



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203726131 U

(45) 授权公告日 2014. 07. 23

(21) 申请号 201420071582. 8

(22) 申请日 2014. 02. 19

(73) 专利权人 超达阀门集团股份有限公司

地址 325100 浙江省温州市永嘉县瓯北镇江
北大街

(72) 发明人 黄明金 邱晓来 邹碧繁 邵爱芬
林月阳

(74) 专利代理机构 温州瓯越专利代理有限公司
33211

代理人 李友福

(51) Int. Cl.

B23P 23/02 (2006. 01)

B23Q 1/25 (2006. 01)

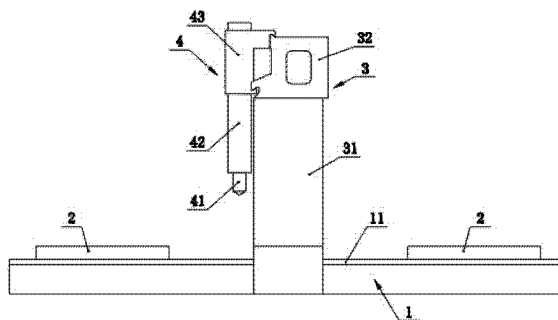
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

设有两个独立工作台的龙门钻铣加工中心

(57) 摘要

本实用新型公开了一种设有两个独立工作台的龙门钻铣加工中心,包括床身,所述的床身上设有床身导轨,所述床身导轨的左、右两端均设有一个可沿其左右滑动的工作台,两工作台之间设有龙门加工框架,所述的龙门加工框架包括两龙门立柱和一龙门横梁,两龙门立柱的下端与床身固定,两龙门立柱的上端通过龙门横梁连接固定,龙门横梁上设有用于钻铣加工的钻铣加工装置。采用上述结构,由于本实用新型在床身上设置了两个工作台,因此当一个工作台上的工件在被加工的同时,人们可在另一个工作台上进行工件装夹操作,从而有效提高了设备的工作效率。



1. 一种设有两个独立工作台龙门钻铣加工中心,包括床身,其特征在于:所述的床身上设有床身导轨,所述床身导轨的左、右两端均设有一个可沿其左右滑动的工作台,两工作台之间设有龙门加工框架,所述的龙门加工框架包括两龙门立柱和一龙门横梁,两龙门立柱的下端与床身固定,两龙门立柱的上端通过龙门横梁连接固定,龙门横梁上设有用于钻铣加工的钻铣加工装置。

2. 根据权利要求1所述的设有两个独立工作台龙门钻铣加工中心,其特征在于:所述的钻铣加工装置包括钻铣头、钻铣头支架、钻铣头滑座,所述的钻铣头装于钻铣头支架上,所述的钻铣头滑座设有供所述钻铣头支架穿设于其内的凹槽,且所述凹槽的前、后内侧壁上对应开设有两条平行的上下滑移槽,所述的钻铣头支架上对应延伸有嵌入所述上下滑移槽内并可沿所述上下滑移槽上下滑移的凸筋,所述的龙门横梁上还设有横梁导轨,所述的钻铣头滑座装设于横梁导轨上,并可沿所述横梁导轨前后滑移。

设有两个独立工作台的龙门钻铣加工中心

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种钻铣加工中心,具体涉及一种设有两个独立工作台的龙门钻铣加工中心。

背景技术

[0002] 目前,传统的龙门钻铣加工中心通常都只有一个工作台,因此在工件装夹时无法同时进行工件的加工,从而造成设备工作效率低下。

发明内容

[0003] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种可有效提高工作效率的设有两个独立工作台的龙门钻铣加工中心。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供了一种设有两个独立工作台的龙门钻铣加工中心,包括床身,所述的床身上设有床身导轨,所述床身导轨的左、右两端均设有一个可沿其左右滑动的工作台,两工作台之间设有龙门加工框架,所述的龙门加工框架包括两龙门立柱和一龙门横梁,两龙门立柱的下端与床身固定,两龙门立柱的上端通过龙门横梁连接固定,龙门横梁上设有用于钻铣加工的钻铣加工装置。

[0005] 本实用新型可进一步设置为所述的钻铣加工装置包括钻铣头、钻铣头支架、钻铣头滑座,所述的钻铣头装于钻铣头支架上,所述的钻铣头滑座设有供所述钻铣头支架穿设于其内的凹槽,且所述凹槽的前、后内侧壁上对应开设有两条平行的上下滑移槽,所述的钻铣头支架上对应延伸有嵌入所述上下滑移槽内并可沿所述上下滑移槽上下滑移的凸筋,所述的龙门横梁上还设有横梁导轨,所述的钻铣头滑座装设于横梁导轨上,并可沿所述横梁导轨前后滑移。

[0006] 本实用新型的有益效果是:采用上述结构,由于本实用新型在床身上设置了两个工作台,因此当一个工作台上的工件在被加工的同时,人们可在另一个工作台上进行工件装夹操作,从而有效提高了设备的工作效率,且因两个工作台相互独立,因此在一个工作台上装夹工件的时候,不会对另一个工作台上的工件加工造成影响,从而能更好地确保工件加工精度。

附图说明

[0007] 图 1 为本实用新型的主视图;

[0008] 图 2 为本实用新型的俯视图。

具体实施方式

[0009] 如图 1、2 所示给出了一种设有两个独立工作台的龙门钻铣加工中心,包括床身 1,所述的床身 1 上设有床身导轨 11,所述床身导轨 11 的左、右两端均设有一个可沿其左右滑动的工作台 2,两工作台 2 之间设有龙门加工框架 3,所述的龙门加工框架 3 包括两龙门立

柱 31 和一龙门横梁 32,两龙门立柱 31 的下端与床身 1 固定,两龙门立柱 31 的上端通过龙门横梁 32 连接固定,龙门横梁 32 上设有用于钻铣加工的钻铣加工装置 4,所述的钻铣加工装置 4 包括钻铣头 41、钻铣头支架 42、钻铣头滑座 43,所述的钻铣头 41 装于钻铣头支架 42 上,所述的钻铣头滑座 43 设有供所述钻铣头支架 42 穿设于其内的凹槽 431,且所述凹槽 431 的前、后内侧壁上对应开设有两条平行的上下滑移槽 4311,所述的钻铣头支架 42 上对应延伸有嵌入所述上下滑移槽 4311 内并可沿所述上下滑移槽 4311 上下滑移的凸筋 421,所述的龙门横梁 32 上还设有横梁导轨 321,所述的钻铣头滑座 43 装设于横梁导轨 321 上,并可沿所述横梁导轨 321 前后滑移。具体使用时,两工作台 2 可沿床身导轨 11 在床身 1 上左右滑移,从而使工作台 2 上完成装夹的工件可移动至龙门加工框架 3 下方进行加工,并可控制调节工件的左右加工行程;加工时,通过钻铣头支架 42 在钻铣头滑座 43 上的上下滑移,可控制调节钻铣头 41 加工的加工深度;通过钻铣头滑座 43 沿横梁导轨 321 在龙门横梁 32 上的前后滑移,可控制调节钻铣头 41 的前后加工行程。

[0010] 采用上述结构,由于本实用新型在床身 1 上设置了两个工作台 2,因此当一个工作台 2 上的工件在被加工的同时,人们可在另一个工作台 2 上进行工件装夹操作,从而有效提高了设备的工作效率,且因两个工作台 2 相互独立,因此在一个工作台 2 上装夹工件的时候,不会对另一个工作台 2 上的工件加工造成影响,从而能更好地确保工件加工精度。

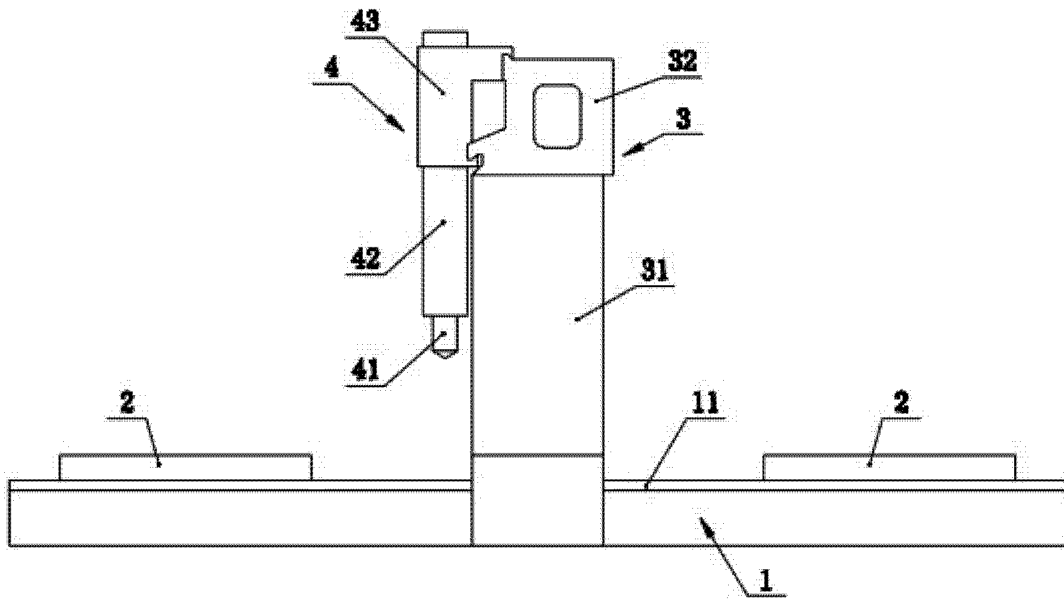


图 1

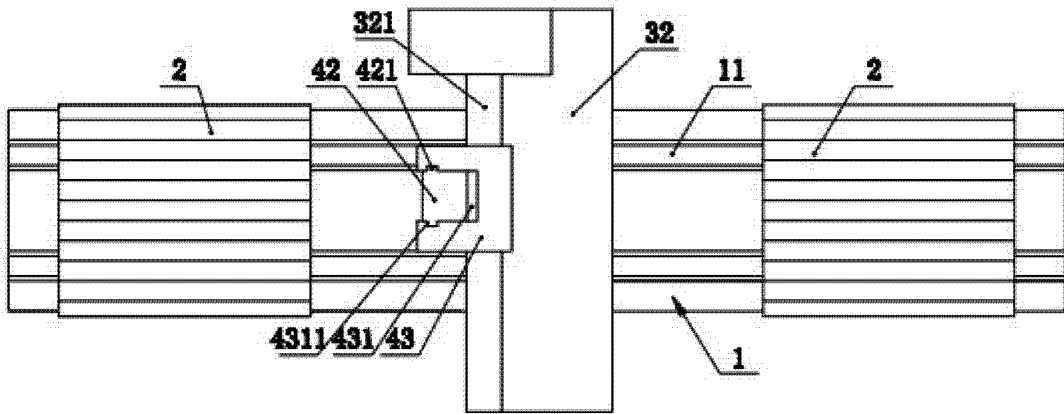


图 2