



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203725854 U

(45) 授权公告日 2014. 07. 23

(21) 申请号 201320866967. 9

(22) 申请日 2013. 12. 26

(73) 专利权人 太原华欣诚机电设备有限公司

地址 030600 山西省晋中市迎宾西街 178 号
翔龙商务大厦七层

(72) 发明人 李会平 马静

(74) 专利代理机构 太原高欣科创专利代理事务

所(普通合伙) 14109

代理人 冷锦超 吴立

(51) Int. Cl.

B23C 3/12(2006. 01)

B23Q 3/06(2006. 01)

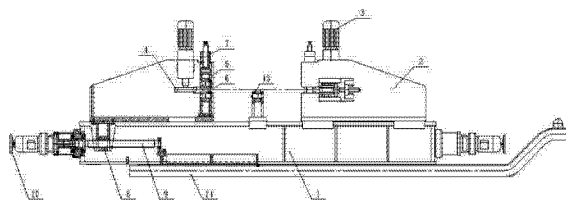
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

镁铝合金螺旋焊管专用铣边机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种板材铣边装置,具体涉及一种镁铝合金螺旋焊管专用铣边机,所要解决的技术问题是提供了一种结构简单、合理,安装使用方便、效率高、成本低、坡口质量好的镁铝合金螺旋焊管专用铣边机,所采用的技术方案为底座的中间安装有中心托辊,所述中心托辊的两侧均滑动安装有滑动座,每个滑动座均倒置安装有驱动电机,所述驱动电机通过减速器安装有铣刀盘,所述底座的底部还设置有排屑装置;本实用新型结构简单、使用方便,广泛用于镁铝合金板的铣坡口。



1. 镁铝合金螺旋焊管专用铣边机,其特征在于:包括底座(1)、滑动座(2)、驱动电机(3)、铣刀盘(4)和中心托辊(13),所述底座(1)的中间安装有中心托辊(13),所述中心托辊(13)的两侧均滑动安装有滑动座(2),每个滑动座(2)均倒置安装有驱动电机(3),所述驱动电机(3)通过减速器安装有铣刀盘(4),所述底座(1)的底部还设置有排屑装置(11)。

2. 根据权利要求1所述的镁铝合金螺旋焊管专用铣边机,其特征在于:所述滑动座(2)的底部通过丝母(8)与丝杠(9)连接,所述丝杠(9)安装在底座(1)内部,其轴端安装有操作手轮(10)。

3. 根据权利要求1或2所述的镁铝合金螺旋焊管专用铣边机,其特征在于:所述滑动座(2)上还安装有用于压紧铝带的上压辊(5)和下压辊(6),所述上压辊(5)上还安装有用于上下调整的螺杆(7)。

4. 根据权利要求3所述的镁铝合金螺旋焊管专用铣边机,其特征在于:所述上压辊(5)和下压辊(6)的滚轮上均镀有铬。

5. 根据权利要求1所述的镁铝合金螺旋焊管专用铣边机,其特征在于:所述滑动座(2)的两侧还设置有边立辊(12)。

镁铝合金螺旋焊管专用铣边机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种板材铣边装置,具体涉及一种镁铝合金螺旋焊管专用铣边机。

背景技术

[0002] 随着城市的建设,在很多领域中都将用铝镁合金管代替原有的普通焊管,其优良的特性将得到广泛的应用,铝镁合金管多应用于汽车、轮船、电力、航空、农业等行业中。

[0003] 目前市场上常见的镁铝合金管大多采用传统工艺的直缝焊管或由卷板机生产。采用传统工艺的直缝焊管和卷板机生产,基本上还是采用手工气割的方法切割获得坡口,坡口的质量差、成本高、效率低、劳动强度大、质量难以控制造成焊接钢管的成本较高。

实用新型内容

[0004] 本实用新型克服现有技术存在的不足,所要解决的技术问题是提供了一种结构简单、合理,安装使用方便、效率高、成本低、坡口质量好的镁铝合金螺旋焊管专用铣边机。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型所采用的技术方案为:镁铝合金螺旋焊管专用铣边机,包括底座、滑动座、驱动电机、铣刀盘和中心托辊,所述底座的中间安装有中心托辊,所述中心托辊的两侧均滑动安装有滑动座,每个滑动座均倒置安装有驱动电机,所述驱动电机通过减速器安装有铣刀盘,所述底座的底部还设置有排屑装置。

[0006] 所述滑动座的底部通过丝母与丝杠连接,所述丝杠安装在底座内部,其轴端安装有操作手轮。

[0007] 所述滑动座上还安装有用于压紧铝带的上压辊和下压辊,所述上压辊上还安装有用于上下调整的螺杆。

[0008] 所述上压辊和下压辊的滚轮上均镀有铬。

[0009] 所述滑动座的两侧还设置有边立辊。

[0010] 本实用新型与现有技术相比所具有的有益效果为:本实用新型结构简单、使用方便,采用上压辊和下压辊压紧,铣刀盘铣坡口,铣出来的坡口质量好,效率高;同时滑动座滑动安装在底座上,上压辊通过螺杆调整定位,定位可靠,能有效防止板材波动,影响板材坡口质量,并且还可以根据不用板材的宽度、厚度进行适当调整,适应性更强。

附图说明

[0011] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明。

[0012] 图1为本实用新型镁铝合金螺旋焊管专用铣边机的结构示意图。

[0013] 图2为图1的俯视图。

[0014] 图中:1为底座,2为滑动座,3为驱动电机,4为铣刀盘,5为上压辊,6为下压辊,7为螺杆,8为丝母,9为丝杠,10为操作手轮,11为排屑装置,12为边立辊,13为中心托辊。

具体实施方式

[0015] 如图 1、图 2 所示, 镁铝合金螺旋焊管专用铣边机, 包括底座 1、滑动座 2、驱动电机 3、铣刀盘 4 和中心托辊 5, 所述底座 1 的中间安装有中心托辊 5, 所述中心托辊 5 的两侧均滑动安装有滑动座 2, 每个滑动座 2 均倒置安装有驱动电机 3, 所述驱动电机 3 通过减速器安装有铣刀盘 4, 所述底座 1 的底部还设置有排屑装置 11。

[0016] 所述滑动座 2 的底部通过丝母 8 与丝杠 9 连接, 所述丝杠 9 安装在底座 1 内部, 其轴端安装有操作手轮 10。

[0017] 所述滑动座 2 上还安装有用于压紧铝带的上压辊 5 和下压辊 6, 所述上压辊 5 上还安装有用于上下调整的螺杆 7。

[0018] 所述上压辊 5 和下压辊 6 的滚轮上均镀有铬。

[0019] 所述滑动座 2 的两侧还设置有边立辊 12。

[0020] 本实用新型具体使用时, 板材进入铣边机, 中心托辊 5 用于支撑板材中部, 板材两侧分别压在下压辊 6 上, 并通过上压辊 5 压紧, 驱动电机 3 通过减速器驱动铣刀盘 4 转动, 进行洗坡口, 铣下来的铁屑经排屑装置 11 排出, 其中排屑装置 11 与现有技术相同; 同时滑动座 2 滑动安装在底座 1 上, 通过丝母 8、丝杠 9 连接进行控制, 上压辊 5 通过螺杆 7 进行定位调整, 这样能够适应不同宽度、厚度的板材的铣坡口要求, 适应范围更广, 使用更加方便。

[0021] 上压辊 5 和下压辊 6 上镀有铬, 能够有效减轻板材的损伤, 保证镁铝合金管的质量。

[0022] 上面结合附图对本实用新型的实施例作了详细说明, 但是本实用新型并不限于上述实施例, 在本领域普通技术人员所具备的知识范围内, 还可以在不脱离本实用新型宗旨的前提下作出得各种变化, 也应视为本实用新型的保护范围。

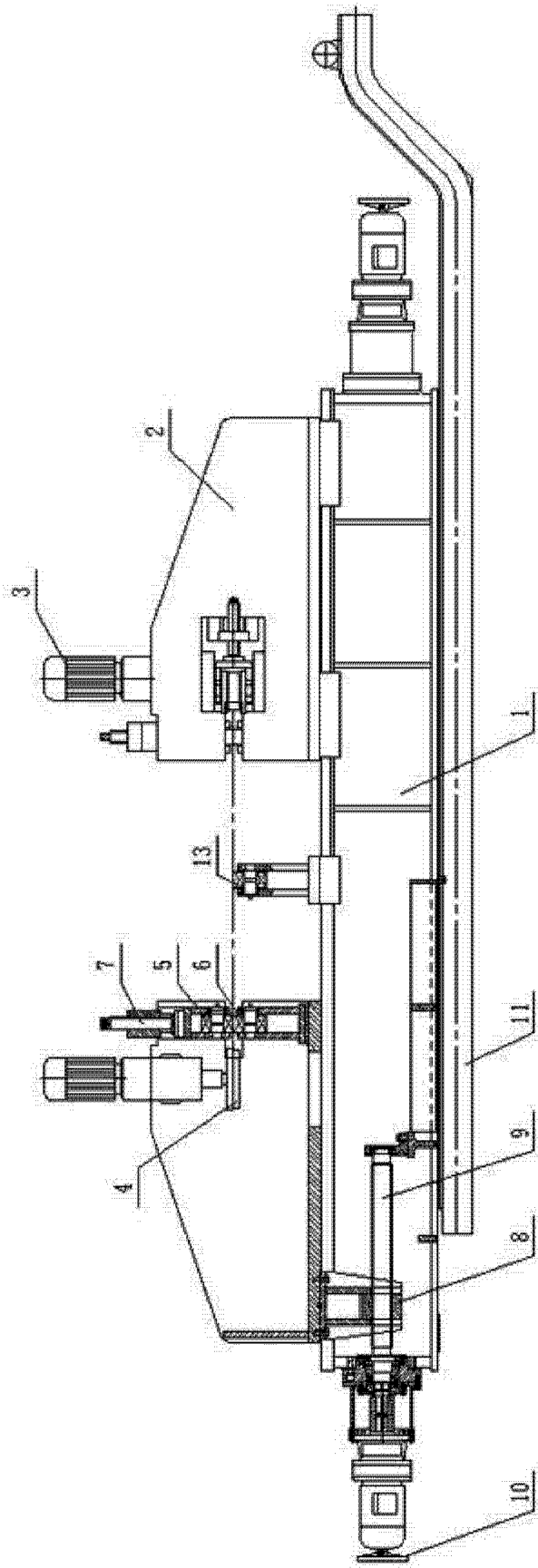


图 1

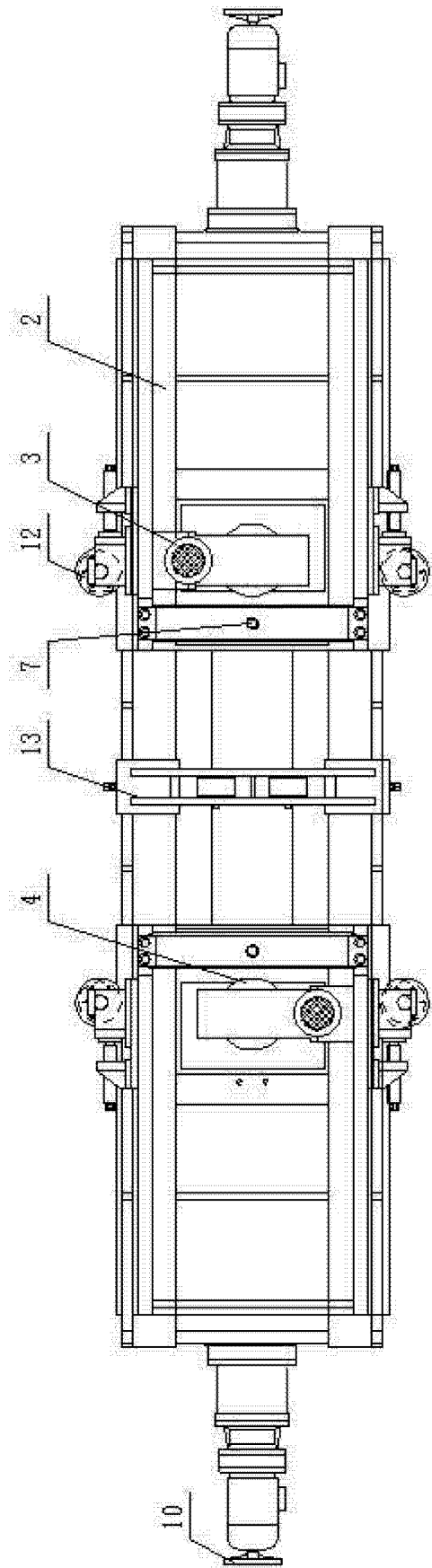


图 2