



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204340094 U

(45) 授权公告日 2015. 05. 20

(21) 申请号 201420743511. 8

(22) 申请日 2014. 12. 03

(73) 专利权人 茶花现代家居用品股份有限公司

地址 350014 福建省福州市晋安区鼓山镇蕉坑路 168 号

(72) 发明人 陈葵生

(74) 专利代理机构 北京京万通知识产权代理有限公司 11440

代理人 万学堂

(51) Int. Cl.

B29C 45/26(2006. 01)

B29C 33/30(2006. 01)

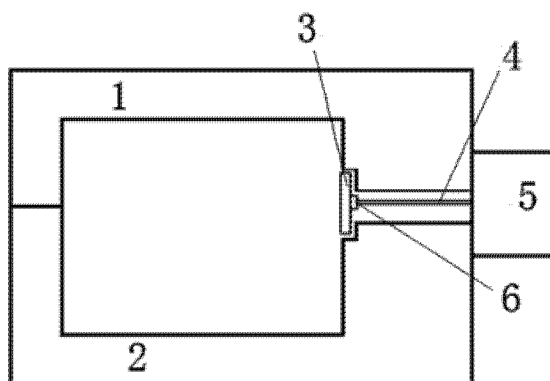
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种注塑成型模具结构

(57) 摘要

本实用新型提供的一种注塑成型模具结构, 包括上模、下模和位于上模、下模之间的挡胶齿, 所述挡胶齿可沿所述上模或下模模具内侧壁横向移动。所述挡胶齿与一夹在所述上模和下模之间的挡胶连杆一端搭配连接, 通过挡胶连杆调节挡胶齿在模具中的不同位置。本实用新型提供了一种注塑成型模具结构, 实现了同一注塑模具可以生产出不同位置 and 不同数量凸起花样的相似框体结构产品, 节约了更换模具时间, 提高生产效率, 同时降低了企业的生产成本。



1. 一种注塑成型模具结构,包括上模、下模和位于上模、下模之间的挡胶齿,其特征在于,所述挡胶齿可沿所述上模或下模模具内侧壁横向移动。

2. 根据权利要求 1 所述的一种注塑成型模具结构,其特征在于,所述挡胶齿与一夹在所述上模和下模之间的挡胶连杆一端搭配连接。

3. 根据权利要求 2 所述的一种注塑成型模具结构,其特征在于,所述挡胶连杆的另一端与置于所述上模及下模外部的调距结构固定连接。

4. 根据权利要求 2 所述的一种注塑成型模具结构,其特征在于,所述挡胶连杆与所述挡胶齿为可拆卸连接。

5. 根据权利要求 4 所述的一种注塑成型模具结构,其特征在于,所述可拆卸连接为螺纹连接结构。

一种注塑成型模具结构

【技术领域】

[0001] 本实用新型涉及注塑用模具，具体涉及一种注塑成型模具结构。

【背景技术】

[0002] 现有注塑成型时所用模具结构一般包括上模、下模，上模与下模之间的模臂上设有挡胶齿，所述上模、下模和挡胶齿构成一封闭框体，注塑材料注入该框体内经成型后，卸除模具后得到注塑产品。此模具结构设计的缺点在于，对于结构非常相近的不同产品，如生产具有不同位置或者不同数量凸起花样的相似框体结构产品，也需要使用不同的模具或者使用不同的挡胶齿模具来生产以避免溢出注塑材料。采用不同模具加重了企业的生产成本，同时更换不同模具加工降低了生产效率。

【实用新型内容】

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种注塑成型模具结构，节约换模具的时间，提高产品生产效率。

[0004] 为了实现以上目的，本实用新型提供一种注塑成型模具结构，包括上模、下模和位于上模下模之间的挡胶齿，本实用新型的改进之处在于，所述挡胶齿可沿所述上模或下模模具内侧壁横向移动。

[0005] 进一步的，所述挡胶齿与一夹在所述上模和下模之间的挡胶连杆一端搭配连接。

[0006] 进一步的，所述挡胶连杆的另一端与置于所述上模及下模外部的调距结构固定连接。

[0007] 进一步的，所述挡胶连杆与所述挡胶齿为可拆卸连接。

[0008] 进一步的，所述挡胶连杆与所述挡胶齿的可拆卸连接为螺纹连接结构。

[0009] 本实用新型提供的一种注塑成型模具结构，采用挡胶连杆和挡胶齿相连接，通过挡胶连杆调节挡胶齿在模具中的不同位置，实现了同一注塑模具可以生产出不同位置和不同数量凸起花样的相似框体结构产品，节约了更换模具时间，提高生产效率，同时，降低了企业的生产成本。

【附图说明】

[0010] 为了更清楚地说明本实用新型实施例的技术方案，下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍，显而易见地，下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一种实施例，对于本领域普通技术人员来讲，在不付出创造性劳动的前提下，还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0011] 图 1 为本实用新型提供的新型模具结构的结构示意图。

【具体实施方式】

[0012] 本实用新型的目的在于提供一种注塑成型模具结构，节约换模具的时间，提高了

产品生产效率。

[0013] 下面将结合本实用新型中的附图,对本实用新型中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的仅仅是本实用新型其中一个实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动的前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0014] 参见图 1 为本实用新型提供的新型模具结构的结构示意图。本实用新型提供了一种注塑成型模具结构,包括上模 1、下模 2,上模 1 与下模 2 间夹有一可沿着上模 1 和下模 2 模具内侧壁横向移动的挡胶齿 3,挡胶齿 3 可沿上模 1 或下模 2 模具内侧壁横向移动,挡胶齿 3 与夹在上 1 模和下模 2 之间的挡胶连杆 4 的一端搭配连接,挡胶连杆 4 的另一端与置于上模 1 和下模 2 模具外部的调距结构 5 固定连接。挡胶连杆 4 与挡胶齿 3 为可拆卸连接 6,该可拆卸连接 6 为螺纹连接结构,便于更换生产过程中因故损坏的挡胶齿。

[0015] 通过以上描述可知,本实用新型提供了一种注塑成型时用新型模具结构,采用挡胶连杆和挡胶齿相连接,通过挡胶连杆调节挡胶齿在模具中的不同位置,实现了同一注塑模具可以生产出不同位置 and 不同 数量凸起花样的相似框体结构产品,节约了更换模具时间,提高生产效率,同时,降低了企业的生产成本。

[0016] 以上内容是结合具体的优选实施方式对本实用新型所作的进一步详细说明,不能认定本实用新型的具体实施只局限于这些说明。对于本实用新型所属技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型构思的前提下,还可以做出若干简单推演或替换,都应当视为属于本实用新型的保护范围。

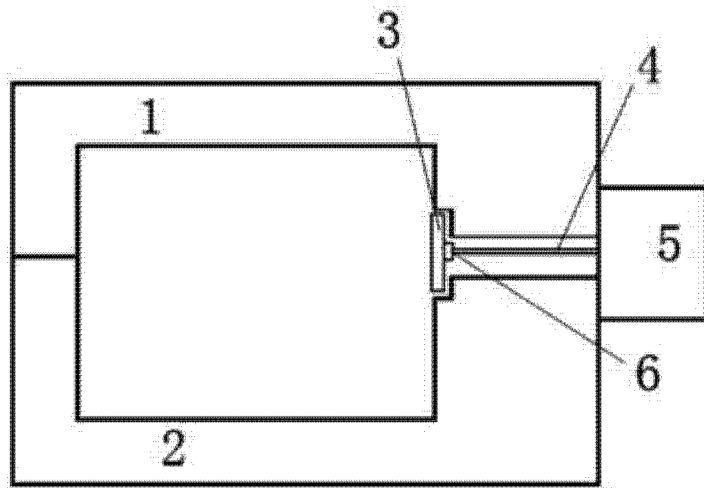


图 1