



ÚRAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

226335

(11) (B1)

(51) Int. Cl.³

A 43 D 3/00

(22) Prihlásené 15 07 82
(21) (PV 5413-82)

(40) Zverejnené 29 07 83

(45) Vydané 15 10 85

(75)
Autor vynálezu

BEŇUŠKA VLADIMÍR, PARTIZÁNSKÉ, BEBJAK VALENT, NEDANOVCE,
MAJTÁS SLAVOMÍR ing., NOVÉ MESTO nad Váhom

(54) Lisovacia nůžka pre výrobu obuvi

1

Vynález sa týka lisovacej nůžky pre výrobu obuvi s pätným nástavcom pozostávajúcím z oddelených zošíkmených lisovníkov pre vytvorenie odľahčovacích dutín pri tvarovaní spodku obuvi.

Sú známe lisovacie nůžky s päťnými nástavcami, ktoré pozostávajú z oddelených lisovníkov pre vytvorenie odľahčovacích dutín pri tvarovaní spodku obuvi. Tieto lisovníky majú kruhový obdĺžnikový alebo štvorcový prierez a ich všetky hrany sú zošíkmené v zvislom smere symetricky k pozdĺžnej osi, ktorá je kolmá k pôdnej ploche lisovacej nůžky. Toto riešenie je veľmi výhodné z hľadiska výroby vlastného pätného nástavca. Pri výrobe obuvi je žiadúce maximálne odľahčiť spodok obuvi pri jeho tvarovaní lisovníkmi pätného nástavca pri zachovaní dostatočnej tuhosti. Odľahčenie obuvi je dôležité z hľadiska zdravotne nezávadného obúvania ako aj z hľadiska úspory materiálov. Veľkosť symetrického zošíkmenia lisovníkov sa určuje skúškami pri vyzúvaní hotových topánok.

V prípade, že zošíkmenie zadných hrán lisovníkov odpovedá požiadavkám vyzúvania, predné hrany sú už nadmerne zošíkmené. Po počiatčnom oddelení materiálu spodku obuvi tieto predné hrany už netvoria prekážku pri ďalšom vyzúvaní pohybe hotovej topánky. Toto nadmerne veľké zošíkmenie však spôsobuje, že lisovníky majú malý objem a pri tvarovaní spodku obuvi vytvoria pomerne malé tvarovacie dutiny.

Vyššie popísané lisovacie nůžky majú pätné nástavce uložené na pôdnej ploche. Z toho vyplýva, že v podpernej ploche spodku obuvi tento nástavec vystavuje prehĺbenie, ktorého hĺbka odpovedá hrúbke nástavca v miestach votknutia lisovníkov. Vytvarované prehĺbenie tak narušuje anatomicky zdôvodnený tvar podpernej plochy chodidla.

Uvedené nevýhody odstraňuje lisovacia nůžka podľa vynálezu, ktorého podstatou je to,

226335

že zadné hrany lisovníkov pätného nástavce sú zošíkmené v počiatočnom smere vyzúvania hotovej obuvi a maximálny uhol zovretý medzi prednými hranami lisovníkov a pôdnou plochou je 90° . Pätný nástavec je uložený v prehíbení, ktoré je vytvorené v pôdnej ploche.

Vyšší technický účinok vynálezu spočíva v tom, že lisovníky majú maximálne možný objem a vytvárajú tak v spodku obuvi potrebné veľké odľahčovacie dutiny. Pritom zadné hrany ani predné hrany lisovníkov netvorí prekážku pri oddelovaní a vyzúvaní hotovej obuvi. Uložením nástavca v prehíbení pôdnej plochy sa zachová anatomicky správna podperná plocha chodidla v pätnéj časti spodku obuvi.

Príklad prevedenia lisovacej nôžky podľa vynálezu je schematicky zobrazený na výkrese v čiastočnom pozdĺžnom reze v počiatku vyzúvania hotovej obuvi.

Lisovacia nôžka 1 má v pätnéj časti pôdnej plochy 11 vytvorené prehĺbenie 12, v ktorom je uložený pätný nástavec 2 a je upevnený skrutkami 13. Pätný nástavec 2 pozostáva z oddelených lisovníkov 21, ktorých zadné hrany 22 sú zošíkmené v počiatočnom smere s vyzúvania hotovej obuvi 0. Predné hrany 23 lisovníkov 21 zvierajú s pôdnou plochou 11 uhol alfa, ktorý neprevyšuje 90° . V popísanom a zobrazenom prevedení vynálezu uhol alfa má hodnotu 90° . Hrúbka h pätného nástavce 2 v mieste votknutia lisovníkov 21 sa rovná hrúbke prehĺbenia 12. Na lisovacej nôžke 1 je uložený zvršok z obuvi s našívacou stielkou i, ktorá tvorí podpernú plochu chodidla hotovej obuvi 0. Spodná časť zvršku z a našívacia stielka i je pevne spojená so spodkom obuvi, ktorý je vytvarovaný v neznázornenej forme z vhodného materiálu, napr. priamym nástrekom termoplastu. V pätnéj časti spodku obuvi sú odľahčovacie dutiny d vytvárané lisovníkmi 21.

Po vytvarovaní spodku k obuvi a otvorení formy sa hotová obuv 0 vyzúva z lisovacej nôžky. V tejto časovej fáze nie je ešte materiál spodku k obuvi dostatočne vychladený a aj pri pomerne malom silovom namáhaní sa ľahko naruší. Preto je žiaduce, najmä v úplnom počiatku vyzúvania, aby sa spodok k obuvi ľahko oddelil od lisovacej nôžky 1. U lisovacej nôžky 1 podľa vynálezu sa spodok k obuvi posúva zadnými stenami odľahčovacích dutín d v počiatočnom smere s vyzúvania hotovej obuvi 0 po zadných hranách 22 lisovníkov 21. Pritom predné steny odľahčovacích dutín d sa hneď úplne oddelia od predných hrán 23 lisovníkov 21. Tak sa hotová obuv 0 bezpečne vyzúva z lisovacej nôžky 1. V dôsledku uloženia nástavca 2 v prehíbení 12 pätná časť podpernej plochy chodidla spodku k obuvi ostáva neporušená.

Vynález je možné využiť pri výrobe obuvi s lisovaným spodkom, napr. priamym nástrekom termoplastického materiálu.

P R E D M E T V Y N Á L E Z U

1. Lisovacia nôžka pre výrobu obuvi s pätným nástavcom pozostávajúcím z oddelených zošíkmených lisovníkov pre vytvorenie odľahčovacích dutín pri tvarovaní spodku obuvi, vyznačujúca sa tým, že zadné strany (22) lisovníkov (21) pätného nástavca (2) sú zošíkmené v počiatočnom smere (s) vyzúvania hotovej obuvi a maximálny uhol (alfa) zovretý medzi prednými hranami (23) lisovníkov (21) a pôdnou plochou (11) je 90° .

2. Lisovacia nôžka podľa bodu 1, vyznačujúca sa tým, že pätný nástavec (2) je uložený v prehíbení (12), ktoré je vytvorené v pôdnej ploche (11).

