



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208196248 U

(45)授权公告日 2018.12.07

(21)申请号 201820789128.4

(22)申请日 2018.05.25

(73)专利权人 苏州利美特精密机械有限公司

地址 215000 江苏省苏州市苏州高新区支
英街9号

(72)发明人 吴振庭

(74)专利代理机构 南京常青藤知识产权代理有
限公司 32286

代理人 毛洪梅

(51)Int.Cl.

B23Q 3/06(2006.01)

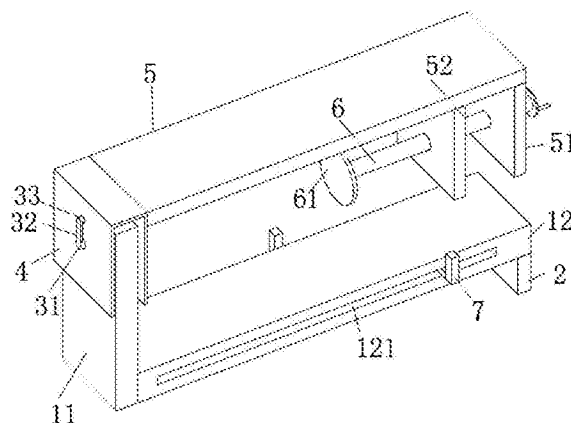
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种加工中心夹持装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种加工中心夹持装置,包括夹持架与活动卡套,夹持架包括安装板与底板,安装板的下端与底板的一端垂直焊接设置,安装板的上端内部转动卡设有转盘,转盘的一端垂直焊接设有转杆,转杆的一端贯穿安装板设置;活动挡脚的可滑动在底板的表面,当工件放置在底板上时,可通过滑动活动挡脚将工件的两侧挡住,对其有一定的定位效果;底板的一端固定设有垂直端板,该底板可放置在加工中心的直角部分,使其位置固定,便于工作的稳定进行;活动卡套在转动方位之后,使得夹持板的位置与底板所在平面平行或者垂直,并通过定位插杆插设不同的定位插槽的内部,使得活动卡套的位置得以固定,便于夹持不同体积和形状的工件。



1. 一种加工中心夹持装置, 包括夹持架(1)与活动卡套(4), 其特征在于: 所述夹持架(1)包括安装板(11)与底板(12), 所述安装板(11)的下端与底板(12)的一端垂直焊接设置, 所述安装板(11)的上端内部转动卡设有转盘(3), 所述转盘(3)的一端垂直焊接设有转杆(31), 该转杆(31)的一端贯穿安装板(11)设置, 所述安装板(11)的表面转动套设有活动卡套(4), 所述转杆(31)的一端贯穿活动卡套(4)设置, 所述转杆(31)的端部垂直设有转接板(32), 所述转接板(32)远离转杆(31)的一端垂直连接有定位插杆(33), 所述定位插杆(33)的一端贯穿插设在安装板(11)的内部, 所述活动卡套(4)的外表面垂直连接有夹持板(5), 所述夹持板(5)远离活动卡套(4)的一端分别垂直设有第一连接板(51)与第二连接板(52), 所述第一连接板(51)的以中部螺纹贯穿插设有定位销杆(6), 该定位销杆(6)的一端贯穿第一连接板(51)设置, 所述定位销杆(6)的一端固定连接有抵板(61)。

2. 根据权利要求1所述的一种加工中心夹持装置, 其特征在于: 所述底板(12)的表面对称开设有滑槽(121), 该滑槽(121)为截面形状为“T”形的开槽, 所述滑槽(121)的内部滑动卡设有活动挡脚(7), 所述底板(12)远离安装板(11)的一端固定设有垂直端板(2)。

3. 根据权利要求1所述的一种加工中心夹持装置, 其特征在于: 所述安装板(11)的上端分别开设有转盘槽(111), 所述转盘(3)活动卡设在转盘槽(111)的内部, 该转盘槽(111)的截面面积大于转盘(3)的截面面积, 所述转杆(31)的一端贯穿转盘槽(111)设置。

4. 根据权利要求1所述的一种加工中心夹持装置, 其特征在于: 所述安装板(11)的上端开设有定位插槽(112), 该定位插槽(112)共有两个, 且两定位插槽(112)的中心点与转盘槽(111)的中心点连线相互垂直, 所述定位插杆(33)的一端活动插设在定位插槽(112)的内部。

5. 根据权利要求1所述的一种加工中心夹持装置, 其特征在于: 所述第一连接板(51)与第二连接板(52)的大小形状均保持一致, 所述定位销杆(6)远离抵板(61)的一端焊接设有转动把手。

一种加工中心夹持装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及工装夹具技术领域,具体为一种加工中心夹持装置。

背景技术

[0002] 数控加工中心是由机械设备与数控系统组成的适用于加工复杂零件的高效率自动化机床。数控加工中心是目前世界上产量最高、应用最广泛的数控机床之一。采用数控加工中心对工件进行切削或者钻孔时,一般需要配合工装夹具对工件进行夹持固定,而现有的夹持装置在夹持一些结构简单的工件时需要花费很大的时间和精力,且传统的夹持装置无法根据工件的形状进行具体的夹持,局限性较大,为此本实用新型提出一种加工中心夹持装置,用来解决上述问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种加工中心夹持装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种加工中心夹持装置,包括夹持架与活动卡套,所述夹持架包括安装板与底板,所述安装板的下端与底板的一端垂直焊接设置,所述安装板的上端内部转动卡设有转盘,所述转盘的一端垂直焊接设有转杆,该转杆的一端贯穿安装板设置,所述安装板的表面转动套设有活动卡套,所述转杆的一端贯穿活动卡套设置,所述转杆的端部垂直设有转接板,所述转接板远离转杆的一端垂直连接有定位插杆,所述定位插杆的一端贯穿插设在安装板的内部,所述活动卡套的外表面垂直连接有夹持板,所述夹持板远离活动卡套的一端分别垂直设有第一连接板与第二连接板,所述第一连接板的以中部螺纹贯穿插设有定位销杆,该定位销杆的一端贯穿第一连接板设置,所述定位销杆的一端固定连接有抵板。

[0005] 优选的,所述底板的表面对称开设有滑槽,该滑槽为截面形状为“T”形的开槽,所述滑槽的内部滑动卡设有活动挡脚,所述底板远离安装板的一端固定设有垂直端板。

[0006] 优选的,所述安装板的上端分别开设有转盘槽,所述转盘活动卡设在转盘槽的内部,该转盘槽的截面面积大于转盘的截面面积,所述转杆的一端贯穿转盘槽设置。

[0007] 优选的,所述安装板的上端开设有定位插槽,该定位插槽共有两个,且两定位插槽的中心点与转盘槽的中心点连线相互垂直,所述定位插杆的一端活动插设在定位插槽的内部。

[0008] 优选的,所述第一连接板与第二连接板的大小形状均保持一致,所述定位销杆远离抵板的一端焊接设有转动把手。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0010] 1.活动挡脚的可滑动在底板的表面,当工件放置在底板上时,可通过滑动活动挡脚将工件的两侧挡住,对其有一定的定位效果;

[0011] 2.在底板的一端固定设有垂直端板,该底板可放置在加工中心的直角部分,使其

位置固定,便于工作的稳定进行;

[0012] 3.活动卡套在转动方位之后,使得夹持板的位置与底板所在平面平行或者垂直,并通过定位插杆插设在不同的定位插槽的内部,使得活动卡套的位置得以固定,便于夹持不同体积和形状的工件。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型夹持架结构示意图;

[0015] 图3为本实用新型夹持架结构侧面剖视示意图。

[0016] 图中:1夹持架、11安装板、111转盘槽、112定位插槽、12底板、121滑槽、2垂直端板、3转盘、31转杆、32转接板、33定位插杆、4活动卡套、5夹持板、51第一连接板、52第二连接板、6定位销杆、61抵板、7活动挡脚。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种加工中心夹持装置,包括夹持架1与活动卡套4,夹持架1包括安装板11与底板12,安装板11的下端与底板12的一端垂直焊接设置,安装板11的上端内部转动卡设有转盘3,转盘3的一端垂直焊接设有转杆31,该转杆31的一端贯穿安装板11设置,安装板11的表面转动套设有活动卡套4,转杆31的一端贯穿活动卡套4设置,转杆31的端部垂直设有转接板32,转接板32远离转杆31的一端垂直连接有定位插杆33,定位插杆33的一端贯穿插设在安装板11的内部,活动卡套4的外表面垂直连接有夹持板5,夹持板5远离活动卡套4的一端分别垂直设有第一连接板51与第二连接板52,第一连接板51的以中部螺纹贯穿插设有定位销杆6,该定位销杆6的一端贯穿第一连接板51设置,定位销杆6的一端固定连接在抵板61;

[0019] 进一步地,底板12的表面对称开设有滑槽121,该滑槽121为截面形状为“T”形的开槽,滑槽121的内部滑动卡设有活动挡脚7,底板12远离安装板11的一端固定设有垂直端板2,安装板11的上端分别开设有转盘槽111,转盘3活动卡设在转盘槽111的内部,该转盘槽111的截面面积大于转盘3的截面面积,转杆31的一端贯穿转盘槽111设置;活动挡脚7的可滑动在底板12的表面,当工件放置在底板12上时,可通过滑动活动挡脚7将工件的两侧挡住,对其有一定的定位效果,且在底板12的一端固定设有垂直端板2,该底板12可放置在加工中心的直角部分,使其位置固定,便于工作的稳定进行;

[0020] 进一步地,安装板11的上端开设有定位插槽112,该定位插槽112共有两个,且两定位插槽112的中心点与转盘槽111的中心点连线相互垂直,定位插杆33的一端活动插设在定位插槽112的内部,第一连接板51与第二连接板52的大小形状均保持一致,定位销杆6远离抵板61的一端焊接设有转动把手;活动卡套4与安装板11转动连接,该活动卡套4在转动方位之后,使得夹持板5的位置与底板12所在平面平行或者垂直,并通过定位插杆33插设在

同的定位插槽112的内部,使得活动卡套4的位置得以固定,便于夹持不同体积和形状的工件。

[0021] 使用原理:活动挡脚7的可滑动在底板12的表面,当工件放置在底板12上时,可通过滑动活动挡脚7将工件的两侧挡住,对其有一定的定位效果,且在底板12的一端固定设有垂直端板2,该底板12可放置在加工中心的直角部分,使其位置固定,便于工作的稳定进行,活动卡套4与安装板11转动连接,该活动卡套4在转动方位之后,使得夹持板5的位置与底板12所在平面平行或者垂直,并通过定位插杆33插设在不同的定位插槽112的内部,使得活动卡套4的位置得以固定,便于夹持不同体积和形状的工件。

[0022] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

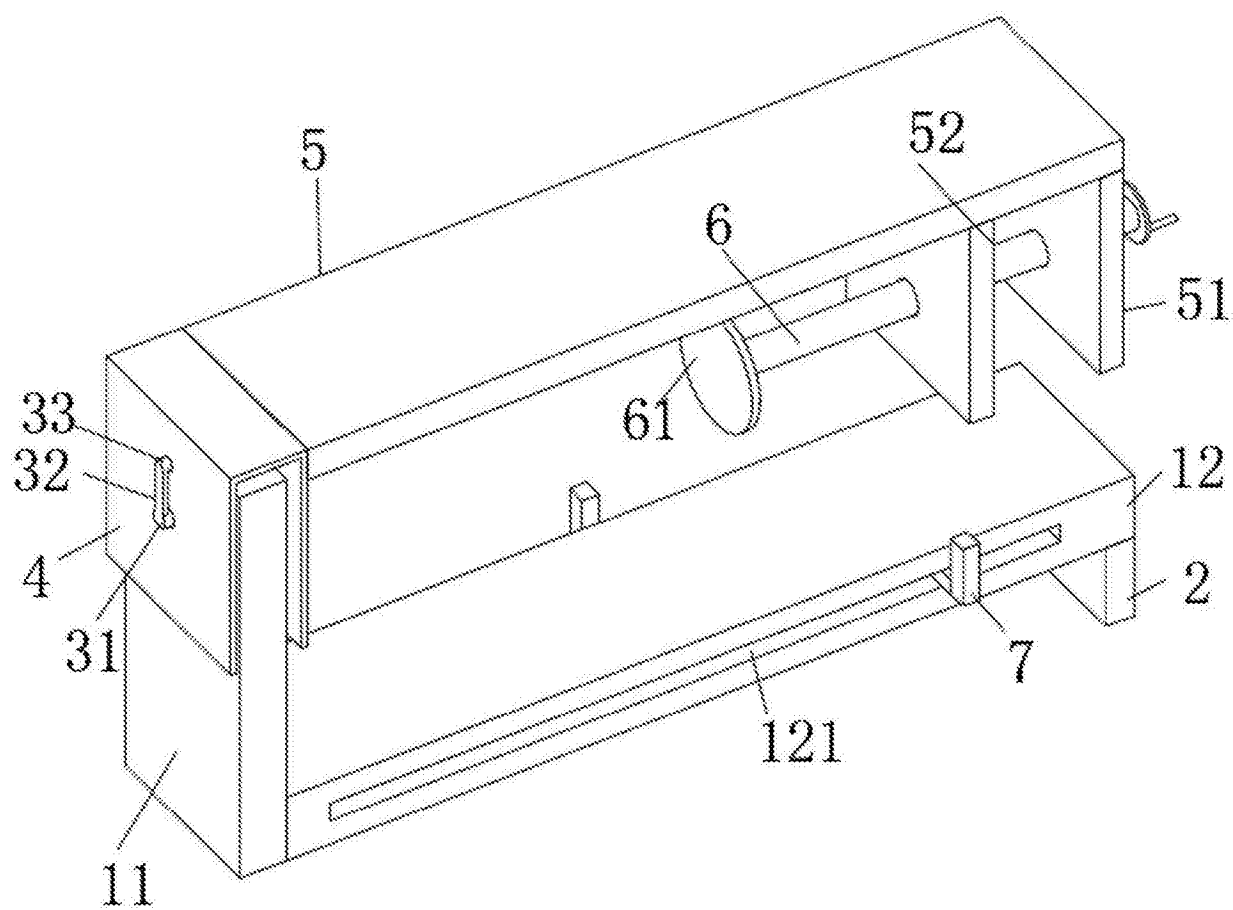


图1

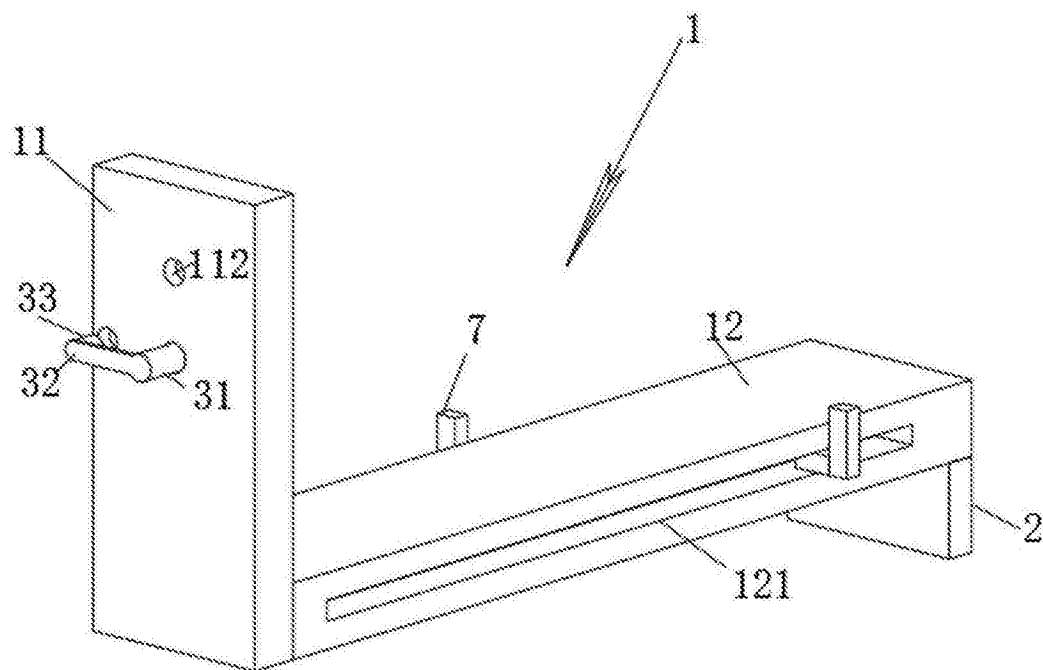


图2

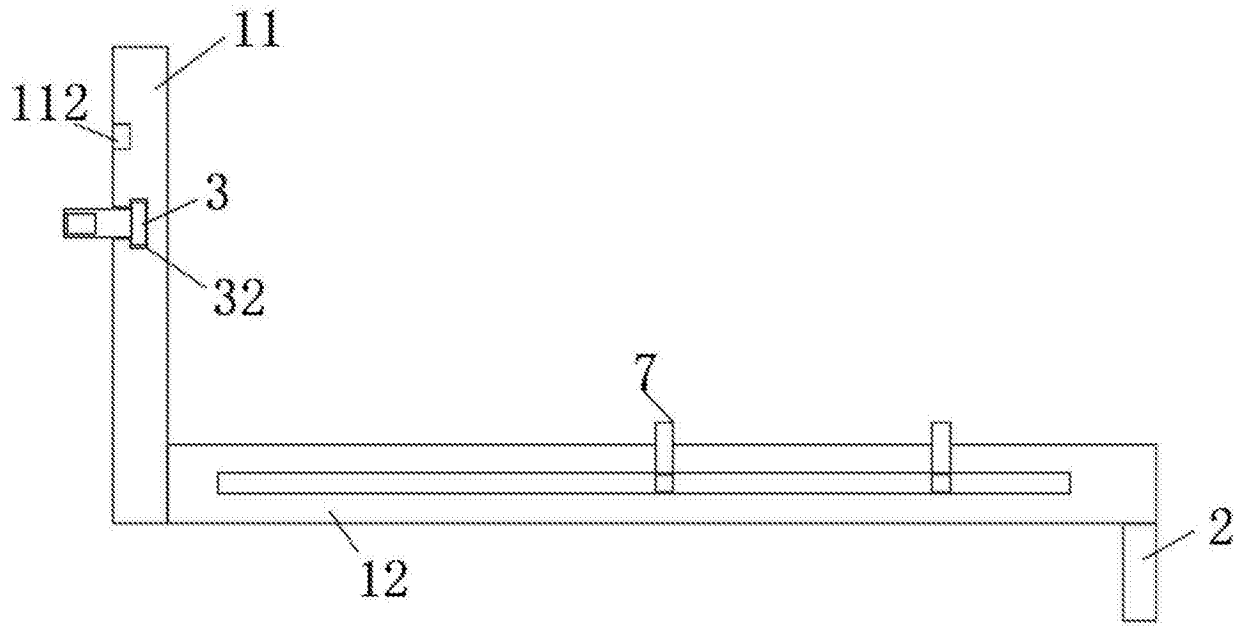


图3