

⑫

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

⑫② Date de dépôt : 12 juin 1984.

⑫③ Priorité :

⑫④ Date de la mise à disposition du public de la
demande : BOPI « Brevets » n° 50 du 13 décembre 1985.

⑫⑥ Références à d'autres documents nationaux appa-
rentés :

⑦① Demandeur(s) : *Société anonyme dite : MIFLEX S. A.*
— FR.

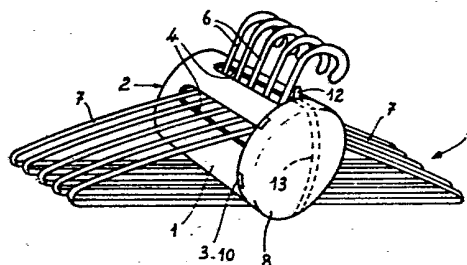
⑦② Inventeur(s) : Christian Grandclément et Bernard Rey-
mondet.

⑦③ Titulaire(s) :

⑦④ Mandataire(s) : Cabinet Germain et Maureau.

⑤④ Support pour la présentation de cintres à vêtements.

⑤⑦ Ce support est constitué par un boîtier 1 de forme
générale cylindrique qui présente trois découpes longitudinales
4 s'étendant depuis son bord libre d'ouverture en direction de
son fond 2, et destinées au passage respectivement des deux
branches 7 et de la tige de suspension 6 du cintre, ce boîtier
1 étant muni d'un couvercle de fermeture 8, inamovible sans
détérioration.



SUPPORT POUR LA PRESENTATION
DE CINTRES A VETEMENTS

Les cintres à vêtements sont généralement vendus par lots de plusieurs unités. Leur présentation nécessite
5 donc de les grouper en les réunissant par un moyen destructible, tel qu'un film en matière plastique qui enveloppe le lot de cintres, ou une bande de carton qui, à la manière d'une cravate, enserre les cintres à la naissance de leurs crochets de suspension et est refermée sur
10 elle-même par collage ou par agrafage.

Cette nécessité de lier les cintres d'un même lot entraîne une nette augmentation de leur prix final, car cette liaison exige un temps de main d'oeuvre non négligeable.

15 Ce problème de la présentation des cintres en lots est évidemment d'autant plus important lorsqu'il s'agit de cintres fabriqués par moulage en matière plastique ou de cintres fabriqués par pliage en fil métallique gainé ou non, c'est-à-dire de façon générale lorsqu'il s'agit
20 de cintres dont le prix doit être peu élevé.

L'invention résoud ce problème. Elle a pour objet un support constitué par un boîtier de forme générale cylindrique qui présente trois découpes longitudinales s'étendant depuis son bord libre d'ouverture en direction
25 de son fond, et destinées au passage respectivement des deux branches et de la tige de suspension du cintre, ce boîtier étant muni d'un couvercle de fermeture, inamovible sans détérioration.

C'est par simple empilage d'un nombre déterminé de
30 cintres dans un même boîtier qu'est réalisée la présentation d'un lot de cintres. Les dimensions du boîtier sont évidemment fonction du nombre de cintres à conditionner mais aussi de l'épaisseur de ces cintres. De même, les positions relatives des découpes longitudinales du
35 boîtier sont fonction du profil des cintres.

L'invention sera bien comprise, d'ailleurs, et ses avantages ainsi que d'autres caractéristiques ressorti-

ront de la description qui suit, en référence au dessin schématique annexé représentant, à titre d'exemple non limitatif, une forme d'exécution de ce support, dans le cas où il est destiné à recevoir des cintres dont les deux branches sont dissymétriques par rapport à la tige de suspension. Dans ce dessin :

Figure 1 est une vue en perspective de ce support en position d'utilisation ;

Figures 2 et 3 en sont des vues de face et en coupe longitudinale suivant 3-3 de figure 2 en position d'ouverture.

Ce support est constitué par un boîtier (1) de forme générale cylindrique dont l'une des extrémités est fermée par un fond (2) et dont l'autre extrémité est ouverte. Du côté de cette extrémité ouverte, le boîtier (1) comporte des pattes longitudinales (3) qui sont, dans le cas représenté au dessin, au nombre de six. A partir de son extrémité ouverte, le boîtier (1) présente en outre trois découpes longitudinales (4) s'étendant en direction du fond (2) et allant à proximité de ce fond. Dans le cas représenté au dessin, ces trois découpes (4) occupent des positions dissymétriques car le boîtier est destiné à servir de support à des cintres (5) ayant eux-mêmes une forme dissymétrique. Plus précisément, cette forme est dissymétrique en ce sens que la tige de suspension (6) de chaque cintre n'est pas symétrique par rapport à ses deux branches (7).

Le boîtier (1) est équipé d'un couvercle de fermeture (8) destiné à le coiffer. Ce couvercle (8) présente, dans sa jupe (9), six ouvertures (10) destinées à coopérer avec les pattes (3) du boîtier en vue de sa fermeture définitive par clipsage.

Dans le cas préférentiel où le boîtier (1) et le couvercle (8) sont réalisés en matière plastique, ils viennent de moulage l'un avec l'autre en étant reliés par une languette flexible (11) grâce à laquelle le couvercle (8) peut être rabattu sur le boîtier (1) pour sa fermeture.

La jupe (9) du couvercle (8) se prolonge latéralement par une languette (12) qui elle-même se prolonge en direction de la languette (11) par une zone (13) qui, située radialement sur le couvercle (8), comporte une alternance de découpes (14) grâce auxquelles il est possible de déchirer cette bande (13) et ainsi de détruire le couvercle (8) en vue de l'ouverture du boîtier (1).

Pour son utilisation, le boîtier (1) se présente dans la position représentée aux figures 2 et 3, c'est-à-dire à l'état ouvert. C'est dans cette position qu'un certain nombre de cintres (5) peut être introduit dans le boîtier (1). Ce nombre est déterminé d'une part par la profondeur des encoches (4) et d'autre part par l'épaisseur des cintres. Pour leur mise en place dans le boîtier (1), les cintres sont introduits par leurs tiges de suspension (6) dans une encoche (4) et par leur deux branches (7) dans les deux autres encoches (4).

Lorsque les cintres ont ainsi été introduits dans le boîtier (1), il ne reste qu'à procéder à la fermeture de l'ensemble en rabattant le couvercle (8) sur le boîtier (1). Par le clipsage des pattes (3) dans les ouvertures (10), le boîtier est fermé de façon inviolable, et les cintres (5) sont bien maintenus à l'intérieur de ce boîtier.

Quant à l'ouverture du boîtier pour la libération des cintres, elle nécessite la simple destruction du couvercle (8) après déchirage de sa zone centrale (13).

Comme il va de soi, l'invention ne se limite pas à la seule forme d'exécution de ce support pour la présentation de cintres à vêtements qui a été ci-dessus indiquée à titre d'exemple ; elle en embrasse, au contraire, toutes les variantes de réalisation, quels que soient notamment la forme et la nature du boîtier et du couvercle, ainsi que les moyens utilisés pour obtenir une liaison inviolable entre le boîtier et le couvercle, ces moyens pouvant consister par exemple en une fixation du couvercle sur le boîtier par soudure.

REVENDICATIONS

- 1 - Support pour la présentation de cintres à vêtements, caractérisé en ce qu'il est constitué par un boîtier (1) de forme générale cylindrique qui présente trois
5 découpes longitudinales (4) s'étendant depuis son bord libre d'ouverture en direction de son fond (2), et destinées au passage respectivement des deux branches (7) et de la tige de suspension (6) du cintre, ce boîtier (1) étant muni d'un couvercle de fermeture (8), inamovible
10 sans détérioration.
- 2 - Support pour la présentation de cintres à vêtements selon la revendication 1, caractérisé en ce que le boîtier (1) vient de moulage avec son couvercle (8) auquel il est relié par une languette pliable (11).
- 15 3 - Support pour la présentation de cintres à vêtements selon les revendications 1 et 2, caractérisé en ce que le couvercle (8) est définitivement fixé au boîtier (1) par soudure.
- 20 4 - Support pour la présentation de cintres à vêtements selon les revendications 1 et 2, caractérisé en ce que le boîtier (1) comporte des pattes (3) coopérant par clipsage avec des ouvertures (10) correspondantes du couvercle (8).
- 25 5 - Support pour la présentation de cintres à vêtements selon l'une quelconque des revendications 1 à 4, caractérisé en ce que le bord (9) du couvercle comporte une patte latérale (12) dans le prolongement de laquelle le fond du couvercle (8) présente des perforations (14) qui donnent lieu à la formation d'une bande déchirable (13).

