



(21)申请号 201721668587.9

(22)申请日 2017.12.05

(73)专利权人 苏州斯塔迪自动化科技有限公司

地址 215000 江苏省苏州市吴江区松陵镇
友谊工业区友明路888号隆登主楼一
楼

(72)发明人 王严平 任金同

(51)Int.Cl.

B05B 13/02(2006.01)

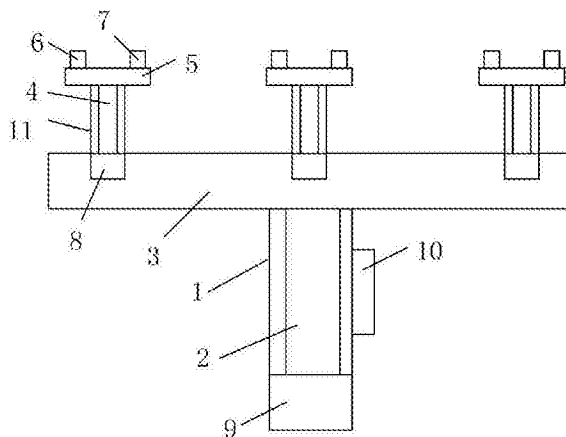
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种汽车部件旋转喷涂夹具

(57)摘要

本实用新型涉及汽车部件旋转喷涂夹具,包括固定座,所述固定座内部设置有转轴,转轴上端部固定连接转盘,在所述转盘上设置有一个或多个旋转支架,每个所述旋转支架上端固设有工位托架,在所述工位托架上设置有第一卡扣和第二卡口。由此,本实用新型汽车部件旋转喷涂夹具设计巧妙,尤其适合较小汽车零部件的喷涂,采用本实用新型装置,可同时安装多个带加工零部件,双旋转方式,喷涂加工精度好,转移迅速,可加速人工喷涂的生产效率,易安装、转移,避免人工失误影响产品品质。



1. 一种汽车部件旋转喷涂夹具,其特征在于:包括固定座(1),所述固定座(1)内部设置有转轴(2),转轴(2)上端部固定连接转盘(3),在所述转盘(3)上设置有一个或多个旋转支架(4),每个所述旋转支架(4)上端固设有工位托架(5),在所述工位托架(5)上设置有第一卡扣(6)和第二卡口(7)。

2. 根据权利要求1所述的一种汽车部件旋转喷涂夹具,其特征在于:相对应的在每个所述旋转支架(4)下端安装有驱动其旋转的微电机(8)。

3. 根据权利要求2所述的一种汽车部件旋转喷涂夹具,其特征在于:与所述固定座(1)连接设置有驱动其转动的主电机(9)。

4. 根据权利要求3所述的一种汽车部件旋转喷涂夹具,其特征在于:在固定座(1)上安装有PLC控制装置(10),所述主电机(9)和微电机(8)均与PLC控制装置(10)电性连接。

5. 根据权利要求1所述的一种汽车部件旋转喷涂夹具,其特征在于:所述第一卡扣(6)和第二卡口(7)表面均为粗糙面。

6. 根据权利要求1所述的一种汽车部件旋转喷涂夹具,其特征在于:所述工位托架(5)表面为粗糙面。

7. 根据权利要求1所述的一种汽车部件旋转喷涂夹具,其特征在于:在每个所述旋转支架(4)外套设有保护轴套(11)。

一种汽车部件旋转喷涂夹具

技术领域

[0001] 本实用新型属于汽车技术领域,尤其涉及一种汽车部件旋转喷涂夹具。

背景技术

[0002] 随着汽车零部件加工市场竞争的日趋激烈,汽车零部件加工产业发展速度逐渐加快。在大多数工厂车间中,汽车零部件进行前处理、输送、喷涂以及干燥等工序,工序繁多。

[0003] 尤其是一些喷涂面积较小的零部件,其结构较为复杂,工艺要求较高,很多较小零部件不能生产流水线统一进行喷涂。然而采用人工喷涂,该类汽车零部件较小,不易安装、转移,完全采用人工效率较低,且过程稍有失误则影响产品品质。有鉴于上述的缺陷,本设计人,积极加以研究创新,以期创设一种汽车部件旋转喷涂夹具,使其更具有产业上的利用价值。

实用新型内容

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型的目的是提供一种汽车部件旋转喷涂夹具。本实用新型技术方案如下:

[0005] 一种汽车部件旋转喷涂夹具,包括固定座,所述固定座内部设置有转轴,转轴上端部固定连接转盘,在所述转盘上设置有一个或多个旋转支架,每个所述旋转支架上端固设有工位托架,在所述工位托架上设置有第一卡扣和第二卡口。

[0006] 本实用新型汽车部件旋转喷涂夹具一较佳实施例,相对应的在每个所述旋转支架下端安装有驱动其旋转的微电机。

[0007] 本实用新型汽车部件旋转喷涂夹具一较佳实施例,与所述固定座连接设置有驱动其转动的主电机。

[0008] 本实用新型汽车部件旋转喷涂夹具一较佳实施例,在固定座上安装有PLC控制装置,所述主电机和微电机均与PLC控制装置电性连接。

[0009] 本实用新型汽车部件旋转喷涂夹具一较佳实施例,所述第一卡扣和第二卡口表面均为粗糙面。

[0010] 本实用新型汽车部件旋转喷涂夹具一较佳实施例,所述工位托架表面为粗糙面。

[0011] 本实用新型汽车部件旋转喷涂夹具一较佳实施例,在每个所述旋转支架外套设有保护轴套。

[0012] 借由上述方案,本实用新型至少具有以下优点:

[0013] 本实用新型汽车部件旋转喷涂夹具设计巧妙,尤其适合较小汽车零部件的喷涂,采用本实用新型装置,可同时安装多个带加工零部件,双旋转方式,喷涂加工精度好,转移迅速,可加速人工喷涂的生产效率,易安装、转移,避免人工失误影响产品品质。

[0014] 上述说明仅是本实用新型技术方案的概述,为了能够更清楚了解本实用新型的技术手段,并可依照说明书的内容予以实施,以下以本实用新型的较佳实施例并配合附图详细说明如后。

附图说明

[0015] 图1是本实用新型汽车部件旋转喷涂夹具的结构示意图。

[0016] 图中各附图标记的含义如下。

- | | | |
|--------|--------|------------|
| [0017] | 1固定座 | 2转轴 |
| [0018] | 3转盘 | 4旋转支架 |
| [0019] | 5工位托架 | 6第一卡扣 |
| [0020] | 7第二卡口 | 8微电机 |
| [0021] | 9主电机 | 10 PLC控制装置 |
| [0022] | 11保护轴套 | |

具体实施方式

[0023] 下面结合附图和实施例,对本实用新型的具体实施方式作进一步详细描述。以下实施例用于说明本实用新型,但不用来限制本实用新型的范围。

[0024] 参见图1,本实用新型汽车部件旋转喷涂夹具,包括固定座1,所述固定座1内部设置有转轴2,转轴2上端部固定连接转盘3,在所述转盘3上设置有一个或多个旋转支架4,每个所述旋转支架4上端固设有工位托架5,在所述工位托架5上设置有第一卡扣6和第二卡口7。

[0025] 为了进一步地优化本实用新型的实施效果,在本实用新型的另一种实施方式中,在前述内容的基础上,相对应的在每个所述旋转支架4下端安装有驱动其旋转的微电机8。

[0026] 为了进一步地优化本实用新型的实施效果,在本实用新型的另一种实施方式中,在前述内容的基础上,与所述固定座1连接设置有驱动其转动的主电机9。

[0027] 为了进一步地优化本实用新型的实施效果,在本实用新型的另一种实施方式中,在前述内容的基础上,在固定座1上安装有PLC控制装置10,所述主电机9和微电机8均与PLC控制装置10电性连接。

[0028] 为了进一步地优化本实用新型的实施效果,在本实用新型的另一种实施方式中,在前述内容的基础上,所述第一卡扣6和第二卡口7表面均为粗糙面。

[0029] 为了进一步地优化本实用新型的实施效果,在本实用新型的另一种实施方式中,在前述内容的基础上,所述工位托架5表面为粗糙面。

[0030] 为了进一步地优化本实用新型的实施效果,在本实用新型的另一种实施方式中,在前述内容的基础上,在每个所述旋转支架4外套设有保护轴套11。

[0031] 因此,本实用新型汽车部件旋转喷涂夹具设计巧妙,尤其适合较小汽车零部件的喷涂,采用本实用新型装置,可同时安装多个带加工零部件,双旋转方式,喷涂加工精度好,转移迅速,可加速人工喷涂的生产效率,易安装、转移,避免人工失误影响产品品质。以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,并不用于限制本实用新型,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型技术原理的前提下,还可以做出若干改进和变型,这些改进和变型也应视为本实用新型的保护范围。

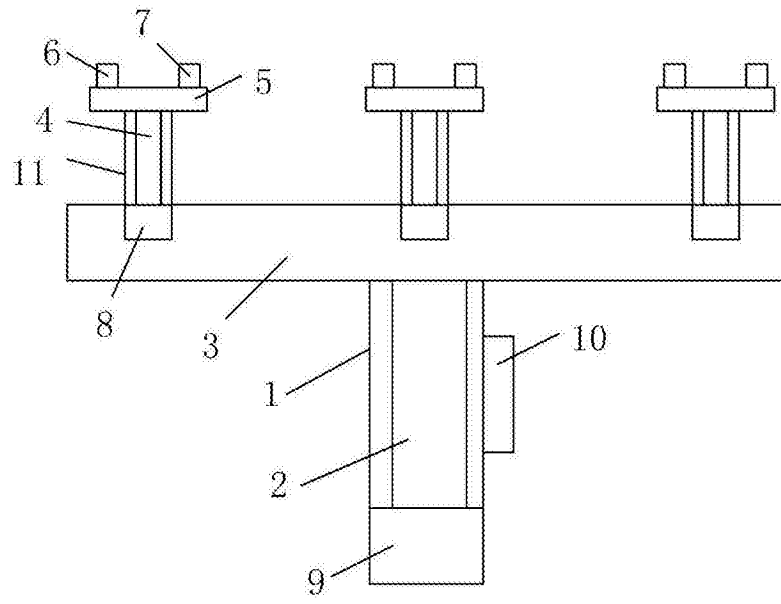


图1