



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204435869 U

(45) 授权公告日 2015. 07. 01

(21) 申请号 201520108022. X

(22) 申请日 2015. 02. 15

(73) 专利权人 中城建第十三工程局有限公司
地址 225300 江苏省泰州市海陵区永吉路
99 号

(72) 发明人 陆正华 鞠林群 刘小勇 田剑敏
臧秀红

(74) 专利代理机构 北京中建联合知识产权代理
事务所(普通合伙) 11004
代理人 朱丽岩 唐晓丽

(51) Int. Cl.
E04G 15/06(2006. 01)

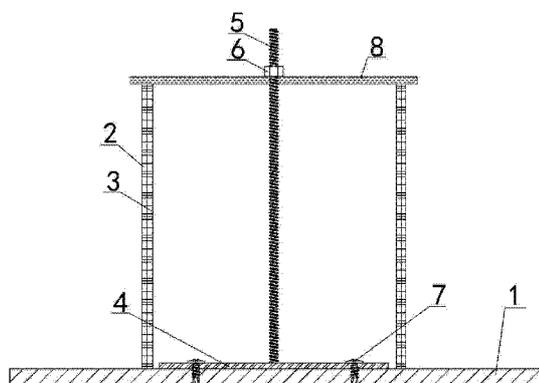
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

楼板预留洞口快拆模板系统

(57) 摘要

一种楼板预留洞口快拆模板系统,包括模具管、定位件和模具管盖板,模具管的底部立于楼板底模之上,模具管为等高的 PVC 双层套管,两者均沿管体开有竖向的通缝,分为内通缝和外通缝,内嵌管自内通缝处沿管壁向内叠合搭接,外箍模管在外通缝处对接,并利用外通缝产生的弹性在内嵌管的外侧实现套箍,套管定位竖杆焊接在套管定位横板的中心,套管定位横板的两端部通过螺钉固定在楼板底模上,套管定位竖杆从模具管盖板的中心穿出,螺母与套管定位竖杆的上部螺纹连接,使模具管夹紧于楼板底模和模具管盖板之间。本实用新型能够很好的保证预留洞口的位置准确,安装简单拆除方便,节省材料费,工序简单,节省人工,可以重复利用到不同管径的预留洞口。



1. 一种楼板预留洞口快拆模板系统,包括模具管、定位件和模具管盖板(8),模具管的底部立于楼板底模(1)之上,其特征在于:所述模具管为等高的 PVC 双层套管,分为外箍模管(2)和内嵌管(3),两者均沿管体开有竖向的通缝,分为内通缝(9)和外通缝(10),内嵌管(3)自内通缝(9)处沿管壁向内叠合搭接,外箍模管(2)在外通缝(10)处对接,并利用外通缝(10)产生的弹性在内嵌管(3)的外侧实现套箍,两处通缝错缝设置;

所述定位件呈倒 T 型,包括套管定位横板(4)、套管定位竖杆(5)和螺母(6),套管定位竖杆(5)焊接在套管定位横板(4)的中心,套管定位横板(4)的两端部通过螺钉(7)固定在楼板底模(1)上,所述模具管居中设置在定位件的外侧,套管定位竖杆(5)从模具管盖板(8)的中心穿出,所述螺母(6)与套管定位竖杆(5)的上部螺纹连接,使模具管夹紧于楼板底模(1)和模具管盖板(8)之间。

2. 根据权利要求 1 所述的楼板预留洞口快拆模板系统,其特征在于:所述套管定位竖杆(5)为对拉螺杆或顶部套丝的钢筋。

3. 根据权利要求 1 所述的楼板预留洞口快拆模板系统,其特征在于:所述模具管盖板(8)为多层板。

楼板预留洞口快拆模板系统

技术领域

[0001] 本实用新型属于建筑施工模板系统,特别是一种用于楼板预留洞口的快拆模具。

背景技术

[0002] 楼板预留孔洞是楼板施工中的一个重要的环节,预留孔洞成型质量的好坏直接关系到水暖管道的安装质量,同时对建筑完成面的整体效果有一定的影响。

[0003] 目前预留孔洞套管多数采用制作成圆形的木筒作为预留孔洞的模具,使用时不但需要在筒内布设木楞,灌砂填实,工序复杂不易操作,而且混凝土浇注的过程中,木模板容易变形,混凝土终凝并达到拆模强度后,拆除预留空洞模板十分费力,大部分需要将模板破坏后拆除,后期还无法重复使用,增大制作的费用。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种楼板预留洞口快拆模板系统,要解决现有木模具存在工序复杂不易操作,木模板容易变形拆除困难,导致后期无法重复使用,增大制作费用的技术问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型采用如下技术方案:

[0006] 一种楼板预留洞口快拆模板系统,包括模具管、定位件和模具管盖板,模具管的底部立于楼板底模之上,所述模具管为等高的 PVC 双层套管,分为外箍模管和内嵌管,两者均沿管体开有竖向的通缝,分为内通缝和外通缝,内嵌管自内通缝处沿管壁向内叠合搭接,外箍模管在外通缝处对接,并利用外通缝产生的弹性在内嵌管的外侧实现套箍,两处通缝错缝设置;

[0007] 所述定位件呈倒 T 型,包括套管定位横板、套管定位竖杆和螺母,套管定位竖杆焊接在套管定位横板的中心,套管定位横板的两端部通过螺钉固定在楼板底模上,所述模具管居中设置在定位件的外侧,套管定位竖杆从模具管盖板的中心穿出,所述螺母与套管定位竖杆的上部螺纹连接,使模具管夹紧于楼板底模和模具管盖板之间。

[0008] 所述套管定位竖杆可为对拉螺杆或顶部套丝的钢筋。

[0009] 所述模具管盖板可为多层板。

[0010] 与现有技术相比本实用新型具有以下特点和有益效果:

[0011] 本实用新型首先能够很好的保证预留洞口的位置准确,通过固定在楼板模板上的倒 T 型定位件,在拧紧顶部的螺母后,可以很好的保证预留孔洞的模板不发生偏移。本实用新型的使用双层套管,不用特意将模板加工成圆筒形,内部无需加设木楞和管砂,管壁上设置的通缝使套管安装简单拆除方便。

[0012] 本实用新型可以利用废旧的塑料管道,节省材料费,工序简单,节省人工。

[0013] 本实用新型套管定位横板、套管定位竖杆、螺母、螺钉可重复利用,双层套管可重复利用到相同直径的预留洞口中,对于不同直径的预留洞口,更换双层套管即可。

附图说明

[0014] 下面结合附图对本实用新型做进一步详细的说明。

[0015] 图 1 是本实用新型的使用状态图。

[0016] 图 2 是本实用新型的俯视图结构示意图。

[0017] 附图标记：1—楼板底模、2—外箍模管、3—内嵌管、4—套管定位横板、5—套管定位竖杆、6—螺母、7—螺钉、8—模具管盖板、9—内通缝、10—外通缝。

具体实施方式

[0018] 实施例参见图 1-2 所示，一种楼板预留洞口快拆模板系统，包括模具管、定位件和模具管盖板 8，模具管的底部立于楼板底模 1 之上，所述模具管为等高的 PVC 双层套管，分为外箍模管 2 和内嵌管 3，两者均沿管体开有竖向的通缝，分为内通缝 9 和外通缝 10，内嵌管 3 自内通缝 9 处沿管壁向内叠合搭接，外箍模管 2 在外通缝 10 处对接，并利用外通缝 10 产生的弹性在内嵌管 3 的外侧实现套箍，两处通缝错缝设置；

[0019] 所述定位件呈倒 T 型，包括套管定位横板 4、套管定位竖杆 5 和螺母 6，套管定位竖杆 5 焊接在套管定位横板 4 的中心，套管定位横板 4 的两端部通过螺钉 7 固定在楼板底模 1 上，所述模具管居中设置在定位件的外侧，套管定位竖杆 5 从模具管盖板 8 的中心穿出，所述螺母 6 与套管定位竖杆 5 的上部螺纹连接，使模具管夹紧于楼板底模 1 和模具管盖板 8 之间

[0020] 所述套管定位竖杆 5 为对拉螺杆或顶部套丝的钢筋。所述模具管盖板 8 为多层板。

[0021] 本实用新型在使用时，根据预留空洞的孔径选择相同管径的外箍模管和相应的内嵌管，先放置外箍模管，然后将内嵌管装在外箍模管的内侧，通过调整内通缝使内嵌管套装在外箍模管的内侧一直到合适的大小，并使外通缝密闭，随后将双层套管居中套在已经固定在楼板底模上的定位件，随后封盖模具管盖板，拧紧螺母。

[0022] 本实用新型在拆除时，先拧掉螺母取下模具管盖板，由于内嵌管没有与混凝土进行接触，可直接取出，随后将外箍模管沿外通缝处向内弯折，使外箍模管脱离外部浇筑混凝土后取出，最后拧开螺钉将定位件取下，拆除完毕。

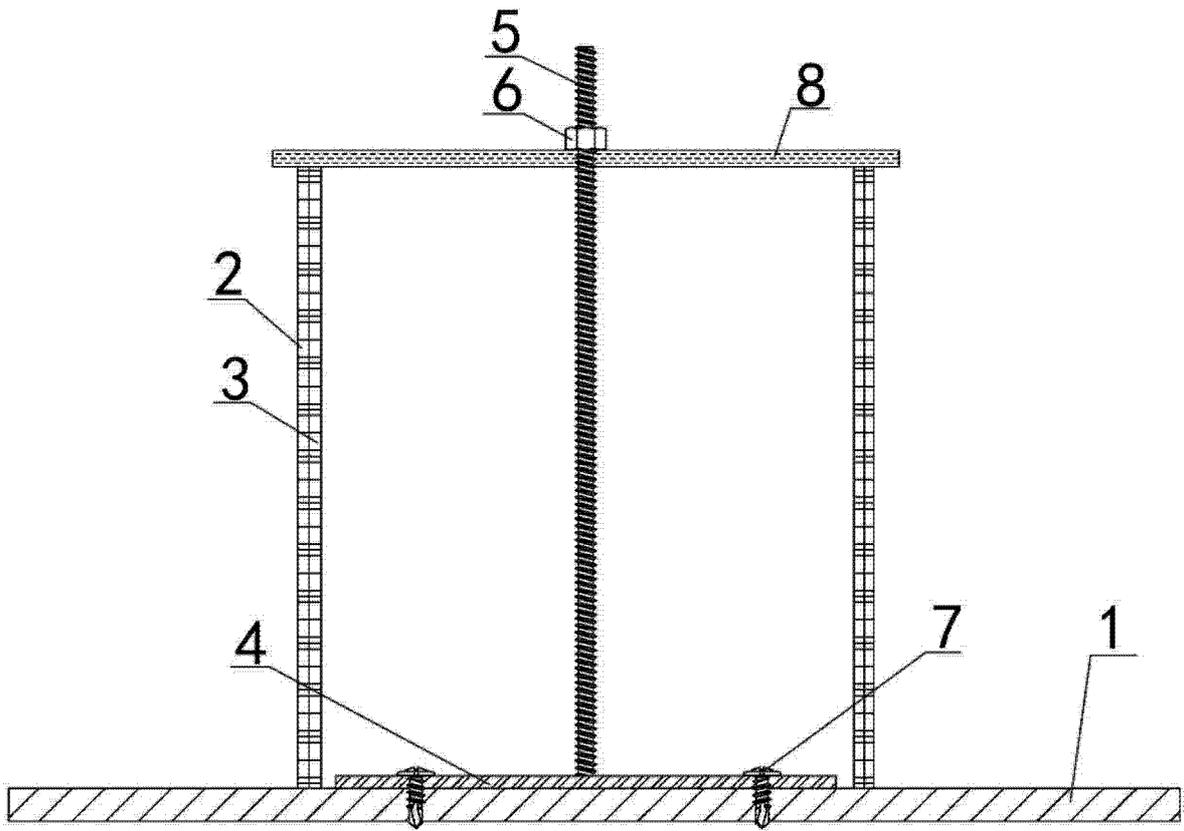


图 1

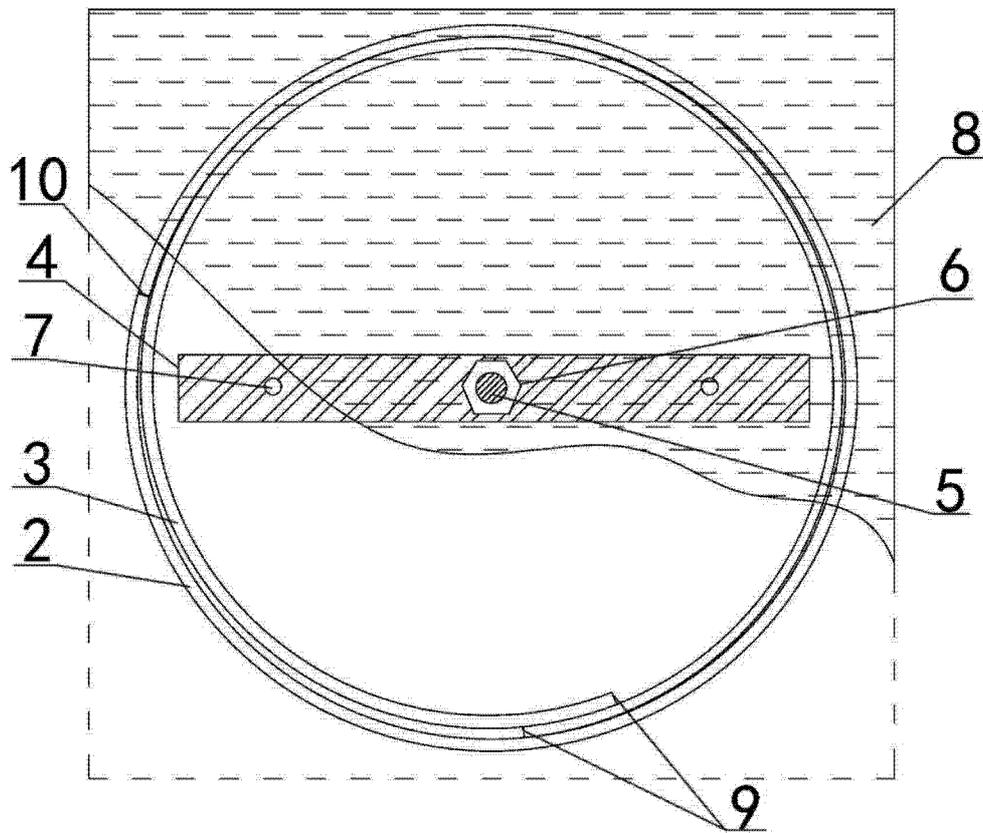


图 2