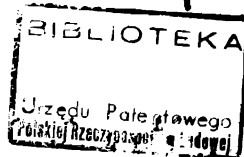


20 maja 1930 r.

URZĄD PATENTOWY



B076 1/04



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIŚ PATENTOWY

Nr 11698.

Kl. 50 d 5.

Jacob Pauls
(Berlin, Niemcy).

Sito płaskie.

Zgłoszono 20 grudnia 1928 r.

Udzielono 26 lutego 1930 r.

Pierwszeństwo: 22 grudnia 1927 r. (Niemcy).

Znane dotychczas sita płaskie składają się z ram sitowych i powierzchni zbierających ustawianych jedna nad drugą, na zmianę; takie urządzenia, nazywane ramą warstwową, ustawia się jedne na drugich. Jednak przy tego rodzaju urządzeniu naprawienie np. jednego z sit, które się zepsuło, czy też uruchomienie zapartych szczotek, jest niemożliwe bez wyjęcia wszystkich ram.

Wynalazek niniejszy usuwa powyższe wady w ten sposób, że sita i powierzchnie zbierające wsuwane są i wysuwane do ramy warstwowej, która jest wykonana w postaci komory szufladowej, dzięki czemu poszczególne ramy są łatwo dostępne od zewnątrz. W tym celu ramy sitowe i zbie-

rające mogą być wsuwane przez jedną ze ścian ramy warstwowej. Dzięki powyższemu w razie potrzeby może być łatwo wymieniona rama sitowa, bez konieczności wyjmowania ram warstwowych, znajdujących się powyżej, a więc i bez absorbowania sił pomocniczych.

W przypadku gdy sita płaskie posiadają dwa lub więcej pól (komory segregatora) poszczególne ramy zostają łączone przy wsuwaniu, a to w celu umożliwienia wsuwania ich i wyciągania jednej za drugą. Poza tem stosuje się taki sposób łączenia ram, że ramy pojedyncze wsuwa się z drugiej strony segregatora, tak, że np. przy ramach sitowych, złożonych z trzech pól, tylko dwa pola zostają łączone.

Przy dwustopniowym sicie płaskim ramy wsuwane są z boków.

Wyciągane ramy sitowe mogą być wykonane jako całość lub też rozkładalnie, w zależności od tego, jaki rodzaj czyszczenia sita będzie zastosowany, a więc czyszczenie knotowe lub szczotkowe, jak szczotek stałych, biegowych i tym podobnych. W obu przypadkach jest dana możliwość sprawdzenia swobodnego ruchu szczotek przed założeniem ramy sitowej. Również przy obu tych sposobach wykonania powierzchni zbierającej, o ile ma być razem wyciągana, może być umocowana na dole ramy z oczyszczaczem sita.

Oddzielne ramy sitowe składają się z osnowy sitowej i ramy oczyszczającej sito. Tego rodzaju wykonanie pozwala na to, że do osnowy sita pozostaje wolny dostęp z obu stron nawet przy szczotkach obiegowych, tak zwanych czopowych, jak i przy knotowym czyszczeniu; również i urządzenie oczyszczające może być odejmowane. Obydwie ramy są złączone ze sobą zapomocą zachwytyjących czopów i wsuwane do segregatora jako jedna rama.

Aby zaś wsuwane ramy nie mogły same wysunąć się z komory warstwowej przy przesuwaniu się tej ostatniej po torze kołowym zostają one zaryglowane i w ten sposób zatrzymywane.

Na rysunkach przedstawiony jest przykład wykonania wynalazku.

Fig. 1 przedstawia przekrój prostopadły sita płaskiego, fig. 2 — widok z góry, fig. 3 — widok z góry dwu połączonych ram polowych, fig. 4 — widok z przodu zaryglowania ram, fig. 5 — widok z boku i z góry na łożysko końcowe ramy, fig. 6 — przekrój oddzielonej ramy sitowej, fig. 7 — także przekrój poprzeczny ramy sitowej złożonej, fig. 8 — przekrój ramy powierzchni zbierającej, fig. 9 — przekrój prostopadły sita w okolicy bocznego łożyska wsuwanej ramy.

Stosownie do fig. 1 i 2, ramy sitowe 1

i ramy powierzchni zbierających 2 składają się każda z trzech pól *a*, *b* i *c*, które wsuwane są jedno za drugim w jedną płaszczyznę do ramy warstwowej 3, przyczem z lewej strony segregatora wsuwane zostają każde dwa pola *a* i *b*, zaś z prawej strony wsuwane jest tylko pole *c*.

Jak to widać z fig. 3, ramy *a* i *b* łączone są ze sobą w stykających się ze sobą bokach zapomocą haków 4, które zachwytyją przez szczelinę 5 za blachy ryglowe 6, umożliwiając równocześnie łatwe rozłączenie.

Fig. 4 przedstawia w dolnej części ramy sitowej 1 i ramy powierzchni zbierającej 2 umocowane zapomocą kluczy zatyczkowych 7 obrotowe rygle 8, które po wsunięciu ram 1 i 2 zostają obrócone i utrzymują te ostatnie w sicie.

W każdej ramie z oczyszczaczem sita 20 (fig. 6 i 7) znajduje się np. szczotka oczyszczająca 10, poruszająca się po torze 9, jednak może tu być użyte jakiekolwiek inne znane urządzenie, służące do oczyszczenia sita.

Na ramie 20 rozpięte jest sito 19 połączone z ramą zapomocą czopów. 18 są to znane transportery.

Aby wsuwane ramy 1, 2 nie mogły przesunąć się w ramie warstwowej w czasie ruchu segregatora po torze kołowym, listwy 15 i 16 wsuwanych ram 1 i 2 są ku tyłowi lekko zwężone, stożkowo po bokach, do którego to kształtu dopasowane są rowki w ramie warstwowej, w których przesuwają się ramy. Dzięki tej formie wsuwania, dana jest możliwość zaopatrzenia czy to krawędzi rowków, czy też samych listw ramy w odpowiedni materiał uszczelniający. Poza tem listwy 11 na swoich tylnych końcach 11a są skośne ku dołowi tak, że materiał przesiewany, przesunięty przez ramy 1 i 2 ku tyłowi, może zsuwać się zpowrotem po tych powierzchniach skośnych. Te powierzchnie skośne 11a złączone są ze sobą zapomocą skośnych listw 12. Jako tylne

podparcie wsuwanych ram 1 i 2 służą wspory 13 o formie T-owej, przymocowane do międzyscianki 14. Takie wspory sięgają aż do następnej dolnej ramy, dzięki czemu utworzony jest wspólny uchwyt dla tylnych listw wszystkich ram. W każdym razie dzięki powyższemu wynalazkowi osiąga się to, że w celu usunięcia jednego sita, czy powierzchni zbierającej i t. d., nie trzeba rozbierać całej ramy warstwowej, a jedynie wyciąga się zboku ramy warstwowej odnośne sito, lub też wsuwa się je w odpowiednie miejsce ramy, tak że wykluczone są tu wszelkie roboty montażowe, zabierające dużo czasu.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sito płaskie, znamienne tem, że ramy sitowe i powierzchnie zbierające zostają wsuwane do ramy warstwowej przez jedną z jej ścian.

2. Sito płaskie według zastrz. 1, znamienne tem, że ramy sitowe i powierzchnie zbierające, umieszczone na ramach, podzielone są na kilka wsuwanych pól (1 a, b, c, 2 a, b, c).

3. Sito płaskie według zastrz. 1 i 2, znamienne tem, że rama 1 składa się z ramy osnowy sitowej (19) i ramy urządzenia czyszczącego sito (20), które są razem złożone i wsuwają się jako pojedyncza rama.

4. Sito płaskie według zastrz. 1 do 3,

znamienne tem, że wsuwane w jednej płaszczyźnie, z jednej strony pola ramowe są połączone ze sobą zapomocą odpowiedniego urządzenia.

5. Sito płaskie według zastrz. 1 do 4, znamienne tem, że ramy (1, 2) utrzymywane są w ramie warstwowej (3) zapomocą zaryglowania.

6. Sito płaskie według zastrz. 1 do 5, znamienne tem, że ramy (1, 2) zbiegają się stożkowo i są umieszczone na odpowiednio ukształtowanych listwach prowadnicowych (11, 17).

7. Sito płaskie według zastrz. 1 do 6, znamienne tem, że listwy prowadnicowe (11) przy swoim tylnym końcu (11a), jak również i listwy (12) ramy warstwowej (3) są ścięte skośnie ku dołowi.

8. Sito płaskie według zastrz. 1 do 7, znamienne tem, że ramy (1, 2) swymi tylnymi krawędziami umieszczone są na wsporach T-owych (13), umocowanych w ramie warstwowej (3).

9. Sito płaskie według zastrz. od 1 do 8, znamienne tem, że wspory (13) sięgają do następnej poniżej leżącej ramy, dzięki czemu końce tylne ram posiadają również i oparcie od góry.

Jacob Pauls.

Zastępca: I. Myszczyński,
rzecznik patentowy.

