(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 221211472 U
(45)授权公告日 2024.06.25

(21)申请号 202322628422.0

(22)申请日 2023.09.27

(73)专利权人 中国航空工业标准件制造有限责任公司

地址 550014 贵州省贵阳市白云区白云南路355号

(72)发明人 杨勇 林仕伟 夏侯

(74)专利代理机构 贵阳东圣专利商标事务有限公司 52002

专利代理师 卢俊

(51)Int.Cl.

B25B 11/02(2006.01)

B25B 27/02(2006.01)

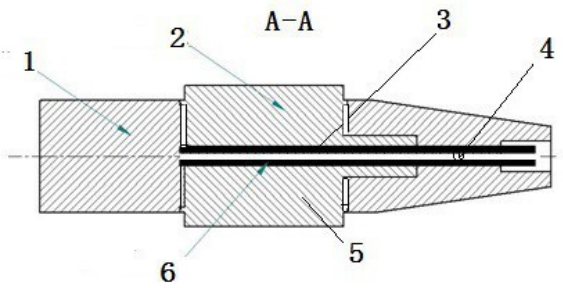
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

内撑式装配工装

(57)摘要

本实用新型公开了一种内撑式装配工装,包括本体(1)、手柄A(2)、弹簧片A(3)、支点(4)、手柄B(5)、弹簧片B(6),其特征在于;手柄A(2)、手柄B(5)上分别安装有弹簧片A(3)、弹簧片B(6),手柄A(2)、手柄B(5)、弹簧片A(3)、弹簧片B(6)分别卡入本体(1)插入支点(4)。本实用新型装夹容易,使用方便。



CN 221211472 U

1.一种内撑式装配工装,包括本体(1)、手柄A(2)、弹簧片A(3)、支点(4)、手柄B(5)、弹簧片B(6),其特征在于;手柄A(2)、手柄B(5)上分别安装有弹簧片A(3)、弹簧片B(6),手柄A(2)、手柄B(5)、弹簧片A(3)、弹簧片B(6)分别卡入本体(1)插入支点(4)。

2.如权利要求1所述的内撑式装配工装,其特征在于,所述手柄A(2)、手柄B(5)可上下移动。

3.如权利要求1所述的内撑式装配工装,其特征在于,所述弹簧片A(3)、弹簧片B(6)以支点(4)为中心可张开和收拢。

内撑式装配工装

技术领域

[0001] 本实用新型属于工装技术领域,具体来说涉及一种内撑式装配工装。

背景技术

[0002] 组装式桶型螺母装配时,必须将Φ2.5的弹性圆柱销嵌入Φ1.2的支座小孔内,固定其螺母不会脱落,由于弹性圆柱销较小,难以装夹,导致装配极其困难。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述缺点而提供一种装夹容易,使用方便的内撑式装配工装。

[0004] 本实用新型的目的及解决其主要技术问题是采用以下技术方案来实现的:

[0005] 本实用新型的一种内撑式装配工装,包括本体、手柄A、弹簧片A、支点、手柄B、弹簧片B,其特征在于;手柄A、手柄B上分别安装有弹簧片A、弹簧片B,手柄A、手柄B、弹簧片A、弹簧片B分别卡入本体插入支点。

[0006] 所述手柄A、手柄B可上下移动。

[0007] 所述弹簧片A、弹簧片B以支点为中心可张开和收拢。本实用新型与现有技术相比,具有明显的有益效果;从以上技术方案可知:通过在手柄A、手柄B上分别安装有弹簧片A、弹簧片B,手柄A、手柄B、弹簧片A、弹簧片B分别卡入本体插入支点。将弹性圆柱销装入本体一端设计的孔内,弹性圆柱销孔套在弹簧片A、弹簧片B外面,按住手柄A、手柄B,使弹簧片A、弹簧片B一端收拢,另一端张开,另一端张开受力对弹性圆柱销形成内撑式夹紧,夹紧后无形中对弹性圆柱销进行了放大,便于安装,实现了装夹容易,使用方便。

附图说明

[0008] 图1是本实用新型的右视图;

[0009] 图2是图1的剖视图;

[0010] 图3是本实用新型弹性圆柱销的插入图;

[0011] 图4是本实用新型性圆柱销的内撑图;

[0012] 图5是本实用新型的使用状态图;

[0013] 图6是本实用新型支座的左图;

[0014] 图7是本实用新型弹性圆柱销、支座、桶型螺母的结构示意图。

[0015] 图中标记

[0016] 1、本体,2、手柄A,3、弹簧片A,4、支点,5、手柄B,6、弹簧片B,7、弹性圆柱销,8、支座,9、自锁螺母。

具体实施方式

[0017] 以下结合附图及较佳实施例,对依据本实用新型的具体实施方式、结构、特征及其

功效,详细说明如后。

[0018] 本实用新型的一种内撑式装配工装,包括本体1、手柄A2、弹簧片A3、支点4、手柄B5、弹簧片B6,其特征在于;手柄A2上安装有弹簧片A3,手柄B5上安装有弹弹簧片B6,手柄A2、手柄B5、弹簧片A3、弹簧片B6分别卡入本体1插入支点4,手柄A2、手柄B5可上下移动,弹簧片A3、弹簧片B6以支点4为中心可张开和收拢。

[0019] 使用时,将弹性圆柱销装入本体1一端设计的孔内,弹性圆柱销孔套在弹簧片A3、弹簧片B6外面,按住手柄A2、手柄B5,使弹簧片A3、弹簧片B6一端收拢,另一端张开,另一端张开受力对弹性圆柱销7形成内撑式夹紧,夹紧后无形中对弹性圆柱销7进行了放大,敲打本体1另一端,将弹性圆柱销7打入支座8,打入时只打入一半,弹性圆柱销7固定在支架上,在将自锁螺母9装入支座8内,将弹性圆柱销7完全打入支座8内,完成安装。

[0020] 以上所述,仅是本实用新型的较佳实施例而已,并非对本实用新型作任何形式上的限制,任何未脱离本实用新型技术方案内容,依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何简单修改、等同变化与修饰,均仍属于本实用新型技术方案的范围内。

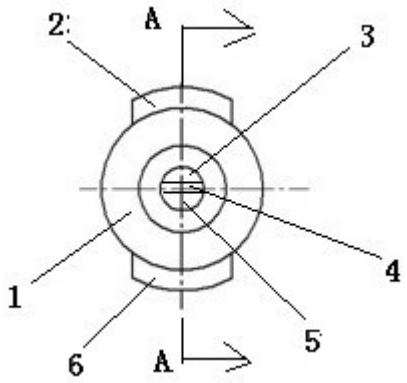


图1

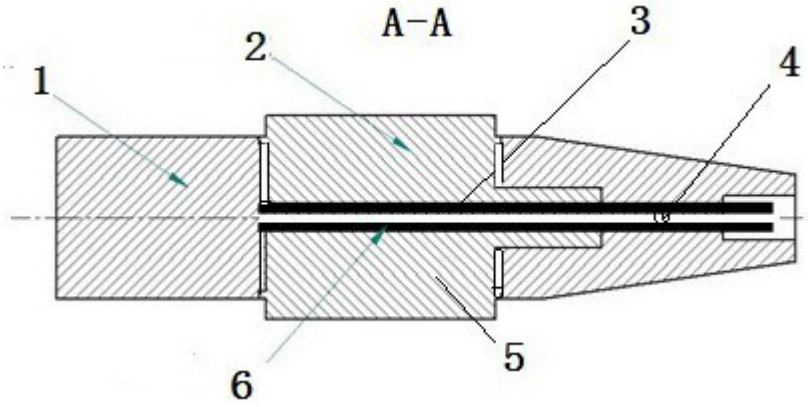


图2

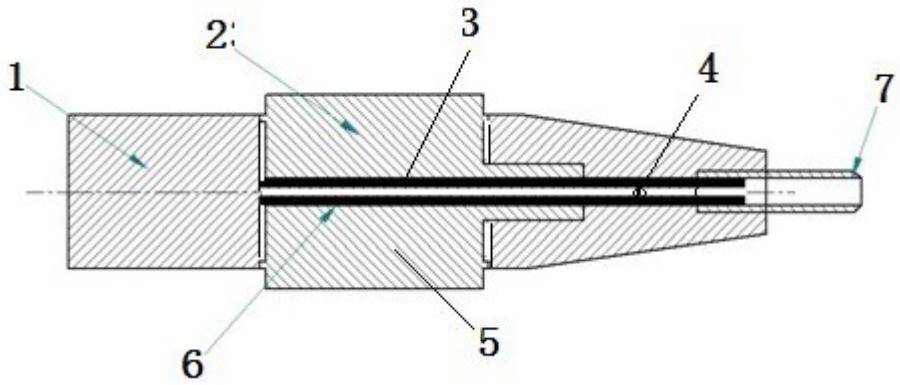


图3

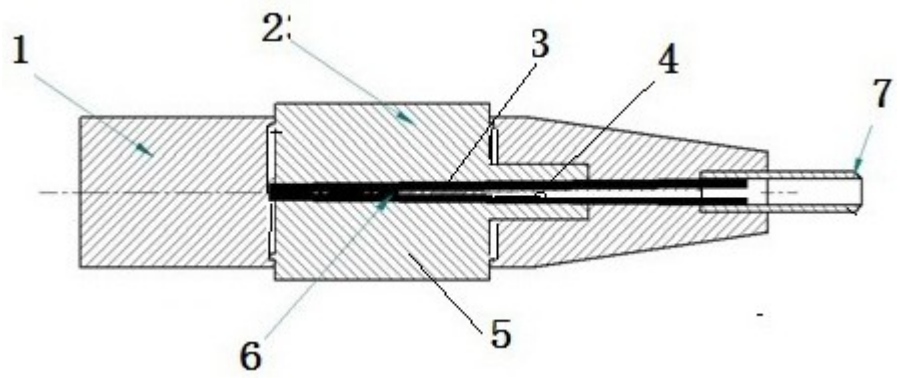


图4

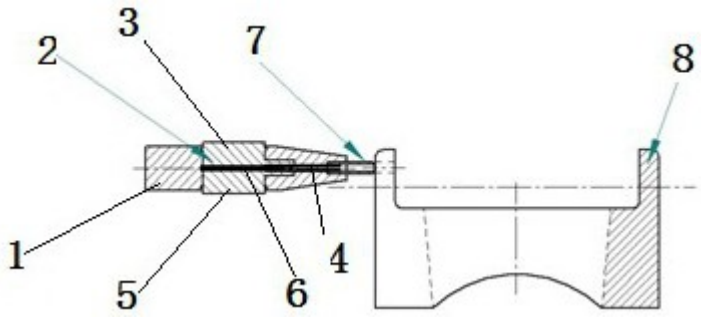


图5

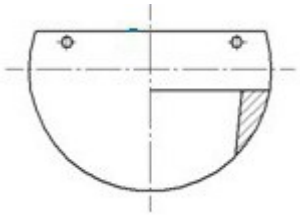


图6

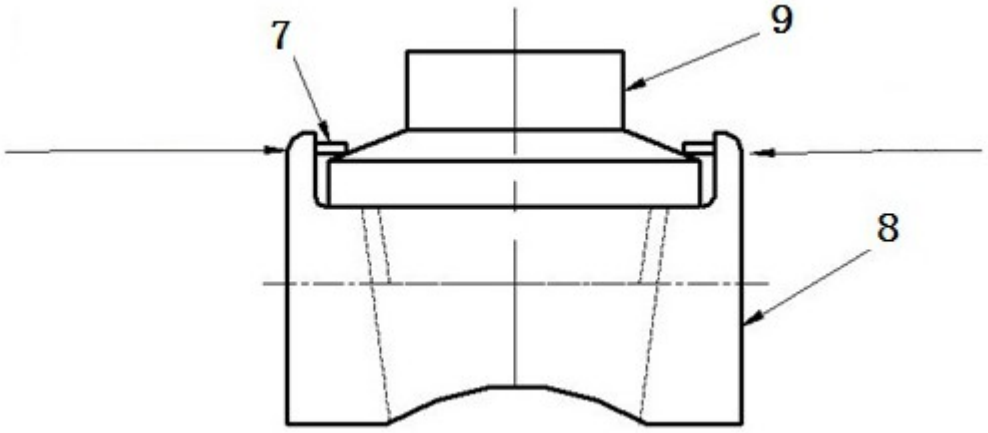


图7