(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 등록특허공보(B1)

(51) 。Int. Cl. [7]
F16B 5/07

(45) 공고일자 2002년03월13일
(11) 등록번호 10-0327128
(24) 등록일자 2002년02월21일

(21) 출원번호 10-1999-0036788
(22) 출원일자 1999년09월01일

(65) 공개번호 특2000-0022826
(43) 공개일자 2000년04월25일

(30) 우선권주장 98-251503 1998년09월04일 일본(JP)

(73) 특허권자 와이케이케이 가부시끼가이샤
요시다 다다히로
일본 도꾜도 지요다꾸 간다 이즈미쪼 1반지

(72) 발명자 다키자와 도시아키
일본 도야마켄 구로베시 오카 235-2

(74) 대리인 차윤근

심사관 : 손재만

(54) 시트부재용 고정체

요약

본 발명은 장착체에 장착되는 시트형 고정체의 수 결합요소를 구비하는 결합 면과, 암 면 파스너가 장착되는 제품의 면 파스너가 안정적으로 결합되고 그리고 놀음(play)이 없이 다양한 종류의 단면 형태를 가지는 시트형 장착체에 시트형 고정체를 장착하는 고정체를 제공하는 것이다. 각각의 피팅 오목부(2c)가 폭방향의 양단부 모서리를 따라서 개구가 형성된 C형상 단면을 가지는, 다양한 종류의 시트부재를 접합 고정하기 위해서 장착체(2) 의 피팅 오목부(2c)에 설치 고정시키는 방식으로 구조되는 시트부재용 고정체(1)에서, 고정체(1)는 두꺼운 플랩 기판(3)을 구비하는 피팅 오목부(2c)의 개구의 높이와 대체로 동일한 높이를 가지고 그리고 플랩 기판(3)의 수 결합 요소(4)가 그로부터 돌출되는 면에 대면위치 면에서 폭방향으로 적어도 중앙부에서 피팅 오목부(2c)에 평행하게 연장되는 적어도 일 돌출부(5)를 포함하는 것이다. 따라서, 고정체(1)가 피팅 오목부(2c)의 개구의 높이보다 더 얇게 될 때에도 놀음(play)이 없는 시트형 고정체(1)를 장착할 수 있으며 그리고, 돌출부(5)는 외부 압력힘에 대항하여 수평적인 상태에서 고정체(1)를 지지할 수 있는 것이다.

대표도
도 2

명세서

도면의 간단한 설명

도 1은 본 발명의 제 1실시예에 따르는 고정체 와 그 장착체의 주요 일부 구조의 분해 조립된 사시도.

도 2는 장착체에 고정체가 장착될 시에 장착상태를 나타내는 단면도.

도 3은 변경 실시예에 따르는 고정체 와 장착체 사이에 장착상태를 나타내는 단면도.

도 4는 본 발명의 제 2실시예에 따르는 고정체 와 장착체 사이에 장착상태를 나타내는 단면도.

도 5는 고정체의 후방 면에 형성된 일 예의 배열 돌출부의 후방 부분을 나타내는 도면.

도 6은 다른 예의 배열 돌출부의 후방 부분을 나타내는 도면.

도 7은 본 발명의 제 3실시예에 따르는 고정체의 상부의 부분을 나타내는 평면도.

도 8은 제 3실시예에 따르는 고정체가 장착되는 장착체의 단면도.

도 9는 변경 제 3실시예에 따르는 고정체가 장착된 장착체의 단면도.

도면의 주요 부분에 대한 부호의 설명

1: 고정체 2, 20: 장착체

3: 플랩(flap) 기판 4: 수(male) 결합요소

5: 돌출부 6: 암(female) 면 파스너

발명의 상세한 설명

발명의 목적

발명이 속하는 기술 및 그 분야의 종래기술

본 발명은 장착부에 다양한 종류의 시트부재를 고정하는 고정체에 관한 것으로서, 특히 커튼, 영사용 스크린, 등화관제용 커튼, 광고용 현수막 및, 그와 같은 종류의 다양한 스크린을 현수 부분에 현수시키는데 사용되는 또는 다양한 종류의 벽보, 카펫트 및 다양한 종류의 패널 류의 실내재를 부착시키는데 사용되는, 면 파스너용 복합성 합성수지 수 결합 요소를 가진 스트립 형상 고정체에 관한 것이다.

종래 제안된 상기 고정체의 예로는, 플랩 기판에 일체적으로 형성되도록 커튼 레일의 종방향으로 기판 면으로부터 돌출된 복합식 후크로 구성된 합성 수지 수 결합 요소에 있는 스트립 형상 커튼 고정체를 설치 및 고착하여 커튼 레일에 고정되는 커튼을 개시하고 있는 일본국 실용신안 공개공보 제 6-64591호가 있다. 커튼의 상단부 모서리를 따라 설치된 면 파스너의 암 결합 요소는, 예를 들어 C형상 단면을 가진 커튼 레일에 커튼을 장착할 시에, 수 결합 요소를 가진 커튼 고정체와 결합되는 것이다. 상기 고정체는 예를 들어 일본국 실용신안 공개공보 제 5-70313호에 개시된 바와 같이, 커튼용으로 사용되는 것과 같은 다양한 패널로서의 실내부재(벽 또는 마루)를 접착하는데 사용될 수 있는 것이다.

상기 공보에 개시된 고정체는, 양측 모서리(가두리: selvedges)를 따라서 배치된 일 면에 간헐적으로 돌출된 돌출부를 포함하는 돌출부 열(rows)을 형성하고, 예를 들어 서로 대면하는 개구를 가진 폭방향으로의 장착체로서 커튼 레일의 양단부 모서리에 형성된 피팅 오목부(fitting groove portion)에 돌출부 열을 장착하고, 그리고 상술된 구조에 더하여 돌출부 열에 의해 커튼 레일에 피팅 오목부의 내벽 면을 가압하여, 커튼 레일에 고정체를 견고하게 고정시키는 것이다.

상술된 공보의 각각에 개시된 고정체에 의거, 고정체가 돌출부 열로 인한 플랩 장착체에 피팅 오목부의 내벽에 의해 탄성적으로 파지되므로, 필름 고착이 실현될 수 있지만, 고정체에 평판 기판의 후방 면이 양 케이스에 장착체의 바닥 면과 밀착되게 전해지므로, 고정체의 평판 기판의 결합요소 돌출 면이 돌출부 열의 높이로 피팅 오목부 보다 낮게 되며, 그리고 평판 기판으로부터 돌출된 결합요소는 장착체의 상부 면으로부터 돌출되는 부분이 거의 없어서, 필요한 결합 율로 고정되도록, 돌출부 열의 높이에 의한 것보다 더 높은 결합요소의 상승부분의 높이를 설정할 필요가 있는 것이다. 이러한 사실은 결합요소의 상승부분이 동일한 두께에서 현저한 굽힘성이 있게 되어, 결합요소로서 이상적인 결합 강도를 획득하기위해 경성이 되어야 한다는 것을 의미한다.

더우기, 일본국 실용신안 공개공보 제 5-70313호에 개시된 다른 고정체에 따르면, 상술된 돌출부 열은 평판 기판의 전방 및 후방 면에 제공되고, 그리고 전방 및 후방 면에 돌출부 열은 피팅 오목부에 설치된다. 그런데, 상술된 방식으로 구조된 고정체에서는, 돌출부 열의 높이에 대응하는 틈이 장착체의 바닥 면 과 플랩 기판의 후방 면 사이에 발생되므로, 고정체의 플랩 기판은, 암 면 파스너가 장착되는 제품이 고정체에 대항하여 고정되도록 압압을 받을 때에 상기 틈에 의해 장착체에 내부방향으로 함몰되어, 수 결합요소와의 결합이 충분하지 않게 이루어지고 그리고 대체로 고정체로서의 기능을 충분히 획득할 수 없게 되는 것이다.

또한, 일반적으로, 이러한 종류의 장착체는 미리 정해진 단면을 가진 신장형 부재(long-shaped member)로서 금속재를 압출하여 연속적으로 제조 되는 것이다. 이러한 경우에, 형성부재의 단면 크기가 균일할 필요는 없는 것이다. 또한, 장착체의 단면 형상은 예를 들어 다양하며 그리고 좌우측 피팅 오목부 사이에 횡단면은 활 처럼 굽어질 수 있는 것이다. 다른 한편, 고정체는 열가소성 합성수지재로 제조되고 그리고 연속적으로 사출성형에 의해 성형되는 것이다. 그런데, 제품 효율성 과 같은 것을 고려하면, 성형 다이와 같은 것의 변경으로 항시 우수한 계측이 있지 아니하며 그리고 동일한 폭 과 동일한 형태를 가진 고정체를 대량 생산하기를 희망하게 되는 것이다.

따라서, 상술된 공보에 개시된 고정체로서, 폭방향 단부 모서리를 따라 돌출부 열을 형성하여 대응 장착체에 고정체를 용이하게 장착하기 위해서는, 피팅 오목부의 개구 높이 보다 약간 낮게 돌출부 열의 높이를 설정할 필요가 있게 된다. 그런데, 그에 적합한 정확도를 얻을 수 없는 경우에는, 필름 장착작업을 달성할 수 없거나 또는 피팅 오목부에 돌출부 열을 장착하기가 불가하게 된다.

또한, 횡단면이 활 과 같이 굽어지는 장착체에서는, 장착체에 고정체를 장착할 시에, 고정체 와 장착체의 곡선진 면 과의 사이에 틈이 발생되어서, 고정체의 플랩 기판이, 암 면 파스너가 고정체에 고정되도록 장착되는 제품 압압 시에 상술된 방식으로 곡선진 면을 따라서 장착체에 내부방향으로 함몰이 된다. 따라서, 수 결합 요소와의 결합이 충분하지 않게 이행되는 부분이, 암 면 파스너의 중앙부에서 발생되고, 이러한 경우에 고정체로서의 기능을 충분하게 달성하는 것이 불가능하게 되는 것이다.

발명이 이루고자 하는 기술적 과제

본 발명의 목적은, 대응 암 면 파스너와의 결합 시에 장착체에 고정체의 내부 방향 함몰이 없는, 즉, 장착체 와 고정체의 바닥 면 사이에서 틈이 발생하더라도 장착체의 단면 형태에 영향을 미치지 않고, 암 면 파스너 제품에 고정 작업을 안정적으로 수행할 수 있는 고정체를 제공하는 것이다.

상술된 목적은 본 발명의 제 1면에 따르는 시트부재용 고정체에 의해 달성되는 것이다. 즉, 본 발명이 제 1면에 따라서, 장착체의 피팅 오목부에 설치 고정되며 다양한 종류의 시트부재와 접합 고정되는 시트부재용 고정체를 제공하며, 피팅 오목부의 각각은 폭방향으로의 양단부 모서리를 따라서 개구에 형성된 C형상 단면을 가지는 것이다. 고정체는, 평판 기판의 피팅 모서리 사이에 일 표면으로부터 일체적으로 돌출되는 면 파스너의 복합성 합성수지 수 결합요소 와, 폭방향으로의 양단부 모서리에 피팅 오목부 내로 삽입되는 피팅 모서리 부분을 가진 플랩 기판 및, 플랩 베이스 부분의 합성수지 수 결합요소가 돌출되는 표면에 대향 위치한 표면의 폭방향으로 적어도 중앙부분에 제공되는 피팅 오목부에 평행하게 연장하고 두꺼운 플랩 기판을 구비하는 피팅 오목부의 개구 높이와 대체로 동일한 높이를 가지는 적어도 일 돌출부를 포함하는 것이다.

즉, 상기 경우에서, 예를 들어, 장착체의 좌우측 피팅 오목부 사이에 단면 형상이 활 과 같이 곡선진 것일 지라도, 고정체의 평판 기판의 후방 면의 중앙부로부터 돌출되고 종방향으로 연장되는 돌출부의 전방 단부가 장착체의 곡선진 바닥면에 접촉하도록 전해지거나 근접하게 되어서, 상기 돌출부는 고정체에 고정되도록 암 면 파스너가 장착되는 제품 압압시에 스토퍼로서 역활을 한다. 따라서, 암 면 파스너 와 수 결합요소가 곡선 면을 따라 장착체에 플랩 기판의 내부방향 함몰 없이 서로 안정적으로 결합되며 그리고 고정체로서의 기능이 충분히 달성될 수 있는 것이다.

양호하게, 돌출부 중에 플랩 기판의 폭방향으로 중앙부로부터 돌출된 적어도 돌출부의 높이는 타 돌출부 보다 높게 설정되는 것이다. 평판 기판의 폭방향으로 중앙부로부터 돌출된 돌출부의 높이가 타 돌출부 보다 높게 설정되므로, 예를 들어, 장착체가 상술된 바와 같이 곡선 면을 가지거나 또는 장착체가 플랩 면인 경우에서도, 더 높은 높이를 가지는 돌출부가 고정체의 폭의 중앙부에서 적어도 스토퍼로서 역활을 하여, 암 면 파스너 제품의 고정동작이 안정적으로 수행되는 것이다.

양호하게, 돌출부는 플랩 기판을 따라서 모두가 연속적으로 연장될 수 있는 것이다. 다르게는, 돌출부가 플랩 기판을 따라서 모두 불연속적으로 연장될 수 있는 것이다.

돌출부가 플랩 기판을 따라서 모두 불연속적으로 연장되는 경우에, 서로에 대하여 수직방향으로 돌출된 위치를 이동시키어 지그제그 방식으로 폭방향으로 인접 돌출부의 돌출 위치를 정렬할 시에, 고정체가 굽혀질 때에 고정체가 종방향으로 파열되는 것을 방지할 수 있는 것이다. 그런데, 종방향 및 폭방향 양쪽으로 용이하게 굽혀지는 성질이 있으면, 폭방향으로 인접한 돌출부의 돌출 위치가 종방향으로 서로 동시에 일어나는 것이 바람직하다.

부가적으로 양호하게, 연속적 또는 불연속적 함몰 오목부는 플랩 기판의 종방향 및/또는 폭방향을 따라서 배치된 복합식 수 결합요소와의 사이에 형성된다. 함몰 오목부의 존재로 인하여, 고정체는 고정체가 두껍게 형성될 때에도 함몰 오목부를 따라서 용이하게 굽어져서, 장착체의 고정 오목부에 고정체를 장착하기가 용이한 것이다.

발명의 구성 및 작용

이하, 본 발명의 양호한 실시예를 첨부 도면을 참고로 기술한다. 도 1은 본 발명의 일반적인 실시예에 따르는 플랩 장착체에 대한 시트부재용 고정체의 장착 상태를 나타내는 주요부를 분해하여 나타낸 사시도이고, 도 2는 장착체에 대한 시트부재용 고정체의 장착 상태를 단면으로 나타낸 도면이다.

도면에서, 도면번호 '1'은 본 발명에 따르는 시트 부재용 고정체를 지시하며, 도면번호 '2'는 시트부재용 고정체(1)가 설치되는 플랩 장착체를 지시한다. 설명된 실시예에 의거, 플랩 장착체(2)는 예를 들어, L형태 장착 모서리(2b)가 활 모양 단면을 가진 신장형 곡선진 플랩 장착부(2a)의 폭방향으로의 양측 모서리를 따라서 일체로 형성되고, 그리고 양측 모서리 부분은 C형상 단면을 형성하도록 서로 대향되어서, 고정체(1)의 고정 오목부(2c)를 형성하는, 커튼(도시 않음)

을 수직적으로 개방 및 폐쇄하는 커튼 장치에 적용되는 커튼 레일 이다. 상술된 구조는 대체로 종래 장착체의 것과 동일한 것이다.

다른 한 편, 시트부재용 고정체(1)는, 곡선진 플랩 장착체(2)의 것과 대체로 동일한 길이와, 바닥 면(2d)에 대향 피팅 오목부(2c) 사이에 거리와 대체로 동일한 거리와, 피팅 오목부(2c)의 홈의 높이보다 약간 작은 두께로 이루어진 플랩 기판(3)을 구비하고 그리고 폭방향으로 양단부에서의 피팅 모서리 부분(3')을 제외하고는 플랩 기판(3)(이하. "기판"으로도 언급됨)의 중앙부의 일 표면에 기판(3)으로부터 일체적으로 돌출된 복합식 후크 형상 수 결합요소(4)를 구비하는 것이다. 각각의 후크 형상 결합요소(4)는 기판(3)으로부터 직립된 상승부(4a)와 기판(3)의 종방향으로 상승부(4a)로부터 연장되고 기판(3)을 향하는 방향으로 굽어진 전방 단부를 가진 곡선부분(4b)을 구비하는 것이다. 그리고 부가적으로, 실시예에서는 필요한 높이를 가진 보강 리브(4c)가 상승부(4a)의 각 측면에 일체적으로 제공된다. 물론, 후크형상 결합요소(4)의 형태는 설명된 실시예에 한정되지 않는 것이며 그리고 후크 형상 결합요소의 위치에 버섯 형태 또는 떡잎 형태 곡선부를 가지는 수 결합요소도 있을 수 있는 것이다.

또한, 본 발명에 의거, 플랩 기판(3)의 수 결합요소(4)를 가진 면에 반대위치 면(후방 면)에서, 세개 돌출부(5)가 미리 정해진 간격으로 폭방향으로 중앙부에 종방향으로 연장 형성된다. 이러한 실시예에서, 돌출부(5)의 모든 돌출 크기는 동일하게 설정될 수 있는 것이다. 또한, 3개 돌출부(5)는 도 5에 도시된 바와 같이 연속적으로 연장되거나 또는 각각의 선형적으로 연장 형성되며, 도 6에 도시된 바와 같이 종방향으로 불연속적으로 연장 형성될 수 있는 것이다. 여기서, 도 6에 도시된 돌출부(5)의 배열 예에서, 기판(3)의 폭방향으로 인접하여 배치된 돌출부(5)의 돌출 위치는 종방향으로 시프트되고 그리고 돌출부(5)는 전체적으로 지그제그 방식으로 배치되는 것이다. 상술된 배열로 인하여, 종방향과 폭방향 모두로 고정체(1)가 분열하기가 곤란하게 되어서, 내구성을 증가시키는 것이다. 그런데, 고정체(1)가 종방향 과 폭방향으로 굽어지기가 용이하도록 고정체(1)를 구성하는 경우에는, 돌출부(5)의 돌출 위치가 기판(3)의 폭방향으로 완전하게 일치할 수 있을 것이다.

도 2에 도시된 상술된 구조에 의거, 세개 돌출부(5) 중에 폭방향으로 중앙에 배치된 돌출부(5)는 곡선진 플랩 장착부(2a)의 곡선 면에 대응하는 바닥 면(2d)과 접촉하도록 전해지지 않고 바닥 면(2d)으로부터 부유된 상태에 있지만, 바닥 면(2d)과 양쪽 인접 돌출부(5)는 접촉하도록 전해지므로, 시트형 고정체(1)의 기판(3)의 두께가 장착체(2)에 피팅 오목부(2c)의 개구 폭 보다 작은 경우에도 놀음(play)이 없는 시트형 고정체(1)를 장착할 수 있는 것이다. 그리고 폭방향으로 고정체(1)의 중앙부는, 암 면 파스너(6)가 고정체(1)의 후크 형상 결합요소(4)를 가진 결합 면에 장착되는 제품의 대응 암 면 파스너(6)를 압압할 시에 장착부(2a)의 바닥 면(2d)과 접촉하도록 전해지는 2개 돌출부(5)에 의해 지지를 받게되어서, 중앙부가 곡선진 플랩 장착부(2a)의 곡선 면을 따라서 변형되지 않게 된다. 따라서, 고정체(1)와 암 면 파스너(6)가 안정적으로 결합할 수 있는 것이다.

도 3은 상술된 실시예의 변경 실시예를 나타낸 도면으로서, 이러한 개조에 의거, 3개 돌출부 중에 중앙 돌출부(5)의 돌출 크기는 타 돌출부(5)의 것보다 크게 설정되어서, 중앙 돌출부(5) 만이 곡선진 플랩 장착부(2a)의 곡선 면에 대응하는 바닥 면(2d)과 접해지도록 전해진다. 따라서, 중앙 돌출부(5)가 함몰로부터 고정체(1)를 방어하기 때문에, 고정체(1)는, 암 파스너(6)가 장착되는 제품의 암 면 파스너(6)의 대항적인 압축 시에 곡선진 플랩 장착부(2a)의 바닥 면(2d)을 향하는 방향으로 변형되지 않으며 그리고 플랩 형태가 안정적이어서 제품은 안정적으로 고정될 수 있는 것이다. 또한, 이러한 개조에서는, 구조체가 플랩 장착체(2)의 좌우측 모서리 부분에 형성된 쌍으로 이루어진 장착 모서리(2b) 중에 일 장착 모서리(2b)의 대향 단부 면이 외부 방향으로 확장되는 테이퍼 면(2b')으로 형성되므로, 장착 모서리(2b)와 곡선진 플랩 장착부(2a) 사이에 형성되는 피팅 오목부(2c)에 고정체(1)의 단부 모서리를 용이하게 삽입할 수 있는 것이다.

도 4는 본 발명의 제 2실시예를 나타낸 도면이다. 이러한 실시예에 의거, 종방향으로 연장되고 장착체(21)의 플랩 장착부(20a)의 좌우 단부 모서리로부터 직립된 장착 모서리(20b)의 상승 베이스 단부(20b')의 내벽 면은 수직적으로 곡선지고 그리고 플랩 장착부(20a)의 바닥 면(20d)은 플랩 면에 형성된다. 다른 면에서, 고정체(1)의 폭방향으로 중앙부의 후방 면에서 평행한 방식으로 종방향으로 연장하는 복수 돌출부(5)(이 실시예에서는 3개) 전부가 동일한 높이를 가지는 것이다. 따라서, 이 실시예에 따르는 고정체(1)에 의거, 고정체(1)에 대해 암 파스너(6)가 장착된 제품의 암 면 파스너(6)를 압압할 시에도 3개 돌출부(5)에 의한 변형으로부터 고정체(1)를 방지할 수 있어서, 고정체(1)에 제품을 안정적으로 고정할 수 있는 것이다.

도 7은 본 발명의 제 3실시예를 나타낸 도면으로서, 이러한 실시예에 의거, 기판(3)의 폭방향으로의 양단부 부분에서는 폭방향으로 연장되는 복합식 함몰된 오목부(3a)가 폭방향으로 배치된 복합식 수 결합요소(4)의 정렬선에 부분에서, 종방향으로의 수 결합요소(4) 사이에 중앙부를 제외하고, 기판(3)의 표면에 형성된다. 그리고 복합식 사각형 함몰 오목부(3b)가, 기판(3)의 폭방향으로 인접한 수 결합요소(4) 사이에 배치되는 직선 부분을 제외하고 종방향의 양측으로 기판(3)의 표면에 형성되고 그리고, 수 결합요소(4)와 접속한다. 상기 함몰 오목부(3a, 3b)는 기판(3)이 경성인 경우에 기판(3)에 적절한 변형성을 제공할 뿐만 아니라, 성형 시에 기판(3)의 폭방향으로 발생되는 곡선 형태를 올바르게 하는 역활도 한다. 도8 및 도 9는 각각 도 1 및 도 4에 도시된 바와 같은 동일한 구조를 가지는 장착체(2)에 대한 기판(3)의 표면에 형성되는 상술된 함몰 오목부(3a, 3b)에 시트형상 고정체(1)를 삽입 및 설치하는 상태를 나타낸 도면이다.

발명의 효과

상술된 바로서 명료하게 이해되는 바로서, 본 발명의 시트형상 고정체(1)에 의거, 종방향으로 연장되는 일 개 이상의 돌출부(5)가 결합요소(4)가 그 위에 형성되는 기판(3)의 표면에 반대 위치하는 표면(후방 표면)에 폭방향으로 적어도 중앙부분에 제공되어, 시트형 고정체(1)는, 대체로 역L자형상 단면을 가진 장착 모서리(2b)가 신장 플랩 장착부(2a)의 폭방향으로 양단부 모서리를 따라서 서로 대향하는 개구와 일체적으로 형성되는 구조로 이루어진 플랩 장착체(2)를 예를 들어 다양한 단면 형상인 경우에, 플랩 장착부(2a)의 바닥 면(2d)이 곡선 면(상기 실시예에서는, 중앙부 또는 양단부에 곡선 면이 제공됨) 이더라도, 플랩 장착부(2)에 장착 모서리(2b)와 장착부(2a) 사이에 형성되는 피팅 오목부(2c)에 시트형 고정체(1)를 설치할 시에 놀음(play)이 없이 설치될 수 있는 것이다. 더우기, 고정체(1)의 후방 면에 제공되는 돌출부(5)의 전방 단부가 바닥 면(2d)과 접촉하도록 전해지므로, 고정체(1)의 수 결합요소(4)를 가진 결합면에 대해, 암 면 파스너(6)가 장착되는 제품의 암 면 파스너(6)를 압압할 시에 장착체(2)의 바닥 면(2d)을 향하는 방향으로 기판(3)이 변형하여서, 고정체(1)에 제품을 안정적으로 고정할 수 있는 것이다.

특히, 폭방향으로 중앙부분에 일렬로 배치된 복수 돌출부(5)의 높이를 다르게 하여서, 일 돌출부(5)가 바닥 면(2d)의 형태와 무관하게 고정체(1)가 변형되는 것이 방지 됨으로, 제품에 장착된 암 면 파스너(6) 와 다양한 단면 형태를 가진 시트형 장착체(2)에 장착되는 고정체(1) 간에 결합이 안정적으로 수행되어서, 상기 구조가 시트형 장착체(2)의 폭 변화에 적용될 수 있는 것이다.

또한, 고정체(1)의 기판(3)에 수 결합요소 형성 면에 적절한 형태를 가지는 적절한 수의 함몰 오목부를 형성하는 경우에는, 기판(3)이 두껍게 형성되어 경성을 증가할 때에도 고정체(1)의 종방향 및/또는 폭방향으로 용이하게 굽어질 수 있어서, 기판(3)은 장착체(2)의 피팅 오목부(2c)에 용이하게 설치 및 삽입되는 것이다.

여기서, 상술된 설명은 본 발명에 따르는 대표적 실시예를 설명하기 위할 목적으로만 기술한 것이며, 예를 들면, 수 결합요소의 형태는 후크 형태로 한정하지 않으며, 버섯 형태 또는 팜 나무 형태를 이용할 수 있으므로, 본 발명은 본 발명의 정신을 이탈하지 않는 범위 내에서의 다양한 개조 및 변경이 가능한 것이다.

(57) 청구의 범위

청구항 1.

각각의 피팅 오목부(2c, 20c)가 폭방향의 양단부 모서리를 따라서 개구가 형성된 C형상 단면을 가지고, 다양한 종류의 시트부재와 접합 및 고착되며 그리고 장착체(2, 20)의 피팅 오목부(2c, 20c)에 설치 고정되는 시트부재용 고정체(1)에 있어서, 상기 고정체(1)는, 폭방향의 양단부 모서리에 피팅 오목부(2c)에 삽입되는 피팅 모서리 부분(3')을 가진 플랩 기판(3)과 플랩 기판(3)의 피팅 모서리 부분(3a) 사이에 일 면으로부터 일체적으로 돌출된 면 파스너의 복합식 합성 수지 수 결합요소(4)를 포함하며, 피팅 오목부(2c, 20c)에 평행하게 연장하고 두꺼운 플랩 기판(3)을 가진 피팅 오목부(2c, 20c)의 개구의 높이와 대체로 동일한 높이를 가지는 적어도 일 돌출부(5)가 플랩 기판(3)의 합성수지 수 결합요소(4)가 그로부터 돌출된 면에 반대위치 면의 폭방향으로 적어도 중심부에 제공되는 것을 특징으로 하는 시트부재용 고정체.

청구항 2.

제 1항에 있어서, 상기 돌출부(5) 중에 플랩 기판(3)의 폭방향으로의 중앙부로부터 돌출되는 적어도 일 돌출부(5)의 높이는 타 돌출부(5) 보다 높게 설정되는 것을 특징으로 하는 시트부재용 고정체.

청구항 3.

제 1항에 있어서, 상기 돌출부(5)는 플랩 기판(3)을 따라서 모두 연속적으로 연장되는 것을 특징으로 하는 시트부재용 고정체.

청구항 4.

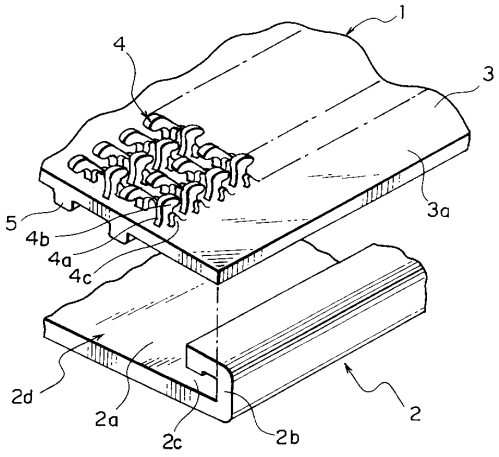
제 1항에 있어서, 상기 돌출부(5)는 플랩 기판(3)을 따라서 모두 불연속적으로 연장되는 것을 특징으로 하는 시트부재용 고정체.

청구항 5.

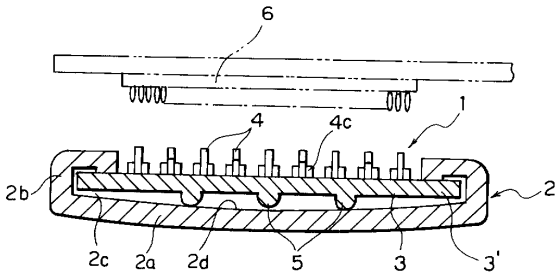
제 1항에 있어서, 연속성 또는 불연속성 함몰 오목부(3a, 3b)는 플랩 기판(3)의 종방향 및 폭방향을 따라서 배치되는 복합성 수 결합요소(4) 사이에 형성되는 것을 특징으로 하는 시트부재용 고정체.

도면

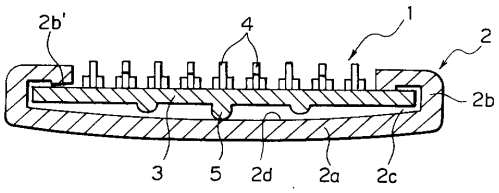
도면 1



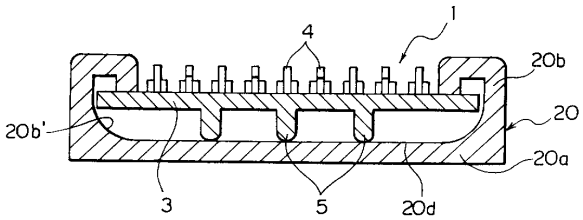
도면 2



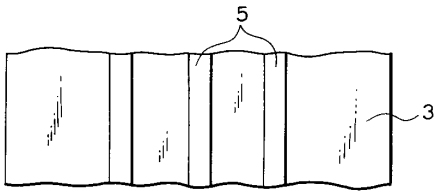
도면 3



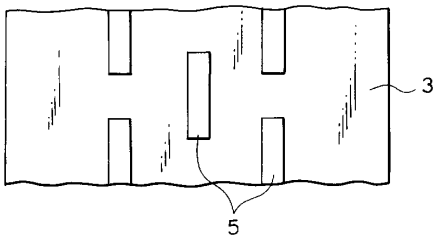
도면 4



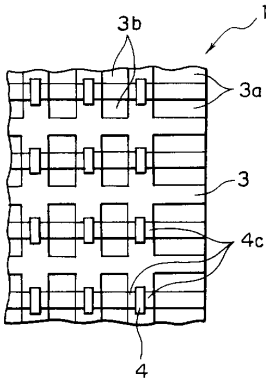
도면 5



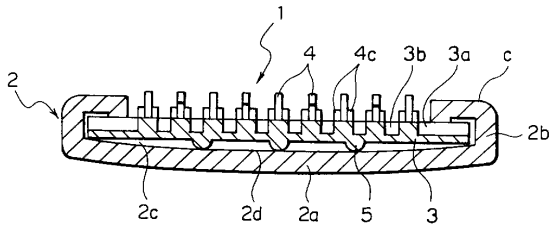
도면 6



도면 7



도면 8



도면 9

