



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 068 879**

⑫ Número de solicitud: U 200802008

⑮ Int. Cl.:
B65D 5/491 (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑫ Fecha de presentación: **06.10.2008**

⑰ Solicitante/s: **CONTIBER, S.A.**
Avda. del Sol, Polígono Industrial 2
28850 Torrejón de Ardoz, Madrid, ES

⑬ Fecha de publicación de la solicitud: **16.12.2008**

⑱ Inventor/es: **Vega Fernández, Eduardo**

⑳ Agente: **Morgades Manonelles, Juan Antonio**

㉔ Título: **Casillero para cajas de botellas.**

ES 1 068 879 U

DESCRIPCIÓN

Casillero para cajas de botellas.

Objeto de la invención

La presente invención se refiere a un casillero para cajas de botellas, y concretamente a un sistema separador de una pluralidad de botellas contenidas en el interior de una caja, al objeto de evitar que dichas botellas se toquen, impidiendo que éstas puedan romperse durante el transporte y manipulación de la caja cuando dichas botellas están introducidas en su interior.

El objeto de la invención es establecer un casillero que va conjuntamente montado con la caja y se pliega y despliega con ésta para cumplir su función, estando el casillero estructurado de manera tal que en el mismo se determinan 24 alojamientos para otras tantas botellas de vino.

Antecedentes de la invención

En la comercialización de botellas de vino y similares, sobre todo cuando se utilizan cajas de cartón, las botellas quedan separadas unas de otras mediante separadores de cartón, que evitan que unas botellas contacten con otras y por tanto se impide su rotura durante la manipulación y transporte.

Un tipo de casillero o separador es aquel formado por elementos rectangulares dispuestos a lo largo de la caja, que se engarzan con otros transversales delimitando los casilleros propiamente dichos, de manera que tanto unos como otros elementos están dotados en sus bordes de acoplamiento o de enfrentamiento con ranuras encastrables entre si. Los elementos dispuestos a lo largo de la caja cuentan en sus extremos con unas aletas que suelen pegarse mediante encolado a las caras internas de la caja, aletas que presentan pequeña amplitud, lo que impide la realización del encolado mecanizado de las mismas, y por otra parte cuando el número de casillas y por tanto de botellas a contener en la caja es elevado, por ejemplo 24, el sistema no es válido puesto que las comentadas aletas de encolado no quedan debidamente posicionadas respecto a la superficie interna de la caja para el pegado de las mismas, ya que la superficie de esas aletas es mínima y la cola que se puede aplicar sobre ellas escasa, con lo que la fijación a la cara interna de la caja es débil, por lo que dicha solución es válida únicamente para cajas con un número limitado de botellas, concretamente de 18 o menor número de botellas, mientras que para 24 botellas el casillero referido no es válido, ya que en la manipulación de las cajas éstas se ven sometidas a esfuerzos de torsión equivalentes al peso que soporta la caja y que para un mayor número de botellas hace que se despeguen las aletas referidas.

Descripción de la invención

El casillero para cajas de botellas que se preconiza como elemento separador de las botellas en el interior de la caja, presenta unas particularidades mediante las que quedan resueltos los problemas e inconvenientes referidos con anterioridad.

Mas concretamente, el casillero de la invención se constituye mediante un elemento laminar, preferentemente de cartón, rectangular, con una parte en la que se determinan tres sectores iguales, los dos extremos dotados de aletas y los intermedios separados entre si mediante una banda cuya anchura se corresponde con el diámetro de las botellas, de manera que ese elemento laminar de cartón se pliega a través de las partes

intermedias, definiendo una configuración en "S" en vertical, en cuyo borde superior están establecidas en cada tramo de los tres delimitados, las respectivas ranuras para acoplamiento de correspondientes elementos transversales, también de cartón, delimitando entre dichos elementos 24 casillas en el interior de la caja y por lo tanto permitiendo transportar 24 botellas en dicha caja mediante el casillero descrito.

En base a la configuración especial en "S", las dos bandas que delimitan los tres sectores de la primera parte o pieza laminar de cartón, determinan amplias superficies para la cola que ha de fijarse a dos de las paredes opuestas de la caja, encolado que puede mecanizarse fácilmente y por lo tanto llevar a cabo una mejor, rápida y efectiva forma de montaje y de encolado del casillero a la caja, con la especial particularidad de que esa disposición o configuración en "S" permite, incluidos los elementos transversales montados, el plegado del conjunto con la caja.

Por consiguiente, mediante esos tramos que determinan las bandas anteriormente referidas y como zonas intermedias entre los tres sectores de la pieza en "S", se consigue una fijación mucho mas sólida a las caras internas de la caja, pudiéndose perfectamente mecanizar el encolado del casillero a la caja, y conseguir cajas de capacidad para 24 botellas, hasta ahora impensable.

Además, la caja con el casillero pueden comercializarse totalmente plegadas para que al llevar a cabo del desplegado de la caja se lleve a cabo igualmente el desplegado del casillero, sin necesidad de manipulaciones de ningún tipo y manteniéndose el encolado y por lo tanto fijado perfectamente el conjunto del casillero sobre las caras internas de la caja.

Aunque existen elementos para obtener casilleros que parten de una pieza laminar en "U", si bien ésta ofrece una adecuada resistencia mecánica, sin embargo solo sirve para formar casilleros de 18 botellas.

Finalmente decir que el casillero descrito puede fijarse a la caja cuando ésta se encuentre totalmente desplegada, operación que se puede realizar con el casillero plegado, utilizando máquina para efectuar el pegado, pudiendo proceder posteriormente al armado de la propia caja.

Descripción de los dibujos

Para complementar la descripción que seguidamente se va a realizar y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, de acuerdo con un ejemplo preferente de realización práctica del mismo, se acompaña como parte integrante de dicha descripción, un juego de dibujos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

La figura 1.- Muestra una pieza laminar troquelada a partir de la cual se obtiene el casillero de la invención, concretamente para 24 botellas en el interior de una caja.

La figura 2.- Muestra una vista superior del elemento en "S" que constituye la mitad superior de la pieza laminar representada en la figura anterior.

La figura 3.- Muestra una vista como la de la figura anterior pero con los elementos transversales dispuestos sobre dicha pieza en "S", determinando los 24 compartimentos o casillas que se cerrarán externamente mediante las paredes de la propia caja.

La figura 4.- Muestra una vista en perspectiva general del casillero obtenido de acuerdo con el objeto de la invención.

La figura 5.- Muestra una vista del casillero de la figura anterior en situación de total plegado.

Realización preferente de la invención

Como se puede ver en las figuras referidas, y haciendo alusión concretamente a la figura 1, puede observarse como el casillero de la invención se obtiene a partir de una lámina de cartón troquelada, con dos partes longitudinales (1 y 2) delimitadas por una línea troquelada (3) a través de la cual ambas partes (1 y 2) se independizan, de manera que la parte (1), rectangular, presenta tres sectores referenciados con los números (4, 5 y 6), iguales entre si, estando los sectores extremos (4 y 6) rematados externamente por una aleta (7), mientras que el sector central (5) queda delimitado respecto a los sectores extremos (4 y 6) mediante sendas bandas (8) cuya anchura se corresponderá con el diámetro de una botella, de manera que esa parte o elemento rectangular (1) se pliega a través de las líneas que delimitan los sectores (4, 5 y 6) y por supuesto los que delimitan las solapas extremas (7), configurando en ese plegado un elemento en "S", como se representa en la figura 2, donde los sectores (4, 5 y 6) quedan dispuestos paralelamente entre si y distanciados de forma equidistante por medio de los separadores que establecen las bandas intermedias (8) o delimitadoras de los sectores extremos (4 y 6) respecto al sector central (5).

En cuanto a la parte (2), una vez independizada de la parte (1), la misma forma también un cuerpo rectangular, que igual que el borde de la parte (1) presenta unas ranuras (9) que son complementarias, con la función que seguidamente se expondrá.

Esa parte (2) está dividida en cinco sectores iguales (10) independizables entre si, de manera tal que

cada sector (10) se monta, a través de las ranuras (9) complementarias a las establecidas en los sectores (4, 5 y 6), del elemento o parte (1), transversalmente a los comentados sectores (4, 5 y 6), tal y como se representa en la figura 4, para formar un casillero de 24 compartimentos en combinación lógicamente con las paredes de la caja donde va alojado el conjunto representado en esa figura 4.

Ese conjunto o casillero tal y como se conforma de acuerdo con lo anteriormente referido, puede ser fijado a las paredes internas de la caja de forma mecánica y por encolado, en virtud de que las bandas delimitadoras (8) de los sectores (4, 5 y 6) son suficientemente anchas como para permitir el encolado mecánico y para asegurar que se mantenga pegado el conjunto a la caja, en combinación obviamente con las aletas extremas (7), todo ello permitiendo que una vez fijado a la caja, se lleve a cabo el plegado total del casillero, tal y como se representa en la figura 5, aunque la caja esté extendida o desarmada, permitiendo una vez fijado el casillero el armado de la caja, lo que hace que cuando se pliega el conjunto de caja y casillero, el volumen ocupado es mínimo, efectuándose el despliegado simultáneamente de ambos cuerpos, es decir de caja y casillero, sin necesidad de manipulaciones de ningún tipo.

En definitiva, el casillero descrito posibilita conformar 24 compartimentos para otras tantas botellas en el interior de una caja, y dotar a ésta de la suficiente resistencia mecánica para soportar el peso de la misma y por lo tanto evitar que en los esfuerzos de torsión pueda llevarse a cabo la desvinculación del conjunto del casillero respecto a las paredes internas de la caja.

REIVINDICACIONES

1. Casillero para cajas de botellas, que estando previsto para formar distintos compartimentos en el interior de una caja, para otras tantas botellas e impedir que éstas contacten entre si para evitar su rotura durante la manipulación y transporte, y constituyéndose a partir de cuerpos o elementos laminares, preferentemente de cartón, rectangulares, determinantes de partes longitudinales y transversales unidas entre si a través de correspondientes ranuras complementarias, se **caracteriza** porque se constituye a partir del desarrollo de un cuerpo rectangular de cartón o material similar, en el que están establecidas las dos partes, una con tres sectores iguales, rematados en aletas extremas y delimitados los sectores extremos respecto del intermedio mediante tramos de banda cuya anchura se corresponde con el diámetro de la correspondiente botella a alojar en cada casilla, mientras que la otra parte separable de la anterior por troquelado, está formada por cinco partes iguales independizables; habiéndose

se previsto que el primer elemento o parte rectangular con los tres sectores iguales y contiguos se pliegue, a través de las líneas que delimitan los sectores, para formar una configuración en "S", en el que los tres sectores iguales quedan paralelos y equidistantes entre si, con el borde superior afectado de las ranuras complementarias a las establecidas al efecto en los cinco sectores independizables de la otra parte y que se dispone transversalmente a los anteriores para formar 24 compartimentos o casillas en combinación con las paredes de la caja, en cuyo interior va alojado el conjunto del casillero propiamente dicho; con la especial particularidad de que los tramos correspondientes a las bandas delimitadoras de los sectores del elemento en "S" permiten el encolado mecánico y su fijación segura a las correspondientes paredes internas de la caja, posibilitando el montaje o plegado de todo el conjunto del casillero en el interior de la caja, y el plegado y desplegado de ésta y del casillero simultáneamente, sin elementos ni manipulaciones adicionales.

25

30

35

40

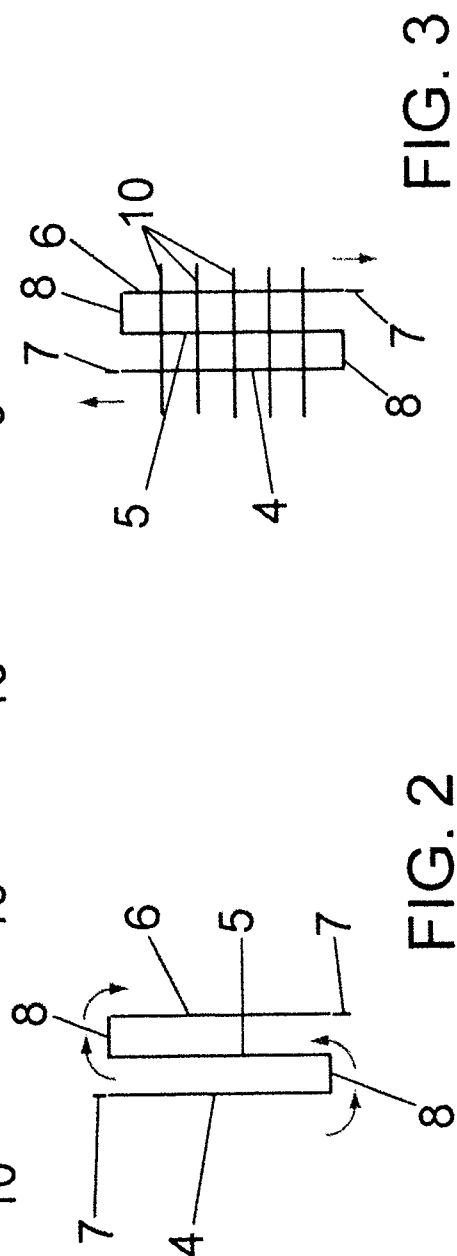
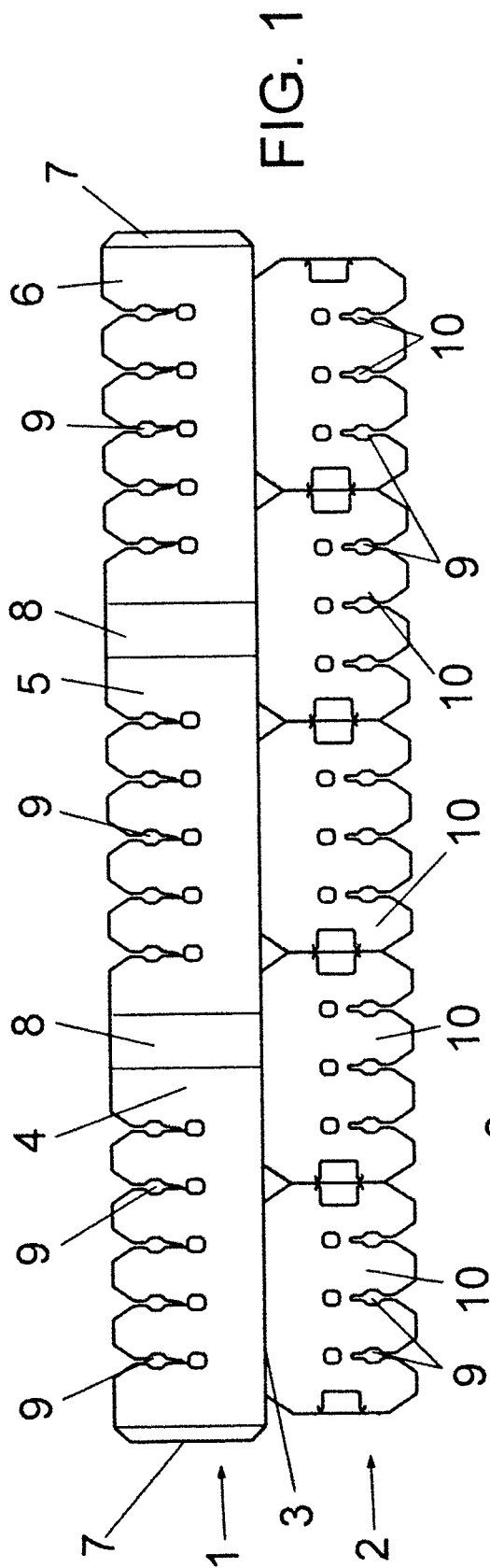
45

50

55

60

65



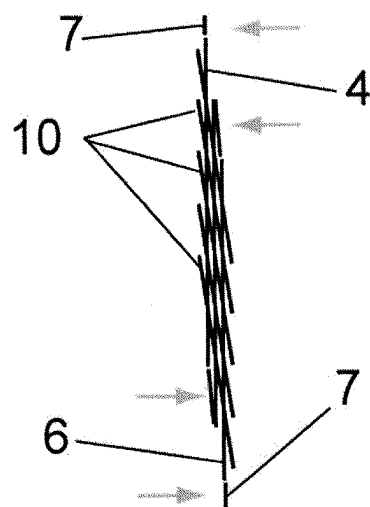
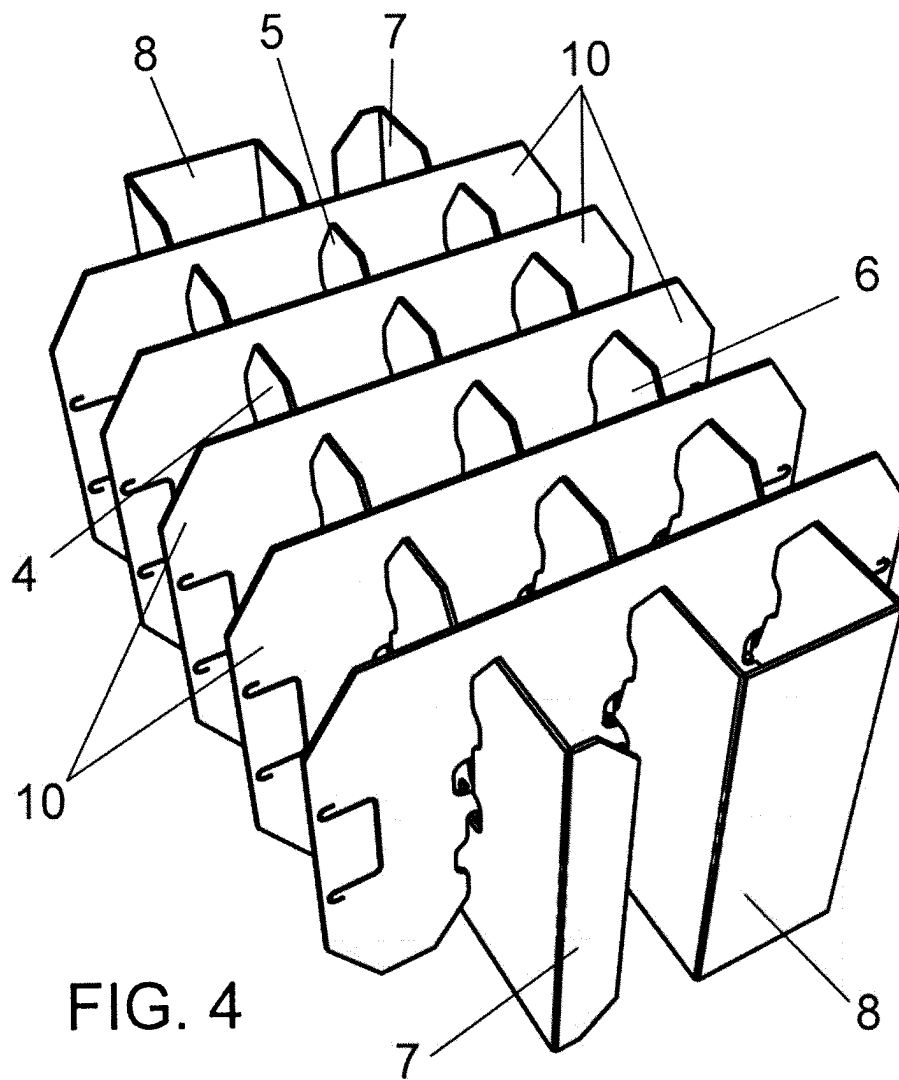


FIG. 5