



(22) Date de dépôt/Filing Date: 2003/02/14

(41) Mise à la disp. pub./Open to Public Insp.: 2003/08/14

(30) Priorité/Priority: 2002/02/14 (2,372,060) CA

(51) Cl.Int.⁷/Int.Cl.⁷ B27G 5/02, B27B 27/00

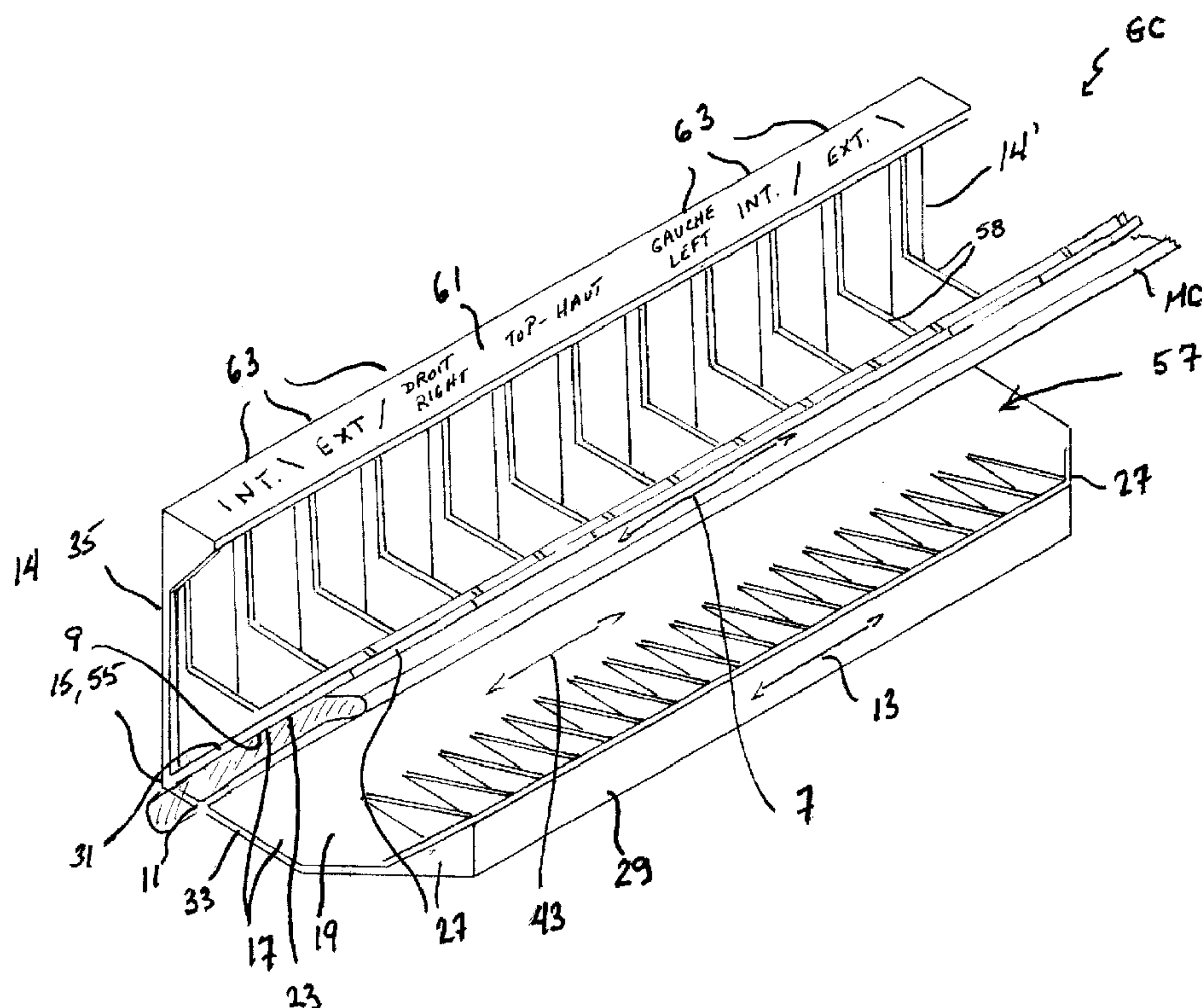
(71) Demandeur/Applicant:
BERTHIAUME, RAYMOND, CA

(72) Inventeur/Inventor:
BERTHIAUME, RAYMOND, CA

(74) Agent: PREVOST AUCLAIR FORTIN D'AOUST

(54) Titre : GUIDE DE COUPE ET METHODE D'UTILISATION

(54) Title: CUTTING GUIDE AND METHOD OF USE



(57) Abrégé/Abstract:

La présente invention concerne un guide de coupe de coupe permettant le positionnement d'une pièce suivant son orientation finale d'installation, par rapport à la lame d'un outil de coupe, ledit outil étant en outre pourvue d'une table de travail ayant un plan substantiellement horizontale, d'un guide ayant un plan substantiellement vertical et de moyens pour le positionnement angulaire de la lame par rapport audit guide, la plan de la table de travail et le plan du guide formant des plans orthogonaux, ladite pièce étant du type comprenant un axe longitudinal, une portion arrière substantiellement parallèle audit axe et une portion inférieure substantiellement parallèle audit axe; ledit guide de coupe étant caractérisé en ce qu'il comprend: un axe longitudinal et des extrémités opposées; de premiers moyens coopérant avec le plan de la table de travail et le plan du guide

(57) Abrégé(suite)/Abstract(continued):

pour maintenir l'axe longitudinal du guide de coupe substantiellement parallèle auxdits plans orthogonaux; et de seconds moyens comprenant un premier plan parallèle et voisin du plan de la table de travail ou coplanaire à celui de la table de travail, et un second plan formant un angle déterminé inférieur à 90 degrés par rapport à un premier plan pour recevoir et orienter au moins une partie de la portion arrière de la pièce suivant un plan incliné déterminé, lorsque la pièce est maintenue contre lesdits premier et second plans pour positionner d'une façon stable ladite pièce substantiellement suivant son orientation finale d'installation, et pour positionner l'axe longitudinal de la pièce substantiellement parallèle à celui du guide de coupe; ladite pièce étant destinée à être maintenue manuellement contre lesdits premier et second plans et le guide de coupe étant destiné à être positionné par rapport à la trajectoire de coupe de la lame de sorte à ce que la pièce soit coupée à l'angle voulu et à la longueur voulue au voisinage d'une des extrémités du guide de coupe. De préférence, la pièce est une moulure couronne ou une moulure analogue. L'invention concerne également une méthode d'utilisation dudit guide de coupe.

Précis de la divulgation

La présente invention concerne un guide de coupe de coupe permettant le positionnement d'une pièce suivant son orientation finale d'installation, par rapport à la lame d'un outil de coupe, ledit outil étant en outre pourvue d'une table de travail ayant un plan substantiellement horizontale, d'un guide ayant un plan substantiellement vertical et de moyens pour le positionnement angulaire de la lame par rapport audit guide, la plan de la table de travail et le plan du guide formant des plans orthogonaux, ladite pièce étant du type comprenant un axe longitudinal, une portion arrière substantiellement parallèle audit axe et une portion inférieure substantiellement parallèle audit axe; ledit guide de coupe étant caractérisé en ce qu'il comprend: un axe longitudinal et des extrémités opposées; de premiers moyens coopérant avec le plan de la table de travail et le plan du guide pour maintenir l'axe longitudinal du guide de coupe substantiellement parallèle auxdits plans orthogonaux; et de seconds moyens comprenant un premier plan parallèle et voisin du plan de la table de travail ou coplanaire à celui de la table de travail, et un second plan formant un angle déterminé inférieur à 90 degrés par rapport à un premier plan pour recevoir et orienter au moins une partie de la portion arrière de la pièce suivant un plan incliné déterminé, lorsque la pièce est maintenue contre lesdits premier et second plans pour positionner d'une façon stable ladite pièce substantiellement suivant son orientation finale d'installation, et pour positionner l'axe longitudinal de la pièce substantiellement parallèle à celui du guide de coupe; ladite pièce étant destinée à être maintenue manuellement contre lesdits premier et second plans et le guide de coupe étant destiné à être positionné par rapport à la trajectoire de coupe de la lame de sorte à ce que la pièce soit coupée à l'angle voulu et à la longueur voulue au voisinage d'une des extrémités du guide de coupe. De préférence, la pièce est une moulure couronne ou une moulure analogue. L'invention concerne également une méthode d'utilisation dudit guide de coupe.

Titre de l'invention**GUIDE DE COUPE ET MÉTHODE D'UTILISATION****5 Domaine de l'invention**

L'invention concerne un guide de coupe de coupe pour des pièces (exemple: planches) de matériaux divers, profilées, ouvrées ou non, et en particulier pour des moulures couronnes et moulures analogues. Ce guide de coupe permet le positionnement, sur un outil existant pour
10 effectuer des coupes à onglets de pièces, de préférence d'une moulure couronne ou moulure analogue, suivant son orientation finale d'installation sans avoir à effectuer de calculs compliqués.

L'invention concerne également une méthode d'utilisation dudit guide de coupe.

15

Description de l'art antérieur

Lorsque l'on désire faire la coupe de planches de matériaux divers, ouvrées ou non, plus particulièrement de moulures couronnes telles que celles de type "OGEE", l'exercice
20 devient rapidement très pénible. En effet, les moulures couronnes étant conçues pour être fixées à la jonction du mur et du plafond, elles exigent des coupes complexes, afin de produire un angle d'assemblage souhaité. La difficulté vient notamment du fait que ces moulures qui sont appliquées à un angle déterminé (par exemple: 38°, 45° ou 52°) entre le mur et le plafond, doivent en plus être coupées à angle pour suivre l'angle des coins de murs. Pareillement, des
25 moulures analogues aux moulures couronnes, telles que celles servant à réaliser des corniches ou des tablettes murales, exigent des coupes semblables.

Le brevet des États-Unis no. 4,281,827 décrit une boîte à onglets permettant la coupe

d'une moulure couronne selon sa position d'installation finale et sans avoir à effectuer de calculs compliqués ou autres procédures compliquées. Toutefois, cette boîte à onglets montre plusieurs inconvénients, à savoir le fait que la suspension de la moulure entre deux points d'appui entraîne une déformation de la moulure sous l'action de la scie, le blocage de la scie et/ou le bris de la moulure, de même que des risques de blessures. De plus, la nécessité d'utiliser des serres pour maintenir la moulure en place entre les points d'appui, rend impossible de couper une portion de moulure inférieure à l'espacement des points d'appui.

Le brevet des États-Unis no. 4,350,066 décrit un support pour moulure couronne utilisable sur une table de sciage. Ce support ne permet pas l'orientation de la moulure suivant sa position finale d'installation. De plus, comme c'est la moulure qui est angulairement déplacée par rapport à la lame, la portion de moulure couronne à enlever va soit interférer avec le support 31, soit être très encombrant à utiliser.

Le brevet des États-Unis no. 6,481,320 décrit un support pour une moulure couronne utilisable avec une scie à onglets motorisée. Ce support ne permet pas l'orientation de la moulure suivant sa position finale d'installation. De plus, l'épaisseur de la moulure fera varier l'angle de coupe.

Par conséquent, aucuns documents de l'art antérieur ne permet à ce jour de réaliser un guide de coupe pour une pièce, telle qu'une moulure couronne ou autres pièces analogues, suivant son orientation finale d'installation, qui permette d'éviter de faire des erreurs dans l'orientation de la coupe, et qui soit facile et très simple d'utilisation, qui ne nécessite pas d'y fixer mécaniquement ladite pièce, et qui ne nécessite pas de recourir à des calculs compliqués ou autres procédures complexes. De plus, aucuns des documents de l'art antérieur ne permet à ce jour de réaliser un guide de coupe qui est en outre utilisable sur des outils existants de coupe à onglets, sécuritaire à utiliser, et permette d'éviter des dommages à la moulure.

Résumé de l'invention

L'invention concerne un guide de coupe qui permet de faire la coupe précise de pièces (exemple: e.g. planches) de matériaux divers, profilées, ouvrées ou non, plus
5 particulièrement de moulures couronnes telles que celles de type "OGEE" ou encore de moulures analogues telles que celles utilisées pour la réalisation de corniches, tablettes murales, ect.

Tout particulièrement, l'invention concerne un guide de coupe permettant le
10 positionnement d'une pièce, notamment une moulure couronne (ouvrée ou non), suivant son orientation finale d'installation, par rapport à la lame d'un outil de coupe à onglets.

Avantageusement, l'invention concerne un guide de coupe qui soit facile et très simple d'utilisation, qui ne nécessite pas d'y fixer mécaniquement ladite pièce, et qui ne nécessite pas
15 de recourir à des calculs compliqués ou autres procédures complexes.

Avantageusement, l'invention concerne un guide de coupe qui est en outre utilisable sur des outils existants de coupe à onglets, sécuritaire à utiliser, et permette d'éviter des dommages à la moulure.
20

Avantageusement, l'outil de coupe précédemment mentionné est en outre pourvue d'une table de travail ayant un plan substantiellement horizontale, d'un guide ayant un plan substantiellement vertical et de moyens permettant le positionnement angulaire de la lame par rapport audit guide. Les plans de la table de travail et du guide sont des plans
25 substantiellement orthogonaux.

De tels outils de coupe peuvent par exemple consister en une scie à onglets (manuelle ou électrique), un banc de scie, ou tout autres instruments ou appareils pouvant faire la coupe

de matériaux tels que le bois, les dérivés du bois, le plastique, les dérivés du plastique, les matériaux métalliques, ferreux ou non, le plâtre, le béton, et autres. De préférence, l'outil de coupe peut être une scie à onglets combinés dont la lame est mue par un moteur, notamment un moteur électrique. Optionnellement, la lame peut être soit conventionnelle (i.e. lame en

5 acier pourvu de dents), soit du type lame-meule lorsque le matériau s'y prête.

La pièce à couper est du type comprenant un axe longitudinal, une portion avant, une portion arrière substantiellement parallèle audit axe et une portion inférieure substantiellement parallèle audit axe. De préférence, ladite pièce à couper est une moulure

10 couronne ou une moulure analogue (par exemple une moulure permettant la réalisation de corniches, tablettes murales, ect.). Tout particulièrement, ladite pièce à couper est une moulure couronne.

Avantageusement, ledit guide de coupe est caractérisé en ce qu'il comprend:

15

- un axe longitudinal et des extrémités opposées;

20

- de premiers moyens coopérant avec le plan de la table de travail et le plan du guide pour maintenir l'axe longitudinal du guide de coupe substantiellement parallèle auxdits plans orthogonaux; et

25

- de seconds moyens comprenant un premier plan qui est soit parallèle et voisin du plan de la table de travail ou coplanaire à celui de la table de travail, soit parallèle et voisin du plan du guide ou coplanaire au plan du guide, et un second plan formant un angle déterminé inférieur à 90 degrés par rapport à un premier plan pour recevoir et orienter au moins une partie de la pièce suivant un plan incliné déterminé, lorsque la pièce est maintenue contre lesdits premier et second plans pour positionner d'une façon stable ladite pièce substantiellement suivant son orientation finale d'installation.

et pour positionner l'axe longitudinal de la pièce substantiellement parallèle à celui du guide de coupe;

5 ladite pièce étant destinée à être maintenue manuellement contre lesdits premier et second plans et le guide de coupe étant destiné à être positionné par rapport à la trajectoire de coupe de la lame de sorte à ce que la pièce soit coupée à l'angle voulu et à la longueur voulue au voisinage d'une des extrémités du guide de coupe.

De préférence, le guide de coupe est caractérisé en ce qu'il comprend:

10

- un axe longitudinal et des extrémités opposées;

15

- de premiers moyens coopérant avec le plan de la table de travail et le plan du guide pour maintenir l'axe longitudinal du guide de coupe substantiellement parallèle auxdits plans orthogonaux; et

20

- de seconds moyens comprenant un premier plan parallèle et voisin du plan de la table de travail ou coplanaire au plan de la table de travail, et un second plan formant un angle déterminé inférieur à 90 degrés par rapport au premier plan pour recevoir et orienter au moins une partie de la portion arrière de la pièce à couper, suivant un plan incliné déterminé, lorsque ladite pièce à couper est maintenue contre lesdits premier et second plans pour positionner d'une façon stable ladite pièce substantiellement suivant son orientation finale d'installation et pour positionner l'axe longitudinal de ladite pièce à couper, substantiellement parallèle à celui du guide de coupe;

25

ladite pièce étant destinée à être maintenue manuellement contre lesdits premier et second plans et le guide de coupe étant destiné à être positionné par rapport à la trajectoire de coupe de la lame de sorte à ce que la pièce soit coupée à l'angle voulu et à la longueur voulue au

voisinage d'une des extrémités du guide de coupe.

Avantageusement, l'invention concerne une méthode pour la coupe d'une pièce, caractérisée en ce que l'on positionne un guide de coupe tel que défini précédemment, sur un
 5 outil de coupe comprenant une table de travail ayant un plan substantiellement horizontal, un guide ayant un plan substantiellement vertical, une lame et des moyens pour le positionnement angulaire de la lame par rapport audit guide, le plan de la table de travail et le plan du guide formant des plans substantiellement orthogonaux; ledit guide de coupe ayant ses premiers moyens coopérant avec le plan de la table de travail et le plan du guide pour maintenir son axe
 10 longitudinal substantiellement parallèle auxdits plans orthogonaux; caractérisé en ce que l'on positionne la pièce à couper de sorte que soit sa portion arrière est contre le plan incliné et la portion inférieure est contre lae plan de la table de travail, soit sa portion avant est contre le plan incliné et sa portion inférieure est contre le plan du guide de coupe, caractérisée en ce que ladite pièce à couper est maintenue manuellement contre le plan incliné et soit le plan de la
 15 table, soit le plan du guide, et caractérisée en ce que le guide de coupe est positionné par rapport à la trajectoire de coupe de la lame de sorte à ce que la pièce soit coupée à l'angle voulu et à la longueur voulue au voisinage d'une des extrémités du guide de coupe.

De préférence, l'invention concerne également une méthode pour la coupe d'une
 20 pièce, caractérisée en ce que l'on positionne un guide de coupe tel que défini précédemment sur un outil de coupe à onglets comprenant une table de travail ayant un plan substantiellement horizontal, un guide ayant un plan substantiellement vertical, une lame et des moyens pour le positionnement angulaire de la lame par rapport audit guide, les plans de la table de travail et du guide formant des plans orthogonaux; ledit guide de coupe ayant ses premiers moyens
 25 coopérant avec le plan de la table de travail et le plan du guide pour maintenir son axe longitudinal substantiellement parallèle auxdits plans orthogonaux; caractérisée en ce que l'on positionne la pièce à couper de sorte que la portion arrière de celle-ci soit contre le plan incliné et la portion inférieure de ladite pièce soit contre le plan parallèle et voisin de la table de

travail ou un plan coplanaire de ladite table de travail; caractérisé en ce que ladite pièce est maintenue manuellement contre respectivement la plan incliné et le plan parallèle et voisin de la table ou coplanaire au plan de la table de travail; et caractérisé en ce que le guide de coupe est positionné par rapport à la trajectoire de coupe de la lame de sorte à ce que la pièce
 5 soit coupée à l'angle voulu et à la longueur voulue au voisinage d'une des extrémités du guide de coupe. Ici encore, ladite pièce est de préférence une moulure couronne ou une moulure analogue (par exemple: une moulure pour réaliser une corniche, une tablette murale, etc.).

Avantageusement, l'invention concerne un guide de coupe où l'angle de coupe (i.e.
 10 l'angle orientant la pièce suivant sa position d'installation finale) peut être ajustable ou prédéterminé en permanence. De préférence, l'angle de coupe est prédéterminé en permanence.

Avantageusement, l'invention concerne un guide de coupe où ses extrémités ou une
 15 portion de celles-ci peuvent être biseautées.

Avantageusement, l'invention concerne un guide de coupe qui peut être fabriqué de divers matériaux pour autant que ceux-ci sont suffisamment rigides pour satisfaire aux exigences de fabrication et d'utilisation. Par exemple, on peut utiliser des matériaux tels que:
 20 l'acier ou ses dérivés, l'aluminium ou ses dérivés, le plastique ou ses dérivés ou tout autres matériaux.

Avantageusement, l'invention concerne un guide de coupe qui peut être fabriqué de diverses façons, tel que par estampage, extrusion, injection, pliage, incluant ou excluant des
 25 points de soudures, ou tout autres moyens de fabrication potentiels.

De préférence, le guide de coupe est fait d'une seule pièce de matériau plastique, notamment de PVC, et est fabriqué suivant des techniques usuelles de moulage par injection.

Les techniques de moulage par injection de plastique sont très bien connues des hommes de métier et ne nécessitent pas une description détaillée dans le présent mémoire descriptif.

Avantageusement, l'invention concerne un guide de coupe tel que défini
5 précédemment, caractérisé en ce que lesdits premiers moyens comprennent au moins une butée arrière destinée à contacter lesdits plans orthogonaux substantiellement à leur point de rencontre, et caractérisé en ce que lesdits seconds moyens comprennent au moins un élément destiné à prendre appui contre l'un desdits plans orthogonaux.

10 Avantageusement, l'invention concerne un guide de coupe tel que défini précédemment, caractérisé en ce que lesdits second moyens comprennent un premier élément et un troisième élément, caractérisé en ce que le premier élément comprend un axe longitudinal et une face antérieure présentant un ou plusieurs points de contact pour recevoir la portion arrière d'une pièce, notamment une pièce telle qu'une moulure couronne ou une
15 moulure analogue, lesdits points de contacts étant substantiellement coplanaire avec ledit plan incliné, caractérisé en ce que le troisième élément comprend un axe longitudinal et une face pourvue d'un ou plusieurs points de contact destinés à contacter le plan du guide de l'outil de coupe. De préférence, le premier élément et le troisième élément sont unis l'un à l'autre par un bord commun.

20

Avantageusement, l'invention concerne un guide de coupe tel que défini précédemment, caractérisé en ce que lesdits second moyens comprennent un premier élément et un second élément, caractérisé en ce que le premier élément comprend un axe longitudinal et une face postérieure présentant un ou plusieurs points de contact pour la portion avant d'une
25 moulure couronne, lesdits points de contacts étant substantiellement coplanaire avec ledit plan incliné, caractérisé en ce que le second élément comprend un axe longitudinal et une face inférieure pourvue d'un ou plusieurs points de contact destiné à contacter le plan de la table de travail. De préférence, suivant cette option, le premier élément et le second élément

consistent chacun en une plaque d'un matériau substantiellement résistant aux déformations, chaque plaque ayant un bord commun qui définit ladite butée, et lesdites plaques formant ensemble une gorge ouverte vers le haut et ayant une coupe transversale substantiellement en forme de "V".

5

Avantageusement, l'invention concerne un guide de coupe tel que défini précédemment, caractérisé en ce que lesdits second moyens comprennent un premier élément et un second élément, caractérisé en ce que le premier élément comprend un axe longitudinal et une face antérieure présentant un ou plusieurs points de contact pour recevoir la portion
10 arrière d'une pièce, notamment une pièce telle qu'une moulure couronne ou une moulure analogue, lesdits points de contacts étant substantiellement coplanaire avec ledit plan incliné, caractérisé en ce que le second élément comprend un axe longitudinal et une face inférieure pourvue d'un ou plusieurs points de contact destinés à contacter le plan de la table de travail et une face supérieure comprenant un plan substantiellement voisin et parallèle à celui de la
15 table de travail. De préférence, le premier élément et le second élément sont unis l'un à l'autre par un bord commun.

Tout particulièrement, l'invention concerne un guide de coupe où lesdits second moyens comprennent un premier élément, un second élément et un troisième élément, caractérisé en ce que le premier élément comprend un axe longitudinal et une face antérieure
20 présentant un ou plusieurs points de contact pour recevoir la portion arrière d'une pièce, notamment une pièce telle qu'une moulure couronne ou une moulure analogue, lesdits points de contacts étant substantiellement coplanaire avec ledit plan incliné, caractérisé en ce que le second élément comprend un axe longitudinal et une face inférieure pourvue d'un ou plusieurs
25 points de contact destinés à contacter le plan de la table de travail et une face supérieure comprenant un plan substantiellement voisin et parallèle à celui de la table de travail, et caractérisé en ce que le troisième élément comprend un axe longitudinal et une face pourvue d'un ou plusieurs points de contact destiné à contacter le plan du guide de l'outil de coupe. De

préférence, le premier élément, le second élément et le troisième élément sont unis ensemble par un bord commun.

Avantageusement, le premier élément et le second élément consistent chacun en une plaque d'un matériau substantiellement résistant aux déformations, chaque plaque ayant un bord commun qui définit ladite butée, et lesdites plaques formant ensemble une gorge ouverte vers l'avant du guide de coupe et ayant une coupe transversale substantiellement en forme de "V". De préférence, le troisième élément consiste en une plaque d'un matériau substantiellement résistant aux déformations, ladite plaque ayant un bord commun avec le bord des plaques des premier et second éléments qui définissent la butée.

De préférence, l'invention concerne un guide de coupe tel que défini précédemment où sont en outre prévu des moyens de renforcement structurel entre les premier et troisième éléments. De préférence, l'invention concerne également un guide de coupe où sont en outre prévu des moyens de renforcement structurel entre les premier et second éléments. De préférence, lesdits moyens de renforcement comprennent des éléments de renforcement solidaire des éléments correspondants.

Avantageusement, l'invention concerne un guide de coupe tel que défini précédemment, caractérisé en ce que le troisième élément comporte un bord supérieur, et caractérisé en ce que ledit bord supérieur montre un ensemble de marques et/ou repères pour déterminer l'orientation de la lame par rapport à l'extrémité de la pièce à couper (gauche ou droit) et le type d'assemblage à réaliser (coin intérieur ou extérieur). De préférence, la pièce à couper peut être une moulure couronne ou une moulure analogue.

25

Avantageusement, l'invention concerne un guide de coupe tel que défini précédemment, caractérisé en ce qu'une portion des extrémités des premier et second éléments sont biseautées (par exemple à 45 degrés). Cette caractéristique permet de

positionner le guide de coupe plus près de la lame de l'outil de coupe pour ainsi accroître la stabilité du guide de coupe et de la pièce à couper.

Avantageusement, l'invention concerne un guide de coupe tel que défini
5 précédemment et caractérisé en ce que l'angle déterminé du plan incliné est de 45 degrés.

Avantageusement, l'invention concerne un guide de coupe tel que défini
précédemment et caractérisé en ce qu'il comporte en outre un adaptateur en forme de coin
permettant de modifier l'angle déterminé du plan incliné, ledit adaptateur étant en outre pourvu
10 de moyens permettant de le fixer de façon amovible audit premier élément de sorte à ce que
l'une des faces dudit coin définisse un nouveau plan incliné. De préférence, l'adaptateur forme
de coin de 7° et permet de modifier un angle déterminé initial de 45° en un angle déterminé
de 38° ou 52° selon que l'on insère l'adaptateur dans un sens ou dans l'autre.

15 De préférence, les moyens permettant de fixer l'adaptateur de façon amovible audit
premier élément peuvent être tout moyen approprié en fonction des matériaux constitutifs du
guide de coupe et de l'adaptateur. Par exemple, il pourrait s'agir d'un ou plusieurs clips,
attaches réutilisable, aimants, etc. De préférence, les moyens permettant de fixer l'adaptateur
de façon amovible audit premier élément consistent en un clip engageant le bord supérieur
20 dudit premier élément et un bord supérieur dudit adaptateur.

Optionnellement, le clip est solidaire du bord supérieur de l'adaptateur. Dans pareil cas,
il y a un adaptateur pour augmenter l'angle déterminé initial de +7 degrés et un autre adaptateur
pour réduire l'angle déterminé initial de -7 degrés.

25

Avantageusement, l'invention concerne un adaptateur caractérisé en ce qu'il est fait
d'une seule pièce et est fait d'un matériau similaire à celui du guide de coupe, de préférence
d'un matériau plastique (exemple PVC) substantiellement résistant aux déformations.

Avantageusement, l'invention concerne un guide de coupe où au moins un épaulement peut être prévu pour permettre de la fixer en place sur l'outil de coupe à onglets, notamment au moyen de dispositifs de fixation tels que une ou plusieurs serres substantiellement horizontales. De préférence, c'est le second élément qui est en outre pourvu d'un épaulement avant qui de préférence est destiné à coopérer avec un dispositif de fixation contre le guide de l'outil de coupe. Alternativement, le bord supérieur du troisième élément peut également définir un épaulement apte à coopérer avec un dispositif de fixation tels que une ou plusieurs serres substantiellement verticales.

10 Brève description des dessins

Des réalisations particulièrement préférées de l'invention vont maintenant être décrites en détails et avec référence aux dessins suivants:

15 La figure 1 représente une vue en perspective d'un mode tout particulièrement préféré de réalisation d'un guide de coupe suivant l'invention, dans lequel une portion de moulure couronne est disposée.

20 La figure 1a représente une vue de côté d'un mode optionnel de réalisation d'un guide de coupe suivant l'invention où le second élément du guide de la figure 1 a été enlevé.

La figure 1b représente une vue de côté d'un mode optionnel de réalisation d'un guide de coupe suivant l'invention où le troisième élément du guide de la figure 1 a été enlevé.

25 Les figures 1c et 1d représentent chacune une vue de côté d'autres modes optionnels de réalisation d'un guide de coupe suivant l'invention.

La figure 2 représente une vue en perspective du guide de la figure 1 et d'une scie à

onglets motorisée de type connu.

La figure 2a représente une vue de face du guide de la figure 1 et d'une scie à onglets motorisée de type connu.

5

La figure 3 représente une vue de côté du guide de la figure 1.

La figure 4 représente une vue de dessus du guide de la figure 1.

10

La figure 5 représente une vue de derrière du guide de la figure 1.

La figure 6 représente une vue de dessous du guide de la figure 1.

La figure 7 représente une vue de dessus du guide de la figure 1, d'une scie à onglets motorisée (représenté de façon schématique), d'une moulure couronne et des mains de l'utilisateur.

15

Les figures 8 et 8a représentent respectivement une vue en perspective et de dessus de moulures couronnes coupées pour réaliser des joints ouvert et fermé.

20

La figure 9 représente une vue en perspective d'un adaptateur utilisable orienté pour augmenter l'angle du plan incliné où s'appui le dos de la moulure couronne.

La figure 10 représente une vue en perspective d'un adaptateur utilisable pour réduire l'angle du plan incliné où s'appui le dos de la moulure couronne.

25

La figure 11 représente une vue de côté du guide de la figure 1 équipé de l'adaptateur de la figure 9.

La figure 11a représente une vue de côté du guide de la figure 1 équipé de l'adaptateur de la figure 10.

La figure 12 représente une vue de côté d'un adaptateur suivant l'invention pouvant être assujetti à une scie à onglets motorisée au moyen d'une serre substantiellement horizontale.

La figure 13 représente une vue de côté d'un adaptateur suivant l'invention pouvant être assujetti à une scie à onglets motorisée au moyen d'une serre substantiellement verticale.

10 Description détaillée de réalisations particulièrement préférées

Suivant un aspect particulièrement préféré de l'invention, celle-ci concerne un guide de coupe "GC" permettant de la coupe précise de pièces (e.g. planches) de matériaux divers, profilées, ouvrées ou non, plus particulièrement de moulures couronnes "MC" telles que celles de type "OGEE" ou encore de moulures analogues (par exemple: moulures pour corniches, tablettes murales, etc.).

Tout particulièrement, l'invention concerne un guide de coupe de coupe "GC" permettant le positionnement d'une moulure couronne "MC" (ouvrée ou non) suivant son orientation finale d'installation (voir figure 8), par rapport à la lame d'un outil de coupe "OC" (voir figure 2, 2a, 7, 12 et 13). Cet outil de coupe "OC" est en outre pourvue d'une table de travail "T" substantiellement horizontale, d'un guide "G" substantiellement vertical et de moyens "M" pour le positionnement angulaire de la lame par rapport audit guide "G". La table de travail "T" et le guide "G" forment des plans orthogonaux 21 et 25 (voir figures 2 et 12).

De préférence, comme illustré aux figures 2, 2a, 7, 12 et 13, l'outil de coupe "OC" peut être une scie à onglets combinés 1 dont la lame 3 est mue par un moteur, notamment un moteur électrique 5.

La moulure couronne “MC” est du type comprenant un axe longitudinal 7, une portion arrière 9 substantiellement parallèle audit axe 7 et une portion inférieure 11 substantiellement parallèle audit axe 7.

5 Avantageusement, le guide de coupe “GC” est caractérisé en ce qu’il comprend:

- un axe longitudinal 13 et deux extrémités 14 et 14’;

10 - de premiers moyens 15 coopérant avec la table de travail “T” et le guide “G” pour maintenir l’axe longitudinal 7 dudit guide de coupe “GC” substantiellement parallèle à la table de travail “T” et au guide “G”; et

15 - de seconds moyens 17 comprenant un premier plan 19 parallèle et voisin du plan 21 de la table de travail “T” ou coplanaire au plan 21 de la table de travail “T”, et un second plan 23 formant un angle déterminé inférieur à 90 degrés par rapport à un premier plan 19 pour recevoir et orienter au moins une partie de la portion arrière 9 de la moulure couronne “MC”, suivant un plan incliné déterminé, lorsque ladite moulure couronne “MC” est maintenue contre lesdits premier et second plans 19 et 23 pour positionner ladite moulure couronne “MC”, substantiellement suivant son orientation
20 finale d’installation et pour positionner l’axe longitudinal de ladite moulure couronne “MC” à couper, substantiellement parallèle à celui du guide de coupe “GC”;

ladite moulure couronne “MC”, étant destinée à être maintenue manuellement (voir la main
2) contre lesdits premier et second plans 19 et 23 et ledit guide de coupe “GC” étant destiné
25 à être positionné par rapport à la trajectoire de la lame 3 de sorte que ladite moulure couronne “MC” soit coupée à l’angle voulu et à la longueur voulue au voisinage de l’une ou l’autre des extrémités 14 et 14’.

Avantageusement, l'invention concerne un guide de coupe "GC" pourvu des extrémités biseautées 27.

Avantageusement, l'invention concerne un guide de coupe où au moins un épaulement
5 29 peut être prévu pour permettre de le fixer en place sur l'outil de coupe, notamment au moyen d'une ou plusieurs serres horizontales 73. (Voir figure 12).

Avantageusement, l'invention concerne un guide de coupe "GC" qui est fait d'une seule pièce de matériau plastique, notamment du PVC, et est fabriqué suivant des techniques
10 usuelles de moulage par injection.

Tout particulièrement, l'invention concerne un guide de coupe "GC" où lesdits second moyens 17 comprennent un premier élément 31, un second élément 33 et un troisième élément 35, caractérisé en ce que le premier élément 31 comprend un axe longitudinal 37 (voir
15 figure 4) et une face antérieure 39 (voir figure 3) présentant un ou plusieurs points de contact, de préférence une surface lisse 41, pour recevoir la portion arrière 9 d'une moulure couronne "MC", lesdits points de contacts (de préférence la surface 41) étant substantiellement coplanaire avec ledit plan incliné 23, caractérisé en ce que le second élément 33 comprend un
20 axe longitudinal 43 (voir figure 1) et une face inférieure 45 (voir figure 3) pourvue d'un ou plusieurs points de contact 47 destinés à contacter le plan 21 de la table de travail "T" et une face supérieure comprenant un plan 19 substantiellement parallèle et voisin du plan 21 de la table de travail "T", et caractérisé en ce que le troisième élément 35 comprend un axe
25 longitudinal 49 (voir figure 4) et une face 51 pourvue de plusieurs points de contact 53 destinés à contacter le plan 25 du guide "G" de l'outil de coupe "OC". De préférence, les points de contact 47 et 53 peuvent être des nervures parallèles. De préférence, les nervures 47 et 53 sont de faibles épaisseur.

Avantageusement, le premier élément 31 et le second élément 33 consistent chacun

en une plaque 31', 33' d'un matériau plastique substantiellement résistant aux déformations, chaque plaque 31' et 33' ayant un bord commun qui définit la butée 55, et lesdites plaques 31', 33' formant ensemble une gorge 57 ouverte vers l'avant et ayant une coupe transversale substantiellement en forme de "V". De préférence, le troisième élément 35 consiste en une
5 plaque 35' d'un matériau plastique substantiellement résistant aux déformations, ladite plaque 35' ayant un bord commun avec le bord des plaque 31' et 33' qui définissent la butée 55.

De préférence, l'invention concerne un guide de coupe "GC" tel que défini précédemment où sont en outre prévu des moyens optionnels de renforcement structurel entre
10 les premier et troisième éléments 31, 35. De préférence, lesdits moyens de renforcement comprennent des éléments de renforcement 58.

De préférence, l'invention concerne un guide de coupe "GC" tel que défini précédemment où sont en outre prévu des moyens optionnels de renforcement structurel entre
15 les premier et second éléments 31, 33. De préférence, lesdits moyens de renforcement comprennent des éléments de renforcement 59.

Avantageusement, l'invention concerne un guide de coupe tel que défini précédemment, caractérisé en ce que le second élément comporte un bord supérieur 61, et
20 caractérisé en ce que ledit bord supérieur montre un ensemble de marques et repères 63 pour déterminer l'orientation de la lame et le positionnement du guide de coupe "GC" et de l'extrémité de la moulure couronne "MC" à couper (gauche ou droit) et le type d'assemblage à réaliser (coin intérieur 65 ou coin extérieur 66 (voir figure 8 et 8a)).

25 Optionnellement, l'invention concerne un guide de coupe "GC" où le bord 61 peut en outre, le cas échéant, définir un épaulement permettant de fixer en place ledit guide de coupe sur l'outil de coupe "OC" contre le plan de la table de travail "T", notamment par des moyens de serrage tels que par exemple une ou plusieurs serres verticales 74 (voir figure 13)

lorsque l'outil de coupe "OC" est pourvu de tels moyens.

Avantageusement, l'invention concerne un guide de coupe tel que défini précédemment et caractérisé en ce que l'angle déterminé entre les plans 19 et 23 est de 45
5 degrés.

Avantageusement, l'invention concerne un guide de coupe tel que défini précédemment et caractérisé en ce qu'il comporte en outre un adaptateur 67 ou 68 en forme de coin et permettant de modifier l'angle déterminé des plans 19, 23. Ledit adaptateur est en outre
10 pourvu de moyens permettant de le fixer de façon amovible audit premier élément 31 de sorte à ce que l'une des faces dudit coin définisse un nouveau plan incliné 23'. De préférence, l'adaptateur 67 permet de modifier un angle déterminé initial de 45° en un angle déterminé de 52°, et l'adaptateur 68 permet de modifier un angle déterminé initial de 45° en un angle déterminé de 38°. Optionnellement, les adaptateurs 67 et 68 peuvent être combinés en un seul
15 adaptateur, l'orientation de ce dernier permettant alors de modifier l'angle déterminé initial de $\pm 7^\circ$.

De préférence, les moyens permettant de fixer l'adaptateur 67 ou 68 de façon amovible audit premier élément 31 peuvent être tout moyen approprié en fonction des matériaux
20 constitutifs du guide et de l'adaptateur 67 ou 68. Par exemple, il pourrait s'agir d'un ou plusieurs clips, d'attaches réutilisables, d'aimants, etc. De préférence, les moyens permettant de fixer l'adaptateur 67 ou 68 de façon amovible audit premier élément 31 consiste en un clip 69 ou 70 engageant le bord supérieur dudit premier élément 31 et solidaire de l'adaptateur 69 ou 70.

25

De préférence, les adaptateurs 67 et 68 de même que les clips 69 et 70 sont faits d'un matériau similaire à celui du guide de coupe "GC" et fabriqués suivant des techniques similaires. De préférence, ils sont faits de matériau plastique tel que du PVC.

Le guide de coupe “GC” peut être de dimensions variées pour tenir compte du format des pièces à couper et des besoins.

Optionnellement, comme illustré aux figures 1a et 1b, le guide de coupe peut être réalisé sans le troisième élément 35 (voir figure 1a) ou sans le second élément 31 (voir figure 1b). Dans le premier cas, seule la butée 55 contacte la plan du guide alors que dans le second cas, la moulure couronne contacte directement le plan de la table de travail “T”. Les autres caractéristiques du guide de coupe sont identique à celles illustrées à la figure 1.

Optionnellement, comme illustré aux figures 1c et 1d, la moulure couronne “MC” (lorsque cette dernière présente une face avant substantiellement contenue dans un plan parallèle à la portion arrière), peut être positionnée sur le dessus de la plaque 31 du guide de coupe et suivant son orientation finale d’installation. Tout particulièrement, la face avant de la moulure couronne contacte le plan 23' qui de préférence peut être une surface lisse 41'.

Avantageusement, chaque élément de renforcement 59 peut être remplacé par un élément de renforcement 60 qui sont identiques aux éléments 58. Dans les deux cas, la moulure couronne contacte directement le plan du guide de l’outil de coupe. Les autres caractéristiques du guide de coupe sont identiques à celles illustrées à la figure 1. Optionnellement, le guide de coupe de la figure 1d peut être celui de la figure avec le troisième élément orienté contre le plan de la table de travail “T”.

Avantageusement, l’invention concerne également une méthode pour la coupe d’une moulure couronne “MC”, caractérisée en ce que l’on positionne un guide de coupe “GC” tel que défini précédemment sur un outil de coupe “OC” comprenant une table de travail “T” ayant un plan substantiellement horizontal, un guide “G” ayant un plan substantiellement vertical, une lame 3 et des moyens “M” pour le positionnement angulaire de la lame 3 par rapport audit guide “G”, le plan de la table de travail “T” et le plan du guide “G” étant substantiellement orthogonaux; ledit guide de coupe “GC” ayant ses premiers moyens

coopérant avec la plan de la table de travail “T” et la plan le guide “G” pour maintenir son axe longitudinal 13 substantiellement parallèle auxdits plans orthogonaux; caractérisée en ce que selon le type de coupe à effectuer; caractérisée en ce que l’on positionne la moulure couronne “MC” de sorte que la portion arrière 9 de ladite moulure couronne “MC” soit contre le plan

5 incliné 23 et la portion inférieure 11 de ladite moulure couronne “MC” soit contre le plan 21 parallèle et voisin de la table de travail “T” ou un plan coplanaire de ladite table de travail “T”; et caractérisée en ce que ladite moulure couronne “MC”, est maintenue manuellement (voir la main 2) contre respectivement le plan incliné 23 et le plan 21 parallèle et voisin de la table “T” ou coplanaire au plan de la table de travail “T” et caractérisée en ce que le guide de coupe

10 “GC” est positionné par rapport à la trajectoire de la lame 3 de sorte que ladite moulure couronne “MC” soit coupée à l’angle voulu et à la longueur voulue et au voisinage d’une des extrémités dudit guide de coupe. Alternativement, lorsque le guide de coupe est tel qu’illustré aux figures 1c et 1d, c’est la portion avant de la moulure couronne “MC” qui est positionnée sur le plan incliné 23' et la portion inférieure de ladite moulure est positionnée contre un plan

15 parallèle et voisin du plan du guide “G” ou coplanaire du plan du guide “G”.

Avantageusement, avec un guide de coupe “GC” suivant l’invention, la coupe d’une moulure couronne “MC” peut s’effectuer sans avoir à incliner la lame de la scie. Donc la lame 3 descend à la verticale (i.e. 90° par rapport à la table de travail). Seule la rotation de la scie

20 en fonction de l’angle correspondant à la jonction des murs est à respecter. De plus, avec le guide de coupe “GC”, la moulure couronne “MC” est coupée dans un positionnement qui correspond à celui où elle sera installée.

Lorsque la moulure couronne “MC” est placée dans le guide de coupe “GC”, sa portion

25 inférieure 11 est placée contre la face 21 et le dos 9 de ladite moulure couronne “MC” est placé contre la face 23. Les indications apparaissant au haut de guide de coupe “GC” permettent de déterminer le positionnement de la lame de la scie par rapport à la moulure couronne “MC” à couper.

Tout particulièrement, pour utiliser les repères 63, l'utilisateur doit déterminer s'il souhaite effectuer un assemblage sur un coin extérieur ou intérieur de même que le côté de la pièce à couper. Ensuite, il se reporte aux repères 63 correspondants apparaissant sur le bord 61 du guide de coupe "GC". Ainsi, ces informations permettent d'utiliser le guide de coupe "GC" à gauche ou à droite de la lame 3.

Il est à noter que l'angle de coupe de chacune des moulures couronnes "MC" est toujours la moitié de l'angle que l'on doit obtenir. Par exemple, pour une jonction de 60°, le vernier de la scie à onglets sera de 30°. Le vernier est généralement calibré de 0° à 45°. Par contre avec une scie à onglets dont le vernier est calibré de 90° à 45°, il faut soustraire de 90 la demie de la jonction des murs.

De préférence, après avoir ajusté l'angle de la scie, en fonction de la jonction de l'angle des murs, il est possible de fixer le guide de coupe à l'outil de coupe "OC" pour obtenir encore davantage de précision dans la coupe, de préférence à l'aide d'une serre 73 telle qu'illustré à la figure 12 ou une serre 74 telle qu'illustré à la figure 13. Avantagement, l'extrémité 14 ou 14' peut être positionnée à à environ un centimètre du passage de la lame 3 de la scie.

Pour faire la coupe de la moulure couronne "MC", on introduit cette dernière dans le guide de coupe "GC", on la retient fermement avec la main 2 de façon à ce que le dos de celle-ci soit bien appuyé au plan 23 et que le dos et le dessous du guide de coupe "GC" soit appuyé respectivement au plan au guide "G" et au plan de la table de travail "T".

Il peut arriver sur certain modèles de scie à onglets que certain protecteur de lame "P" ne se soulèvent pas suffisamment pour libérer le guide de coupe "GC". Dans pareil cas, on peut alors soulever manuellement ledit protecteur pour permettre le passage aisé de la lame 3.

Bien entendu, la description de réalisations de l'invention faite ci-dessus n'est pas limitative et englobe toute variations possibles susceptibles d'être perçues comme évidentes pour un homme de métier.

Les réalisations de l'invention au sujet desquelles un droit exclusif de propriété et de privilège est revendiqué, sont définies comme il suit:

1. Un guide de coupe de coupe permettant le positionnement d'une pièce suivant son orientation finale d'installation, par rapport à la lame d'un outil de coupe, ledit outil étant en outre pourvue d'une table de travail ayant un plan substantiellement horizontale, d'un guide ayant un plan substantiellement vertical et de moyens pour le positionnement angulaire de la lame par rapport audit guide, la plan de la table de travail et le plan du guide formant des plans orthogonaux, ladite pièce étant du type comprenant un axe longitudinal, une portion avant, une portion arrière substantiellement parallèle audit axe et une portion inférieure substantiellement parallèle audit axe; ledit guide de coupe étant caractérisé en ce qu'il comprend:

- un axe longitudinal et des extrémités opposées;
- de premiers moyens coopérant avec le plan de la table de travail et le plan du guide pour maintenir l'axe longitudinal du guide de coupe substantiellement parallèle auxdits plans orthogonaux; et
- de seconds moyens comprenant un premier plan qui est soit parallèle et voisin du plan de la table de travail ou coplanaire à celui de la table de travail, soit parallèle et voisin du plan du guide ou coplanaire au plan du guide, et un second plan formant un angle déterminé inférieur à 90 degrés par rapport à un premier plan pour recevoir et orienter au moins une partie de la pièce suivant un plan incliné déterminé, lorsque la pièce est maintenue contre lesdits premier et second plans pour positionner d'une façon stable ladite pièce substantiellement suivant son orientation finale d'installation, et pour positionner l'axe longitudinal de la pièce substantiellement parallèle à celui du guide de coupe;

ladite pièce étant destinée à être maintenue manuellement contre lesdits premier et second plans et le guide de coupe étant destiné à être positionné par rapport à la trajectoire de coupe de la lame de sorte à ce que la pièce soit coupée à l'angle voulu et à la longueur voulue au voisinage d'une des extrémités du guide de coupe.

5

2. Un guide de coupe de coupe permettant le positionnement d'une pièce suivant son orientation finale d'installation, par rapport à la lame d'un outil de coupe, ledit outil étant en outre pourvue d'une table de travail ayant un plan substantiellement horizontale, d'un guide ayant un plan substantiellement vertical et de moyens pour le positionnement angulaire de la

10 lame par rapport audit guide, la plan de la table de travail et le plan du guide formant des plans orthogonaux, ladite pièce étant du type comprenant un axe longitudinal, une portion arrière substantiellement parallèle audit axe et une portion inférieure substantiellement parallèle audit axe; ledit guide de coupe étant caractérisé en ce qu'il comprend:

15

- un axe longitudinal et des extrémités opposées;

- de premiers moyens coopérant avec le plan de la table de travail et le plan du guide pour maintenir l'axe longitudinal du guide de coupe substantiellement parallèle auxdits plans orthogonaux; et

20

- de seconds moyens comprenant un premier plan parallèle et voisin du plan de la table de travail ou coplanaire à celui de la table de travail, et un second plan formant un angle déterminé inférieur à 90 degrés par rapport à un premier plan pour recevoir et orienter au moins une partie de la portion arrière de la pièce suivant un plan incliné

25 déterminé, lorsque la pièce est maintenue contre lesdits premier et second plans pour positionner d'une façon stable ladite pièce substantiellement suivant son orientation finale d'installation, et pour positionner l'axe longitudinal de la pièce substantiellement parallèle à celui du guide de coupe;

ladite pièce étant destinée à être maintenue manuellement contre lesdits premier et second plans et le guide de coupe étant destiné à être positionné par rapport à la trajectoire de coupe de la lame de sorte à ce que la pièce soit coupée à l'angle voulu et à la longueur voulue au voisinage d'une des extrémités du guide de coupe.

5

3. Un guide de coupe suivant la revendication 2, caractérisé en ce que la pièce à couper est une moulure couronne ou une moulure analogue, caractérisé en ce que lesdits premiers moyens comprennent au moins une butée arrière destinée à contacter lesdits plans orthogonaux substantiellement à leur point de rencontre, et caractérisé en ce que lesdits
10 seconds moyens comprennent au moins un élément destiné à prendre appui contre l'un desdits plans orthogonaux.

4. Un guide de coupe suivant la revendication 3, caractérisé en ce que lesdits second moyens comprennent un premier élément et un troisième élément, caractérisé en ce que le
15 premier élément comprend un axe longitudinal et une face antérieure présentant un ou plusieurs points de contact pour la portion arrière d'une moulure couronne, lesdits points de contacts étant substantiellement coplanaire avec ledit plan incliné, caractérisé en ce que le second troisième comprend un axe longitudinal et une face pourvue d'un ou plusieurs points de contact destiné à contacter le plan du guide de l'outil de coupe.

20

5. Un guide de coupe suivant la revendication 3, caractérisé en ce que lesdits second moyens comprennent un premier élément et un second élément, caractérisé en ce que le premier élément comprend un axe longitudinal et une face antérieure présentant un ou plusieurs points de contact pour la portion arrière d'une moulure couronne, lesdits points de
25 contacts étant substantiellement coplanaire avec ledit plan incliné, caractérisé en ce que le second élément comprend un axe longitudinal et une face inférieure pourvue d'un ou plusieurs points de contact destiné à contacter le plan de la table de travail et une face supérieure comprenant un plan substantiellement parallèle à celui de la table de travail.

6. Un guide de coupe suivant la revendication 5, caractérisé en ce que le premier élément et le second élément consistent chacun en une plaque d'un matériau substantiellement résistant aux déformations, chaque plaque ayant un bord commun qui définit ladite butée, et lesdites plaques formant ensemble une gorge ouverte vers l'avant et ayant une coupe transversale
5 substantiellement en forme de "V".

7. Un guide de coupe suivant la revendication 1, caractérisé en ce que lesdits second moyens comprennent un premier élément et un second élément, caractérisé en ce que le premier élément comprend un axe longitudinal et une face postérieure présentant un ou
10 plusieurs points de contact pour la portion avant d'une moulure couronne, lesdits points de contacts étant substantiellement coplanaire avec ledit plan incliné, caractérisé en ce que le second élément comprend un axe longitudinal et une face inférieure pourvue d'un ou plusieurs points de contact destinés à contacter le plan de la table de travail.

15 8. Un guide de coupe suivant la revendication 7, caractérisé en ce que le premier élément et le second élément consistent chacun en une plaque d'un matériau substantiellement résistant aux déformations, chaque plaque ayant un bord commun qui définit une butée, et lesdites plaques formant ensemble une gorge ouverte vers le haut et ayant une coupe transversale substantiellement en forme de "V".

20

9. Un guide de coupe suivant la revendication 3, caractérisé en ce que lesdits second moyens comprennent un premier élément, un second élément et un troisième élément, caractérisé en ce que le premier élément comprend un axe longitudinal et une face antérieure présentant un ou plusieurs points de contact pour la portion arrière d'une moulure couronne.
25 lesdits points de contacts étant substantiellement coplanaire avec ledit plan incliné, caractérisé en ce que le second élément comprend un axe longitudinal et une face inférieure pourvue d'un ou plusieurs points de contact destiné à contacter le plan de la table de travail et une face supérieure comprenant un plan substantiellement parallèle à celui de la table de travail, et

caractérisé en ce que le troisième élément comprend un axe longitudinal et une face pourvue d'un ou plusieurs points de contact destiné à contacter le plan du guide de l'outil de coupe.

10. Un guide de coupe suivant la revendication 9, caractérisé en ce que le premier élément
5 et le second élément consistent chacun en une plaque d'un matériau substantiellement résistant aux déformations, chaque plaque ayant un bord commun qui définit ladite butée, et lesdites plaques formant ensemble une gorge ouverte vers l'avant et ayant une coupe transversale substantiellement en forme de "V".

10 11. Un guide de coupe suivant la revendication 10, caractérisé en ce que le troisième élément consiste en une plaque d'un matériau substantiellement résistant aux déformations, ladite plaque ayant un bord commun avec le bord des plaque des premier et second éléments qui définissent la butée.

15 12. Un guide de coupe suivant la revendication 11, caractérisé en ce que des éléments de renforcement sont prévus entre les plaques des premier et troisième éléments.

13. Un guide de coupe suivant la revendication 9, caractérisé en ce que le troisième élément comporte un bord supérieur, et caractérisé en ce que ledit bord supérieur montre un
20 ensemble de marques et/ou repères pour déterminer l'orientation de la lame par rapport à l'extrémité de la moulure couronne à couper (gauche ou droite) et le type d'assemblage à onglets à réaliser (coin intérieur ou coin extérieur).

14. Un guide de coupe suivant la revendication 9, caractérisé en ce que les extrémités des
25 premier et second éléments sont au moins bisautées.

15. Un guide de coupe suivant la revendication 9, caractérisé en ce que l'angle déterminé est de 45 degrés.

16. Un guide de coupe suivant la revendication 15, caractérisé en ce qu'il comporte en outre un adaptateur en forme de coin permettant de modifier l'angle déterminé, ledit adaptateur étant en outre pourvu de moyens permettant de le fixer de façon amovible audit premier élément de sorte à ce que l'une des faces dudit coin définisse un nouveau plan incliné.

5

17. Un guide de coupe suivant la revendication 16, caractérisé en ce que le nouveau plan incliné est de 38 degrés ou 52 degrés.

18. Un guide de coupe suivant la revendication 14, caractérisé en ce qu'il est fait d'une
10 seule pièce et fait d'un matériau plastique substantiellement résistant aux déformations.

19. Un guide de coupe suivant la revendication 16, caractérisé en ce que l'adaptateur est fait d'un matériau plastique substantiellement résistant aux déformations.

15 20. Un guide de coupe suivant la revendication 9, caractérisé en ce que le troisième élément est en outre pourvu d'un épaulement avant apte à coopérer avec un dispositif de serrage contre le guide de l'outil de coupe.

21. Un guide de coupe suivant la revendication 2, caractérisé en ce que l'outil de coupe
20 est soit une scie à onglets, soit une scie à onglets combinés, soit un banc de scie.

22. Un guide de coupe suivant la revendication 3, caractérisé en ce que l'outil de coupe est une scie à onglets combinés.

25 23. Une méthode pour la coupe d'une pièce, caractérisée en ce que l'on positionne un guide de coupe tel que défini à la revendication 1, sur un outil de coupe comprenant une table de travail ayant un plan substantiellement horizontal, un guide ayant un plan substantiellement vertical, une lame et des moyens pour le positionnement angulaire de la lame par rapport audit

guide, le plan de la table de travail et le plan du guide formant des plans substantiellement orthogonaux; ledit guide de coupe ayant ses premiers moyens coopérant avec le plan de la table de travail et le plan du guide pour maintenir son axe longitudinal substantiellement parallèle auxdits plans orthogonaux; caractérisé en ce que l'on positionne la pièce à couper de sorte que soit sa portion arrière est contre le plan incliné et la portion inférieure est contre lae plan de la table de travail, soit sa portion avant est contre le plan incliné et sa portion inférieure est contre le plan du guide de coupe, caractérisée en ce que ladite pièce à couper est maintenue manuellement contre le plan incliné et soit le plan de la table, soit le plan du guide, et caractérisée en ce que le guide de coupe est positionné par rapport à la trajectoire de coupe de la lame de sorte à ce que la pièce soit coupée à l'angle voulu et à la longueur voulue au voisinage d'une des extrémités du guide de coupe.

24. Une méthode pour la coupe d'une pièce, caractérisée en ce que l'on positionne un guide de coupe tel que défini à la revendication 2, sur un outil de coupe comprenant une table de travail ayant un plan substantiellement horizontal, un guide ayant un plan substantiellement vertical, une lame et des moyens pour le positionnement angulaire de la lame par rapport audit guide, le plan de la table de travail et le plan du guide formant des plans substantiellement orthogonaux; ledit guide de coupe ayant ses premiers moyens coopérant avec le plan de la table de travail et le plan du guide pour maintenir son axe longitudinal substantiellement parallèle auxdits plans orthogonaux; caractérisé en ce que l'on positionne la pièce à couper de sorte que la portion arrière de ladite pièce soit contre le plan incliné et la portion inférieure de ladite pièce soit contre le plan de la table de travail, caractérisée en ce que ladite pièce à couper est maintenue manuellement contre respectivement le plan incliné et le plan de la table de travail, et caractérisée en ce que le guide de coupe est positionné par rapport à la trajectoire de coupe de la lame de sorte à ce que la pièce soit coupée à l'angle voulu et à la longueur voulue au voisinage d'une des extrémités du guide de coupe.

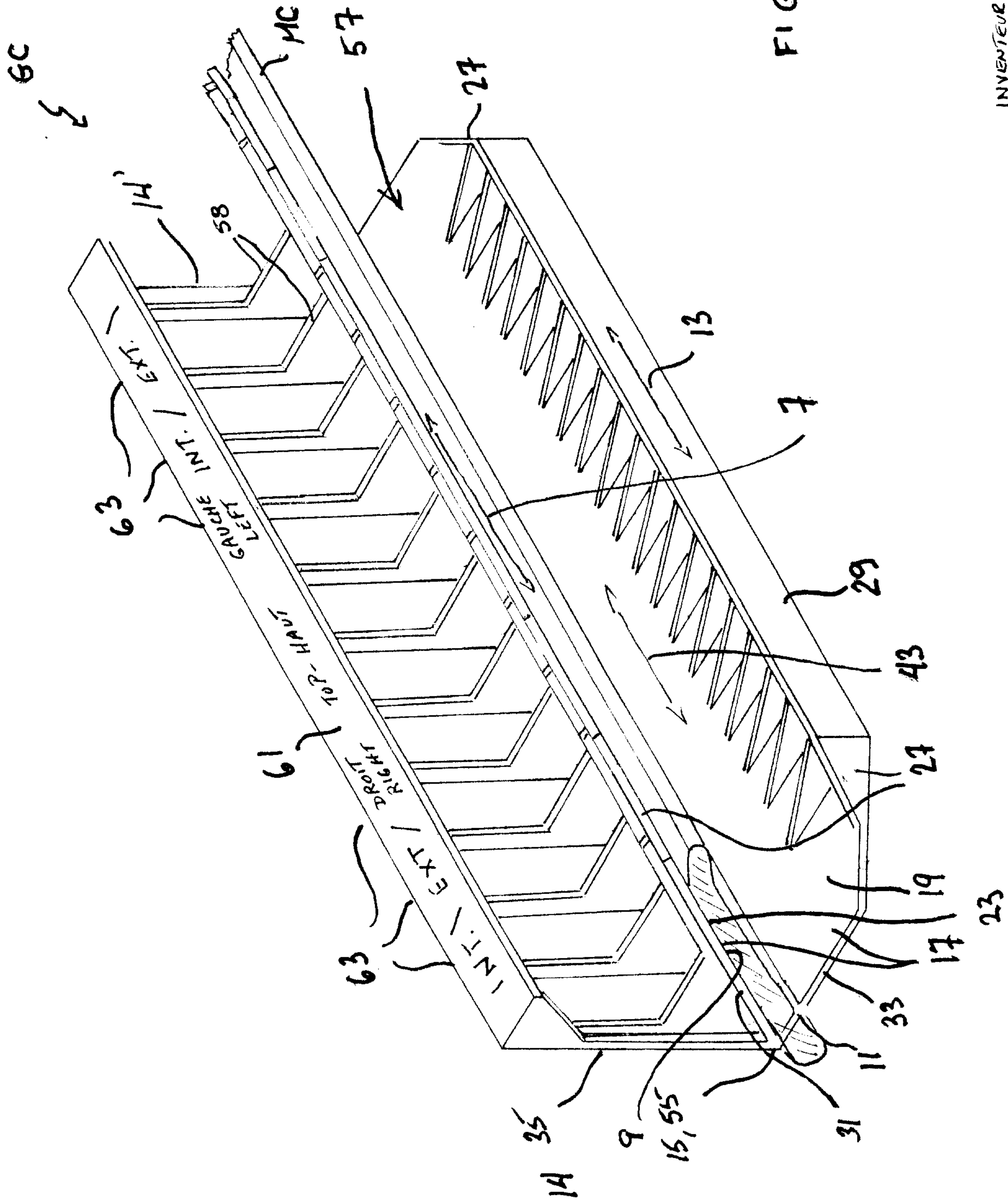
25. Une méthode pour la coupe d'une moulure couronne ou une moulure analogue,

caractérisée en ce que l'on positionne un guide de coupe tel que défini à l'une quelconque des revendications 3 à 6 et 9 à 22, sur un outil de coupe comprenant une table de travail ayant un plan substantiellement horizontal, un guide ayant un plan substantiellement vertical, une lame et des moyens pour le positionnement angulaire de la lame par rapport audit guide. le plan de

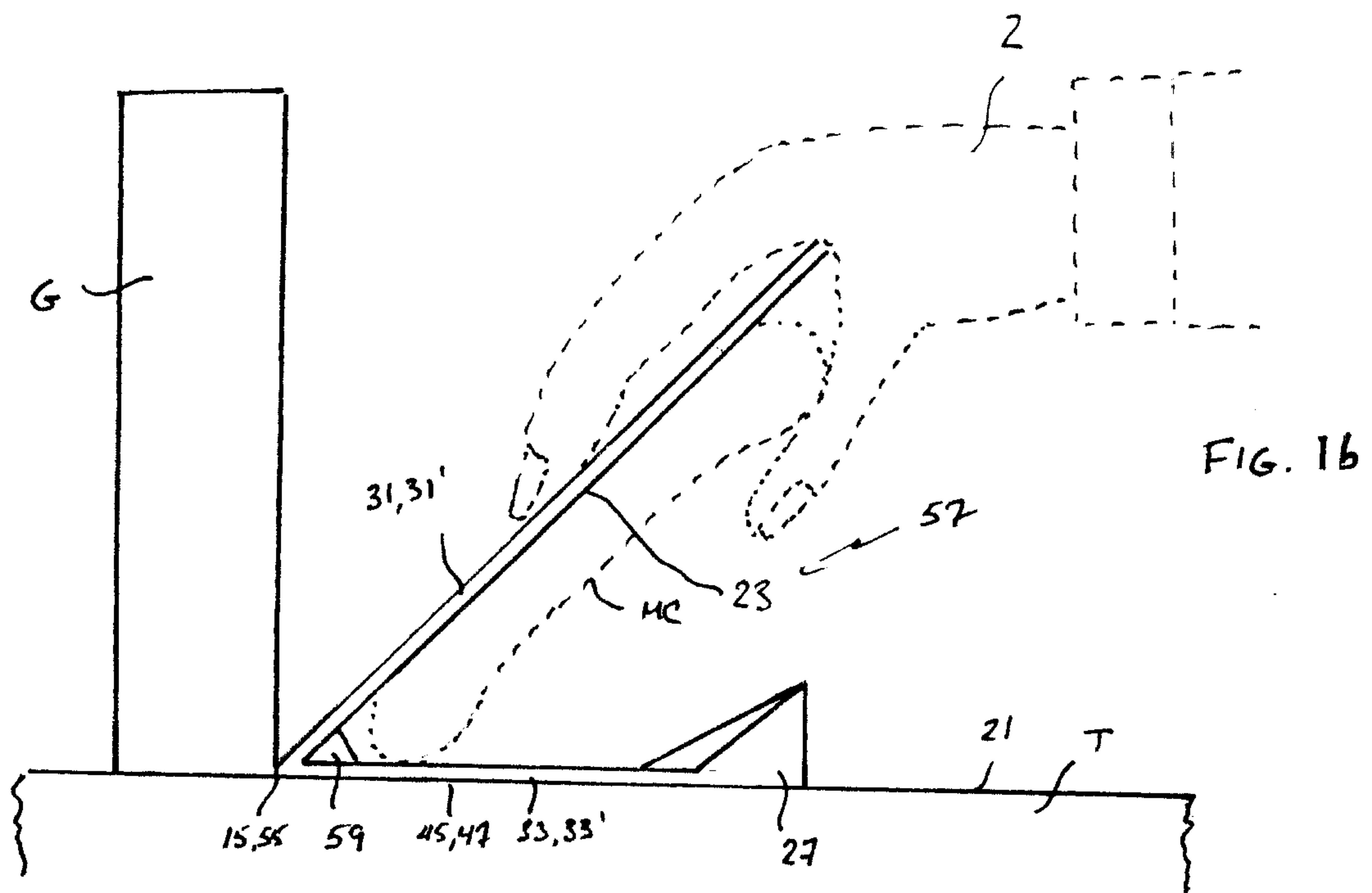
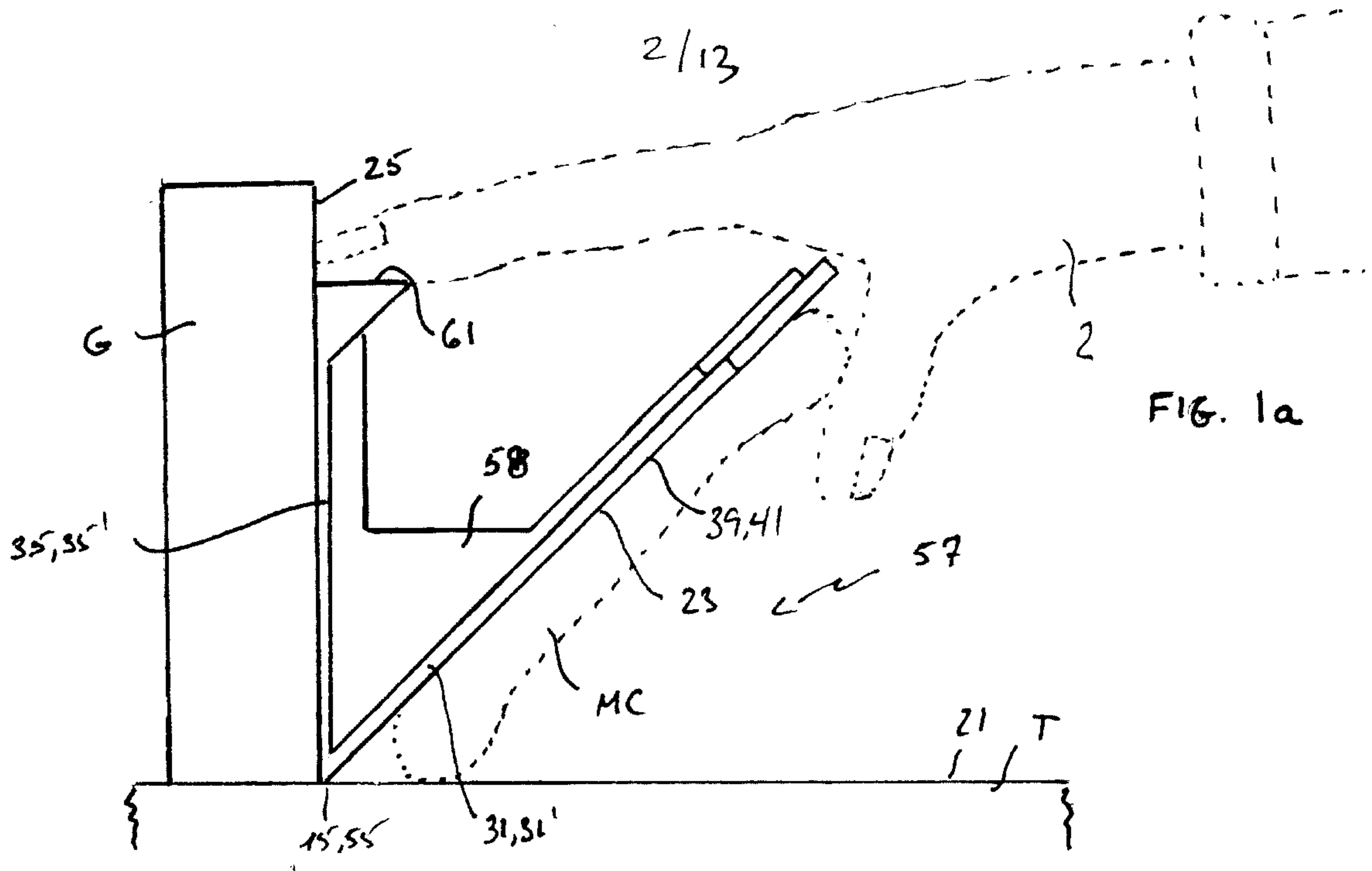
5 la table de travail et le plan du guide formant des plans substantiellement orthogonaux; ledit guide de coupe ayant ses premiers moyens coopérant avec le plan de la table de travail et le plan du guide pour maintenir son axe longitudinal substantiellement parallèle auxdits plans orthogonaux; caractérisé en ce que l'on positionne la moulure couronne ou la moulure analogue de sorte que la portion arrière de celle-ci soit contre le plan incliné et la portion

10 inférieure de celle-ci soit contre le plan de la table de travail, caractérisée en ce que ladite moulure couronne ou moulure analogue est maintenue manuellement contre respectivement le plan incliné et le plan de la table de travail, et caractérisée en ce que le guide de coupe est positionné par rapport à la trajectoire de coupe de la lame de sorte à ce que la moulure couronne ou moulure analogue soit coupée à l'angle voulu et à la longueur voulue au

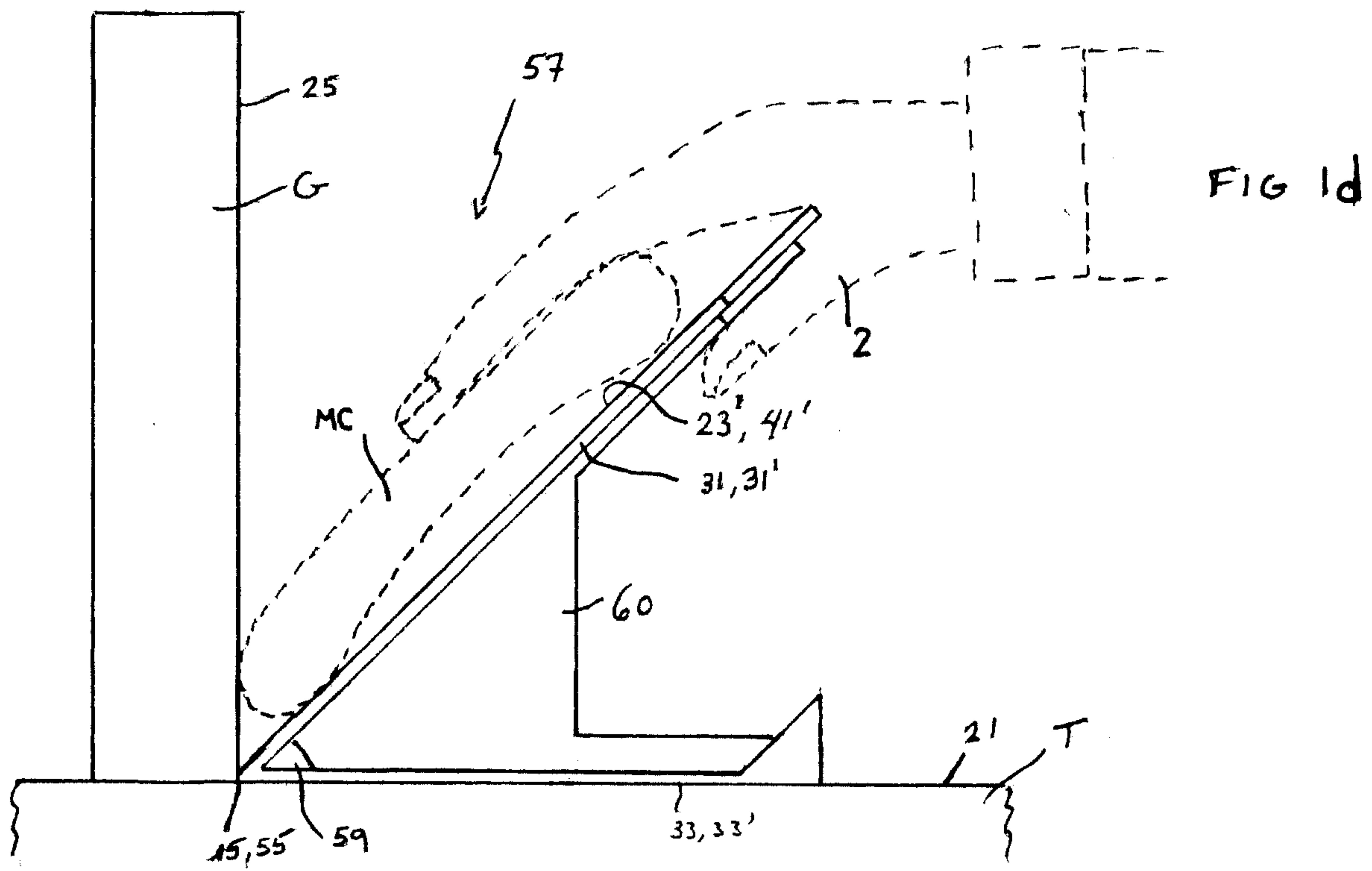
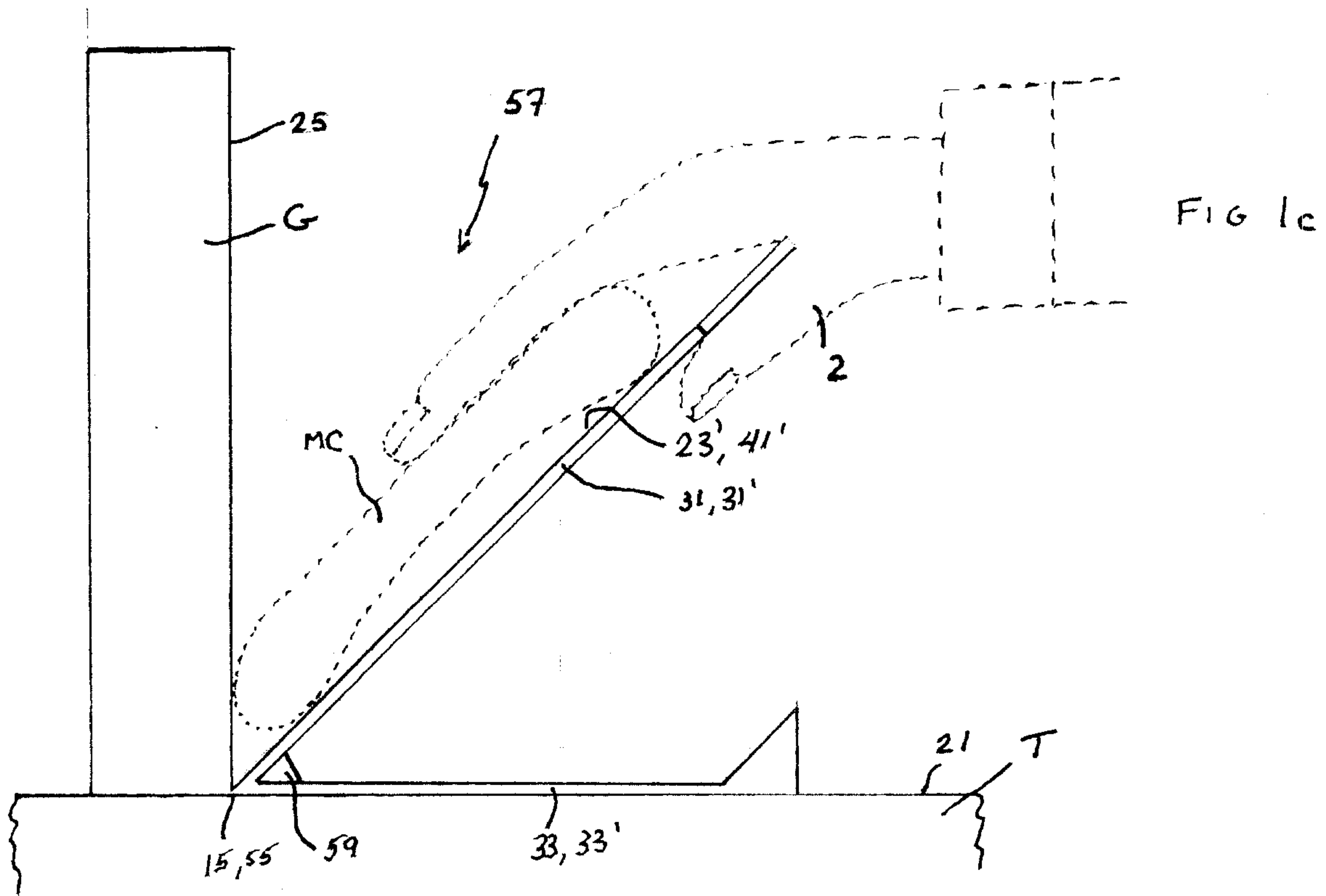
15 voisinage d'une des extrémités du guide de coupe.



INVENTEUR : RAYMOND BERTHIAUME



INVENTEUR: RAYMOND BERTHIAUME



INVENTEUR: RAYMOND BERTHIAUME

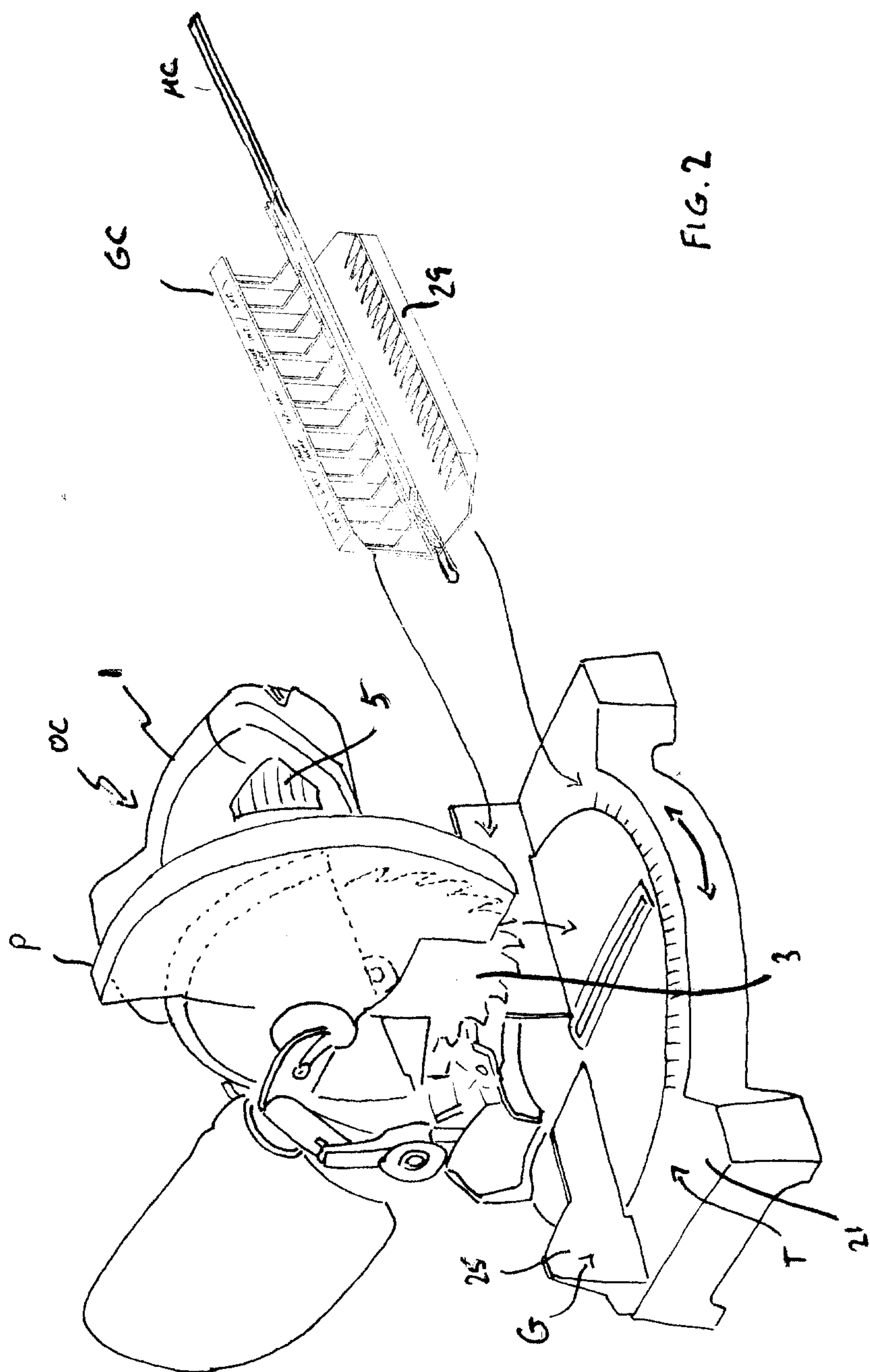


FIG. 2

INVENTEUR: RAYMOND BERTHIAUME

5. /12

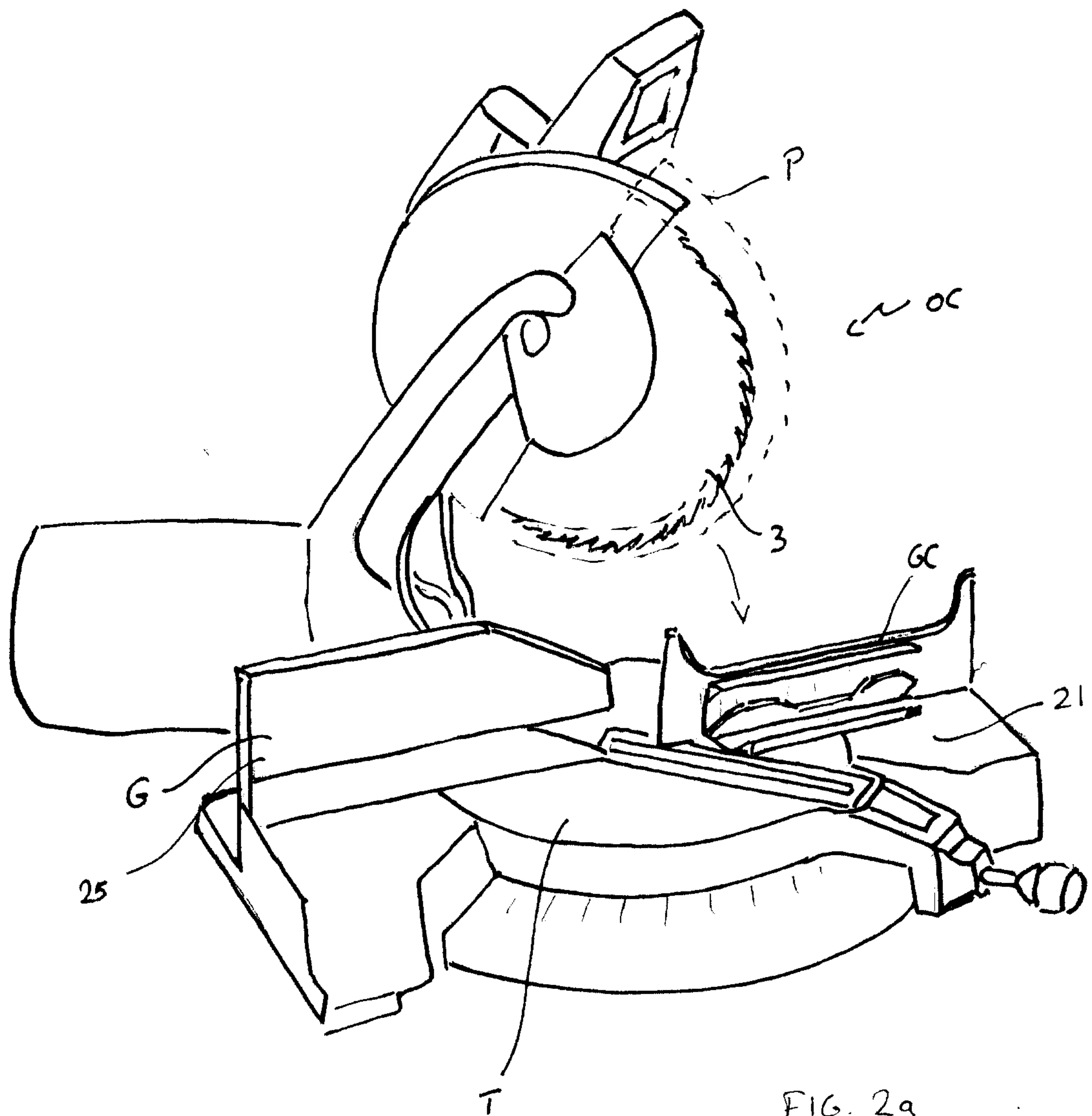


FIG. 2a

INVENTEUR: RAYMOND BERTHAUVE

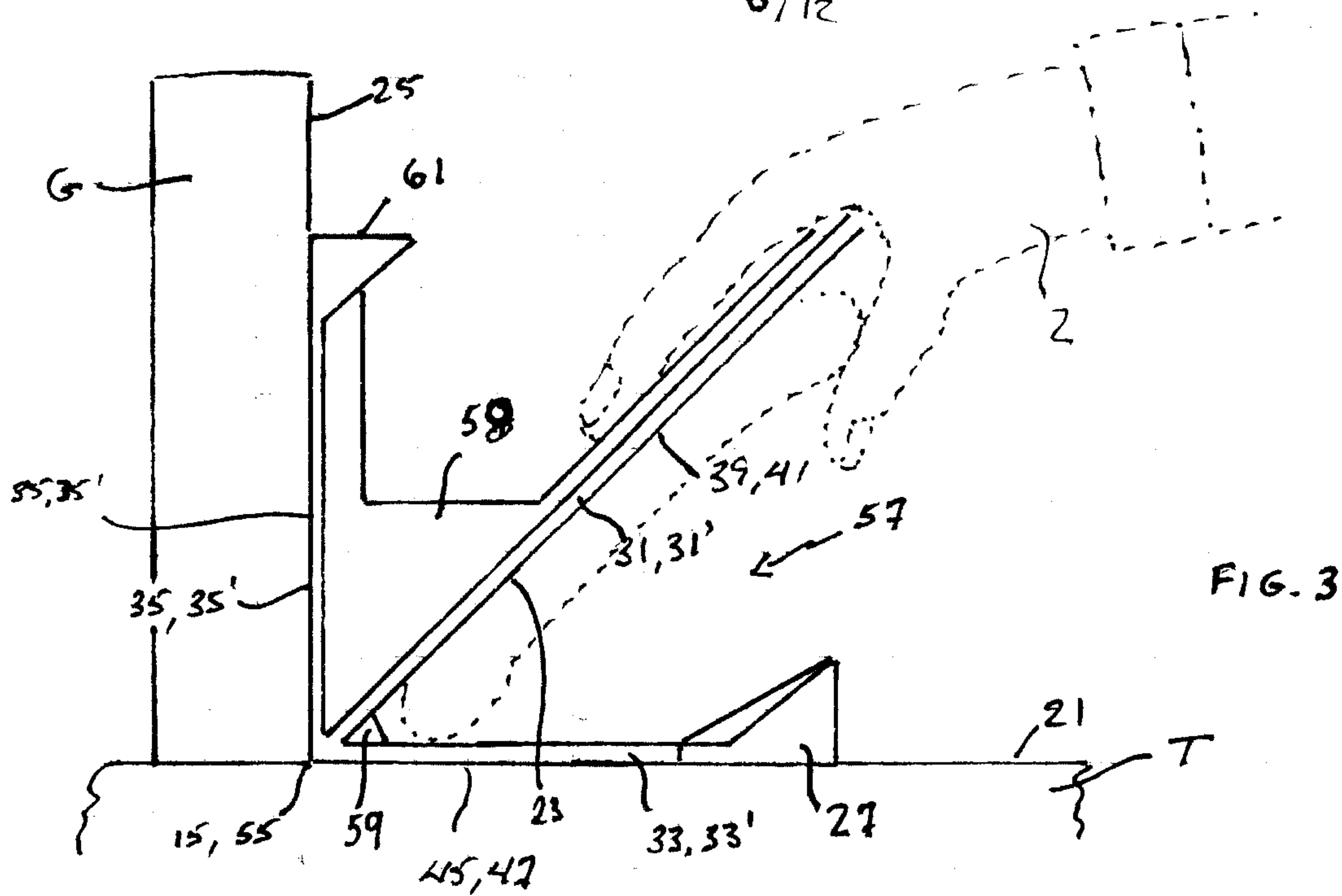


FIG. 3

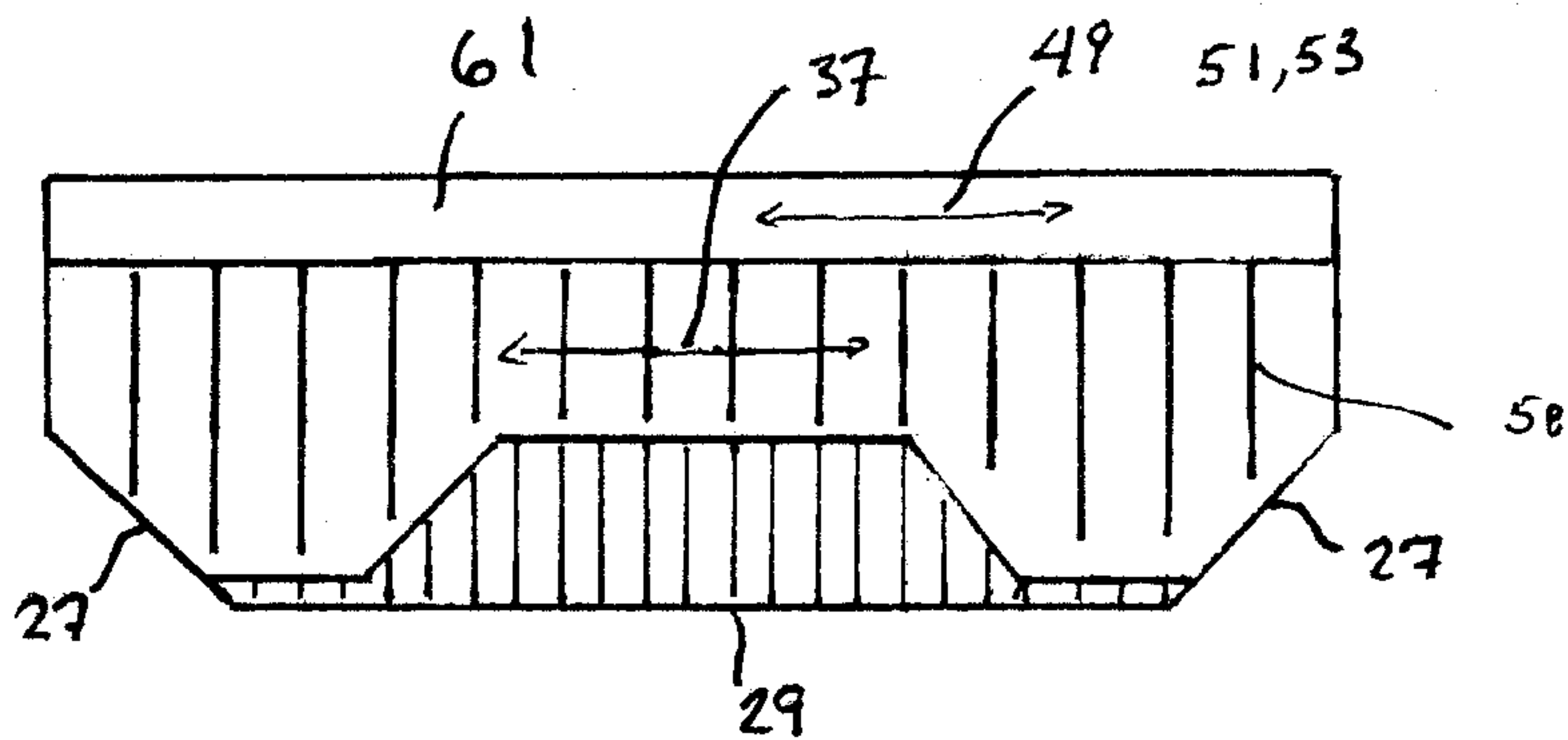


FIG. 4

INVENTEUR: RAYMOND BERTHIAUME

7 / 12

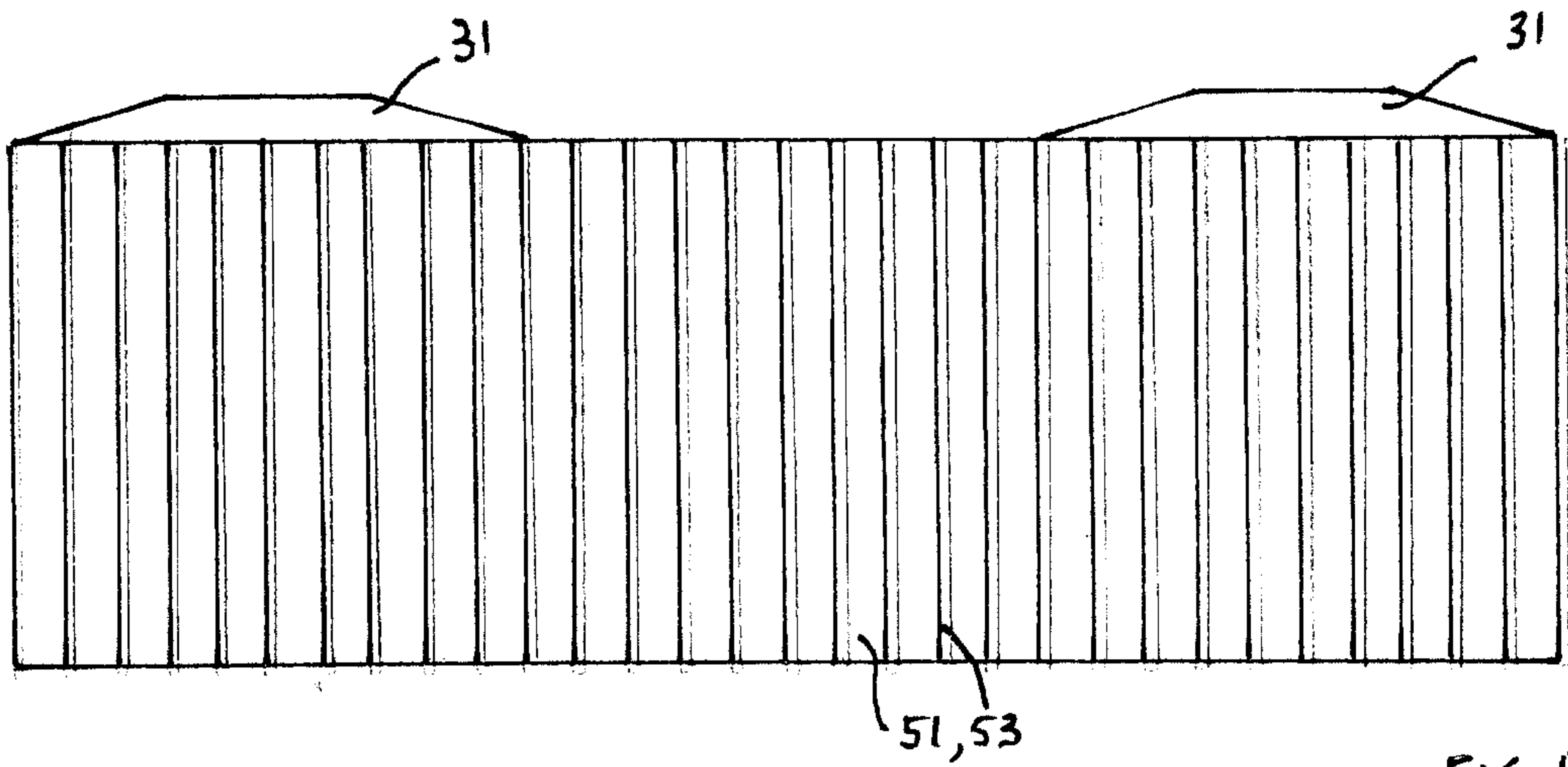


FIG. 5

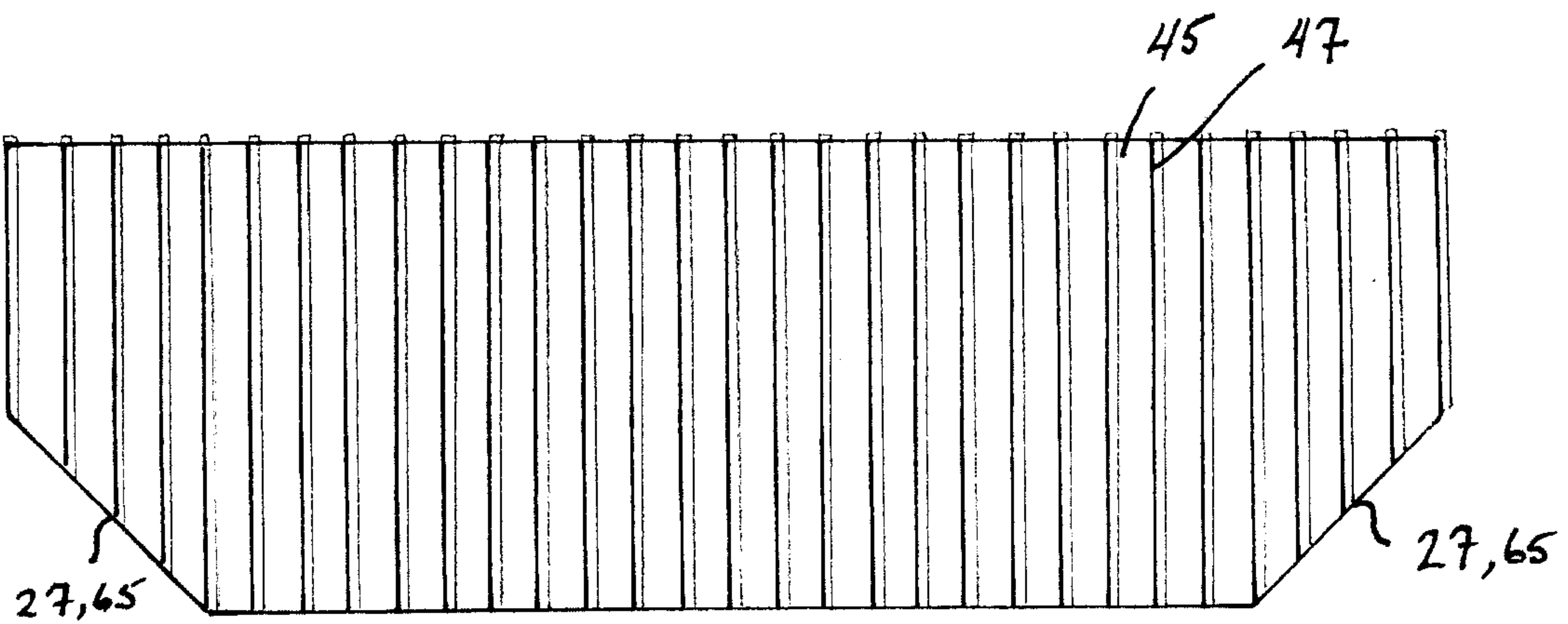
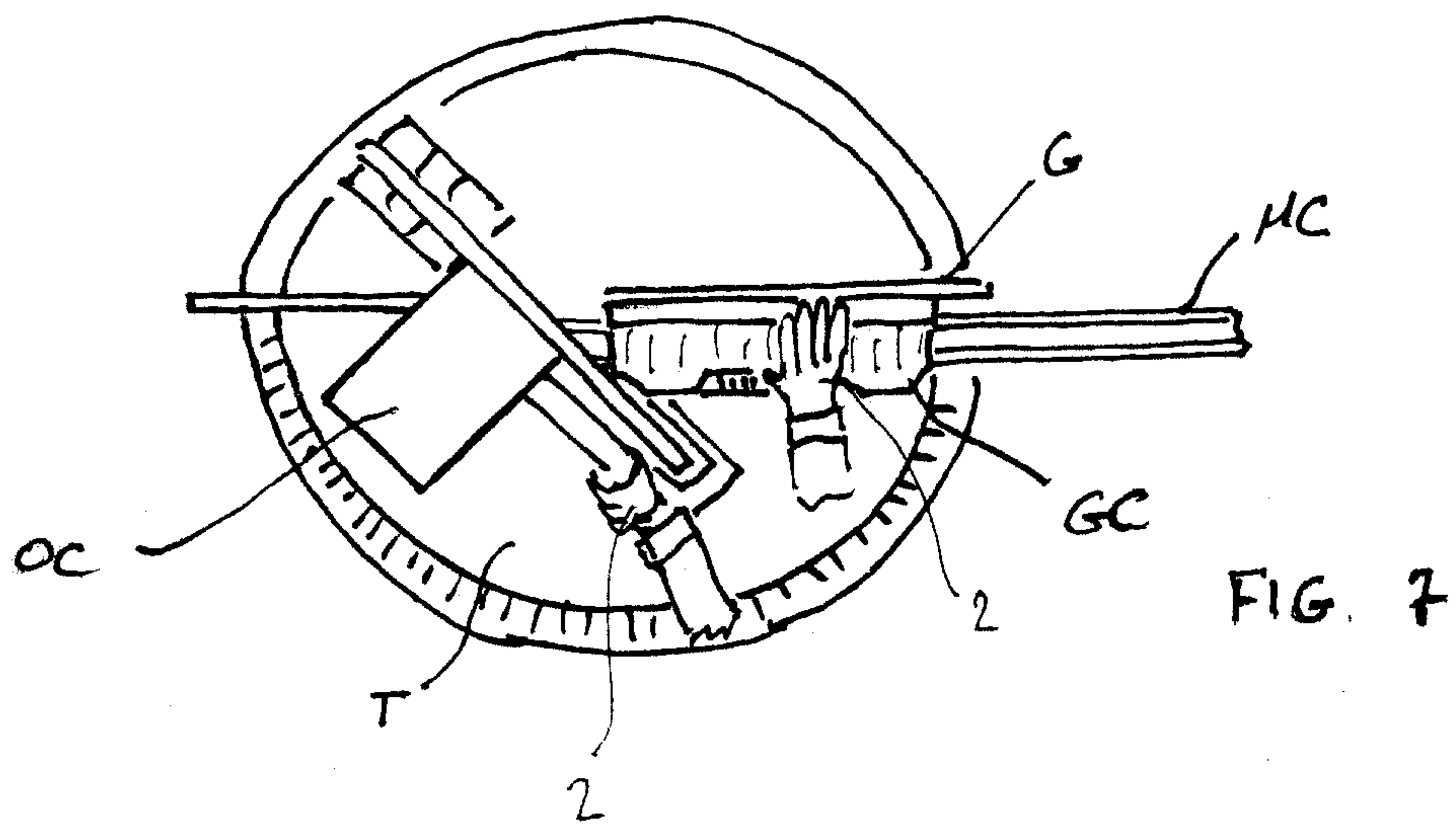


FIG. 6

INVENTEUR: RAYMOND BERTHAUME

8' 113



INVENTEUR: RAYMOND BERTHAUME

9 / 13

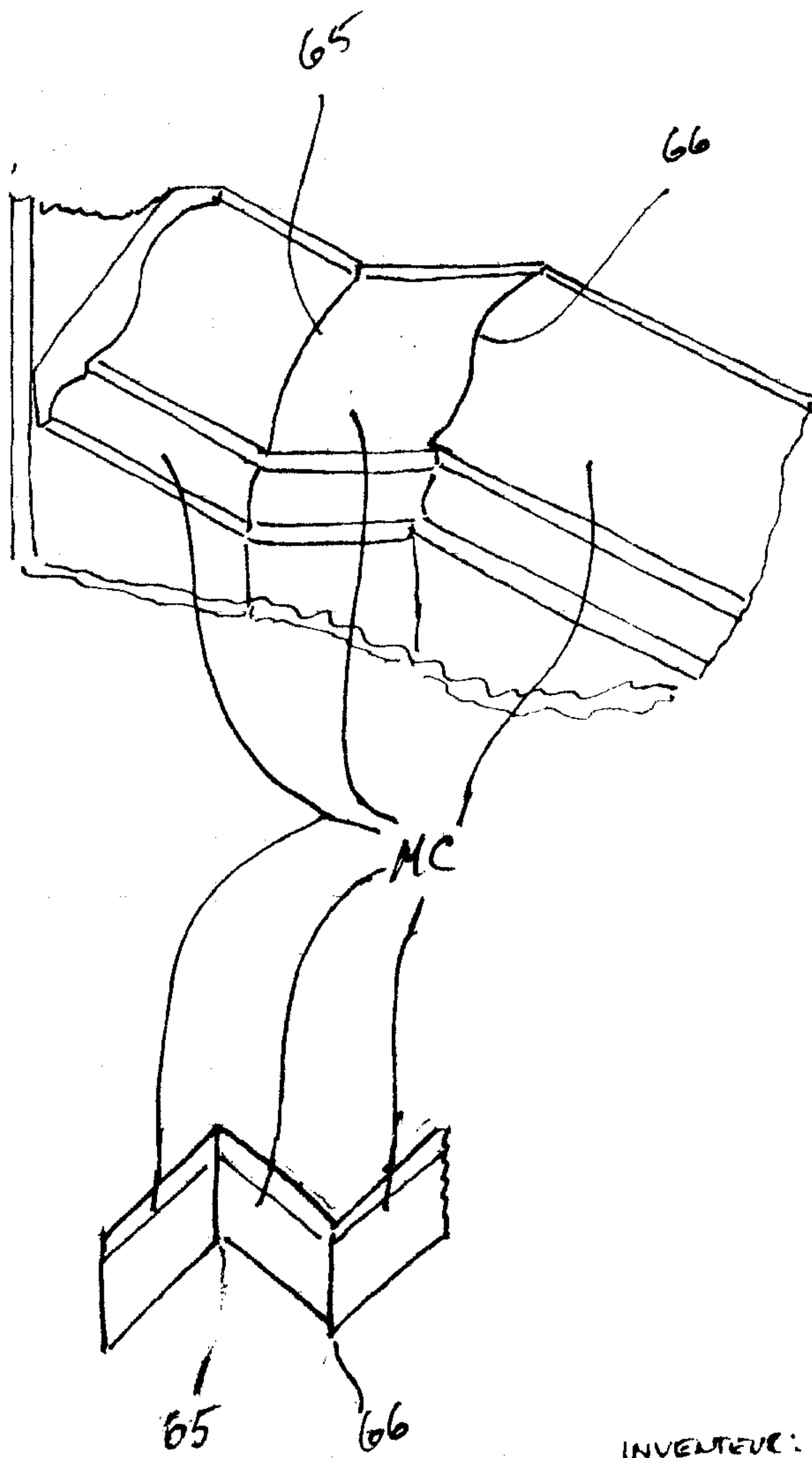


FIG 8

FIG 8a

INVENTEUR: RAYMOND BERTHAUME

10 / 13

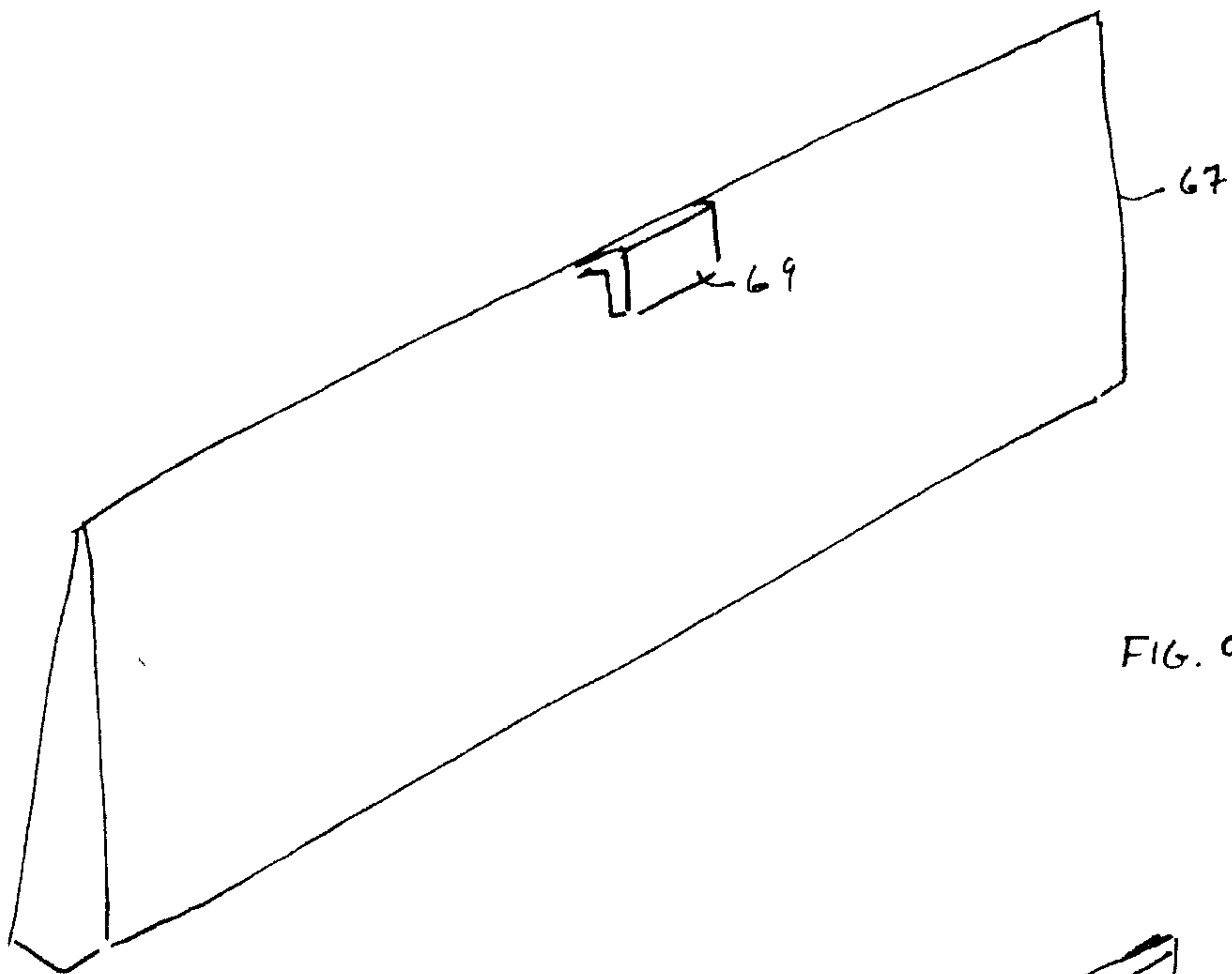


FIG. 9

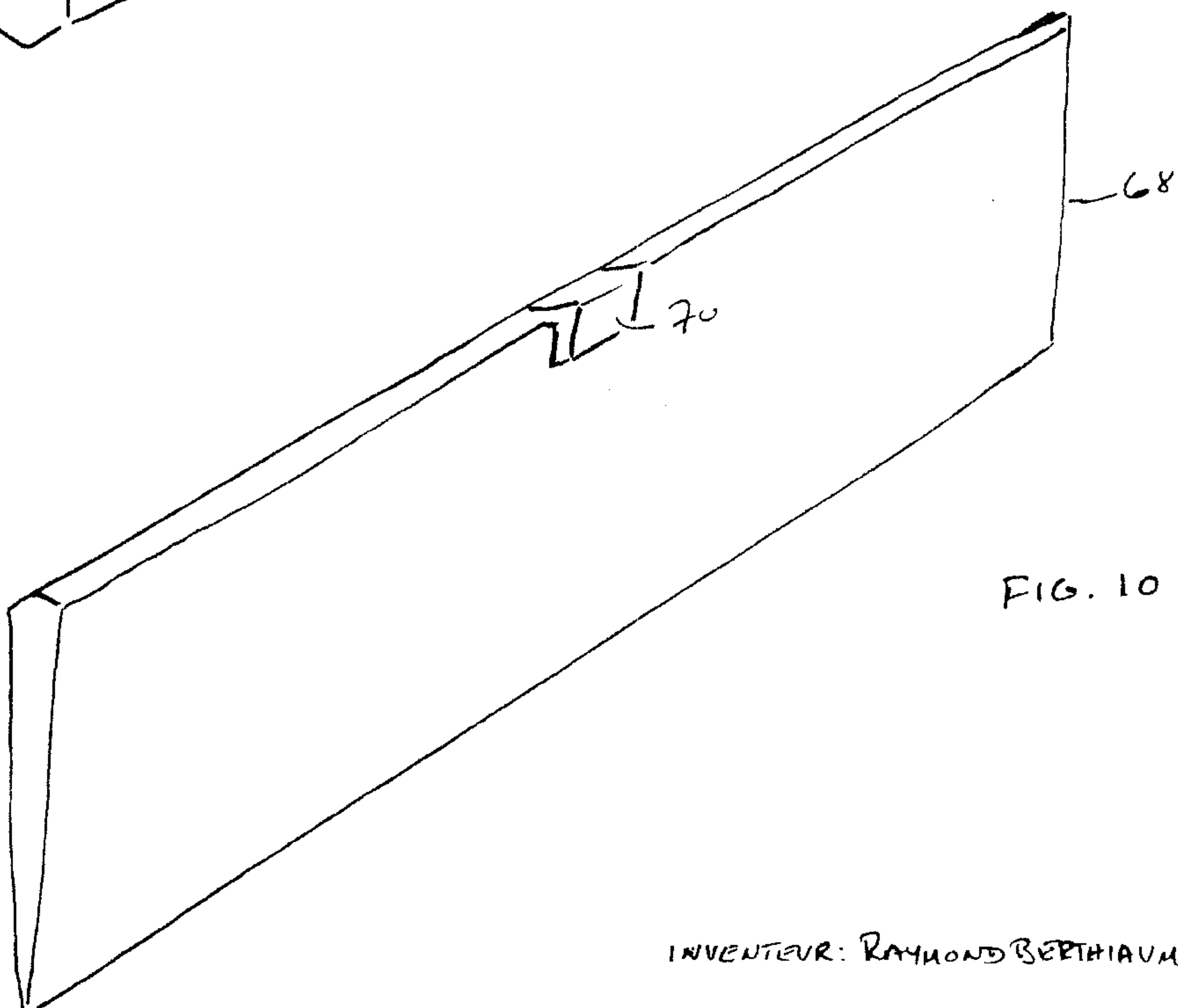


FIG. 10

INVENTEUR: RAYMOND BERTHAUME

11 / 13

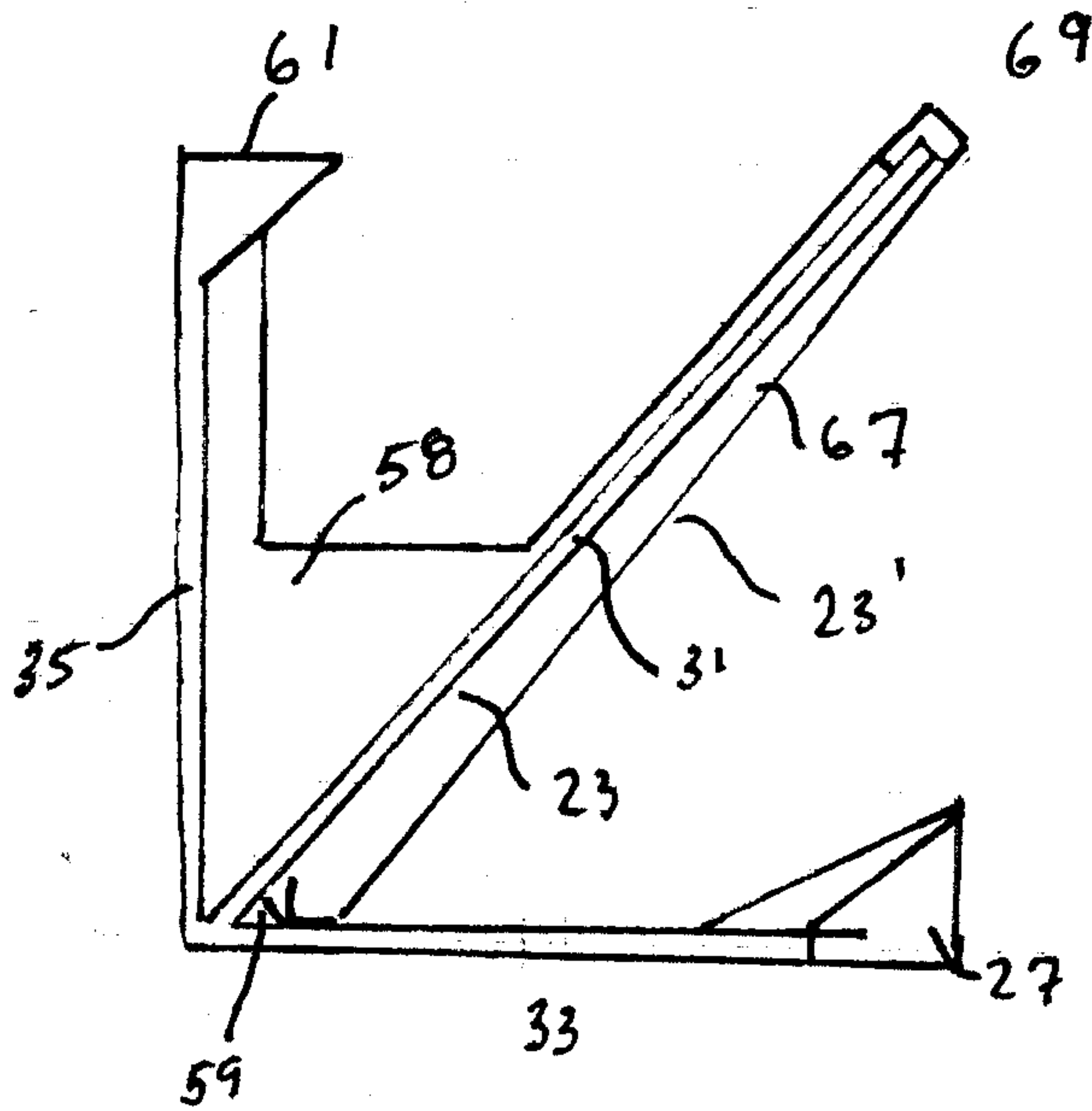


FIG 11.

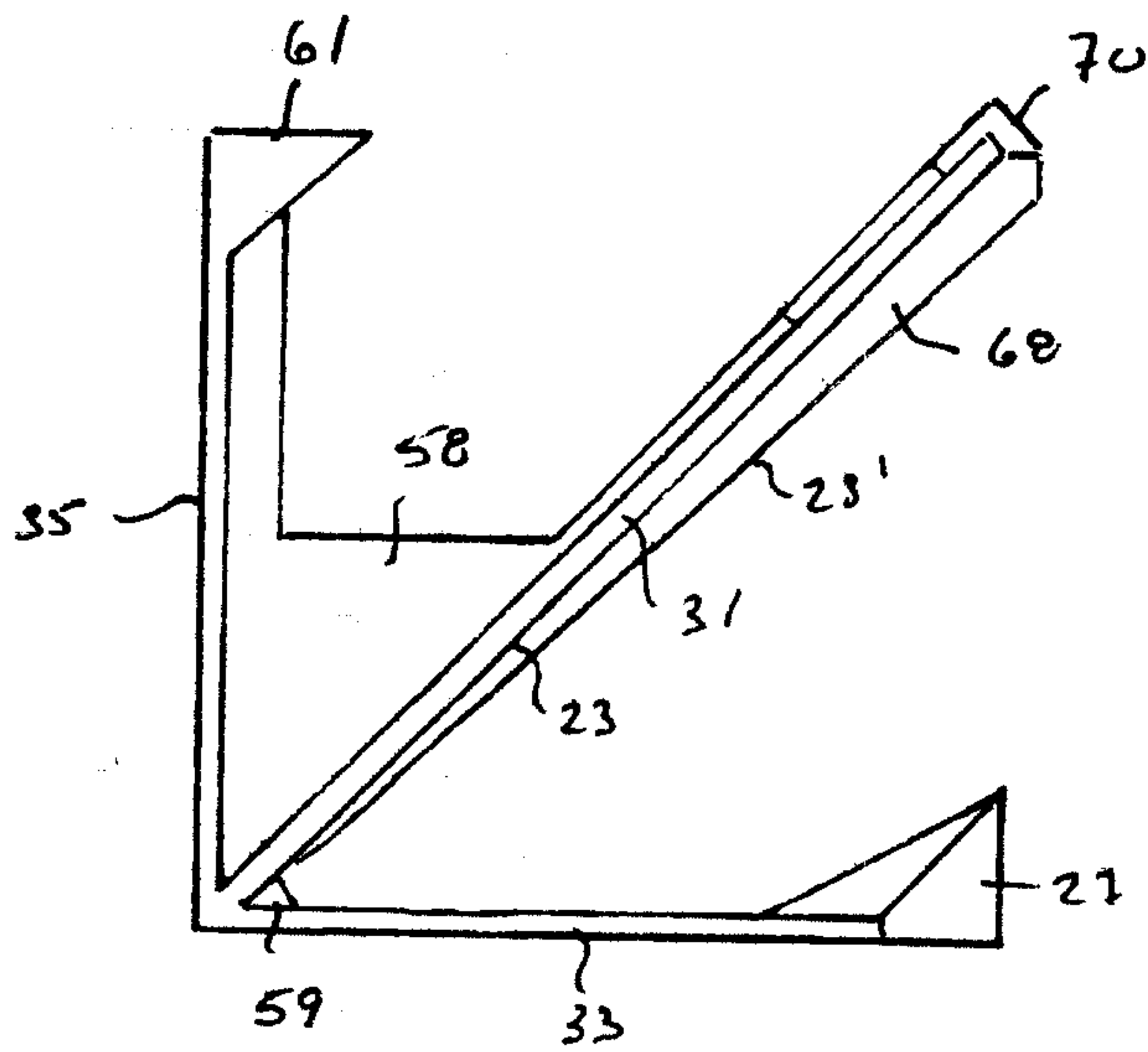
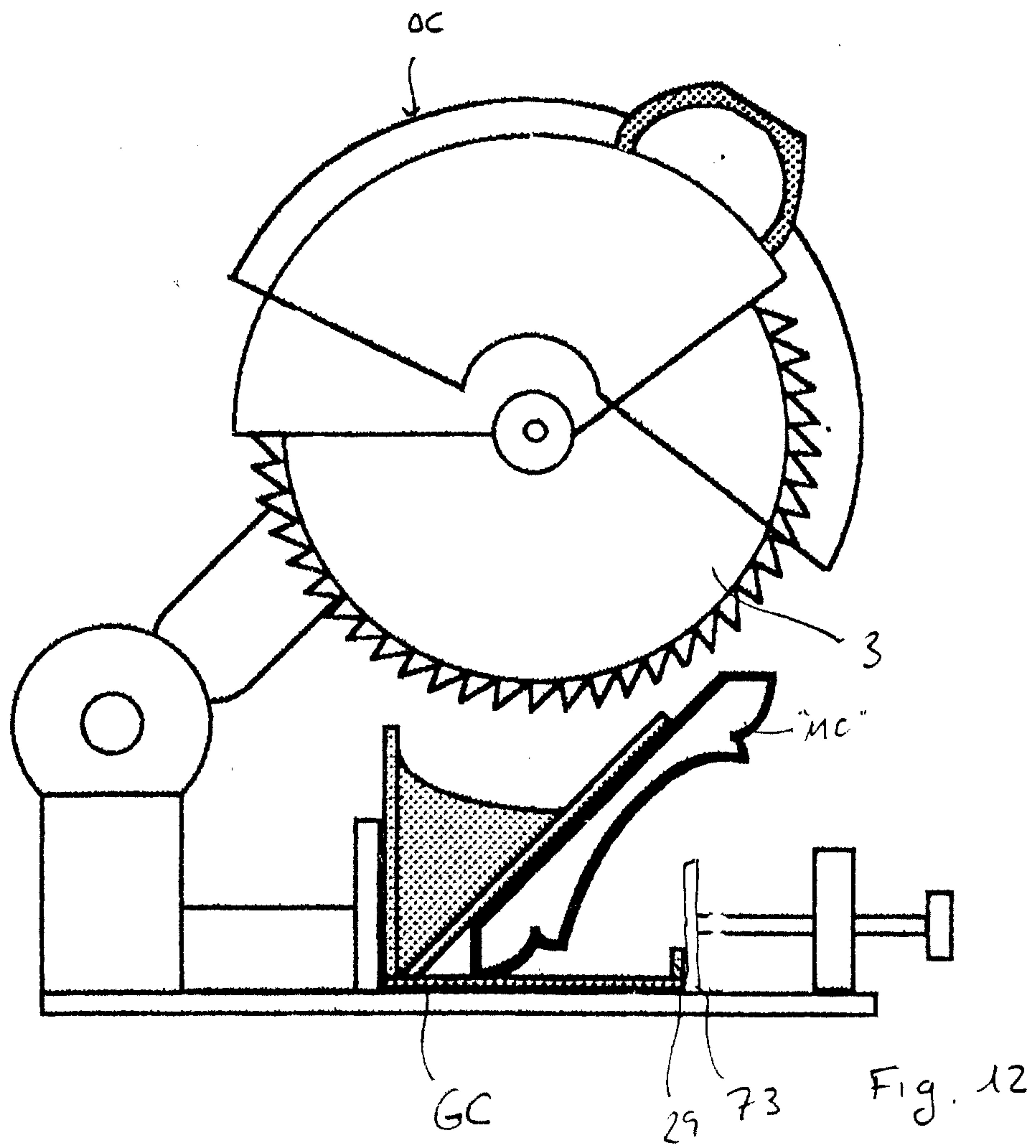


FIG 11a

INVENTEUR : RAYMOND BERTHIAUME

12/13



INVENTEUR: RAYMOND BERTHIAUME

13/13

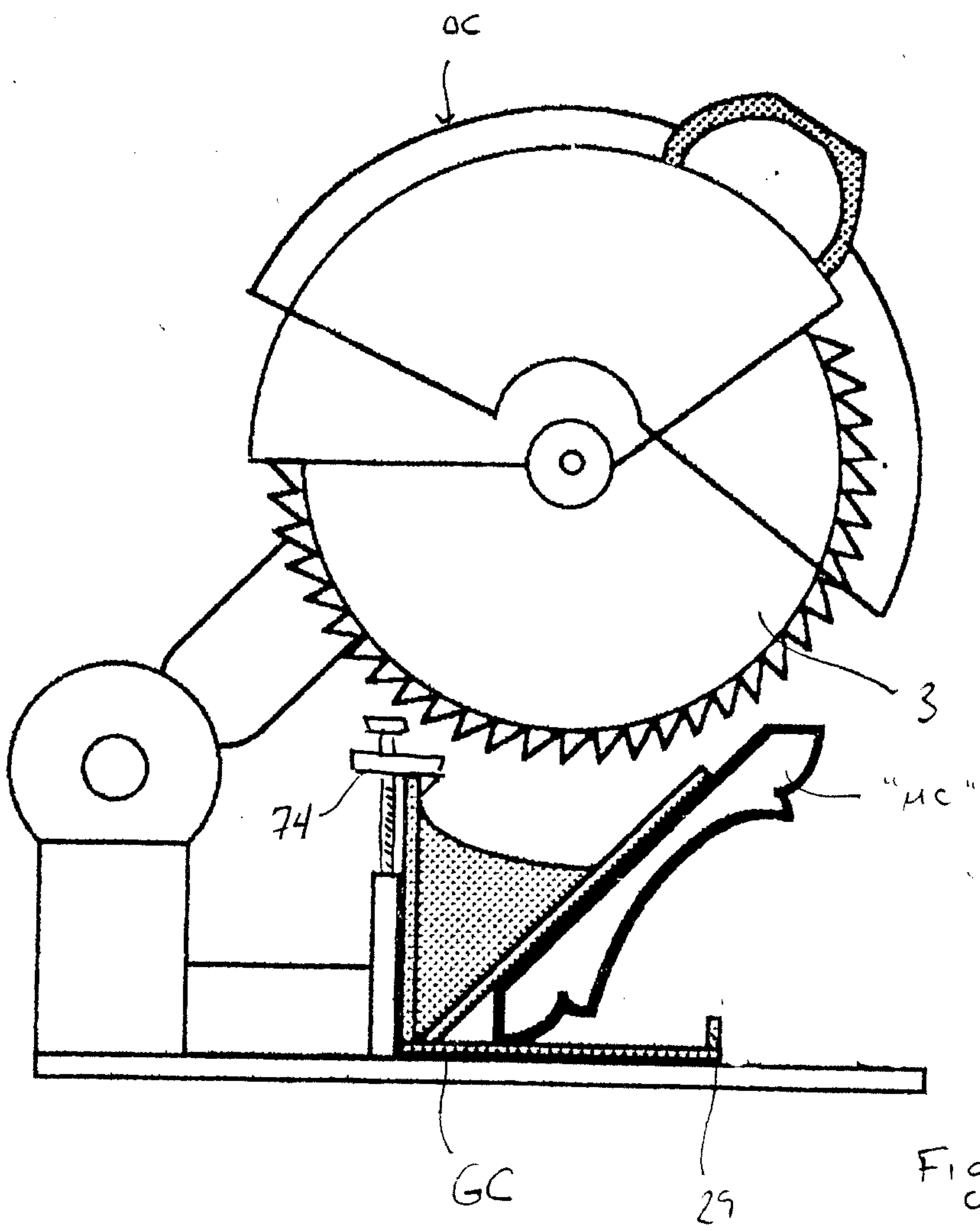


Fig. 13

INVENTEUR : RAYMOND BERTHIAUME

