别开设有连接槽,所述固定杆(25)滑动安装在连接槽上,且固定杆(25)与固定槽(6)对应,所述连接槽的两个内壁上分别开设有放置槽(27),所述放置槽(27)上滑动安装有连接块(24),所述连接块(24)与固定杆(25)固接,且连接块(24)与放置槽(27)的内壁之间固接有固定弹簧(26)。

6. 根据权利要求5所述的一种便于更换图案的无酵饼印压模具,其特征在于:所述安装槽(23)的前后内壁上分别开设有导向槽(29),所述图案模板(2)上固接有与导向槽(29)对应的导向块(28)。

## 一种便于更换图案的无酵饼印压模具

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及无酵饼印压模具技术领域,具体为一种便于更换图案的无酵饼印压模具。

### 背景技术

[0002] 无酵饼是一道美食,主要材料是无酵面粉,配料是淀粉、水等。该美食主要通过把食材放入烤箱烘烤的方法制作而成。

[0003] 在无酵饼制作好之后,需要将无酵饼放置到外模具上,接着通过图案模板在无酵饼的表面进行印压图案,但是现有技术中,更换图案模板时较为麻烦,从而降低了工作效率。

[0004] 为此需要设计一种便于更换图案的无酵饼印压模具,以便于解决上述中提出的问题。

### 实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种便于更换图案的无酵饼印压模具,以解决上述背景技术提出的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种便于更换图案的无酵饼印压模具,包括基座,所述基座的底部对称固接有两个支撑板,两个所述支撑板上分别开设有滑腔,两个所述滑腔之间滑动安装有缓冲板,且滑腔上设置有缓冲机构,所述缓冲板上固接有气缸,且气缸的输出轴上固接有第二升降板,所述基座上均匀固接有多个外模具,且第二升降板上固接有多个与外模具对应的第二连接杆,所述第二连接杆上固接有放置板,且放置板滑动安装在外模具上,所述基座上对称固接有两个固定座,所述固定座上开设有滑槽,两个所述滑槽之间滑动安装有第一升降板,且固定座上设置有移动机构,且第一升降板的底部固接有多个与外模具对应的第一连接杆,所述第一连接杆的底部固接有安装板,所述安装板上开设有安装槽,所述安装槽上滑动安装有图案模板,且图案模板的两端分别开设有固定槽,所述安装板上设置有与固定槽对应的固定机构。

[0007] 优选的,所述缓冲机构包括缓冲弹簧,所述缓冲弹簧固接在滑腔的底壁和缓冲板之间。

[0008] 优选的,所述缓冲板上对称固接有两个套管,且套管上滑动安装有滑杆,且滑杆的另一端与第二升降板固接。

[0009] 优选的,所述移动机构包括丝杆,所述丝杆转动安装在右端的滑槽上下内壁之间,且丝杆与第一升降板啮合,右端的所述固定座上固接有伺服电机,且伺服电机的输出轴与丝杆固接,左端的滑槽上下内壁之间固接有限位杆,且限位杆与第一升降板滑动安装。

[0010] 优选的,所述固定机构包括固定杆,所述安装槽的左右内壁上分别开设有连接槽,所述固定杆滑动安装在连接槽上,且固定杆与固定槽对应,所述连接槽的两个内壁上分别开设有放置槽,所述放置槽上滑动安装有连接块,所述连接块与固定杆固接,且连接块与放

置槽的内壁之间固接有固定弹簧。

[0011] 优选的,所述安装槽的前后内壁上分别开设有导向槽,所述图案模板上固接有与导向槽对应的导向块。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] (1)当需要对无酵饼进行印压图案时,将无酵饼放置到外模具上,从而使得无酵饼位于放置板上,接着在移动机构的作用下,从而使得第一升降板将,从而带动第一连接杆下降,从而使得安装板下降,从而使得图案模板下降,并进入到外模具上,从而对无酵饼进行印压图案,同时在缓冲机构的作用下,从而防止印压力过大,从而防止损坏无酵饼,当印压好之后,可启动气缸,从而使得气缸的输出轴带动第二升降板上升,在第二连接杆的作用下,从而使得放置板上升,从而带动无酵饼上升,从而加快了出料的速度,同时外模具和图案模板有多个,可同时印压多个无酵饼,进一步提高了工作效率,且通过设置固定机构,固定机构固定在固定槽上,从而固定住图案模板,同时固定机构也方便拆卸图案模板,从而便于更换图案模板,提高了实用性。

## 附图说明

[0014] 图1为本实用新型剖视图;

[0015] 图2为本实用新型俯剖图;

[0016] 图3为本实用新型图案模板和安装板剖视图;

[0017] 图4为本实用新型图1中A的放大结构示意图。

[0018] 图中:1、基座;2、图案模板;3、限位杆;4、第一连接杆;5、安装板;6、固定槽;7、第一升降板;8、伺服电机;9、丝杆;10、滑槽;11、固定座;12、外模具;13、放置板;14、第二连接杆;15、第二升降板;16、滑杆;17、套管;18、气缸;19、缓冲板;20、缓冲弹簧;21、滑腔;22、支撑板;23、安装槽;24、连接块;25、固定杆;26、固定弹簧;27、放置槽;28、导向块;29、导向槽。

## 具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种便于更换图案的无酵饼印压模具,包括基座1,基座1的底部对称固接有两个支撑板22,两个支撑板22上分别开设有滑腔21,两个滑腔21之间滑动安装有缓冲板19,且滑腔21上设置有缓冲机构,缓冲板19上固接有气缸18,且气缸18的输出轴上固接有第二升降板15,基座1上均匀固接有多个外模具12,且第二升降板15上固接有多个与外模具12对应的第二连接杆14,第二连接杆14上固接有放置板13,且放置板13滑动安装在外模具12上,基座1上对称固接有两个固定座11,固定座11上开设有滑槽10,两个滑槽10之间滑动安装有第一升降板7,且固定座11上设置有移动机构,且第一升降板7的底部固接有多个与外模具12对应的第一连接杆4,第一连接杆4的底部固接有安装板5,安装板5上开设有安装槽23,安装槽23上滑动安装有图案模板2,且图案模板2的两端分别开设有固定槽6,安装板5上设置有与固定槽6对应的固定机构,当需要对无酵饼

进行印压图案时,将无酵饼放置到外模具12上,从而使得无酵饼位于放置板13上,接着在移动机构的作用下,从而使得第一升降板7将,从而带动第一连接杆4下降,从而使得安装板5下降,从而使得图案模板2下降,并进入到外模具12上,从而对无酵饼进行印压图案,同时在缓冲机构的作用下,从而防止印压力过大,从而防止损坏无酵饼,当印压好之后,可启动气缸18,从而使得气缸18的输出轴带动第二升降板15上升,在第二连接杆14的作用下,从而使得放置板13上升,从而带动无酵饼上升,从而加快了出料的速度,同时外模具12和图案模板2有多个,可同时印压多个无酵饼,进一步提高了工作效率,且通过设置固定机构,固定机构固定在固定槽6上,从而固定住图案模板2,同时固定机构也方便拆卸图案模板2,从而便于更换图案模板2,提高了实用性。

[0021] 缓冲机构包括缓冲弹簧20,缓冲弹簧20固接在滑腔21的底壁和缓冲板19之间,当图案模板2印压无酵饼时,在缓冲弹簧20的作用下,从而起到了缓冲的作用。

[0022] 缓冲板19上对称固接有两个套管17,且套管17上滑动安装有滑杆16,且滑杆16的另一端与第二升降板15固接,在滑杆16滑动安装在套管17上的作用下,从而提高了第二升降板15移动时的稳定性。

[0023] 移动机构包括丝杆9,丝杆9转动安装在右端的滑槽10上下内壁之间,且丝杆9与第一升降板7啮合,右端的固定座11上固接有伺服电机8,且伺服电机8的输出轴与丝杆9固接,左端的滑槽10上下内壁之间固接有限位杆3,且限位杆3与第一升降板7滑动安装,启动伺服电机8,从而使得伺服电机8输出轴带动丝杆9转动,从而使得第一升降板7下降,从而使得第一连接杆4下降,最终使得安装板5带动图案模板2下降,且在限位杆3的作用下,进一步提高了第一升降板7移动时的稳定性。

[0024] 固定机构包括固定杆25,安装槽23的左右内壁上分别开设有连接槽,固定杆25滑动安装在连接槽上,且固定杆25与固定槽6对应,连接槽的两个内壁上分别开设有放置槽27,放置槽27上滑动安装有连接块24,连接块24与固定杆25固接,且连接块24与放置槽27的内壁之间固接有固定弹簧26,安装图案模板2时,使得固定杆25与固定槽6对应,接着在固定弹簧26的作用下,挤压连接块24,从而使得固定杆25稳定的位于固定槽6上,使得稳定性较好,同时当需要拆卸时图案模板2时,拉动两个固定杆25,使得固定杆25脱离固定槽6即可。

[0025] 安装槽23的前后内壁上分别开设有导向槽29,图案模板2上固接有与导向槽29对应的导向块28,安装时,将导向块28与导向槽29对应,此时固定槽6正好与固定杆25对应,从而进一步加快了安装图案模板2的速度。

[0026] 本说明书中未作详细描述的内容属于本领域专业技术人员公知的现有技术。

[0027] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

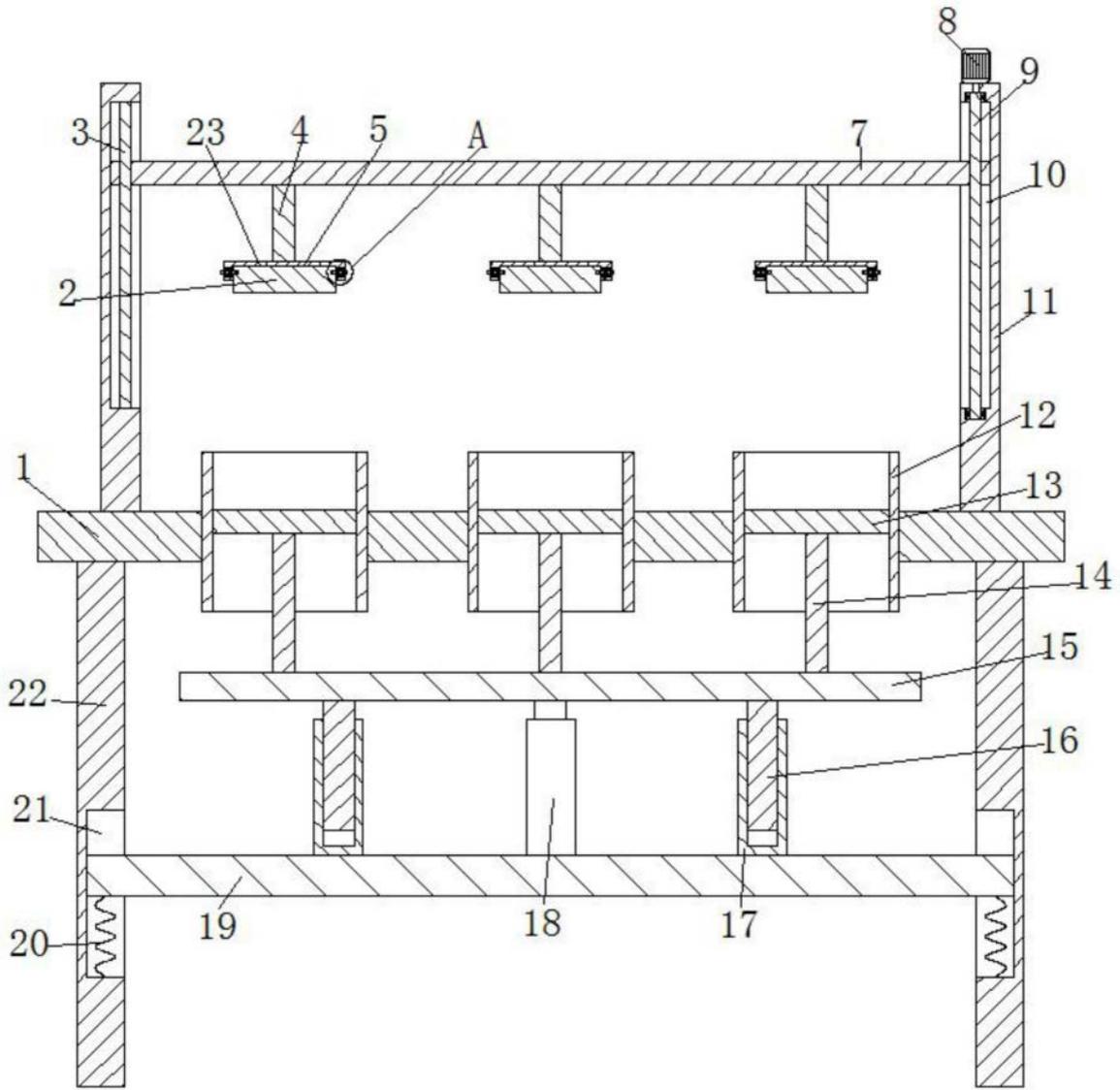


图1

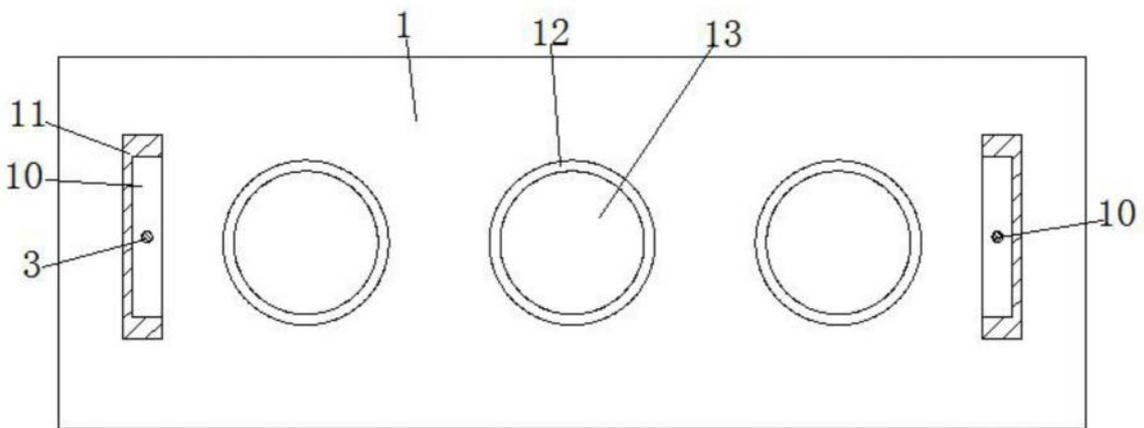


图2

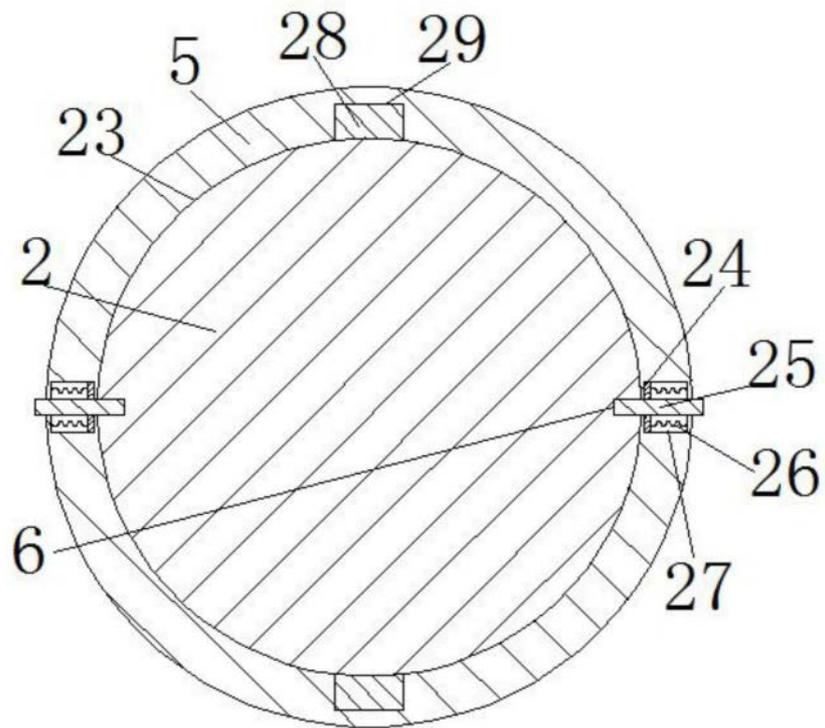


图3

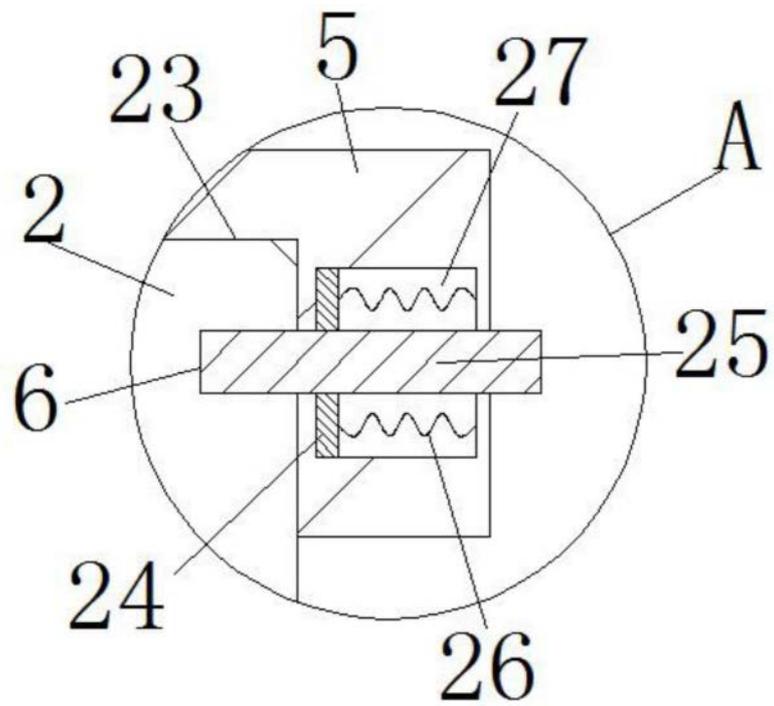


图4