



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213013257 U

(45) 授权公告日 2021.04.20

(21) 申请号 202021666498.2

(22) 申请日 2020.08.12

(73) 专利权人 吴江市兰天织造有限公司

地址 215228 江苏省苏州市吴江区平望镇  
小圩村

(72) 发明人 邱成 陈玉平

(51) Int. Cl.

D03D 11/00 (2006.01)

D03D 15/217 (2021.01)

D03D 15/283 (2021.01)

D03D 15/68 (2021.01)

D03D 15/44 (2021.01)

D03D 15/58 (2021.01)

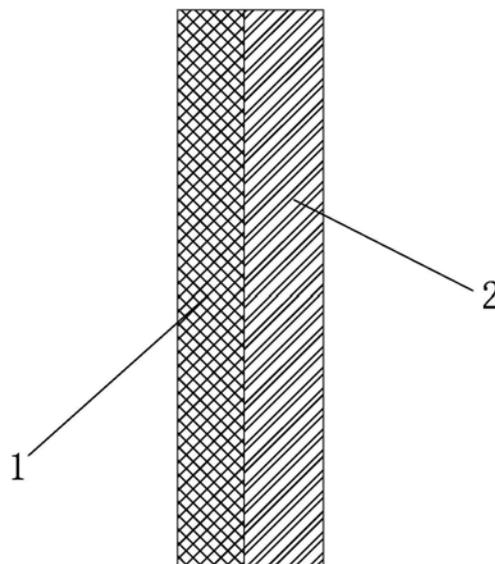
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种高支高密双层织物

(57) 摘要

本实用新型公开了一种高支高密双层织物，包括面料本体；面料本体采用双层平纹组织结构；面料本体包括表层面料和里层面料；表层面料和里层面料之间通过表里层二次换纱连接；表层面料由表层经纱和表层纬纱编织而成；表层经纱和表层纬纱都由中空精梳棉纱和20D/24F尼龙FDY加工丝交替排列设置；里层面料由里层经纱和里层纬纱编织而成；里层经纱和里层纬纱都由中空精梳棉纱和7D/8F涤纶DTY加工丝交替排列设置；面料本体进行表里换层时，7D/8F涤纶DTY加工丝从里层穿入表层，绕过一根20D/24F尼龙FDY加工丝，穿回里层。本实用新型轻薄透气，舒适性好，不易起球褶皱，面料强度高，使用效果好。



1. 一种高支高密双层织物,其特征在於,包括面料本体;所述面料本体采用双层平纹组织结构;所述面料本体包括表层面料和里层面料;所述表层面料和里层面料之间通过表里层二次换纱连接;所述表层面料由表层经纱和表层纬纱编织而成;所述表层经纱和表层纬纱都由中空精梳棉纱和20D/24F尼龙FDY加工丝交替排列设置;所述里层面料由里层经纱和里层纬纱编织而成;所述里层经纱和里层纬纱都由所述中空精梳棉纱和7D/8F涤纶DTY加工丝交替排列设置;所述面料本体进行表里换层时,所述7D/8F涤纶DTY加工丝从里层穿入表层,绕过一根所述20D/24F尼龙FDY加工丝,穿回里层。

2. 根据权利要求1所述的高支高密双层织物,其特征在於,所述中空精梳棉纱以易水解的维纶长丝为芯纱,以精梳棉纤维为包缠纤维,精梳棉纤维螺旋包缠在所述易水解的维纶长丝外,通过对所述易水解的维纶长丝进行水解,形成中空纱线结构。

3. 根据权利要求1所述的高支高密双层织物,其特征在於,所述中空精梳棉纱为60S。

4. 根据权利要求1所述的高支高密双层织物,其特征在於,所述表层面料经向和纬向都是由相邻所述中空精梳棉纱之间间隔2根所述7D/8F涤纶DTY加工丝设置。

5. 根据权利要求1所述的高支高密双层织物,其特征在於,所述里层面料经向和纬向都是由相邻所述中空精梳棉纱之间间隔1根7D/8F涤纶DTY加工丝设置。

6. 根据权利要求1所述的高支高密双层织物,其特征在於,所述面料本体的经密68根/cm;所述面料本体的纬密为62根/cm。

## 一种高支高密双层织物

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织领域,特别涉及一种高支高密双层织物。

### 背景技术

[0002] 随着经济的发展、生活水平的提高,服饰面料的发展趋于多元化、性能化,人们对于纺织品的要求不仅仅局限于穿着保暖的单一性能,更注重其健康舒适度。而高支高密面料在现阶段还是属于高档产品,具有触感爽滑柔软,轻薄透气的优点。但是,高支高密面料制造成本高,生产效率低,强度差,在织造过程中经常容易出现断纱现象,特别是双层面料,通常采用表里换层进行连接复合,表里换层的交织处应力较大,极易出现断纱现象。

### 实用新型内容

[0003] 为解决上述技术问题,本实用新型提供了一种高支高密双层织物,采用中空精梳棉纱参与编织,解决了现有高支高密面料制造成本高,生产效率低,强度差,在织造过程中经常容易出现断纱现象,特别是双层面料,通常采用表里换层进行连接复合,表里换层的交织处应力较大,极易出现断纱现象的问题。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型的技术方案如下:一种高支高密双层织物,包括面料本体;所述面料本体采用双层平纹组织结构;所述面料本体包括表层面料和里层面料;所述表层面料和里层面料之间通过表里层二次换纱连接;所述表层面料由表层经纱和表层纬纱编织而成;所述表层经纱和表层纬纱都由中空精梳棉纱和20D/24F尼龙FDY加工丝交替排列设置;所述里层面料由里层经纱和里层纬纱编织而成;所述里层经纱和里层纬纱都由所述中空精梳棉纱和7D/8F涤纶DTY加工丝交替排列设置;所述面料本体进行表里换层时,所述7D/8F涤纶DTY加工丝从里层穿入表层,绕过一根所述20D/24F尼龙FDY加工丝,穿回里层。

[0005] 作为本实用新型的一种优选方案,所述中空精梳棉纱以易水解的维纶长丝为芯纱,以精梳棉纤维为包缠纤维,精梳棉纤维螺旋包缠在所述易水解的维纶长丝外,通过对所述易水解的维纶长丝进行水解,形成中空纱线结构。

[0006] 作为本实用新型的一种优选方案,所述中空精梳棉纱为60S。

[0007] 作为本实用新型的一种优选方案,所述表层面料经向和纬向都是由相邻所述中空精梳棉纱之间间隔2根所述7D/8F涤纶DTY加工丝设置。

[0008] 作为本实用新型的一种优选方案,所述里层面料经向和纬向都是由相邻所述中空精梳棉纱之间间隔1根7D/8F涤纶DTY加工丝设置。

[0009] 作为本实用新型的一种优选方案,所述面料本体的经密68根/cm;所述面料本体的纬密为62根/cm。

[0010] 通过上述技术方案,本实用新型技术方案的有益效果是:本实用新型结构合理,通过中空精梳棉纱参与编织,有助于降低面料内部应力,减小在织造过程中,由于应力较大,造成断纱的情况,提高了织造效率,通过内层面料通过中空精梳棉纱和7D/8F涤纶DTY加工丝交织,一方面保证了里层面料的强度,另一方面触感软糯舒适,轻薄透气;表层面料通过



空精梳棉纱3和20D/24F尼龙FDY加工丝5交织,一方面保持轻薄爽滑的手感,另一方面耐磨性好,不易褶皱,保形性好。

[0024] 对所公开的实施例的上述说明,使本领域专业技术人员能够实现或使用本实用新型。对这些实施例的多种修改对本领域的专业技术人员来说将是显而易见的,本文中所定义的一般原理可以在不脱离本实用新型的精神或范围的情况下,在其它实施例中实现。因此,本实用新型将不会被限制于本文所示的这些实施例,而是要符合与本文所公开的原理和新颖特点相一致的最宽的范围。

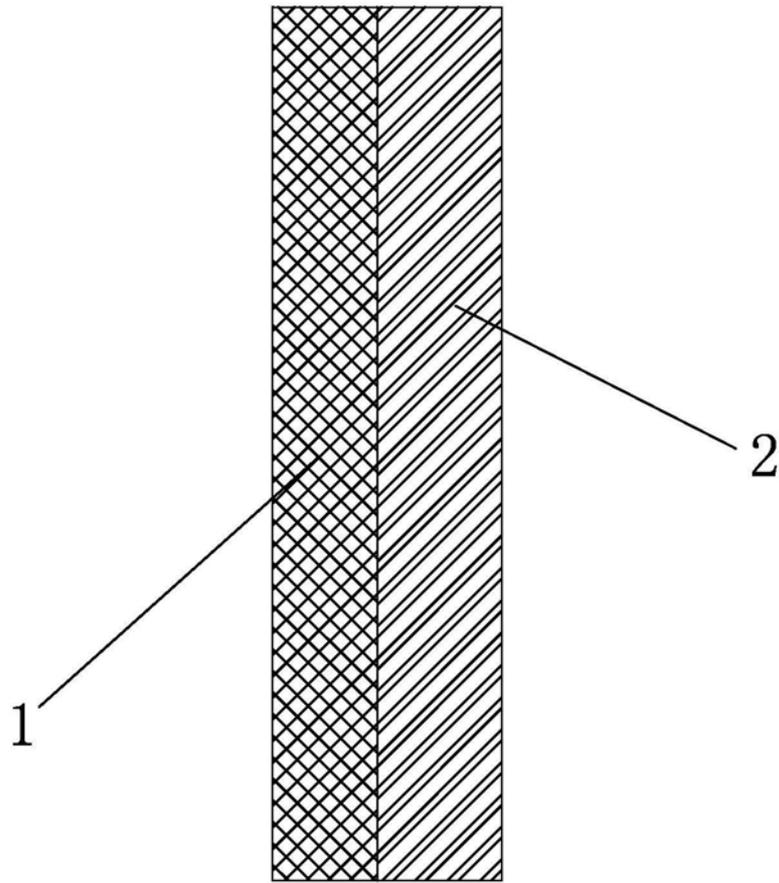


图1

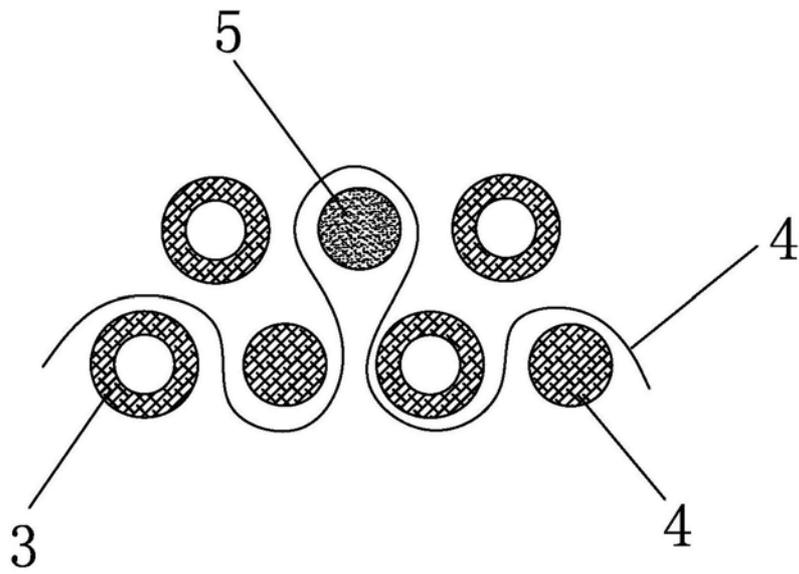


图2