(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202805738 U
(45)授权公告日 2013.03.20

(21)申请号 201220387272.8

(22)申请日 2012.08.06

(73)专利权人 安徽美佳印务有限公司
地址 237000 安徽省六安市经济开发区纬三路 2 号

(72)发明人 倪永培 刘仲锁 熊守龙 刘正文 田丰 吕国兰

(74)专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理有限公司 34112
代理人 方峥

(51)Int.Cl.
B31B 1/62(2006.01)
B31B 1/64(2006.01)

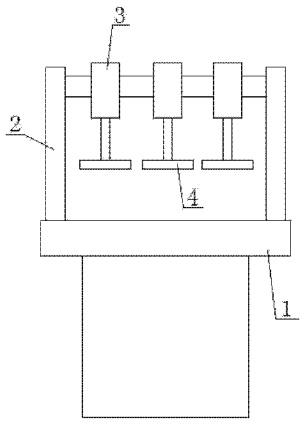
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

半自动粘箱机的气动压紧机构

(57)摘要

本实用新型公开了一种半自动粘箱机的气动压紧机构，包括有工作台，工作台上固定安装有支架，支架上固定安装有多个气缸，多个气缸的活塞杆竖直向下，且多个气缸活塞杆的端部固定连接有压板。本实用新型结构简单，采用多个气缸活塞杆端部固定连接的压板对纸箱或纸盒进行加压作业，具备多个着力点，使得纸箱或纸盒受力均匀，不会产生变形，保证了纸箱或纸盒具有很好的平整度和完整性。



CN 202805738 U

1. 一种半自动粘箱机的气动压紧机构，包括有工作台，其特征在于：所述的工作台上固定安装有支架，所述的支架上固定安装有多个气缸，所述多个气缸的活塞杆竖直向下，且多个气缸活塞杆的端部固定连接有压板。

2. 根据权利要求 1 所述的半自动粘箱机的气动压紧机构，其特征在于：所述的工作台上放置有纸箱或纸盒，所述的压板压置在纸箱或纸盒的上端。

半自动粘箱机的气动压紧机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及半自动粘箱机领域，具体是一种半自动粘箱机的气动压紧机构。

背景技术

[0002] 目前国内的绝大部分包装企业中复杂特殊纸盒和瓦楞纸箱的糊合成型工序都是用纯手工，这就导致糊盒成型工序在整个企业中，尤其是瓦楞纸盒生产企业中成为用人最多、占地最大、效率最低、也易出质量问题的工序，给纸箱企业的生产管理带来诸多麻烦。目前国内生产的粘箱机主要有全自动和半自动两种。

[0003] 纸板在半自动粘箱上完成折叠、涂胶、加压、整形、捆扎等工序后得到成型的纸箱或纸盒，在加压过程中，原有的气动压紧机构在初步成型纸箱或纸盒上的的着力点单一，从而导致纸箱或纸盒产生变形。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种半自动粘箱机的气动压紧机构，在对纸箱或纸盒进行加压作业时，具备多个着力点，使得纸箱或纸盒受力均匀。

[0005] 本实用新型的技术方案如下：

[0006] 一种半自动粘箱机的气动压紧机构，包括有工作台，其特征在于：所述的工作台上固定安装有支架，所述的支架上固定安装有多个气缸，所述多个气缸的活塞杆竖直向下，且多个气缸活塞杆的端部固定连接有压板。

[0007] 所述的半自动粘箱机的气动压紧机构，其特征在于：所述的工作台上放置有纸箱或纸盒，所述的压板压置在纸箱或纸盒的上端。

[0008] 本实用新型的有益效果：

[0009] 本实用新型结构简单，采用多个气缸活塞杆端部固定连接的压板对纸箱或纸盒进行加压作业，具备多个着力点，使得纸箱或纸盒受力均匀，不会产生变形，保证了纸箱或纸盒具有很好的平整度和完整性。

附图说明

[0010] 图 1 为本实用新型结构示意图。

具体实施方式

[0011] 参见图 1，一种半自动粘箱机的气动压紧机构，包括有工作台 1，工作台 1 上固定安装有支架 2，支架 2 上固定安装有多个气缸 3，多个气缸 3 的活塞杆竖直向下，且多个气缸 3 的活塞杆的端部固定连接有压板 4。

[0012] 本实用新型中，工作台 1 上放置有纸箱或纸盒，压板 4 压置在纸箱或纸盒的上端。

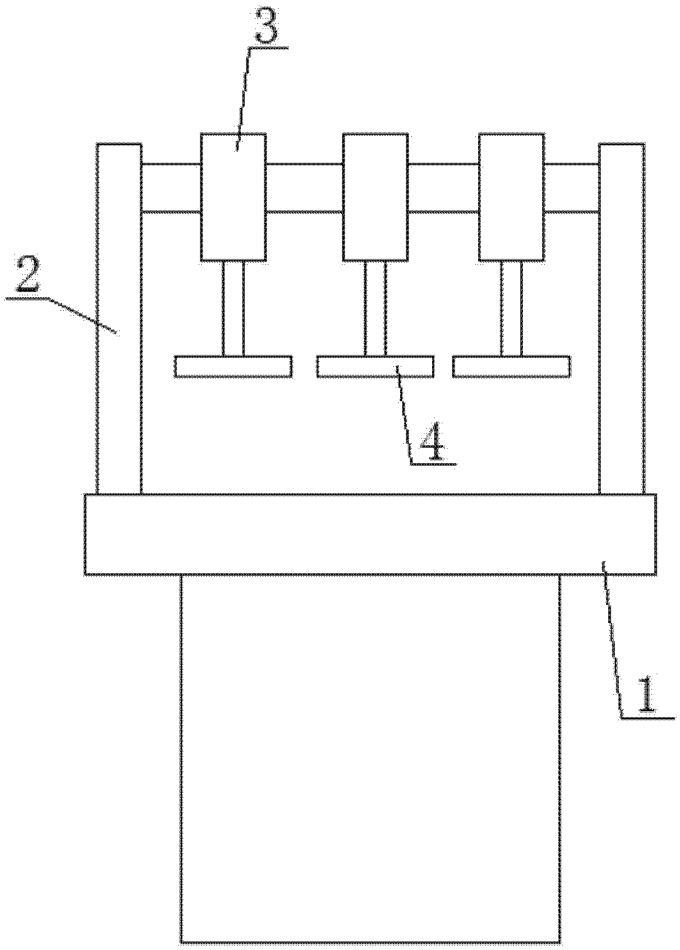


图 1