



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212975350 U

(45) 授权公告日 2021.04.16

(21) 申请号 202021437420.3

(22) 申请日 2020.07.20

(73) 专利权人 江西豪邦实业有限公司

地址 330000 江西省南昌市湾里区罗亭工
业园内(办公楼)(第1-3层)

(72) 发明人 卢华龙 付方伟

(74) 专利代理机构 南昌金轩知识产权代理有限
公司 36129

代理人 张震东

(51) Int.Cl.

B02C 15/00 (2006.01)

B02C 23/16 (2006.01)

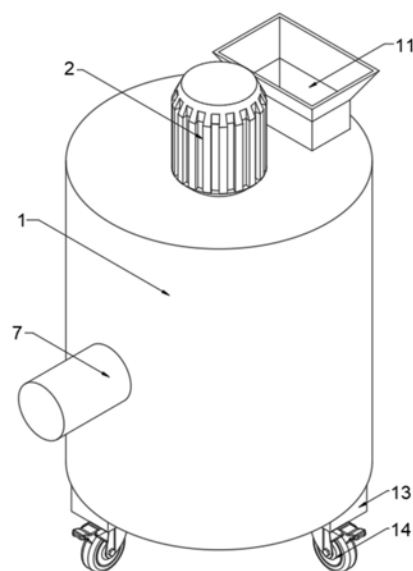
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种建筑涂料生产用研磨处理装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种建筑涂料生产用研磨处理装置,包括研磨罐,研磨罐的顶部中部固定连接驱动电机,驱动电机的输出轴贯穿研磨罐且通过联轴器传动连接有连接杆,研磨罐的内壁固定连接研磨板,研磨罐的内壁开设有环形滑槽,环形滑槽的内壁转动连接有过滤板,过滤板的底部一侧通过圆杆固定套接有连杆,研磨罐的一侧固定连接电动推杆,电动推杆的伸缩端贯穿至研磨罐的内部且与连杆的一端相铰接。本实用新型通过研磨板、环形滑槽、过滤板和电动推杆的配合使用,实现了带动过滤板转动,从而调节第一过滤孔与第二过滤孔之间孔径大小的目的,提高了控制研磨程度的便捷性,而且过滤板能够对从研磨板落下的涂料进行进一步研磨,提高研磨的效果。



1. 一种建筑涂料生产用研磨处理装置,包括研磨罐(1),其特征在于,所述研磨罐(1)的顶部中部固定连接驱动电机(2),所述驱动电机(2)的输出轴贯穿研磨罐(1)的顶部延伸至研磨罐(1)的内部,且通过联轴器传动连接有连接杆(201),所述研磨罐(1)的内壁固定连接有研磨板(3),所述研磨板(3)的顶部开设多个第一过滤孔(301),所述研磨罐(1)的内壁且位于研磨板(3)的下方开设环形滑槽(101),所述环形滑槽(101)的内壁通过转轴转动连接有过滤板(4),所述过滤板(4)的顶部开设多个第二过滤孔(401),所述过滤板(4)的底部一侧固定连接圆杆(5),所述圆杆(5)的外壁固定套接有连杆(6),所述研磨罐(1)的一侧固定连接电动推杆(7),所述电动推杆(7)的伸缩端贯穿至研磨罐(1)的内部且固定连接连接块,所述连接块的一侧与连杆(6)的一端相铰接。

2. 根据权利要求1所述的一种建筑涂料生产用研磨处理装置,其特征在于,所述研磨罐(1)的内壁上方设置有研磨装置,所述研磨装置包括研磨球(8),所述研磨罐(1)的内壁上方设置有转动板(9),所述转动板(9)的底部间隔开设四个凹槽(901),四个所述凹槽(901)的内壁均通过转动杆与研磨球(8)的内壁固定套接,所述连接杆(201)的底端与转动板(9)的顶部中部固定连接,四个所述研磨球(8)的底部均与研磨板(3)的顶部相接触,所述转动板(9)的底部一侧固定连接刮板(10)。

3. 根据权利要求1所述的一种建筑涂料生产用研磨处理装置,其特征在于,所述研磨罐(1)的顶部一侧开设进料通孔,所述进料通孔的内壁固定套接有进料漏斗(11)。

4. 根据权利要求1所述的一种建筑涂料生产用研磨处理装置,其特征在于,所述研磨罐(1)的内壁下方固定连接导向板(12),所述研磨罐(1)的底部中开设出料口,所述导向板(12)的底部与出料口的顶部相连接。

5. 根据权利要求1所述的一种建筑涂料生产用研磨处理装置,其特征在于,所述研磨罐(1)的底部等距固定连接三个支撑柱(13),三个所述支撑柱(13)的底部均固定连接U形块,所述U形块的内壁转动连接万向轮(14),所述万向轮(14)的顶部设置有轮刹。

6. 根据权利要求1所述的一种建筑涂料生产用研磨处理装置,其特征在于,所述驱动电机(2)和电动推杆(7)分别通过外接开关与外部电源电性连接。

一种建筑涂料生产用研磨处理装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及建筑涂料生产技术领域,特别涉及一种建筑涂料生产用研磨处理装置。

背景技术

[0002] 涂料涂饰于物体表面能与基体材料很好粘结并形成完整而坚韧保护膜的物料,称为涂料,涂料与油漆是同一概念,油漆是人们沿用已久的习惯名称,引进我国后,就一直应用在建筑行业,建筑涂料在使用前需要对其进行研磨,使颗粒较小。

[0003] 而现有的研磨处理装置不能够对研磨的精度进行调节,导致只能够将涂料研磨成一定的大小,想要将其研磨成其他的大小则需要经常更换研磨板,导致研磨过程比较麻烦,影响研磨的进度,而且会有部分涂料不能够进行充分研磨,研磨的效果不理想。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种建筑涂料生产用研磨处理装置,以解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种建筑涂料生产用研磨处理装置,包括研磨罐,所述研磨罐的顶部中部固定连接有驱动电机,所述驱动电机的输出轴贯穿研磨罐的顶部延伸至研磨罐的内部,且通过联轴器传动连接有连接杆,所述研磨罐的内壁固定连接研磨板,所述研磨板的顶部开设有多个第一过滤孔,所述研磨罐的内壁且位于研磨板的下方开设有环形滑槽,所述环形滑槽的内壁通过转轴转动连接有过滤板,所述过滤板的顶部开设有多个第二过滤孔,所述过滤板的底部一侧固定连接有圆杆,所述圆杆的外壁固定套接有连杆,所述研磨罐的一侧固定连接有电动推杆,所述电动推杆的伸缩端贯穿至研磨罐的内部且固定连接有连接块,所述连接块的一侧与连杆的一端相铰接。

[0006] 优选的,所述研磨罐的内壁上方设置有研磨装置,所述研磨装置包括研磨球,所述研磨罐的内壁上方设置有转动板,所述转动板的底部间隔开设有四个凹槽,四个所述凹槽的内壁均通过转动杆与研磨球的内壁固定套接,所述连接杆的底端与转动板的顶部中部固定连接,四个所述研磨球的底部均与研磨板的顶部相接触,所述转动板的底部一侧固定连接刮板。

[0007] 优选的,所述研磨罐的顶部一侧开设有进料通孔,所述进料通孔的内壁固定套接有进料漏斗。

[0008] 优选的,所述研磨罐的内壁下方固定连接为导向板,所述研磨罐的底部中开设有出料口,所述导向板的底部与出料口的顶部相连接。

[0009] 优选的,所述研磨罐的底部等距固定连接有三个支撑柱,三个所述支撑柱的底部均固定连接U形块,所述U形块的内壁转动连接有万向轮,所述万向轮的顶部设置有轮刹。

[0010] 优选的,所述驱动电机和电动推杆分别通过外接开关与外部电源电性连接。

[0011] 本实用新型的技术效果和优点:

[0012] (1) 本实用新型通过研磨板、环形滑槽、过滤板和电动推杆的配合使用,实现了带动过滤板转动,从而调节第一过滤孔与第二过滤孔之间孔径大小的目的,提高了控制研磨程度的便捷性,而且过滤板能够对从研磨板落下的涂料进行进一步研磨,提高研磨的效果;

[0013] (2) 本实用新型通过转动板和研磨球的设置,实现了对涂料进行研磨的目的,又通过刮板的配合使用,将涂料聚到一起便于研磨球对其进行研磨,使研磨更加充分,提高研磨的便捷性。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型立体结构示意图。

[0015] 图2为本实用新型正面剖视结构示意图。

[0016] 图3为本实用新型图2中A处局部放大结构示意图。

[0017] 图中:1、研磨罐;101、环形滑槽;2、驱动电机;201、连接杆;3、研磨板;301、第一过滤孔;4、过滤板;401、第二过滤孔;5、圆杆;6、连杆;7、电动推杆;8、研磨球;9、转动板;901、凹槽;10、刮板;11、进料漏斗;12、导向板;13、支撑柱;14、万向轮。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 本实用新型提供了如图1-3所示的一种建筑涂料生产用研磨处理装置,包括研磨罐1,研磨罐1的顶部中部固定连接驱动电机2,驱动电机2通过外接开关与外部电源电性连接,驱动电机2的输出轴外壁固定套接有减速器,提高驱动电机2的控制精度,研磨罐1的顶部一侧开设有进料通孔,进料通孔的内壁固定套接有进料漏斗11,驱动电机2的输出轴贯穿研磨罐1的顶部延伸至研磨罐1的内部,且通过联轴器传动连接有连接杆201,研磨罐1的内壁固定连接研磨板3,研磨板3的顶部开设有多个第一过滤孔301,研磨罐1的内壁且位于研磨板3的下方开设有环形滑槽101,环形滑槽101的内壁通过转轴转动连接有过滤板4,过滤板4的顶部开设有多个第二过滤孔401,第一过滤孔301与第二过滤孔401的尺寸相同,均为4-5mm,使研磨后的粉料方便落下,过滤板4的底部一侧固定连接圆杆5,圆杆5的外壁固定套接有连杆6,研磨罐1的一侧固定连接电动推杆7,电动推杆7的型号为DT300,电动推杆7通过外接开关与外部电源电性连接,电动推杆7的伸缩端贯穿至研磨罐1的内部且固定连接连接块,连接块的一侧与连杆6的一端相铰接,电动推杆7的伸缩端伸缩带动连杆6带动,从而使连杆6带动圆杆5移动,圆杆5移动使过滤板4转动进而进一步研磨;

[0020] 研磨罐1的内壁上方设置有研磨装置,研磨装置包括研磨球8,研磨罐1的内壁上方设置有转动板9,转动板9的底部间隔开设有四个凹槽901,四个凹槽901的内壁均通过转动杆与研磨球8的内壁固定套接,连接杆201的底端与转动板9的顶部中部固定连接,四个研磨球8的底部均与研磨板3的顶部相接触,研磨球8随着转动板9转动对涂料进行研磨,转动板9的底部一侧固定连接刮板10,研磨罐1的内壁下方固定连接导向板12,设有导向板12对涂料进行导向,使其完全经过出料口出料,研磨罐1的底部中开设有出料口,导向板12的底

部与出料口的顶部相连接,研磨罐1的底部等距固定连接有三个支撑柱13,三个支撑柱13的底部均固定连接有U形块,U形块的内壁转动连接有万向轮14,万向轮14的顶部设置有轮刹,便于移动装置至需要的位置。

[0021] 本实用新型工作原理:使用时,先通过进料漏斗11加入待研磨的涂料,涂料落在研磨板3上,打开驱动电机2的开关,驱动电机2的输出轴转动带动转动板9转动,转动板9转动带动四个研磨球8转动,四个研磨球8转动对涂料进行研磨,打开电动推杆7的开关,电动推杆7的伸缩端伸缩带动连杆6转动,从而使连杆6带动圆杆5移动,圆杆5移动使过滤板4转动从而调节研磨板3与过滤板4的出料孔径,并对落在研磨板3与过滤板4之间的涂料进一步研磨,研磨完成的涂料落下经过导向板12的导向从出料口落下。

[0022] 在本实用新型的描述中,除非另有明确的规定和限定,术语“设置”、“安装”、“相连”、“连接”、“固定”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或成一体;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通或两个元件的相互作用关系。对于本领域的普通技术人员而言,可以具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0023] 本实用新型使用到的标准零件均可以从市场上购买,异形件根据说明书的和附图的记载均可以进行订制。

[0024] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

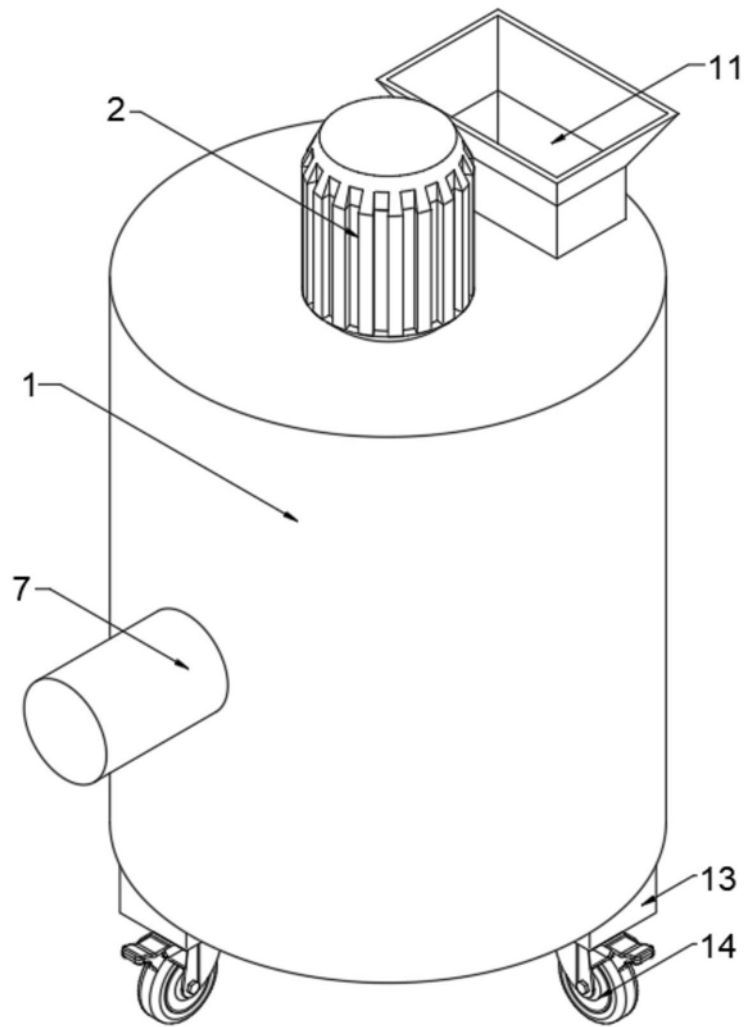


图1

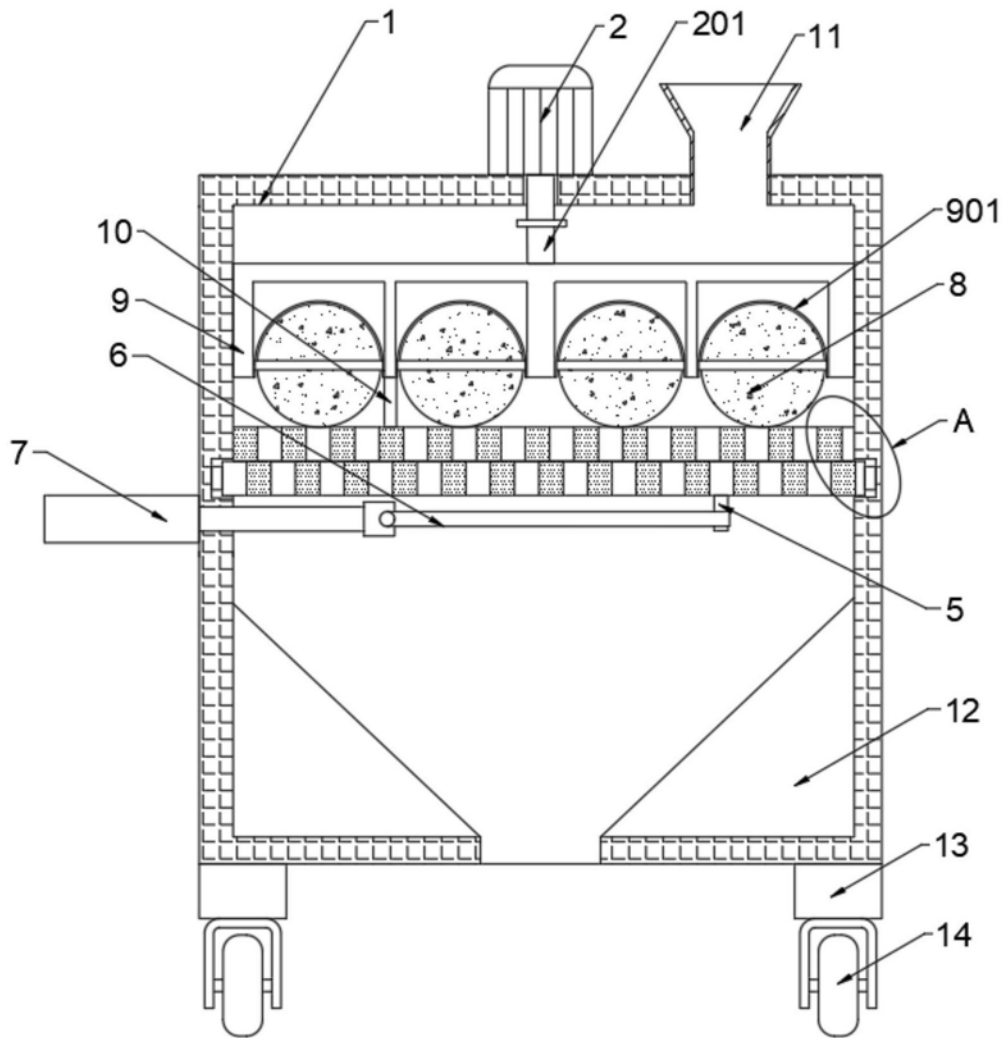


图2

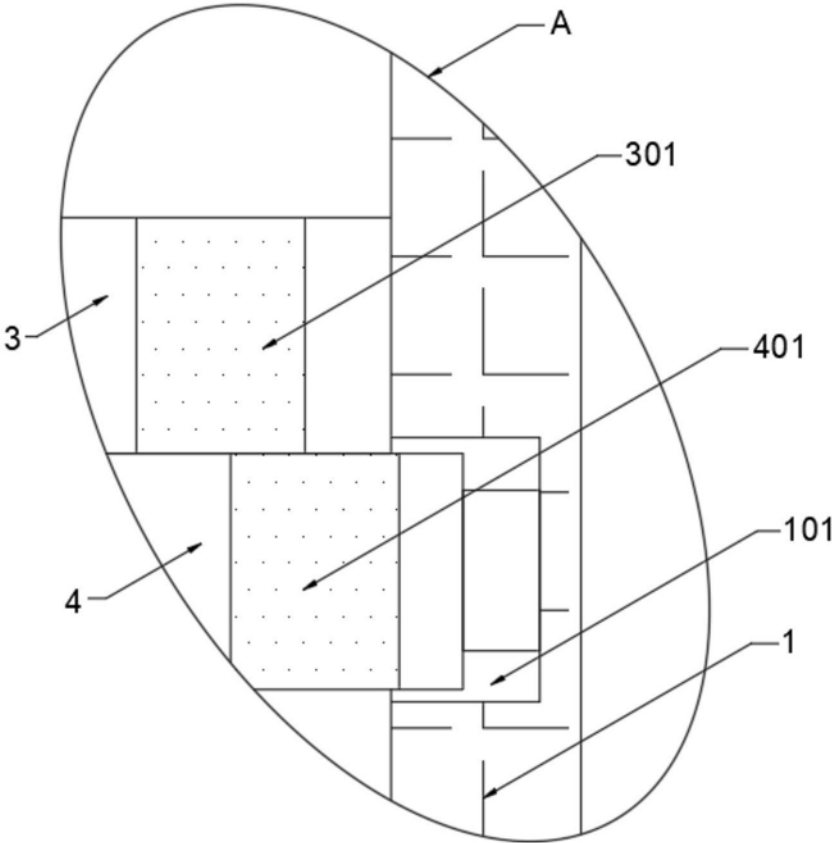


图3