



URZĄD
PATENTOWY
PRL

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 15.III.1966 (P 113 516)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 20.VII.1967

Kl. 38 b, 8

MKP B 27 c 1/12

UKD

Twórca wynalazku: inż. Hubert Lewandowski

Właściciel patentu: Fabryka Obrabiarek do Drewna Przedsiębiorstwo
Państwowe Bydgoszcz (Polska)

**Układ dociskowy segmentów przenośnika łańcuchowego,
zwłaszcza górnego przenośnika do posuwu materiału przy liniowej
obróbce drewna**

1

Przedmiotem niniejszego wynalazku jest układ dociskowy segmentów przenośnika łańcuchowego, zwłaszcza górnego przenośnika do posuwu materiału przy liniowej obróbce drewna, jak na przykład przy produkcji klepek parkietowych.

W znanych obrabiarkach do drewna, w których zastosowany jest do posuwu materiału łańcuchowy przenośnik górny, segmenty tego przenośnika, zaopatrzone w uzębione powierzchnie robocze, są dociskane do podawanego materiału za pomocą sprężystości osadzonych płytek dociskowych. Takie rozwiązanie odznacza się podstawową wadą, która polega na tym, że następuje bardzo szybkie zużycie się zarówno płytek dociskowych jak również segmentów przenośnika. Poza tym cały układ przenośnika musi być obficie smarowany w czasie pracy obrabiarki dla zmniejszenia tarcia współpracujących z sobą elementów, które to elementy mogłyby nagrzewać się do wysokiej temperatury.

Znane są również przenośniki służące do tego celu, w których zębate koła łańcuchowe są osadzone na usprężynowanych wahaczach. W tym rozwiązaniu konstrukcyjnym przenośnika stwierdzono na podstawie praktyki nierównomierność docisku jego poszczególnych segmentów do materiału, który jest prawidłowy tylko w niewielu punktach na całej długości przenośnika, to jest w punktach osadzenia tych kół zębatach.

2

Układ dociskowy stanowiący przedmiot niniejszego wynalazku eliminuje całkowicie wady znanych rozwiązań dzięki zastosowaniu sprężystych popychaczy rolkowych, osadzonych teleskopowo, przy czym rolki te stanowią zwykle łożyska kulkowe. Rolki te toczą się po równej powierzchni segmentów zewnętrznych i wewnętrznych przy czym odległość pomiędzy osiami rolek kolejnych popychaczy jest mniejsza niż długość segmentu zewnętrznego. Pozwoliło to przy równomiernym docisku tych segmentów do podawanego materiału, na zmniejszenie tarcia, a tym samym na zmniejszenie zużycia segmentów przenośnika. W tym rozwiązaniu wyeliminowano konieczność stałego smarowania układu dociskowego przenośnika.

Wynalazek zostanie objaśniony szczegółowo na podstawie rysunku, na którym fig. 1 przedstawia boczny widok znanego przenośnika łańcuchowego, przystosowanego do posuwu materiału przy liniowej obróbce drewna, który jest zaopatrzony w układ dociskowy według wynalazku, a fig. 2 — poprzeczny przekrój tego przenośnika w dwukrotnym powiększeniu.

Jak to przedstawiono na fig. 1 przenośnik stanowi łańcuch złożony z segmentów zewnętrznych 1, połączonych za pomocą sworzni 2 z segmentami wewnętrznymi 3.

Łańcuch ten jest osadzony na dwóch kołach zębatach 4, 5 ułożonych obrotowo w osiach

6, 7 z których jedno koło jest napędzane w dowolny znany sposób. Cały przenośnik jest osłonięty osłoną 8, z poza której wystają na zewnątrz uzębione elementy 9 segmentów 1 łańcucha. W korpusie 10 przenośnika są osadzone sprężyscie popychacze 11, które są zaopatrzone w rolki 12, stanowiące łożyska kulkowe, przy czym rolki te są osadzone na ośkach 13 unieruchomionych w uchwytych 14 popychaczy 11 za pomocą wkrętów 15.

Popychacze 11, których rozstawienie L na całej długości przenośnika jest mniejsze niż długość segmentu 1 są osadzone teleskopowo w korpusie 10 i usprężynowane za pomocą sprężyn 16.

W dolnej części korpusu 10 są osadzone dwie profilowane listwy 17, 18, o które w skrajnym dolnym położeniu segmentów 1 łańcucha przenośnika opierają się jego sworznie 2. Sytuacja taka

występuje wtedy, kiedy pod elementem 9 nie ma podawanego materiału.

Zastrzeżenia patentowe

- 5 1. Układ dociskowy segmentów przenośnika łańcuchowego, zwłaszcza górnego przenośnika do posuwu materiału przy liniowej obróbce drewna, **znamienny tym**, że składa się z popychaczy (11) osadzonych teleskopowo na sprężynach (16) w korpusie (10), które to popychacze są zaopatrzone w rolki (12) stanowiące łożyska kulkowe, przy czym rolki te są osadzone na ośkach (13) uchwytów (14).
- 10 2. Układ według zastrz. 1, **znamienny tym**, że rozstawienie (L) poszczególnych popychaczy (11) na całej długości przenośnika jest mniejsze niż długość segmentów (1) łańcucha.
- 15

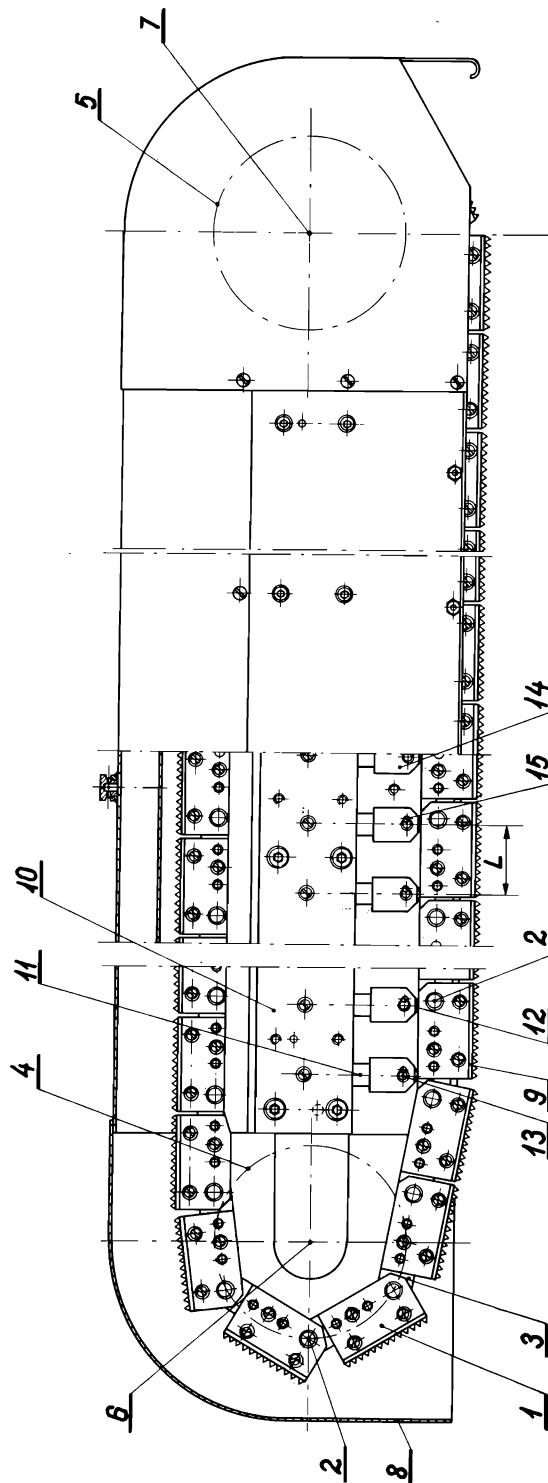


Fig. 1

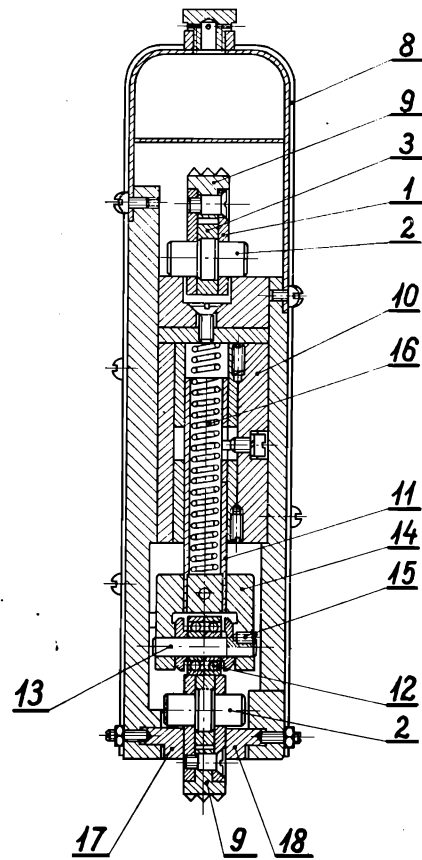


Fig. 2