



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222403954 U

(45) 授权公告日 2025. 01. 28

(21) 申请号 202420647010.3

(22) 申请日 2024.04.01

(73) 专利权人 杭州驰源服饰有限公司

地址 310000 浙江省杭州市萧山区萧山经济技术开发区桥南区块鸿兴路393号
二层

(72) 发明人 朱弘磊 石力

(74) 专利代理机构 杭州智达杭科专利代理事务所(普通合伙) 33512

专利代理师 杨岭

(51) Int. Cl.

B23K 26/38 (2014.01)

B23K 26/08 (2014.01)

B23K 26/70 (2014.01)

B23K 26/142 (2014.01)

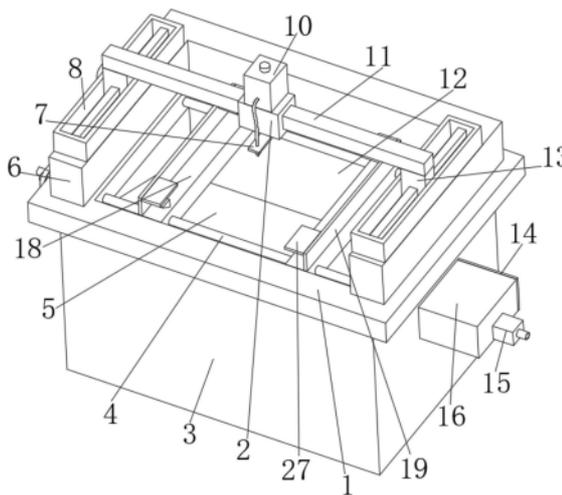
权利要求书2页 说明书4页 附图7页

(54) 实用新型名称

一种服装激光模板机

(57) 摘要

本申请公开了一种服装激光模板机,其属于激光模板机领域。包括:基座,开设有安装槽;U型支撑架,固接在基座的底部;U型座,固接在基座上;纵向电滑轨,设置为两个,且对称设置在U型座的两端;第一滑座,设置为两个,且滑动设置在对应的纵向电滑轨上;横向电滑轨,设置在两个第一滑座之间;第二滑座,滑动设置在横向电滑轨上;激光切割机,设置在第二滑座上;气缸,固接在第二滑座的底部;连接板,固接在气缸的输出轴上,且激光切割机上的激光头位于连接板的底部;连接座,设置为两个,且两个连接座位于安装槽上。本申请的有益效果在于提供了一种省力的服装激光模板机。



1. 一种服装激光模板机,包括:

基座,开设有安装槽;

U型支撑架,固接在基座的底部;

其特征在于:

所述服装激光模板机还包括:

U型座,固接在基座上;

纵向电滑轨,设置为两个,且对称设置在U型座的两端;

第一滑座,设置为两个,且滑动设置在对应的纵向电滑轨上;

横向电滑轨,设置在两个第一滑座之间;

第二滑座,滑动设置在横向电滑轨上;

激光切割机,设置在第二滑座上;

气缸,固接在第二滑座的底部;

连接板,固接在气缸的输出轴上,且激光切割机上的激光头位于连接板的底部;

连接座,设置为两个,且两个连接座位于安装槽上;

移动组件,设置在基座上,用于移动两个连接座;

固定组件,设置在连接座上;

所述固定组件包括安装架,所述安装架固接在连接座上,所述连接座上固接有固定条,所述固定条的底部固接有套筒,所述套筒上滑动安装有滑杆,且滑杆和套筒的内壁之间固接有固定弹簧,且滑杆的底部固接有固定块;

所述固定块远离横向电滑轨的一端倾斜设置,且倾斜方向向下。

2. 根据权利要求1所述的服装激光模板机,其特征在于:

所述移动组件包括两个双向丝杆,两个所述双向丝杆转动安装在安装槽的两个内壁之间,且双向丝杆上两个旋向相反的螺纹槽分别与两个连接座螺纹连接,所述基座上固接有伺服电机,且伺服电机的输出轴与其中一个丝杆固接,且两个双向丝杆之间设置有联动组件。

3. 根据权利要求2所述的服装激光模板机,其特征在于:

所述联动组件包括两个圆盘和皮带,两个所述圆盘分别固接在两个丝杆上,所述皮带传动安装在两个圆盘之间。

4. 根据权利要求1所述的服装激光模板机,其特征在于:

所述U型支撑架的两个侧板之间固接有输送板,所述输送板倾斜设置。

5. 根据权利要求1所述的服装激光模板机,其特征在于:

所述U型支撑架的侧板上设置有吸尘组件,所述吸尘组件包括安装箱,所述安装箱固接在U型支撑架的侧板外侧上,所述U型支撑架的侧板内侧上固接有连接罩,且连接罩和安装箱之间连通有连通管,且安装箱上设置有收集组件,所述安装箱的侧板上固接有风机,且风机的进风管与安装箱连通。

6. 根据权利要求5所述的服装激光模板机,其特征在于:

所述收集组件包括过滤箱,所述安装箱的一侧敞口设置,且过滤箱活动设置在安装箱内,所述过滤箱上固接有密封板,且密封板位于安装箱的敞口处,且过滤箱位于连通管的下方。

7. 根据权利要求6所述的服装激光模板机,其特征在于:
所述收集组件设置为两个,且两个收集组件对称设置。
8. 根据权利要求6所述的服装激光模板机,其特征在于:
所述密封板上固接有把手。

一种服装激光模板机

技术领域

[0001] 本申请涉及激光模板机领域,具体而言,涉及一种服装激光模板机。

背景技术

[0002] 服装纸样,也称为服装样板或服装模板,做服装纸样的过程叫出纸样,正确的名称应该是服装结构设计,服装结构设计是服装设计的重要组成部分,是服装厂的核心技术,它是联系创作设计和工艺设计的桥梁。

[0003] 产品的结构可参照中国专利文献号202021848984.6中所公开的一种服装模板机,包括模板机本体、顶板、工作平台、滑轨、侧滑动柱、滑动杆、电缆凹槽、活动云台、柜门,其特征在于:所述模板机本体顶部安装有顶板,所述顶板顶部安装有工作平台,所述工作平台左右两侧分别开设有滑轨,所述顶板两侧均安装有侧滑动柱,且侧滑动柱内侧均与对应的滑轨相连接,所述两个侧滑动柱之间顶部安装有滑动杆,所述滑动杆顶部开设有电缆凹槽,且滑动杆上安装有活动云台,所述模板机本体前端安装有柜门。本实用新型结构简单、设计合理,使用方便,活动云台在两侧滑动柱与滑动杆配合下,能够实现在工作平台上任意一点停留操作,并且滑动杆内开设的电缆凹槽有效收纳拖链电缆,防止电缆跑出。

[0004] 但是该专利中,对模板的固定和拆卸都比较麻烦,比较费力,同时需要工作人员手动取出切割后的服装模板,比较麻烦。

[0005] 现在提供一种具有省力的服装激光模板机。

实用新型内容

[0006] 本申请的内容部分用于以简要的形式介绍构思,这些构思将在后面的具体实施方式部分被详细描述。本申请的内容部分并不旨在标识要求保护的技术方案的关键特征或必要特征,也不旨在用于限制所要求的保护的技术方案的范围。

[0007] 为了解决以上背景技术部分提到的技术问题,本申请的一些实施例提供了一种服装激光模板机,包括:基座,开设有安装槽;U型支撑架,固接在基座的底部;U型座,固接在基座上;纵向电滑轨,设置为两个,且对称设置在U型座的两端;第一滑座,设置为两个,且滑动设置在对应的纵向电滑轨上;横向电滑轨,设置在两个第一滑座之间;第二滑座,滑动设置在横向电滑轨上;激光切割机,设置在第二滑座上;气缸,固接在第二滑座的底部;连接板,固接在气缸的输出轴上,且激光切割机上的激光头位于连接板的底部;连接座,设置为两个,且两个连接座位于安装槽上;移动组件,设置在基座上,用于移动两个连接座;固定组件,设置在连接座上。

[0008] 进一步地,所述移动组件包括两个双向丝杆,两个所述双向丝杆转动安装在安装槽的两个内壁之间,且双向丝杆上两个旋向相反的螺纹槽分别与两个连接座螺纹连接,所述基座上固接有伺服电机,且伺服电机的输出轴与其中一个丝杆固接,且两个双向丝杆之间设置有联动组件。

[0009] 进一步地,所述联动组件包括两个圆盘和皮带,两个所述圆盘分别固接在两个丝

杆上,所述皮带传动安装在两个圆盘之间。

[0010] 进一步地,所述固定组件包括安装架,所述安装架固接在连接座上,所述连接座上固接有固定条,所述固定条的底部固接有套筒,所述套筒上滑动安装有滑杆,且滑杆和套筒的内壁之间固接有固定弹簧,且滑杆的底部固接有固定块。

[0011] 进一步地,所述固定块远离横向电滑轨的一端倾斜设置,且倾斜方向向下。

[0012] 进一步地,所述U型支撑架的两个侧板之间固接有输送板,所述输送板倾斜设置

[0013] 进一步地,所述U型支撑架的侧板上设置有吸尘组件,所述吸尘组件包括安装箱,所述安装箱固接在U型支撑架的侧板外侧上,所述U型支撑架的侧板内侧上固接有连接罩,且连接罩和安装箱之间连通有连通管,且安装箱上设置有收集组件,所述安装箱的侧板上固接有风机,且风机的进风管与安装箱连通。

[0014] 进一步地,所述收集组件包括过滤箱,所述安装箱的一侧敞口设置,且过滤箱活动设置在安装箱内,所述过滤箱上固接有密封板,且密封板位于安装箱的敞口处,且过滤箱位于连通管的下方。

[0015] 进一步地,所述收集组件设置为两个,且两个收集组件对称设置。

[0016] 进一步地,所述密封板上固接有把手。

[0017] 本申请的有益效果在于:

[0018] 一、通过设置固定组件,使得安装和拆卸模板都比较方便,使得比较省力,提高了实用性。

[0019] 二、通过设置安装槽和输送板,使得被切割后的模板在重力的作用下落入到输送板上,从而方便下料。

[0020] 三、通过设置风机、安装箱、过滤箱、连通管,可对产生的碎屑进行吸收,同时也方便清理。

附图说明

[0021] 构成本申请的一部分的附图用来提供对本申请的进一步理解,使得本申请的其它特征、目的和优点变得更明显。本申请的示意性实施例附图及其说明用于解释本申请,并不构成对本申请的不当限定。

[0022] 另外,贯穿附图中,相同或相似的附图标记表示相同或相似的元素。应当理解附图是示意性的,元件和元素不一定按照比例绘制。

[0023] 在附图中:

[0024] 图1是根据本申请实施例的整体示意图;

[0025] 图2是实施例的剖视图;

[0026] 图3是基座的剖视图;

[0027] 图4是连接座的剖视图;

[0028] 图5是套筒和固定块的剖视图;

[0029] 图6是图2的A部放大图;

[0030] 图7是图3的B部放大图。

[0031] 附图标记:

[0032] 1、基座;2、第二滑座;3、U型支撑架;4、双向丝杆;5、输送板;6、U型座;7、连接板;8、

纵向电滑轨;9、气缸;10、激光切割机;11、横向电滑轨;12、安装槽;13、第一滑座;14、密封板;15、风机;16、过滤箱;17、激光头;18、连接座;19、安装架;20、固定块;21、安装箱;22、连接罩;23、皮带;24、固定弹簧;25、把手;26、圆盘;27、固定条;28、套筒;29、滑杆;30、伺服电机;31、连通管。

具体实施方式

[0033] 下面将参照附图更详细地描述本公开的实施例。虽然附图中显示了本公开的某些实施例,然而应当理解的是,本公开可以通过各种形式来实现,而且不应该被解释为限于这里阐述的实施例。相反,提供这些实施例是为了更加透彻和完整地理解本公开。应当理解的是,本公开的附图及实施例仅用于示例性作用,并非用于限制本公开的保护范围。

[0034] 另外还需要说明的是,为了便于描述,附图中仅示出了与有关发明相关的部分。在不冲突的情况下,本公开中的实施例及实施例中的特征可以相互组合。

[0035] 需要注意,本公开中提及的“第一”、“第二”等概念仅用于对不同的装置、模块或单元进行区分,并非用于限定这些装置、模块或单元所执行的功能的顺序或者相互依存关系。

[0036] 需要注意,本公开中提及的“一个”、“多个”的修饰是示意性而非限制性的,本领域技术人员应当理解,除非在上下文另有明确指出,否则应该理解为“一个或多个”。

[0037] 下面将参考附图并结合实施例来详细说明本公开。

[0038] 参照图1-7,一种服装激光模板机,包括:基座1、U型支撑架3、U型座6、纵向电滑轨8、第一滑座13、横向电滑轨11、第二滑座2、激光切割机10、气缸9、连接板7、连接座18、移动组件、固定组件。基座1开设有安装槽12。U型支撑架3固接在基座1的底部。U型支撑架3的两个侧板之间固接有输送板5,输送板5倾斜设置。U型座6固接在基座1上。纵向电滑轨8设置为两个,且对称设置在U型座6的两端。第一滑座13设置为两个,且滑动设置在对应的纵向电滑轨8上。横向电滑轨11设置在两个第一滑座13之间。第二滑座2滑动设置在横向电滑轨11上。激光切割机10设置在第二滑座2上。气缸9固接在第二滑座2的底部、连接板7固接在气缸9的输出轴上,且激光切割机10上的激光头17位于连接板7的底部。连接座18设置为两个,且两个连接座18位于安装槽12上。

[0039] 移动组件设置在基座1上,用于移动两个连接座,移动组件包括两个双向丝杆4,两个双向丝杆4转动安装在安装槽12的两个内壁之间,且双向丝杆4上两个旋向相反的螺纹槽分别与两个连接座18螺纹连接,基座1上固接有伺服电机30,且伺服电机30的输出轴与其中一个双向丝杆4固接,且两个双向丝杆4之间设置有联动组件。

[0040] 联动组件包括两个圆盘26和皮带23,两个圆盘26分别固接在两个双向丝杆4上,皮带23传动安装在两个圆盘26之间。

[0041] 固定组件设置在连接座18上。固定组件包括安装架19,安装架19固接在连接座18上,连接座18上固接有固定条27,固定条27的底部固接有套筒28,套筒28上滑动安装有滑杆29,且滑杆29和套筒28的内壁之间固接有固定弹簧24,且滑杆29的底部固接有固定块20。固定块20远离横向电滑轨11的一端倾斜设置,且倾斜方向向下。

[0042] U型支撑架3的侧板上设置有吸尘组件,吸尘组件包括安装箱21,安装箱21固接在U型支撑架3的侧板外侧上,U型支撑架3的侧板内侧上固接有连接罩22,且连接罩22和安装箱21之间连通有连通管31,且安装箱21上设置有收集组件,安装箱21的侧板上固接有风机15,

且风机15的进风管与安装箱21连通。

[0043] 收集组件包括过滤箱16,安装箱21的一侧敞口设置,且过滤箱16活动设置在安装箱21内,过滤箱16上固接有密封板14,且密封板14位于安装箱21的敞口处,且过滤箱16位于连通管31的下方,密封板14上固接有把手25。收集组件设置为两个,且两个收集组件对称设置。

[0044] 工作过程:当需要制作服装模板时,将模板放置到两个连接座18上,接着推动模板,模板开始与固定块20的斜面接触,在固定块20斜面的作用下,从而使得固定块20上升,从而可使得模板继续通过,使得模板位于固定块20和连接座18之间,接着在固定弹簧24的作用下,从而挤压滑杆29,从而使得固定块20对模板进行固定,提高了后续切割时的稳定性,使得安装模板比较省力,同时也方便拆卸,接着可启动激光切割机10,使得激光头17对模板进行切割,且在横向电滑轨11、纵向电滑轨8的作用下,从而可使得第二滑座2进行横向移动和纵向移动,从而可制作出想要的模板形状,被切割后的服装模板在重力的作用下,落入到输送板5上,工作人员进行收集即可,使得下料比较省力。且可启动驱伺服电机30,从而使得双向丝杆4,在两个圆盘26和皮带23的作用下,从而可使得两个连接座18相互靠近或者远离,从而可适应不同大小的模板,提高了实用性。且可启动风机15,从而使得切割时产生的碎屑通过连接罩22进入到连通管31上,最终碎屑进入到安装箱21内,而在过滤箱16的作用下,可对产生的碎屑进行收集,而使得空气最终通过风机15的出风管排出,可通过把手25取出密封板14,从而将过滤箱16取出,从而可清理过滤箱16内的灰尘。

[0045] 以上描述仅为本公开的一些较佳实施例以及对所运用技术原理的说明。本领域技术人员应当理解,本公开的实施例中所涉及的发明范围,并不限于上述技术特征的特定组合而成的技术方案,同时也应涵盖在不脱离上述发明构思的情况下,由上述技术特征或其等同特征进行任意组合而形成的其它技术方案。例如上述特征与本公开的实施例中公开的(但不限于)具有类似功能的技术特征进行互相替换而形成的技术方案。

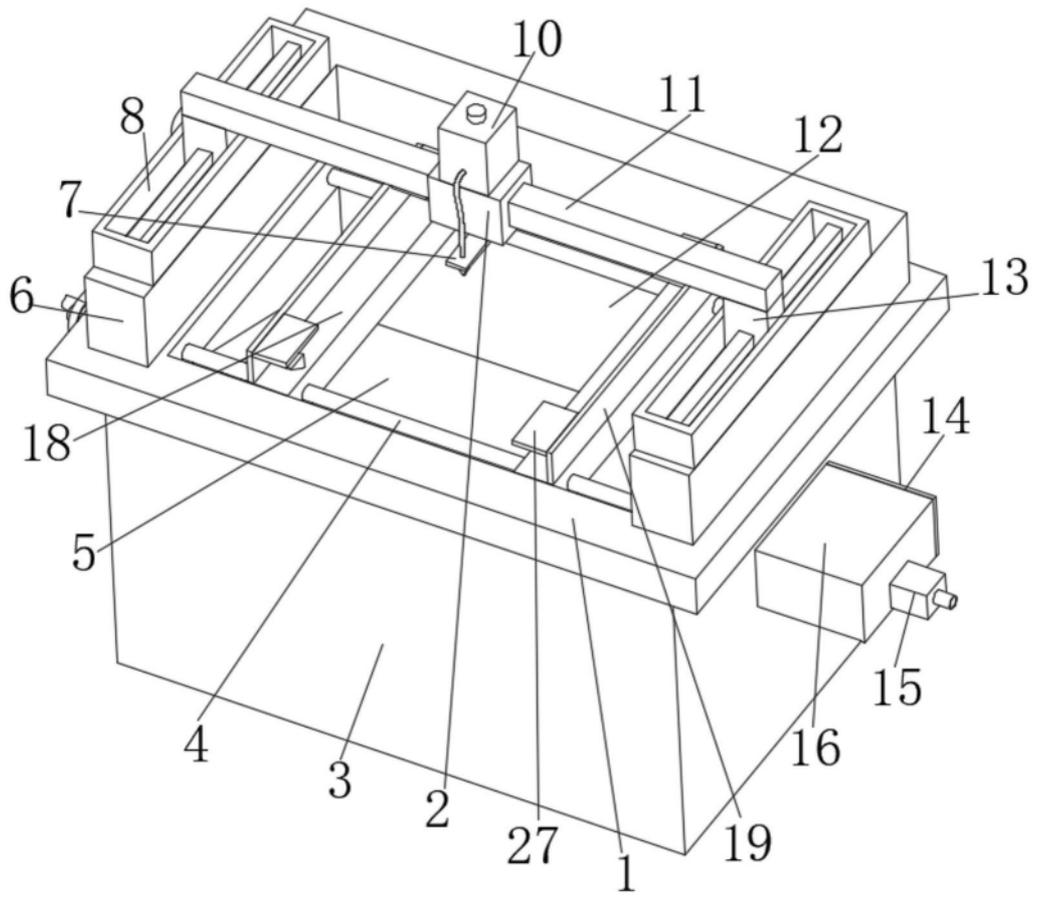


图1

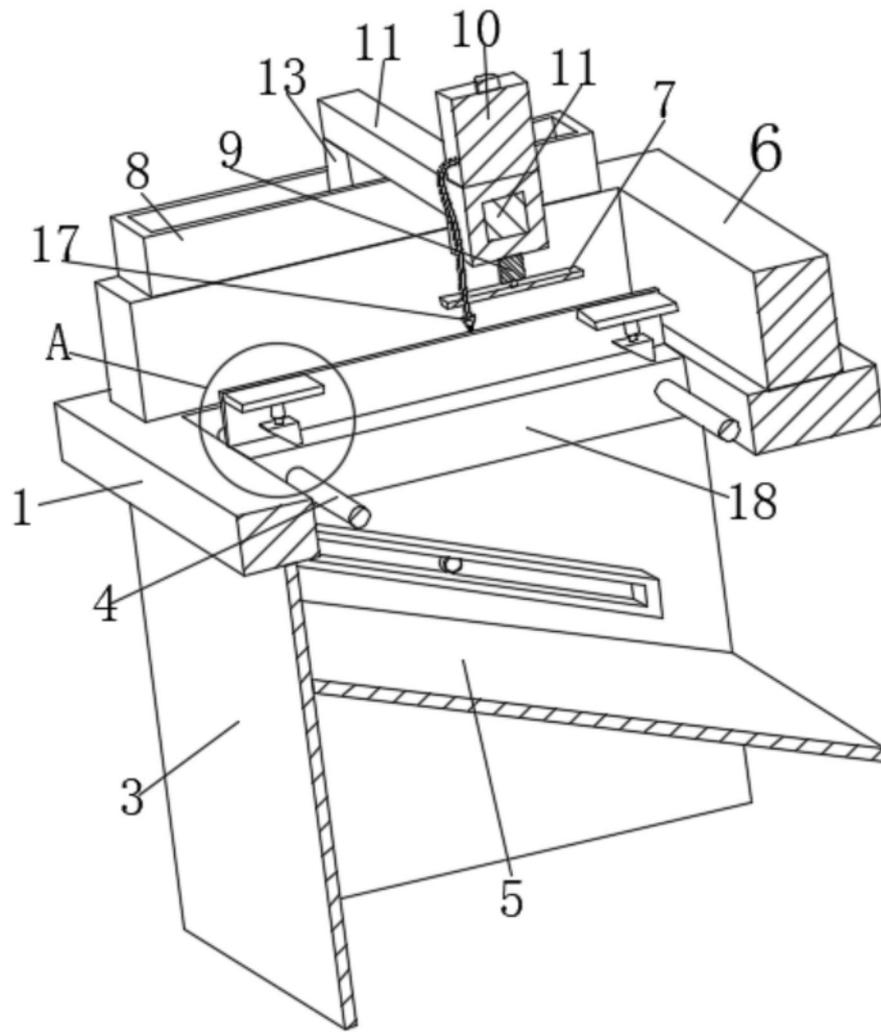


图2

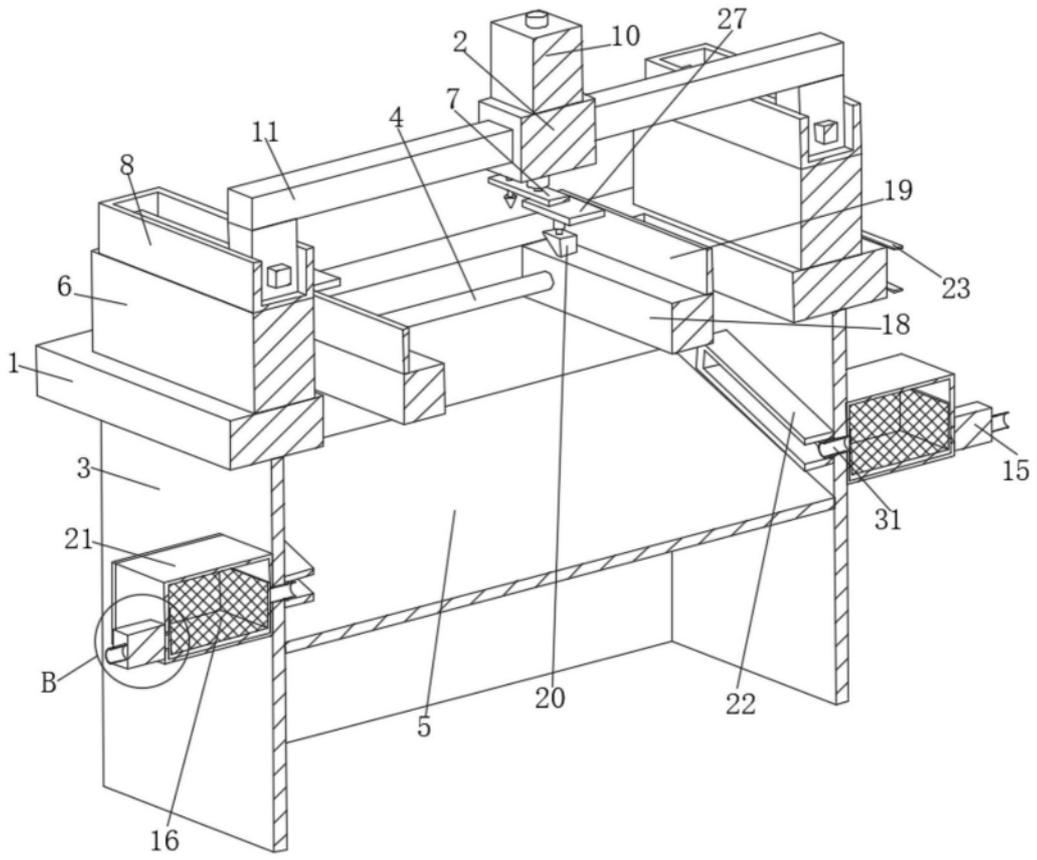


图3

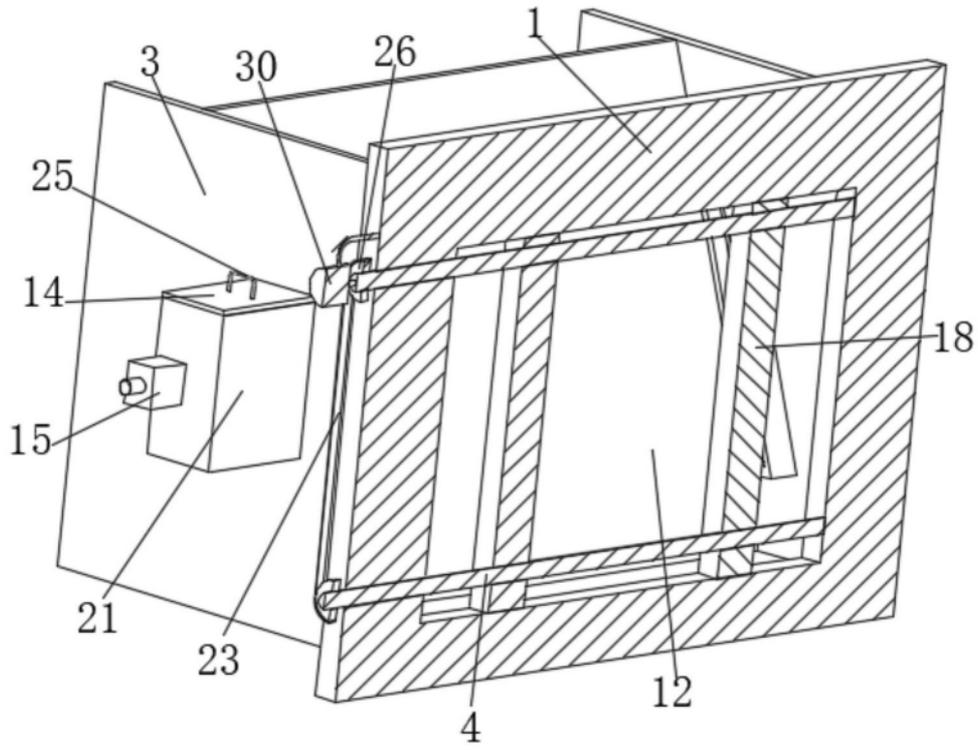


图4

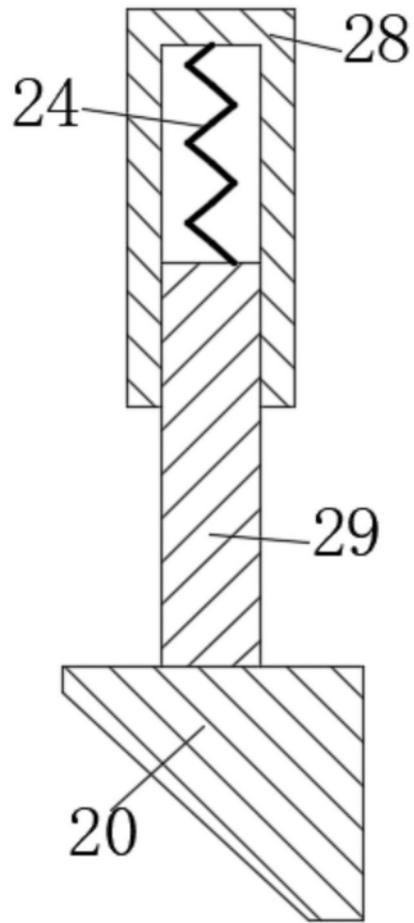


图5

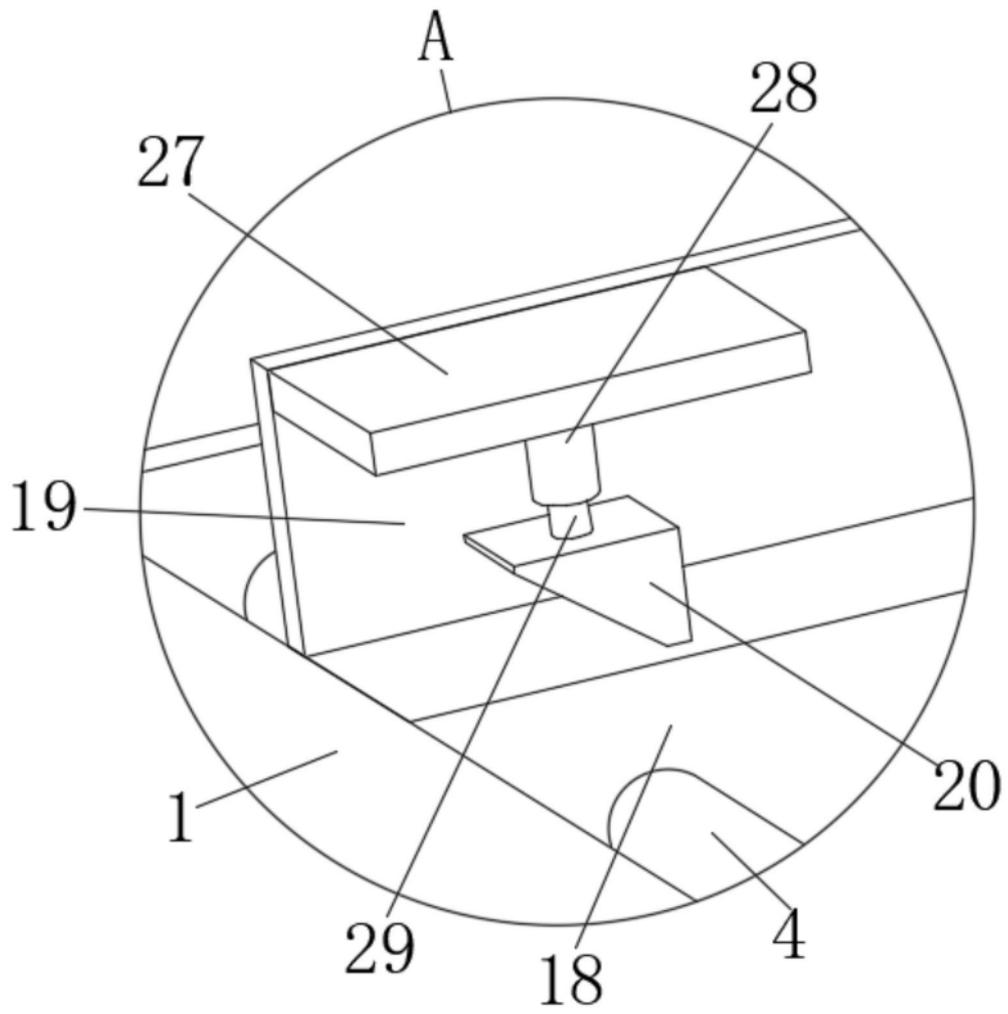


图6

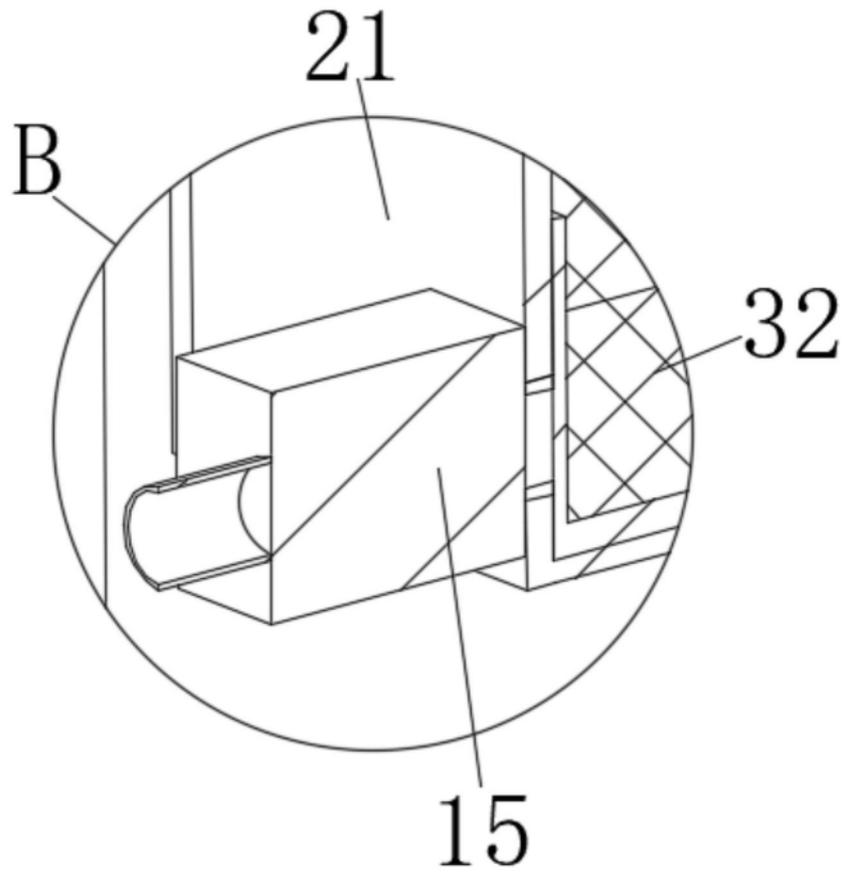


图7