

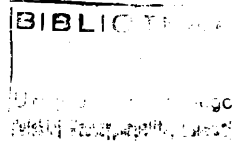
POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

48898



Patent dodatko-
wy do patentu: _____

Zgłoszono: 28. 1. 1963 (P 100 605)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 11. I. 1965

Kl. 49a, 5/01

49a, 3/32

MKP B 23 b

3/32

UKD

Twórca wynalazku: Stanisław Głuza 1

Właściciel patentu: Zakłady Wytwórcze Sprzętu Sieciowego,
Bielsko-Biała (Polska)

Obrabiarka do dwustronnego obrabiania końców pręta

1

Przedmiotem wynalazku jest obrabiarka do dwustronnego obrabiania końców pręta narzędziami skrawającymi, posiadająca urządzenie do podawania prętów z pojemnika na obrabiarkę, a po obróbce, z obrabiarki do wózka transportowego.

Pręty przeznaczone do wyrobu śrub dwustronnych, przed nacięciem gwintu muszą mieć obrobione końce.

Dotychczas zakończenia prętów obrabiano ręcznie, pilnikami lub ściernicami.

Dzięki zastosowaniu obrabiarki do produkcji prętów przeznaczonych do wyrobu śrub, uciążliwa i kosztowna praca ręczna została zastąpiona przez wielokrotnie tańszą pracę maszynową.

Na rysunku przedstawiono przykład rozwiązania obrabiarki według wynalazku, przy czym fig. 1 przedstawia jej rzut pionowy, a fig. 2 przekrój w płaszczyźnie A—A, zaznaczonej na fig. 1.

Na stalowej ramie 1 zamocowany jest silnik elektryczny 2 napędzający przez przekładnię pasową 3 wałek napędowy 4, z którego przenoszony jest napęd na wrzeciono 5 oraz na przekładnię ślimakową 6. Napęd od przekładni ślimakowej 6 przenoszony jest na mechanizm krzywkowy 7 uruchamiający szczęki 8, służące do zakleszczania obrabianego pręta 9 oraz przez przekładnię, wałek 10, porusza-

2

jący za pomocą przekładni zębatej 11, wałek 12 urządzenia podającego. Drugie wrzeciono 13 napędzane jest silnikiem 14 przez przekładnię 15. Silnik 14 jest przesuwany w kierunku osiowym wraz z wrzecionem 13.

Po uruchomieniu obrabiarki, pręty o jednakowej długości i średnicy przesuwają się z pojemnika 16 równia pochyłą 17 wpadając kolejno w wycięcia podajnika składającego się z tarczy podającej 18. Tarcza podająca po wykonaniu 1/8 obrotu zatrzymuje się a pręt 9 dociskany jest szczękami 8 po czym, obracające się wrzeciono 5 i 13 z zamocowanymi narzędziami skrawającymi dzięki ruchowi w kierunku osi pręta, wywołują nacisk na oba jego końce powodując ich obróbkę. Po obróbce pręta 9, wrzeciono 5 i 13 wracają do swych pozycji wyjściowych, szczęki 8 unoszą się w górę po czym tarcza 18 wykonuje 1/8 obrotu podając następny pręt do obróbki a jednocześnie obrobiony uprzednio pręt 9 przenosi w kierunku wózka transportowego. Po wykonaniu dalszej 1/8 obrotu tarczy podającej, pręt 9 wpada z obrabiarki do wózka.

W ciągu jednego obrotu tarczy podającej 18 obrabiarka obrabia osiem prętów.

Zastrzeżenia patentowe

1. Obrabiarka do dwustronnego obrabiania końców pręta, znamienna tym, że jest zaopatrzona w krzywkę (7) nadającą wrzecionom (5) i (13) ruch posuwisto-zwrotny umożliwiający równo-

czesną obróbkę obu końców pręta (9), oraz jego mocowanie za pomocą szczęk dźwigniowych (8).

2. Obrabiarka według zastrz. 1, znamienna tym, że podajnik prętów stanowi rowkowana tarcza (18), wykonująca przerywany ruch obrotowy.

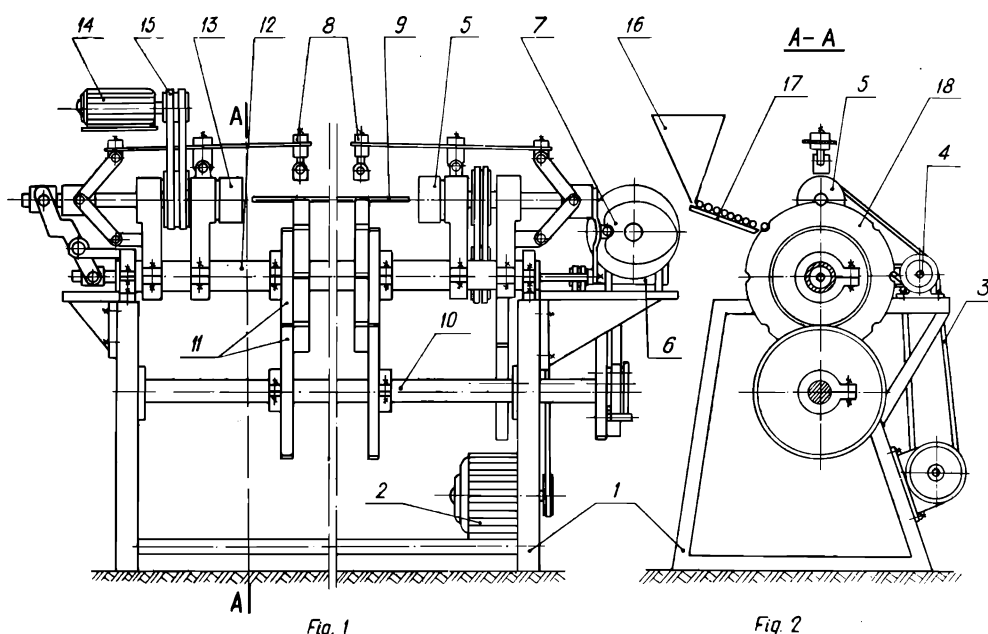


Fig. 1

Fig. 2

