



(21) 申请号 201710991811.6

(22) 申请日 2017.10.17

(65) 同一申请的已公布的文献号
申请公布号 CN 109665175 A

(43) 申请公布日 2019.04.23

(73) 专利权人 天津市职业大学
地址 300421 天津市北辰区洛河道2号

(72) 发明人 魏娜 任江雪 韩雪 孟福洋

(74) 专利代理机构 天津创智睿诚知识产权代理
有限公司 12251
专利代理师 李薇

(51) Int. Cl.
B65D 5/50 (2006.01)
B65D 5/42 (2006.01)
B65D 5/462 (2006.01)
B65D 5/02 (2006.01)
B65D 85/44 (2006.01)
B65D 81/133 (2006.01)

(56) 对比文件

CN 207467159 U, 2018.06.08
FR 1259653 A, 1961.04.28
CN 204701969 U, 2015.10.14
JP S5590514 U, 1980.06.23
CN 103213769 A, 2013.07.24
CN 103552765 A, 2014.02.05
CN 203381973 U, 2014.01.08
CN 203997211 U, 2014.12.10
CN 205221513 U, 2016.05.11
DE 7522190 U, 1976.02.19
FR 1206461 A, 1960.02.10
FR 769722 A, 1934.08.31
JP S53161983 U, 1978.12.19
KR 100922711 B1, 2009.10.22
US 1515638 A, 1924.11.18
US 2157954 A, 1939.05.09

审查员 薛雅平

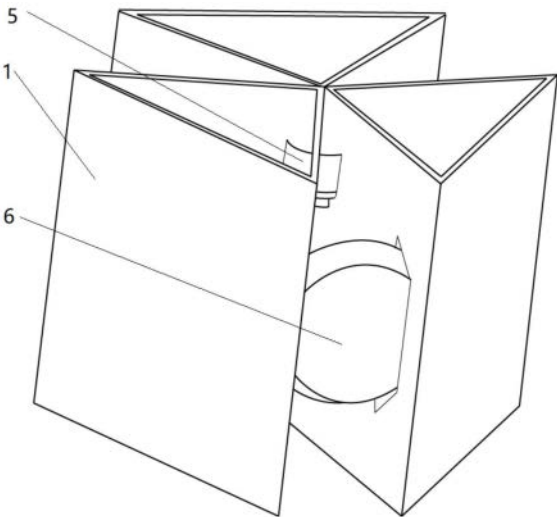
权利要求书1页 说明书2页 附图5页

(54) 发明名称

一种餐具套装包装盒

(57) 摘要

本发明公开了一种餐具套装包装盒,包括:3个缓冲包装件和1个外包装盒,每一缓冲包装件均由一长方形纸板弯折成并形成三棱柱形状,3个缓冲包装件沿一圆形的圆周方向均布,且该3个缓冲包装件均有一个侧棱朝向圆形的圆心,3个缓冲包装件朝向圆心的侧棱相互连接,在3个缓冲包装件靠近圆心的6个面的相对位置上分别形成有第一固定口;在每两个相邻缓冲包装件的相对侧面上分别形成有一第二固定口,位于每两个相邻缓冲包装件的相对侧面上的2个第二固定口位置相对;外包装盒为平板弯折形成的六棱柱。本发明的餐具套装包装盒不仅能保护餐具在运输过程中免于磕碰,而且造型美观,无需使用填充物,不用开盒即可观察到内部餐具花色。



1. 一种餐具套装包装盒,其特征在于,包括:3个缓冲包装件(1)和1个外包装盒(4),每一所述缓冲包装件(1)均由一长方形纸板弯折成并形成三棱柱形状,所述3个缓冲包装件(1)沿一圆形的圆周方向均布,且该3个缓冲包装件(1)均有一个侧棱朝向所述圆形的圆心,3个缓冲包装件(1)朝向所述圆心的侧棱相互连接,在所述3个缓冲包装件(1)靠近所述圆心的6个面的相对位置上分别形成有第一固定口(2),每一缓冲包装件(1)位于同一高度上的2个第一固定口(2)相互连通,以使一与所述第一固定口(2)尺寸相适的餐具能够被6个位于同一高度上的第一固定口(2)同时限位固定;在每两个相邻缓冲包装件(1)的相对侧面上分别形成有一第二固定口(3),位于每两个相邻缓冲包装件(1)的相对侧面上的2个第二固定口(3)位置相对,以使2个相对的第二固定口(3)能够固定一餐盘(6);所述外包装盒(4)为平板弯折形成的六棱柱,该外包装盒(4)套在所述3个缓冲包装件(1)外,且所述3个缓冲包装件(1)远离所述圆心的侧面与所述外包装盒(4)的内壁相贴,用于固定所述3个缓冲包装件(1)的相对位置;

在所述外包装盒(4)上形成有一开口,用于放入所述3个缓冲包装件(1),且所述开口上连接有盖体;

所述盖体由6个分盖体组成,在所述六棱柱每一侧面的上端边缘上各连接有一所述分盖体,在所述6个分盖体中有2个相对的分盖体的端部形成有用作提手的圆环(4-3),其余4个分盖体上分别形成有一用于穿过所述圆环的细缝(4-2)。

2. 根据权利要求1所述的餐具套装包装盒,其特征在于,所述餐具为碗(5),所述碗(5)的中心点与所述圆心同轴。

3. 根据权利要求1所述的餐具套装包装盒,其特征在于,每个所述餐盘(6)的相对两侧分别被所述第二固定口(3)限位。

4. 根据权利要求1所述的餐具套装包装盒,其特征在于,在所述外包装盒(4)的3个相隔的侧面上形成有窗口(4-1),用于观察与该窗口(4-1)相对的餐盘(6)。

一种餐具套装包装盒

技术领域

[0001] 本发明属于瓷器包装件技术领域,具体来说涉及一种餐具套装包装盒。

背景技术

[0002] 生活中常用的餐具多为玻璃、陶瓷等易碎材质制成,在运输过程中极易出现破损。目前常用的方法是用普通纸盒包装,在盒内装入报纸、泡沫等填充物来保护餐具,该方法较麻烦且污染环境。

发明内容

[0003] 针对现有技术的不足,本发明的目的在于提供一种餐具套装包装盒。

[0004] 为此,本发明的技术方案如下:

[0005] 一种餐具套装包装盒,包括:3个缓冲包装件和1个外包装盒,每一所述缓冲包装件均由一长方形纸板弯折成并形成三棱柱形状,所述3个缓冲包装件沿一圆形的圆周方向均布,形成稳定的三角形支架结构,且该3个缓冲包装件均有一个侧棱朝向所述圆形的圆心,3个缓冲包装件朝向所述圆心的侧棱相互连接,在所述3个缓冲包装件靠近所述圆心的6个面的相对位置上分别形成有第一固定口,每一缓冲包装件的2个第一固定口相互连通,以使一与所述第一固定口高度相适的餐具能够被6个第一固定口同时限位固定;在每两个相邻缓冲包装件的相对侧面上分别形成有一第二固定口,位于每两个相邻缓冲包装件的相对侧面上的2个第二固定口位置相对,以使2个相对的第二固定口能够固定一餐盘;所述外包装盒为平板弯折形成的六棱柱,该外包装盒套在所述3个缓冲包装件外,且所述3个缓冲包装件远离所述圆心的侧面与所述外包装盒的内壁相贴,用于固定所述3个缓冲包装件的相对位置。

[0006] 在上述技术方案中,所述餐具为碗,所述碗的中心点与所述圆心同轴。

[0007] 在上述技术方案中,每个所述餐盘的相对两侧分别被所述第二固定口限位。

[0008] 在上述技术方案中,在所述外包装盒上形成有一开口,用于放入所述3个缓冲包装件,且所述开口上连接有盖体。

[0009] 在上述技术方案中,所述盖体由6个分盖体组成,在所述六棱柱每一侧面的上端边缘上各连接有一所述分盖体,在所述6个分盖体中有2个相对的分盖体的端部形成有用作提手的圆环,其余4个分盖体上分别形成有一用于穿过所述圆环的细缝。

[0010] 在上述技术方案中,在所述外包装盒的3个相间隔的侧面上形成有窗口,用于观察与该窗口相对的餐盘。

[0011] 本发明的餐具套装包装盒不仅能保护餐具在运输过程中免于磕碰,而且造型美观,无需使用填充物,不用开盒即可观察到内部餐具花色。

附图说明

[0012] 图1为本发明的餐具套装包装盒的立体结构图(未装餐具和餐盘且未示出外包装

盒)；

[0013] 图2为本发明的餐具套装包装盒的俯视立体结构图(未示出外包装盒)；

[0014] 图3为本发明的餐具套装包装盒的立体结构图(未示出外包装盒)；

[0015] 图4为本发明的餐具套装包装盒中外包装盒的展开平铺图；

[0016] 图5为本发明的餐具套装包装盒中缓冲包装件的展开平铺图；

[0017] 图6为本发明的餐具套装包装盒的结构示意图；

[0018] 图7为本发明的餐具套装包装盒的结构示意图。

[0019] 其中,1为缓冲包装件,2为第一固定口,3为第二固定口,4为外包装盒,4-1为窗口,4-2为细缝,4-3为圆环,5为碗,6为餐盘。

具体实施方式

[0020] 下面结合附图对本发明的餐具套装包装盒进行详细说明。

[0021] 如附图1~7所示,包括:3个缓冲包装件1和1个外包装盒4,每一缓冲包装件1均由一长方形纸板弯折成并形成三棱柱形状,3个缓冲包装件1沿一圆形的圆周方向均布,且该3个缓冲包装件1均有一个侧棱朝向上述圆形的圆心,3个朝向圆心的侧棱相互连接(可以为粘接,或者仅为相互接触),在3个缓冲包装件1靠近上述圆心的6个面的相对位置上分别形成有3个第一固定口2,每一缓冲包装件1位于同一高度上的2个第一固定口2相互连通,以使一个与第一固定口2尺寸相适的碗5能够被位于同一高度的6个第一固定口2同时限位固定;在每两个相邻缓冲包装件1的相对侧面上分别形成有一第二固定口3,位于每两个相邻缓冲包装件1的相对侧面上的2个第二固定口3位置相对,以使2个相对的第二固定口3能够固定一餐盘6;外包装盒4为平板弯折形成的六棱柱,该外包装盒4套在3个缓冲包装件1外,且3个缓冲包装件1远离上述圆心的侧面与外包装盒4的内壁相贴,用于固定3个缓冲包装件1的相对位置。

[0022] 在附图中,碗5的数量为3个,每个碗5的碗口朝上且其中心点与上述圆心同轴;上述餐盘6的数量也为3个,每个餐盘6的盘口朝向上述圆心且均布在圆心的周围,其盘体相对两侧分别被第二固定口3限位。在外包装盒4上形成有一开口(图中未标出),用于放入3个缓冲包装件1,且开口上连接有盖体。盖体由6个分盖体(图中未标出)组成,在六棱柱每一侧面的上端边缘上各连接有一分盖体,在6个分盖体中有2个相对的分盖体的端部形成有用作提手的圆环4-3,6个分盖体中其余4个分盖体上分别形成有一用于穿过圆环的细缝4-2。在封闭该开口时,将2个形成有圆环的分盖体重合并使其端部分别穿过其余4个分盖体中的细缝,如图7所示,运输时作为提手的圆环4-3可以折叠成平板状态。在外包装盒4的3个相间隔的侧面上形成有窗口4-1,用于观察与该窗口4-1相对的餐盘6。

[0023] 本发明的餐具套装包装盒的制作方法,包括以下步骤:

[0024] 按缓冲包装件1以及外包装盒4的尺寸在瓦楞纸板上打样、裁切,然后将裁切好的一套瓦楞纸板按压痕线折叠后各自粘贴得到上述餐具套装包装盒。

[0025] 以上对本发明做了示例性的描述,应该说明的是,在不脱离本发明的核心的情况下,任何简单的变形、修改或者其他本领域技术人员能够不花费创造性劳动的等同替换均落入本发明的保护范围。

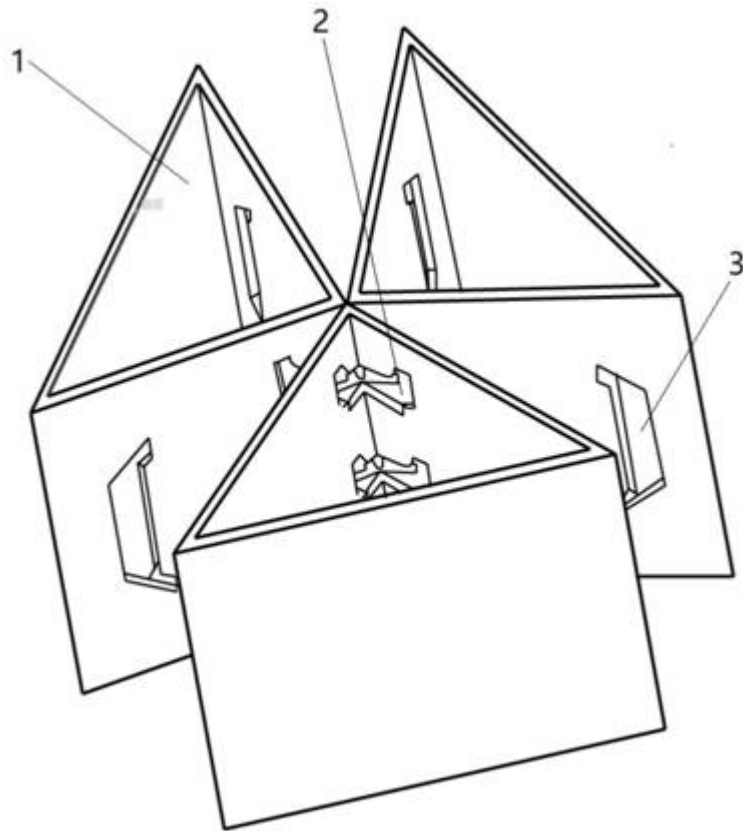


图1

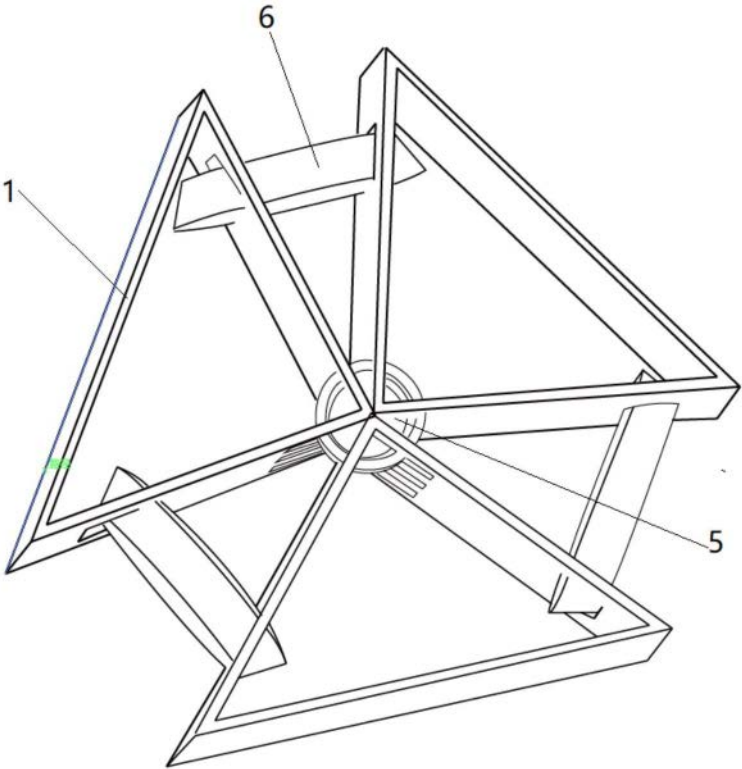


图2

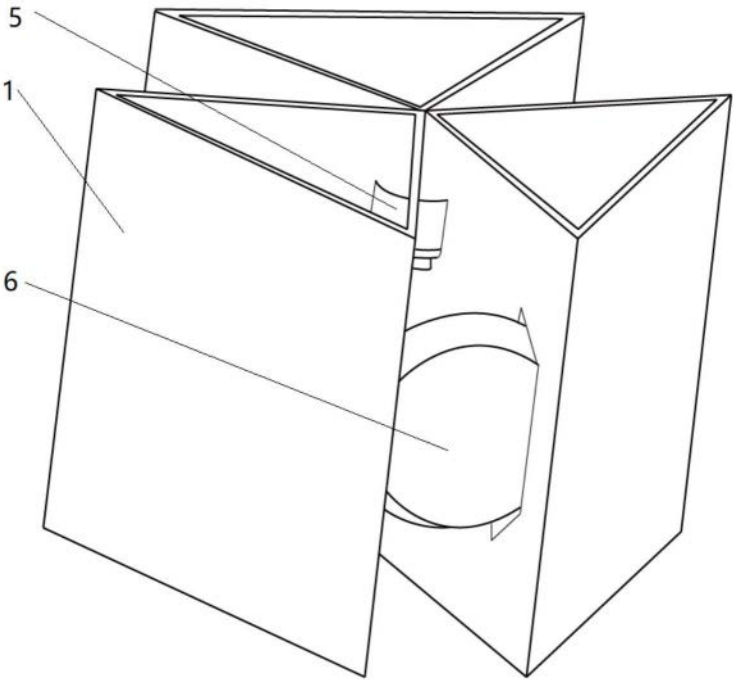


图3

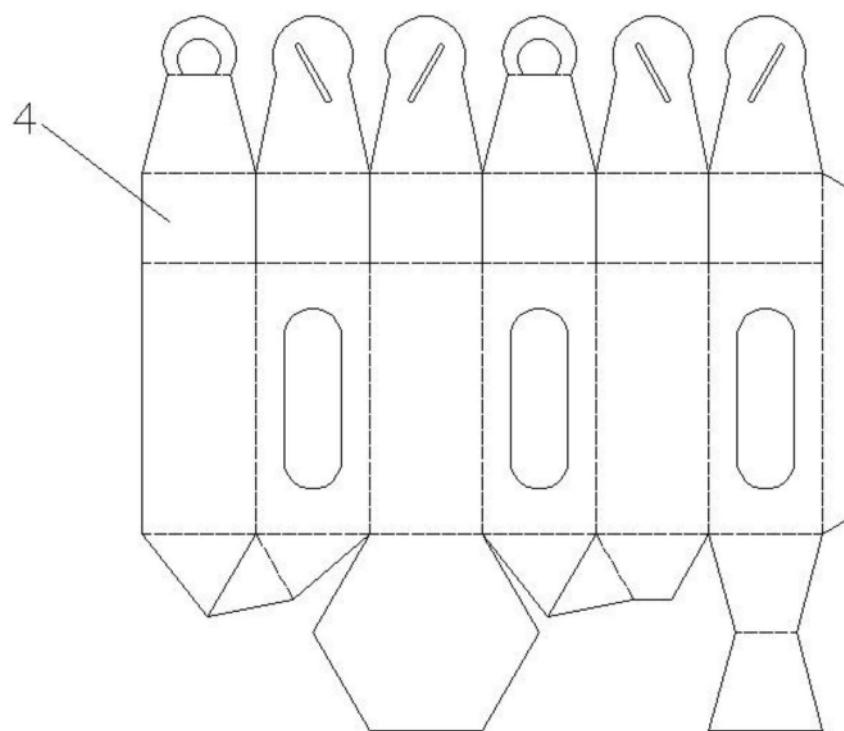


图4

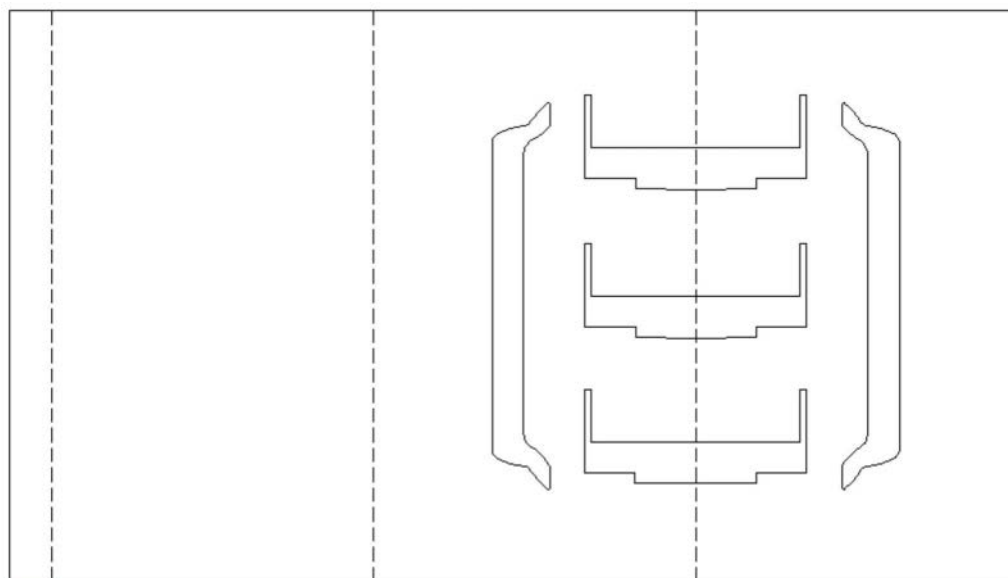


图5

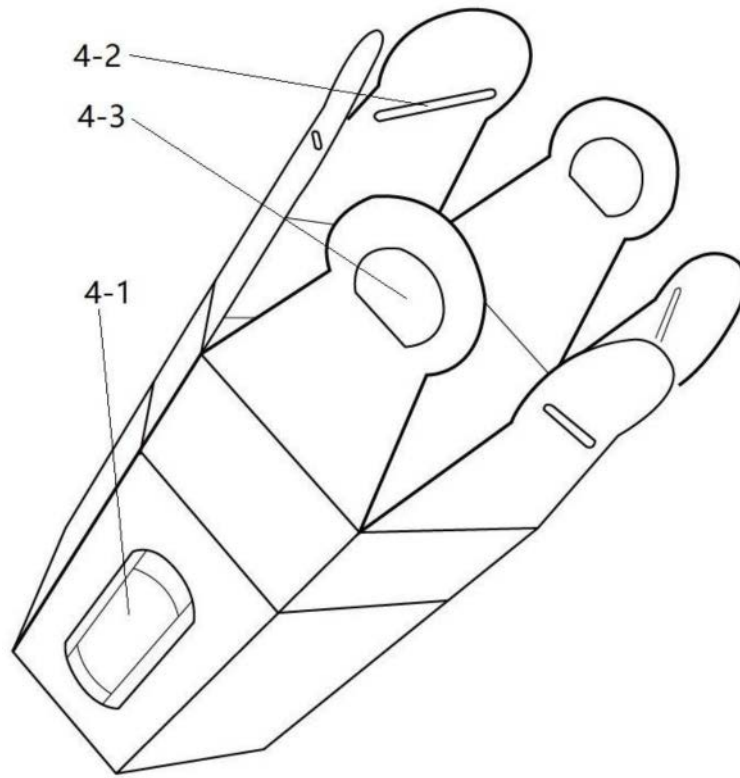


图6

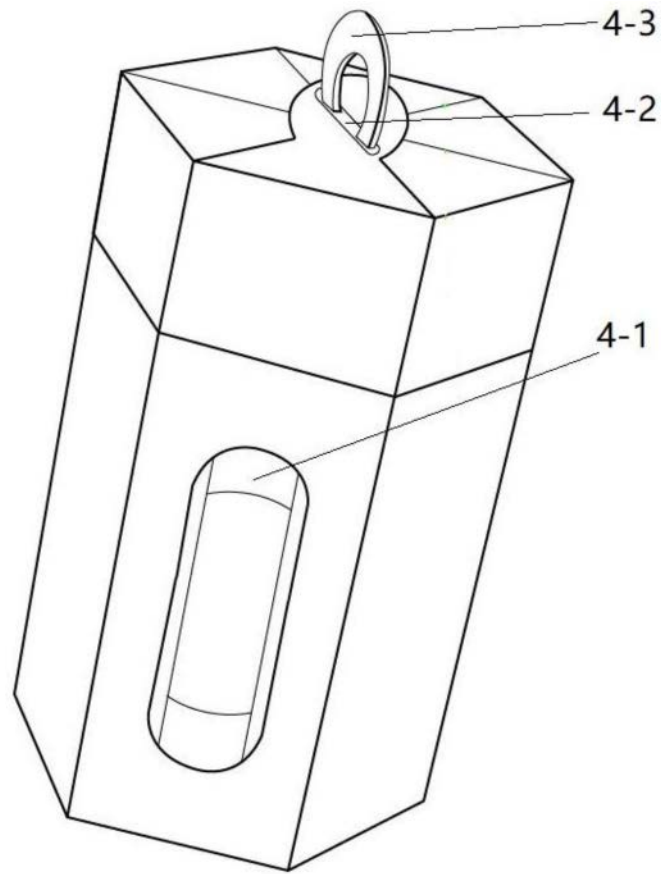


图7