

Warszawa, dnia 20 grudnia 1951 r.



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 34305

Włodzimierz Wroński

(Łódź, Polska)

Kl. 29 a, 6/10

D old, 3/80

Włośnie do wytwarzania włókien sztucznych

Udzielono z mocą od dnia 10 listopada 1949 r.

Jest rzeczą znaną, że produkowanie sztucznych włókien wszelkich rodzajów i wszelkimi metodami wymaga stosowania włośnie. Stosowane dotychczas włośnie różnych rozmiarów o różnej liczbie i przekroju otworów są wykonywane ze stopów metali szlachetnych, np. ze złota, platyny lub tantalu lub też ze specjalnego gatunku szkła. Wykonywanie włośnie metalowych uskutecznia się przez szlancowanie i następnie wybijanie i rozwiercanie otworów. Wykonywanie włośnie szklanych, składających się z dwóch części: oprawki (najczęściej porcelanowej) i właściwej włośnie w postaci płytki, polega na przekładaniu warstw odpowiednich drutów warstwami cienkich płytek szklanych, ogrzewaniu w piecach aż do sklejenia płytek, następnej obróbce mechanicznej i chemicznym wytrawianiu drutów. Produkowanie włośnie metalowych wyżej podaną metodą jest długie i uciążliwe, a stosowanie drogiego materiału wpływa na wysoką cenę tego typu włośnie, ponieważ liczba otworów we włośnieach wynosi od kilkudziesięciu do kilkunastu tysięcy. Produkcja włośnie szklanych wymaga zastosowania ściśle określonych gatunków szkła i

drutu, choćby ze względu na rozszerzalność cieplną. Poza tym obróbka mechaniczna szkła jest dość trudna. Wyżej podane i znane metody wymagają od producenta wysokich kwalifikacji w tej dziedzinie.

Włośnie według wynalazku wytwarza się z mas plastycznych, przy czym proces wytwarzania polega na tym, że do naczynia, w którym umieszcza się pewną liczbę drutów odpowiadającą liczbie żądanych otworów we włośnie i posiadających grubość stosownie do żadanego przekroju otworów włośnie, nalewa się monomeru związku dającego przez polimeryzację masę plastyczną lub też mieszaniny takich związków.

Polimeryzację ciekłego monomeru i jego zestalenie przeprowadza się w znany sposób przez podgrzanie, przez zastosowanie ciśnienia lub przez dodanie katalizatorów polimeryzacyjnych. Druty muszą być wykonane z materiału dającego się wytrawiać chemicznie.

Po przeprowadzeniu polimeryzacji otrzymujemy twardą bryłę, z równolegle ułożonymi drutami wewnątrz. Bryłę obrabia się mechanicznie

na płytki odpowiedniej grubości i wielkości, po czym druty wytrawia się chemicznie.

Z pośród wielkiej liczby znanych mas plastycznych należy dobierać masy odporne na działanie rozcieńczonych kwasów i ługów, a więc nie ulegające szybkiemu niszczeniu w warunkach pracy.

Koszty produkcji włóśnic sposobem według wynalazku są wielokrotnie niższe od kosztów

produkcji włóśnic sposobami dotychczasowymi. Sposób produkcji jest bardzo łatwy i nie wymagający specjalnych kwalifikacji.

Zastrzeżenie patentowe

Włósnice do wytwarzania włókien sztucznych, znamienne tym, że są sporządzone z mas plastycznych.

Włodzimierz Wroński