

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載
 【部門区分】第2部門第1区分
 【発行日】平成29年7月6日(2017.7.6)

【公開番号】特開2016-55247(P2016-55247A)
 【公開日】平成28年4月21日(2016.4.21)
 【年通号数】公開・登録公報2016-024
 【出願番号】特願2014-183158(P2014-183158)
 【国際特許分類】

B 0 1 D 33/04 (2006.01)

B 0 1 D 33/58 (2006.01)

B 0 1 D 33/80 (2006.01)

C 0 2 F 11/12 (2006.01)

【F I】

B 0 1 D 33/04 Z A B D

B 0 1 D 33/34

C 0 2 F 11/12 D

【手続補正書】

【提出日】平成29年5月23日(2017.5.23)

【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0008

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0008】

本発明は、一对の無端状の濾布ベルトをそれぞれ複数個のロールに走行可能に掛装し、前記両濾布ベルトの一部同士を互いに対面平行して走行するように設置し、前記対面平行とした濾布ベルトの間に汚泥を挟圧して脱水するベルトプレス型脱水装置において、前記各濾布ベルトの表面に付着した前記脱水後の汚泥を剥離するスクレーパと、前記脱水後の汚泥を剥離した後の濾布ベルトの前記スクレーパよりも下流の洗浄位置に、気体と液体とを混合して噴霧打力を高めた気液混合ミストを噴射して濾布ベルトを洗浄する二流体ノズルを有する洗浄装置と、を設置し、前記洗浄装置は、前記濾布ベルトの進行方向に対して交差する幅方向に向かって前記二流体ノズルを複数個併設し、且つ隣り合う二流体ノズルが前記進行方向に対して前後であって各々の二流体ノズルから噴射される気液混合ミストが重ならない距離を空けて配置して構成されていることを特徴としている。

【手続補正2】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0013

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0013】

また本発明は、前記複数の二流体ノズルを併設した洗浄装置が、前記一对の濾布ベルトにそれぞれ設置されていることを特徴としている。これによって、両方の濾布ベルトを効果的に洗浄できる。

【手続補正3】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0015

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0015】

また前記二流体ノズルに供給される気体圧力は、0.15 ~ 0.5 MPa、空気量は、100 ~ 300 NL/min、洗浄水量は、0.75 ~ 1.5 m³/hであることが好ましい。

【手続補正4】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項1】

一对の無端状の濾布ベルトをそれぞれ複数個のロールに走行可能に掛装し、前記両濾布ベルトの一部分同士を互いに対面平行して走行するように設置し、前記対面平行とした濾布ベルトの間に汚泥を挟圧して脱水するベルトプレス型脱水装置において、

前記各濾布ベルトの表面に付着した前記脱水後の汚泥を剥離するスクレーパと、

前記脱水後の汚泥を剥離した後の濾布ベルトの前記スクレーパよりも下流の洗浄位置に、気体と液体とを混合して噴霧打力を高めた気液混合ミストを噴射して濾布ベルトを洗浄する二流体ノズルを有する洗浄装置と、

を設置し、

前記洗浄装置は、前記濾布ベルトの進行方向に対して交差する幅方向に向かって前記二流体ノズルを複数個併設し、且つ隣り合う二流体ノズルが前記進行方向に対して前後であって各々の二流体ノズルから噴射される気液混合ミストが重ならない距離を空けて配置して構成されていることを特徴とするベルトプレス型脱水装置。

【請求項2】

前記請求項1に記載のベルトプレス型脱水装置であって、

前記複数の二流体ノズルを併設した洗浄装置は、前記一对の濾布ベルトにそれぞれ設置されていることを特徴とするベルトプレス型脱水装置。

【請求項3】

前記請求項1又は2に記載のベルトプレス型脱水装置であって、

前記一对の濾布ベルトを洗浄する際の二流体ノズルに供給する洗浄水全体の水量は、濾布ベルトの幅1m当り1.5 m³/h以上であることを特徴とするベルトプレス型脱水装置。

【請求項4】

前記請求項1乃至3の内の何れかに記載のベルトプレス型脱水装置であって、

前記二流体ノズルに供給される気体圧力は、0.15 ~ 0.5 MPa、空気量は、100 ~ 300 NL/min、洗浄水量は、0.75 ~ 1.5 m³/hであることを特徴とするベルトプレス型脱水装置。

【請求項5】

前記請求項1乃至4の内の何れかに記載のベルトプレス型脱水装置であって、

前記濾布ベルトの送り速度は、0.5 ~ 2 m/minであることを特徴とするベルトプレス型脱水装置。