

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



(12)

**OPIS OCHRONNY
WZORU
PRZEMYSŁOWEGO**

(19) **PL** (11) **8209**

(51) Klasyfikacja:
06-03

Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(21) Numer zgłoszenia: **6636**

(22) Data zgłoszenia: **06.10.2004**

(54)

Stolik kwadratowy z szybą

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.08.2005 WUP 08/2005

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**Fabryka Mebli „BODZIO” Bogdan Szewczyk
Sp.j, Goszcz, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Szewczyk Bogdan, Goszcz, (PL)

PL 8209

Nr Rp. 8209.....

Klasa 06-03.....

STOLIK KWADRATOWY Z SZYBĄ

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest stół kwadratowy z szybą. Stół kwadratowy z szybą wchodzi w skład grupy mebli młodzieżowych i pokojowych. Z uwagi na średniej wielkości gabaryty i średnią wysokość, stół kwadratowy z szybą, nie może spełniać funkcji stołu, a co za tym idzie jest meblem typowo pokojowym do zestawiania z meblami tapicerowanymi i może pełnić funkcję małej ławy.

Istotę wzoru przemysłowego stanowi nowe przestrzenne ukształtowanie poszczególnych elementów tworzących stół kwadratowy z szybą, przejawiające się w ich kształcie, układzie linii, kolorystyce, sposobie wykończenia i rozwiązaniu konstrukcyjnym zmierzające do osiągnięcia celów estetycznych. Przedmiot wzoru przemysłowego został uwidoczniony na rysunku i fotografii załączonych do wniosku, przedstawiających stół kwadratowy z szybą w różnych rzutach. Rysunek: fig.1 przedstawia stół kwadratowy z szybą w widoku z przodu, fig.2 przedstawia stół kwadratowy z szybą w widoku z boku, fig.3 przedstawia stół kwadratowy z szybą w widoku z góry, a fig.4 przedstawia stół kwadratowy z szybą w widoku z boku i z góry jednocześnie. Fotografia: fot.1 przedstawia stół kwadratowy z szybą w ujęciu z boku i z góry jednocześnie.

Stół kwadratowy z szybą według wzoru przemysłowego składa się z elementów takich jak: noga fig.1A i fig.1B, blat fig.1C, szyba fig.3D, półka fig.1E, oraz stopka regulacyjna fig.1F.

Noga fig.1A i fig.2B ma specyficzny kształt przypominający wyglądem literę „H” i jest wykonana z płyty MDF grubość 22mm. Nogi fig.1A i fig.2B są elementami nośnymi konstrukcji stołu.

Kształt nogi fig.5A jest wizualnie zbliżony do kształtu litery „H” z wykonanym w górnej części fig.5a podłużnym wycięciem o szerokości równej grubości płyty, czyli 22mm – wycięcie wykonane od strony opisanej powyżej pełni funkcję łącznika nogi fig.5A z nogą fig.6B. Wycięcie to przy złożonym w całość stole nie jest widoczne.

Kształt nogi fig.6B jest również wizualnie zbliżony do kształtu litery „H” z tym, że wykonane podłużne wycięcie o szerokości równej grubości płyty, czyli 22mm – znajduje się od dołu nogi i również pełni ono funkcję łącznika nogi fig.6B z nogą fig.5A. Wycięcie to przy złożonym w całość stoliku nie jest widoczne.

Obydwie nogi fig.5A i fig.6B dzięki tym podłużnym wycięciom tworzą po złożeniu w całość krzyżak – patrz fig.4A z fig.4B, jako rozwiązanie konstrukcyjne będące istotną cechą dla twórcy wzoru przemysłowego.

Blat stolika fig.3C ma kształt kwadratu i został wykonany z płyty MDF jednostronnie laminowanej o grubości 22mm. Wszystkie zewnętrzne krawędzie blatu są zaokrąglone - fig.1c i fig.4c. Błat na środku ma wykonane kwadratowe wycięcie tworzące w ten sposób ramę, w której osadzona została szyba fig.4D, również w kształcie kwadratu fig.3D. Wycięcie w blacie pod szybę jest dwustopniowe, gdyż umożliwia to osadzenie szyby w taki sposób, że płaszczyzna szyby jest równa płaszczyźnie blatu.

Półka fig.1E podobnie do blatu ma kwadratowy kształt z tą różnicą, że jej wymiary zewnętrzne zostały symetrycznie pomniejszona w stosunku do wielkości blatu. Materiał, z jakiego została wykonana i sposób wykończenia jej krawędzi są identyczne jak zastosowane w przypadku blatu. Jest ona przymocowana w górnych częściach skrzyżowanych ze sobą nóg – fig.4E pod blatem i pełni zarówno funkcję estetyczną jak i wzmacniającą konstrukcję stolika. Wszystkie zewnętrzne krawędzie półki są zaokrąglone - fig.1c i fig.4c, promień zaokrąglenia krawędzi półki i krawędzi blatu jest jednakowy.

Stopka regulacyjna fig.1F ma kształt śruby z łbem okrągłym z tworzywa sztucznego. Jest ona wkręcona w gwint znajdujący się w podstawie każdej nogi i ma za zadanie utrzymywać stół w równym poziomie. Wkręcanie lub wykręcanie fig.4f stopek służy do poziomowania stolika w zależności od nierówności podłoża, na którym stoi.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

1. Charakterystyczny kształt nóg stolika zbliżony do kształtu litery „H”
2. Rozwiązanie konstrukcyjne mocowania ze sobą nóg tworzących po zmontowaniu krzyżak, które zostało uzyskane poprzez wykonane w części centralnej nogi fig.5Aa - od góry podłużne wycięcie o szerokości równej grubości płyty, czyli 22mm oraz dla nogi fig.6Bb podłużne wycięcie wykonane w centralnej części nogi znajdujące się od dołu również o szerokości równej grubości płyty. Obydwie nogi dzięki tym podłużnym wycięciom zazębiają się tworząc po złożeniu w całość krzyżak.
3. Kształt wszystkich zewnętrznych krawędzi blatu i półki stolika fig.1c – charakterystyczne zaoblenie wizualnie podnoszące walory estetyczne stolika. Błat stolika fig.3C ma kształt kwadratu i został wykonany z płyty MDF jednostronnie laminowanej o grubości 22mm. Błat na

środku ma wykonane kwadratowe wycięcie tworzące w ten sposób ramę, w której osadzona została szyba fig.4D również w kształcie kwadratu fig.3D. Wycięcie w blacie pod szybę jest dwustopniowe, gdyż umożliwia to osadzenie szyby w taki sposób, że płaszczyzna szyby jest równa płaszczyźnie blatu. Półka fig.3E podobnie do blatu ma kwadratowy kształt z tą różnicą, że jej wymiary zewnętrzne zostały symetrycznie pomniejszona w stosunku do wielkości blatu. Materiał, z jakiego została wykonana i sposób wykończenia jej krawędzi są identyczne jak zastosowane w przypadku blatu. Jest ona przymocowana w górnych częściach skrzyżowanych ze sobą nóg – fig.4E pod blatem i pełni zarówno funkcję estetyczną jak i wzmacniającą konstrukcję stolika. Promień zaokrąglenia krawędzi półki i krawędzi blatu jest jednakowy.

4. Stopka regulacyjna fig.1F ma kształt śruby z łbem okrągłym z tworzywa sztucznego. Jest ona wkręcona w gwint znajdujący się w podstawie każdej nogi i ma za zadanie utrzymywać stół w równym poziomie. Wkręcanie lub wykręcanie stopek fig.4f służy do poziomowania stolika w zależności od nierówności podłoża, na którym stoi.
5. Postać wzoru przemysłowego, czyli jego wygląd zewnętrzny w przedstawionej formie na rysunkach oraz na fotografii wraz z techniką wykonania i połączenia ze sobą – nogi stolika, niektórych elementów, jako bardzo istotna cecha dla twórcy wzoru przemysłowego.

FABRYKA MEBLI
"BODZIO"
 Bogdan Szewczyk sp.j.
 GOSZCZ, ul. Sycowska 16
 56-416 Twardogóra
 tel. (0-71) 31-58-666, fax 39-87-366
 NIP 9111852372, REG. 932989096

Fabryka Mebli „BODZIO”
 Bogdan Szewczyk Sp.j
 Goszcz, ul.Sycowska 16
 56-416 Twardogóra
 DYREKTOR GENERALNY

Bogdan Szewczyk

.....
 / podpis zgłaszającego/

FIG.1

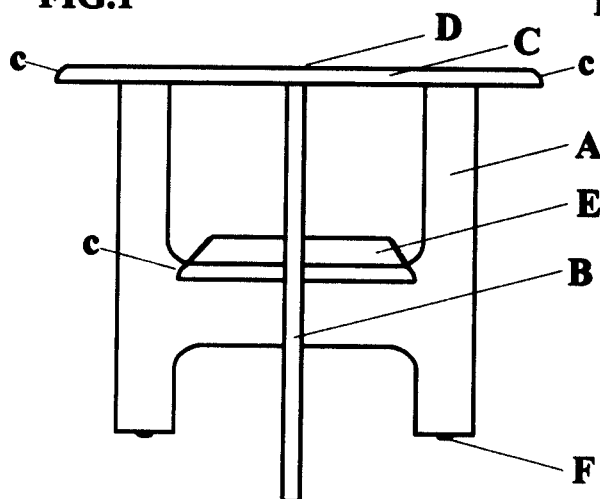


FIG.2

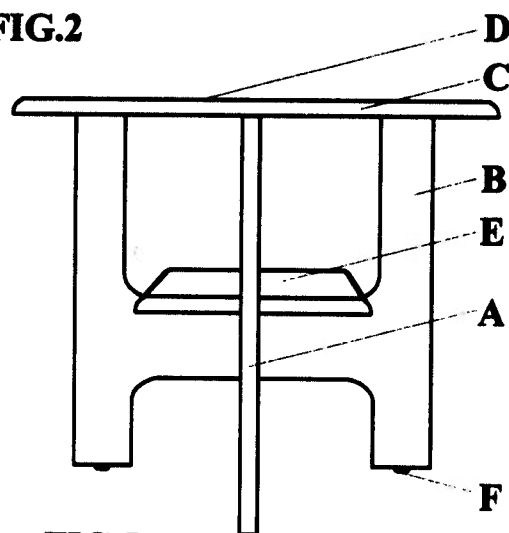


FIG.3

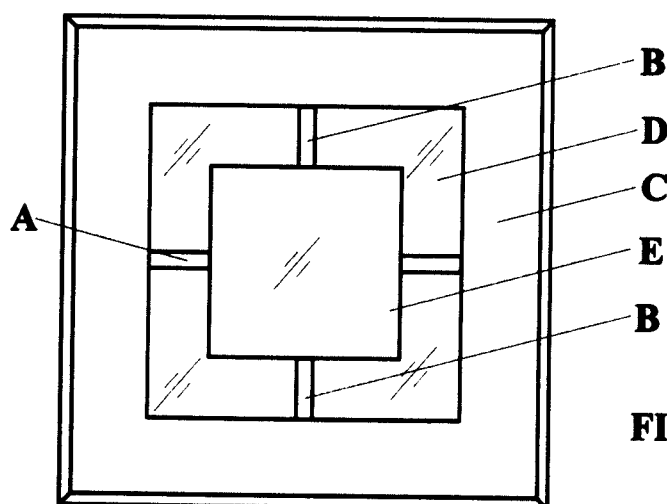


FIG.5

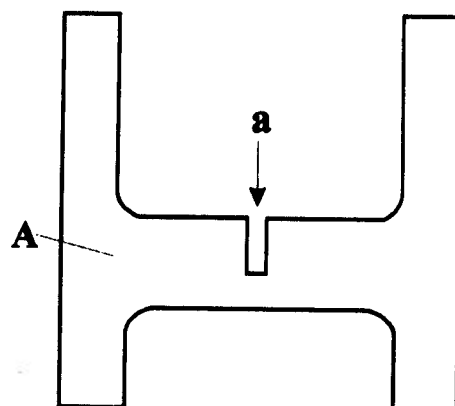


FIG.6

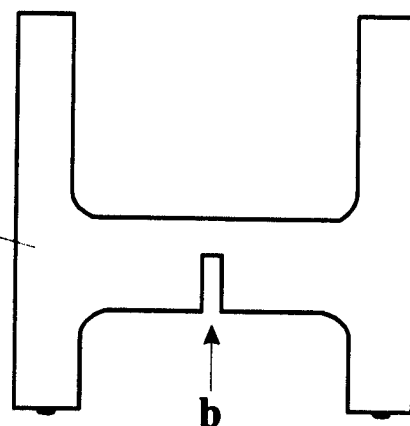
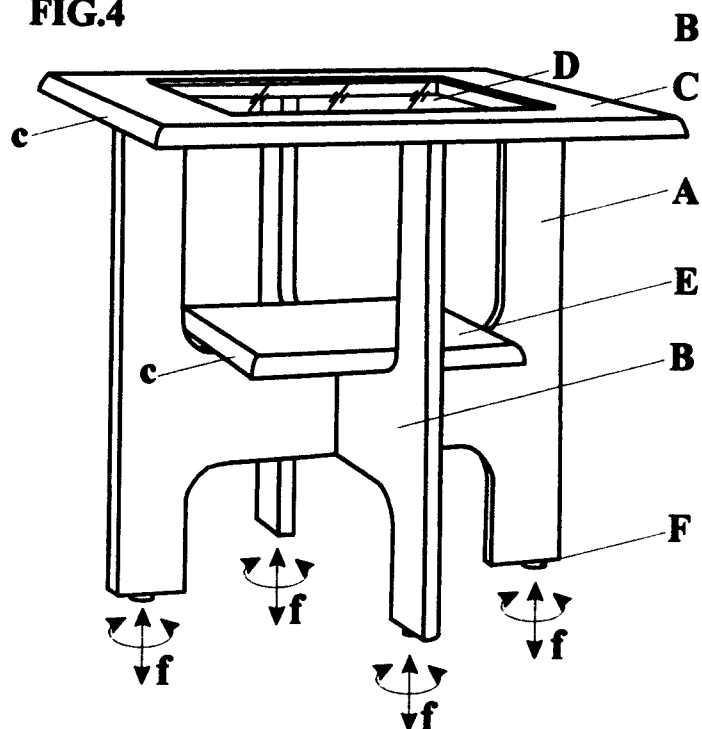


FIG.4



DYREKTOR GENERALNY

Bogdan Szewczyk

FABRYKA MEBLI
"BODZIO"

Bogdan Szewczyk sp. j.
GOSZCZ, ul. Sycowska 16
56-416 Twardogóra
tel. (0-71) 31-58-666, fax 39-87-366
NIP 9111852372, REG. 932984096

Bogdan Szewczyk sp.

GOSZCZ, ul. Sycowska 16

56-416 Twardogóra

tel. (0-71) 31-58-666, fax 39-87-366
NIP 9111852372, REG 932989096

NIP 9111852372, REG 932989096

FOT.1



DYREKTOR GENERALNY

Bogdan Szewczyk

FABRYKA MEBLI
"BODZIO"

Bogdan Szewczyk sp.j.
GOSZCZ, ul. Sycowska 16
56-416 Twardogóra
tel. (0-71) 31-58-666, fax 39-87-366
NIP 9111852372, REG. 932989096