



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105584115 A

(43) 申请公布日 2016. 05. 18

(21) 申请号 201610068716. 4

D03D 15/00(2006. 01)

(22) 申请日 2016. 02. 02

(71) 申请人 江阴市佳艺礼品有限公司

地址 214444 江苏省无锡市江阴市临港新城  
西石桥苍山村

(72) 发明人 朱留平

(51) Int. Cl.

B32B 5/26(2006. 01)

B32B 5/24(2006. 01)

B32B 5/30(2006. 01)

B32B 3/30(2006. 01)

B32B 5/08(2006. 01)

B32B 27/02(2006. 01)

B32B 27/40(2006. 01)

B32B 27/34(2006. 01)

B32B 9/02(2006. 01)

B32B 33/00(2006. 01)

D03D 13/00(2006. 01)

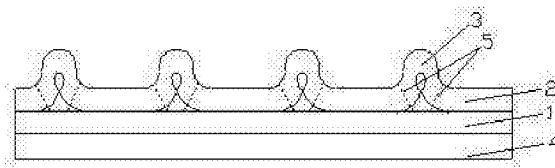
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种绒条自由动感面料

(57) 摘要

本发明涉及一种绒条自由动感面料,它包括面料本体,面料本体的上表面设有绒毛层、下表面设有提花层,所述绒毛层上设有绒毛条,提花层固定在面料本体的下表面,所述面料本体由织物制成,所述织物由经线和纬线相互浮沉交织而成,经线和纬线中的一种为弹力包覆纱,所述的弹力包覆纱由位于中心的氨纶丝和包覆在所述的氨纶丝上的多根尼龙低弹丝组成。本发明手感柔软舒适。本发明具有极大的舒适感与自由动感。



1. 一种绒条自由动感面料,包括面料本体,其特征在于:所述面料本体的上表面设有绒毛层、下表面设有提花层,所述绒毛层上设有绒毛条,所述绒毛条与绒毛层连接为一整体,并用线固定在面料本体上,所述提花层固定在面料本体的下表面,所述面料本体由织物制成,所述织物由经线和纬线相互浮沉交织而成,经线和纬线中的一种为弹力包覆纱,所述的弹力包覆纱由位于中心的氨纶丝和包覆在所述的氨纶丝上的多根尼龙低弹丝组成,织物下设置复合丝织物层,复合丝织物层的经线采用桑蚕丝,纬线采用珍珠纤维和茶纤维混纺纱线,所述的混纺纱线中,珍珠纤维的重量百分数为40-50%,茶纤维的重量百分数为50-60%,复合丝织物层的内表面设置有柔软透气层,所述柔软透气层由菠萝叶纤维、桑皮纤维、贡缎纤维、进口长棉绒纤维四种纤维混纺编织而成,所述柔软透气层中各成分所占重量百分比分别为:所述的菠萝叶纤维占5%-11%,所述的桑皮纤维占11%-16%,所述的贡缎纤维占18%-22%,所述的进口长棉绒纤维占41%-55%。

## 一种绒条自由动感面料

### 技术领域

[0001] 本发明涉及一种面料,属于纺织面料领域。

### 背景技术

[0002] 目前生产的面料结构单一,层次感差,满足不了人们的需要。且不具有舒适感与自由动感。

### 发明内容

[0003] 本发明的目的在于克服上述不足,提供一种层次感强的绒条自由动感面料。

[0004] 本发明的目的是这样实现的:一种绒条自由动感面料,包括面料本体,所述面料本体的上表面设有绒毛层、下表面设有提花层,所述绒毛层上设有绒毛条,所述绒毛条与绒毛层连接为一整体,并用线固定在面料本体上,所述提花层固定在面料本体的下表面,所述面料本体由织物制成,所述织物由经线和纬线相互浮沉交织而成,经线和纬线中的一种为弹力包覆纱,所述的弹力包覆纱由位于中心的氨纶丝和包覆在所述的氨纶丝上的多根尼龙低弹丝组成。织物下设置复合丝织物层,复合丝织物层的经线采用桑蚕丝,纬线采用珍珠纤维和茶纤维混纺纱线,所述的混纺纱线中,珍珠纤维的重量百分数为40-50%,茶纤维的重量百分数为50-60%。复合丝织物层的内表面设置有柔软透气层,所述柔软透气层由菠萝叶纤维、桑皮纤维、贡缎纤维、进口长棉绒纤维四种纤维混纺编织而成,所述柔软透气层中各成分所占重量百分比分别为:所述的菠萝叶纤维占5%-11%,所述的桑皮纤维占11%-16%,所述的贡缎纤维占18%-22%,所述的进口长棉绒纤维占41%-55%。

[0005] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:

1、凸起的绒条、绒毛层和提花层增强了绒条自由动感面料的层次感,同时手感柔软舒适。

[0006] 2、本发明具有极大的舒适感与自由动感。

### 附图说明

[0007] 图1为本发明绒条自由动感面料的结构示意图。

[0008] 图2为图1的实施例。

[0009] 其中:面料本体1、绒毛层2、绒毛条3、提花层4、线5。

### 具体实施方式

[0010] 参见图1和图2,本发明涉及一种绒条自由动感面料,包括面料本体1,所述面料本体1的上表面设有绒毛层2、下表面设有提花层4。所述绒毛层2上设有绒毛条3,所述绒毛条3与绒毛层2连接为一整体,并用线5固定在面料本体1上。图2实施例中的绒毛条3等距、平行排列。所述提花层4固定在面料本体1的下表面。

[0011] 所述面料本体1由织物制成,所述织物由经线和纬线相互浮沉交织而成,经线和纬

线中的一种为弹力包覆纱,所述的弹力包覆纱由位于中心的氨纶丝和包覆在所述的氨纶丝上的多根尼龙低弹丝组成。

[0012] 织物下设置复合丝织物层,复合丝织物层的经线采用桑蚕丝,纬线采用珍珠纤维和茶纤维混纺纱线,所述的混纺纱线中,珍珠纤维的重量百分数为40-50%,茶纤维的重量百分数为50-60%。复合丝织物层的内表面设置有柔软透气层,所述柔软透气层由菠萝叶纤维、桑皮纤维、贡缎纤维、进口长棉绒纤维四种纤维混纺编织而成,所述柔软透气层中各成分所占重量百分比分别为:所述的菠萝叶纤维占5%-11%,所述的桑皮纤维占11%-16%,所述的贡缎纤维占18%-22%,所述的进口长棉绒纤维占41%-55%。

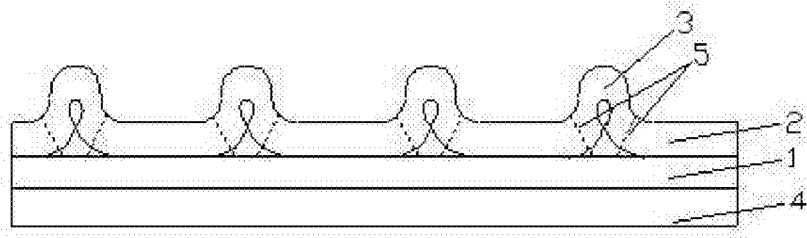


图1

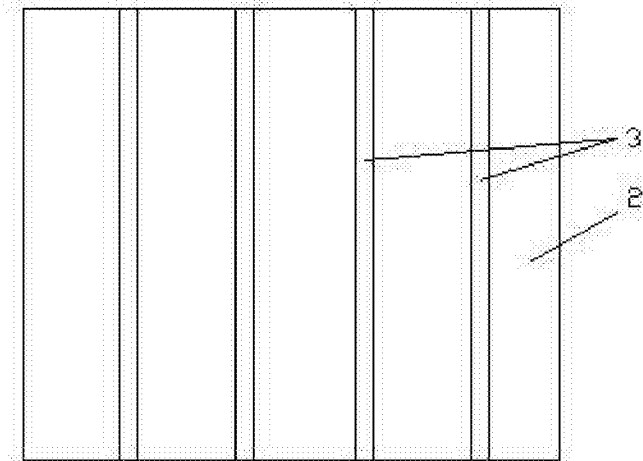


图2