



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204686496 U

(45) 授权公告日 2015. 10. 07

(21) 申请号 201520462145. 3

(22) 申请日 2015. 06. 27

(73) 专利权人 端木慧娟

地址 237200 安徽省六安市霍山县经济开发区安徽源牌(集团)公司办公室

(72) 发明人 端木慧娟

(51) Int. Cl.

B23Q 3/06(2006. 01)

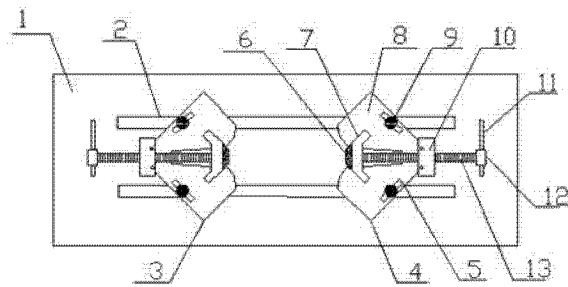
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种新型工装夹具

(57) 摘要

本实用新型提供了一种新型工装夹具,包括工作台、滑道、锁紧螺丝、左夹具体、右夹具体,所述工作台上设有滑道,所述左夹具体和右夹具体通过锁紧螺丝固定滑道上,可以调整左夹具体和右夹具体的具体,适合对不同形状大小的工件进行固定,同时锁紧头前段设有缓冲垫,可以防止夹紧过程中对工件造成损伤。所述推进螺丝右侧设有一旋转固件,所述旋转固件上设有一旋转把手,可以方便对工件进行夹紧和松懈。



1. 一种新型工装夹具,其特征在于,所述工装夹具包括工作台、滑道、锁紧螺丝、左夹具体、右夹具体,所述工作台为矩形,其中部设有 2 条滑道,所述左夹具体和右夹具体分别通过一组锁紧螺丝固定在滑道上,所述左夹具体由滑板、锁紧头和推进螺丝组成,所述锁紧头位于滑板上方,所述推进螺丝右端连接锁紧头,所述右夹具体与左夹具体结构相同。

2. 根据权利要求 1 所述的新型工装夹具,其特征在于,所述滑板上设有 2 个固定孔,所述锁紧螺丝穿过固定孔将左夹具体固定在工作台上。

3. 根据权利要求 1 所述的新型工装夹具,其特征在于,所述左夹具体右端设有一固定件,所述固定件内部为圆柱中空结构,所述圆柱中空结构内部有螺纹结构,所述推进螺丝穿过圆柱中空结构与锁紧头连接。

4. 根据权利要求 1 所述的新型工装夹具,其特征在于,所述锁紧头前方设有一缓冲垫。

5. 根据权利要求 1 所述的新型工装夹具,其特征在于,所述推进螺丝右侧设有一旋转固件,所述旋转固件上设有一旋转把手。

## 一种新型工装夹具

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种夹具,尤其涉及一种新型工装夹具。

### 背景技术

[0002] 夹具是加工时用来迅速紧固工件,使机床、刀具、工件保持正确相对位置的工艺装置。也就是说 Workholding 工装夹具是机械加工不可缺少的部件,在机床技术向高速、高效、精密、复合、智能、环保方向发展的带动下,夹具技术正朝着高精、高效、模块、组合、通用、经济方向发展。在机床上加工工件时,为使工件的表面能达到图纸规定的尺寸、几何形状以及与其他表面的相互位置精度等技术要求,加工前必须将工件装好、夹牢。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种新型工装夹具,可以满足不同形状工件的夹紧固定。

[0004] 为了实现本实用新型的目的,本实用新型提供一种新型工装夹具,所述工装夹具包括工作台、滑道、锁紧螺丝、左夹具体、右夹具体,所述工作台为矩形,其中部设有 2 条滑道,所述左夹具体和右夹具体分别通过一组锁紧螺丝固定在滑道上,所述左夹具体由滑板、锁紧头和推进螺丝组成,所述锁紧头位于滑板上方,所述推进螺丝右端连接锁紧头,所述右夹具体与左夹具体结构相同。

[0005] 优选的,所述滑板上设有 2 个固定孔,所述锁紧螺丝穿过固定孔将左夹具体固定在工作台上。

[0006] 优选的,所述左夹具体右端设有一固定件,所述固定件内部为圆柱中空结构,所述圆柱中空结构内部有螺纹结构,所述推进螺丝穿过圆柱中空结构与锁紧头连接。

[0007] 优选的,所述锁紧头前方设有一缓冲垫。

[0008] 优选的,所述推进螺丝右侧设有一旋转固件,所述旋转固件上设有一旋转把手。

[0009] 有益效果:本实用新型提供了一种新型工装夹具,包括工作台、滑道、锁紧螺丝、左夹具体、右夹具体,所述工作台上设有滑道,所述左夹具体和右夹具体通过锁紧螺丝固定滑道上,可以调整左夹具体和右夹具体的具体,适合对不同形状大小的工件进行固定,同时锁紧头前段设有缓冲垫,可以防止夹紧过程中对工件造成损伤。所述推进螺丝右侧设有一旋转固件,所述旋转固件上设有一旋转把手,可以方便对工件进行夹紧和松懈。

### 附图说明

[0010] 图 1 为本实用新型俯视图。

[0011] 图 2 为本实用新型侧视图。

[0012] 其中,1 工作台、2 滑道、3 左夹具体、4 右夹具体、5 固定孔、6 缓冲垫、7 锁紧头、8 滑板、9 锁紧螺丝、10 固定件、11 旋转把手、12 旋转固件、13 推进螺丝。

## 具体实施方式

[0013] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型做进一步详细说明。

[0014] 图1图2出示了本实用新型的具体实施方式:一种新型工装夹具,所述工装夹具包括工作台1、滑道2、锁紧螺丝9、左夹具体3、右夹具体4,所述工作台1为矩形,其中部设有2条滑道2,所述左夹具体3和右夹具体4分别通过一组锁紧螺丝9固定在滑道2上,所述左夹具体3由滑板8、锁紧头7和推进螺丝13组成,所述锁紧头7位于滑板8上方,所述推进螺丝13右端连接锁紧头7,所述右夹具体4与左夹具体3结构相同。

[0015] 其中,所述滑板8上设有2个固定孔5,所述锁紧螺丝9穿过固定孔5将左夹具体3固定在工作台1上,所述左夹具体3右端设有一固定件10,所述固定件10内部为圆柱中空结构,所述圆柱中空结构内部有螺纹结构,所述推进螺丝13穿过圆柱中空结构与锁紧头7连接,所述锁紧头7前方设有一缓冲垫6,所述推进螺丝13右侧设有一旋转固件12,所述旋转固件12上设有一旋转把手11。

[0016] 本实用新型提供了一种新型工装夹具,包括工作台、滑道、锁紧螺丝、左夹具体、右夹具体,所述工作台上设有滑道,所述左夹具体和右夹具体通过锁紧螺丝固定滑道上,可以调整左夹具体和右夹具体的具体,适合对不同形状大小的工件进行固定,同时锁紧头前段设有缓冲垫,可以防止夹紧过程中对工件造成损伤。所述推进螺丝右侧设有一旋转固件,所述旋转固件上设有一旋转把手,可以方便对工件进行夹紧和松懈。

[0017] 由技术常识可知,本实用新型可以通过其它的不脱离其精神实质或必要特征的实施方案来实现。因此,上述公开的实施方案,就各方面而言,都只是举例说明,并不是仅有的。所有在本实用新型范围内或在等同于本实用新型的范围内的改变均被本实用新型包含。

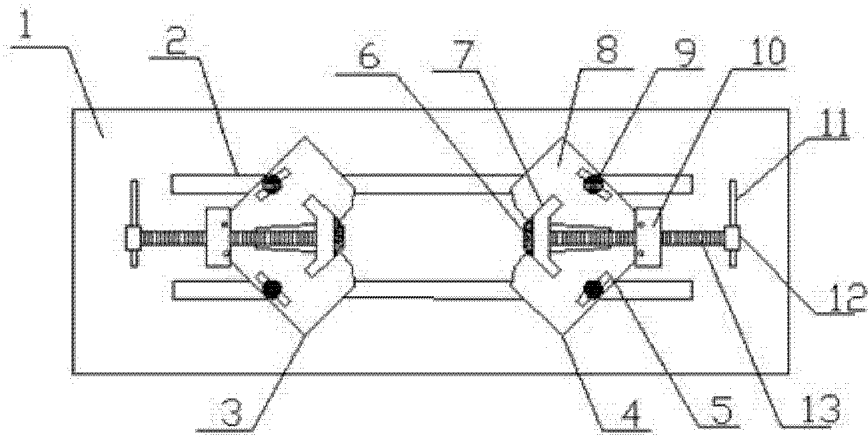


图 1

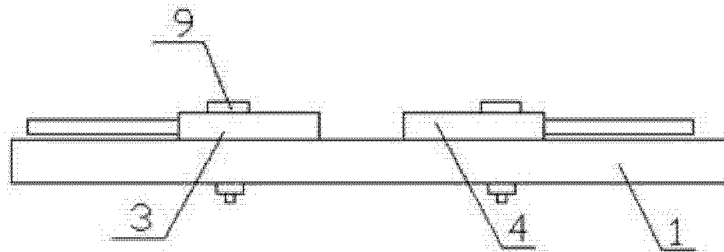


图 2