



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA LOTTA ALLA CONTRAFFAZIONE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

DOMANDA NUMERO	101999900772471
Data Deposito	07/07/1999
Data Pubblicazione	07/01/2001

Priorità	236226/98
Nazione Priorità	JP
Data Deposito Priorità	

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
B	62	J		

Titolo

STRUTTURA DI CONTENIMENTO DI UNA PARTE POSTERIORE DI UN VEICOLO TIPO
SCOOTER.

DESCRIZIONE dell'invenzione industriale dal titolo:

"Struttura di contenimento di una parte posteriore di un veicolo tipo scooter"

di: HONDA GIKEN KOGYO KABUSHIKI KAISHA, nazionalità giapponese, 1-1, Minamiaoyama 2-chome, Minato-ku, Tokyo (GIAPPONE)

Inventori designati: SUGITANI, Takayasu; WATANABE, Seiji; KIKUNO, Junji

Depositata il: 27 LUG. 1999

* * * *

DESCRIZIONE

NO 99A 000587

La presente invenzione si riferisce ad una struttura di contenimento di una parte posteriore per un veicolo tipo scooter.

La pubblicazione di Modello di Utilità giapponese n. Hei 5-41.991 descrive una struttura in cui una parte di prolungamento posteriore è prevista dietro un contenitore portaoggetti previsto in un veicolo tipo scooter, ed una batteria è contenuta nella parte di prolungamento posteriore ed un ingresso di un serbatoio dell'olio è supportato dalla parte di prolungamento posteriore.

Nella struttura secondo la tecnica anteriore precedentemente descritta, la batteria può essere contenuta nel contenitore portaoggetti; tuttavia il

serbatoio dell'olio deve essere supportato da un telaio della scocca che si estende all'indietro dalla scocca sotto la parte di prolungamento posteriore, e di conseguenza lo spazio per contenere apparecchiature ausiliarie, come un serbatoio dell'olio, è limitato dalla disposizione del telaio della scocca sotto la parte di prolungamento posteriore. Ciò provoca un inconveniente per la riduzione della capacità del serbatoio dell'olio o simili. Uno scopo della presente invenzione consiste nel realizzare una struttura di contenimento di una parte posteriore per un veicolo tipo scooter, che sia in grado di risolvere il problema precedentemente descritto.

Per risolvere il problema precedente, in accordo con una prima invenzione, si realizza una struttura di contenimento di una parte posteriore per un veicolo tipo scooter in cui un contenitore portaoggetti supportato da un telaio della scocca è disposto dietro una pedana di tipo ribassato disposta tra una ruota anteriore ed una ruota posteriore; l'apertura superiore del contenitore portaoggetti è aperta/chiusa tramite una sella; ed un parafango posteriore è disposto dietro la sella; caratterizzata dal fatto che una parte di prolungamento posteriore estendentesi all'indietro è prevista integralmente sulla parte

posteriore del contenitore portaoggetti; uno spazio di contenimento di apparecchiature ausiliarie destinato a supportare apparecchiature ausiliarie è formato dalla parte di prolungamento posteriore e dal parafango posteriore; e l'estremità posteriore del telaio della scocca è disposta davanti allo spazio di contenimento di apparecchiature ausiliarie.

In accordo con una seconda invenzione, in aggiunta alla configurazione della prima invenzione, un serbatoio dell'olio quale apparecchiatura ausiliaria è pre-assemblato sul contenitore portaoggetti e sul parafango posteriore.

In accordo con la prima invenzione, poiché la parte di prolungamento posteriore è disposta dietro il contenitore portaoggetti e lo spazio di contenimento di apparecchiature ausiliarie è formato dalla parte di prolungamento posteriore e dal parafango posteriore; e l'estremità posteriore del telaio della scocca è disposta davanti allo spazio di contenimento di apparecchiature ausiliarie, è possibile ampliare in misura sufficiente lo spazio di contenimento di apparecchiature ausiliarie. Ciò rende possibile assicurare lo spazio di contenimento di apparecchiature ausiliarie richiesto per contenere apparecchiature ausiliarie senza ridurre la capacità delle apparec-

chiature ausiliarie, come un serbatoio dell'olio.

In accordo con la seconda invenzione, poiché il serbatoio dell'olio quale apparecchiatura ausiliaria è pre-assemblato sul contenitore portaoggetti e sul parafrangente posteriore, è possibile assemblare in modo semplice la scocca del veicolo montando il gruppo pre-assemblato sul telaio della scocca e di conseguenza eliminare la necessità di montare il serbatoio dell'olio sulla linea di assemblaggio.

Nel seguito, una forma di attuazione della presente invenzione sarà descritta con riferimento ai disegni annessi.

La figura 1 rappresenta una vista laterale che mostra la configurazione complessiva di un veicolo tipo scooter secondo questa forma di attuazione;

la figura 2 rappresenta una vista esplosa di rivestimenti della scocca e simili;

la figura 3 rappresenta una vista laterale di un rivestimento della scocca in corrispondenza della scocca posteriore;

la figura 4 rappresenta una vista in pianta di un contenitore portaoggetti e di un parafrangente posteriore;

la figura 5 rappresenta una vista in sezione lungo la linea 5-5 della figura 4;

la figura 6 rappresenta una vista in prospettiva del contenitore portaoggetti;

la figura 7 rappresenta una vista in pianta di una porzione essenziale che mostra una condizione di montaggio del rivestimento di un elemento di arresto della sella;

la figura 8 rappresenta una vista in sezione di una porzione essenziale che mostra una condizione di montaggio di un elemento di arresto della sella;

la figura 9 rappresenta una vista in sezione lungo la linea 9-9 della figura 7;

la figura 10 rappresenta una vista in sezione lungo la linea 10-10 della figura 3;

la figura 11 rappresenta una vista guardando nella direzione di una freccia X nella figura 3; e

la figura 12 rappresenta una vista in sezione lungo la linea 12-12 della figura 3.

Inizialmente, la struttura complessiva di un veicolo tipo scooter secondo questa forma di attuazione sarà descritta schematicamente con riferimento alla figura 1. In questa figura, il numero di riferimento 1 indica una ruota anteriore; 2 indica un tubo di sterzo; 3 indica un albero dello sterzo; 4 indica un manubrio; 5 indica un telaio principale che si estende obliquamente verso il basso ed all'indietro

dal tubo di sterzo 2 lungo l'asse della scocca del veicolo; 6 indica una coppia di telai posteriori destro e sinistro; 7 indica un gruppo motopropulsore di tipo oscillante; 8 indica una ruota posteriore; 9 indica un ammortizzatore posteriore; 10 indica un contenitore portaoggetti avente una capacità sufficiente per contenere un casco o simili; 11 indica una sella; 12 indica una maniglia; e 13 indica un para-fango posteriore.

Con riferimento al telaio della scocca composto dal telaio principale 5 e dai telai posteriori 6, una porzione estendentesi dal lato posteriore del telaio principale 5 al lato anteriore dei telai posteriori 6 forma una porzione a sella. Una pedana di tipo ribassato 14 è prevista in corrispondenza della porzione a sella. Un serbatoio di combustibile 15 supportato dai telai posteriori 6 è disposto sotto la pedana di tipo ribassato 14.

La scocca posteriore è disposta dietro la pedana di tipo ribassato 14. Un rivestimento della scocca destinato a rivestire la scocca posteriore comprende, come illustrato nella figura 2, un sottorivestimento della sella 16 disposto sotto la sella 11 per ricoprire la porzione superiore del contenitore portaoggetti 10; un rivestimento anteriore 17 per ricoprire

la porzione anteriore del contenitore portaoggetti 10; un rivestimento posteriore sinistro 18 per ricoprire il lato sinistro della scocca; un rivestimento posteriore destro 19 per ricoprire il lato destro della scocca; ed un rivestimento centrale 20.

Nella figura 2, il numero di riferimento 21 indica un rivestimento anteriore; 22 indica rivestimenti destro e sinistro del parafango anteriore; 23 indica uno scudo; 24 indica un rivestimento del manubrio; e 25 indica un sottorivestimento della pedana.

Nel seguito sarà descritta la struttura di contenimento prevista in corrispondenza della scocca posteriore del veicolo. Come è evidente dalla figura 3, il contenitore portaoggetti 10 è ricoperto dalla sella 11 e dai rivestimenti della scocca (16, 17, 18, 19 e 20). La forma del contenitore portaoggetti 10 è illustrata più chiaramente nelle figure da 4 a 6.

La figura 4 mostra una condizione in cui il parafango posteriore 13 è montato integralmente sul contenitore portaoggetti 10 da cui sono rimossi un elemento di arresto della sella ed un rivestimento dell'elemento di arresto della sella, e la figura 5 mostra una condizione in cui il contenitore portaoggetti 10 integrato con il parafango posteriore 13 è montato sui telai posteriori 6.

Come illustrato nelle figure 4 e 5, il contenitore portaoggetti 10 comprende un corpo principale 30 aperto verso l'alto ed una parte di prolungamento posteriore 31 estendentesi integralmente all'indietro dalla porzione posteriore del corpo principale 30. La parte di prolungamento posteriore 31 ha una porzione anteriore 32 aperta verso l'alto ed una porzione posteriore 33 aperta verso il basso dietro la porzione anteriore 32. Il lato inferiore dell'apertura della porzione posteriore 33 è ricoperto da una porzione anteriore 34 del parafrangente posteriore 13.

Uno spazio circondato dalla porzione posteriore 33 e dalla porzione anteriore 34 del parafrangente posteriore 13 forma uno spazio di contenimento di apparecchiature ausiliarie 35. Un serbatoio dell'olio 36, che costituisce un esempio delle apparecchiature ausiliarie, è contenuto nello spazio di contenimento di apparecchiature ausiliarie 35. Un bocchettone di rifornimento 37 formato nella porzione anteriore del serbatoio dell'olio 36 sporge verso l'alto da una apertura 38 formata in una porzione laterale posteriore della porzione anteriore 32.

La porzione anteriore 32 è realizzata in una forma a rastrelliera nella porzione posteriore del corpo principale 30. Due fori passanti per viti 40

per il fissaggio dell'elemento di arresto della sella sono formati sui due lati della porzione anteriore 32 nella direzione della larghezza della scocca del veicolo. Una porzione rialzata di montaggio dell'ammortizzatore posteriore 42 ed una porzione ribassata di contenimento della batteria 42 sono previste tra i due fori passanti per viti 40.

Una porzione di fissaggio 43a e due porzioni di fissaggio 43b per il fissaggio del parafango posteriore 13 sono previste nella posizione centrale posteriore della porzione anteriore 32 ed in posizioni destra e sinistra dell'estremità posteriore della porzione posteriore 33, rispettivamente. Il parafango posteriore 13 è fissato integralmente alle porzioni di fissaggio 43a e 43b tramite piccole viti 44 (vedere figura 5).

L'area centrale della porzione posteriore 33 presenta tre aperture 45 disposte in posizioni destra e sinistra sul lato anteriore ed in una posizione centrale sul lato posteriore. Una maniglia 12 è montata sulla porzione posteriore 33 attraverso le aperture 45.

Come illustrato nella figura 5, una porzione di fondo 46 del corpo principale 30 si estende obliquamente verso l'alto ed all'indietro, e porzioni di

montaggio 47 sono previste all'estremità anteriore della porzione di fondo 46. Le porzioni di montaggio 47 sono fissate a porzioni a dado previste su sostegni 49 dei telai posteriori 6 tramite viti 48.

La porzione posteriore della porzione di fondo 46 forma una porzione a gradino sporgente verso l'alto in una posizione più bassa della porzione anteriore 32. Una piastra trasversale 50 formata tra porzioni, in vicinanza delle estremità posteriori 6b, dei telai posteriori destro e sinistro 6 è ricevuta nella porzione a gradino sporgente. La piastra trasversale 50 è sospesa tra i telai posteriori destro e sinistro 6.

Una staffa 52 è portata in contatto con il lato interno della posizione centrale della porzione posteriore 33, ed è montata sulla porzione posteriore 33 tramite una piccola vite 53. Nello stesso tempo, collari 54 previsti integralmente sulla staffa 52 in tre posizioni corrispondenti a quelle delle aperture 45, sono inseriti nelle aperture 45. Il rivestimento centrale 20 e la maniglia 12 sono fissati congiuntamente alla porzione posteriore 33 tramite i collari 54.

Le porzioni di fissaggio lato posteriore 43b sporgono integralmente all'indietro dalla porzione

posteriore 33. L'estremità superiore di una parete posteriore 55 integrata con il parafango posteriore 13 è piegata in avanti per formare una porzione di bloccaggio 56. La porzione di bloccaggio 56 è sovrapposta alle porzioni di fissaggio lato posteriore 43b ed è fissata ad esse tramite piccole viti 44.

La porzione anteriore 34 del parafango posteriore 13 è realizzata sotto forma di una scatola aperta verso l'alto avente una porzione di fondo che si estende sostanzialmente nella direzione orizzontale. Il lato posteriore della porzione di fondo del parafango posteriore 13 presenta una nervatura di montaggio 57 che sporge integralmente verso il basso da esso e presenta anche un foro passante 13b in vicinanza della nervatura di montaggio 57. Una sporgenza 36a, che sporge integralmente verso il basso dalla porzione di fondo del serbatoio dell'olio 36, sporge verso il basso attraverso il foro passante 13b, essendo sovrapposta alla nervatura di montaggio 57, ed è fissata integralmente alla nervatura di montaggio 57 utilizzando un bullone 58 ed un dado 59.

Porzioni di estremità anteriore destra e sinistra del parafango posteriore 13 formano porzioni a gradino 13a che si estendono all'indietro e verso il basso come rappresentato in una vista laterale nella

figura 5 (la porzione a gradino lato destro è disposta sul lato posteriore del piano del disegno nella figura 5, e perciò non è visibile nella figura 5). Le estremità posteriori 6b dei telai posteriori 6 sono disposte in prossimità delle porzioni a gradino 13a. Come risultato, i telai posteriori 6 sono disposti davanti allo spazio di contenimento di apparecchiature ausiliarie 35.

Il contenitore portaoggetti 10, che è stampato in resina in un solo pezzo, richiede una resistenza meccanica molto elevata poiché il contenitore portaoggetti 10 supporta la parte di prolungamento posteriore 31 ed il parafrangente posteriore 13 che erano tradizionalmente supportati dal telaio della scocca. Per assicurare tale resistenza meccanica molto elevata, il contenitore portaoggetti 10 è stampato mediante un procedimento di stampaggio per scorrimento utilizzando quale materiale di partenza un foglio stratificato composto da uno strato di resina formato da una resina termoplastica, come polipropilene, e da uno strato di fibra costituito da fibre lunghe di vetro.

Più in particolare, il procedimento di stampaggio per scorrimento è eseguito mediante sovrapposizione in misura pari a circa 60% in peso di una pel-

licola di polipropilene (che è stata precedentemente sottoposta ad un trattamento per conferirle resistenza al calore/resistenza agli agenti atmosferici) su circa 40% in peso di un feltro a vortice punzonato da aghi di fibre lunghe di vetro, per formare un foglio stratificato; taglio di un materiale tranciato specifico dal foglio stratificato; riscaldamento del materiale tranciato ad una temperatura superiore al punto di fusione della resina, ad esempio variabile da circa 200°C a circa 220°C, tramite un riscaldatore o simili, per fondere la resina in modo da rendere fluida la resina; e trasferimento del materiale tranciato così riscaldato in uno stampo con chiusura immediata dello stampo per pressare il materiale tranciato.

Nel seguito sarà descritta la struttura di supporto per un elemento di arresto della sella. Come illustrato nella figura 5 e nelle figure da 7 a 9, un elemento di arresto della sella 60 destinato ad essere montato sulla porzione anteriore 32 è realizzato in una forma scatolare estendentesi maggiormente nella direzione della larghezza della scocca del veicolo. L'elemento di arresto della sella 60 comprende piedi di montaggio 61 e 62 sui suoi due lati nella direzione della larghezza della scocca del veicolo.

I piedi di montaggio 61 e 62, che hanno altezze differenti l'uno dall'altro, hanno rispettivamente fori passanti per viti.

Il foro passante per vite del piede di montaggio 61 è allineato con il foro passante per vite 40 formato sulla porzione di montaggio dell'ammortizzatore posteriore 41. L'altro piede di montaggio 62 si estende verso il basso, ed il foro passante per vite del piede di montaggio 62 è allineato con il foro passante per vite 40 formato sulla porzione di contenimento della batteria 42. I piedi di montaggio 61 e 62 sono fissati alla piastra trasversale 50 permettendo il passaggio di bulloni 63 attraverso i fori passanti per viti ed il fissaggio dei bulloni 63 con dadi 51. Due sostegni 54 si estendono all'indietro dal lato posteriore dell'elemento di arresto della sella 60, e dadi 65 sono previsti integralmente sui sostegni 64 (vedere figura 5).

Una fessura 66 è prevista nella porzione centrale dell'elemento di arresto della sella 60. Quando un pezzo di bloccaggio della sella 67 precedentemente montato sulla piastra di fondo della sella 11 è inserito nella fessura 66, la sella 11 è bloccata mediante l'azionamento di un meccanismo di bloccaggio 68.

Il meccanismo di bloccaggio 68 è azionato trami-

te un cavo di bloccaggio della sella 69 che è a sua volta azionato mediante rotazione di un cilindro a chiave 70 esposto verso l'alto dal rivestimento centrale 20 (vedere figura 3). Il cavo di bloccaggio della sella 69 può anche essere azionato mediante un cavo di azionamento 71 di un dispositivo di bloccaggio del cavalletto.

L'elemento di arresto della sella 60 è ricoperto da un rivestimento 72 dell'elemento di arresto della sella che è a sua volta ricoperto dal sottorivestimento della sella 16. Il rivestimento 72 dell'elemento di arresto della sella presenta due ganasce 73 sporgenti integralmente verso il basso dal lato inferiore della porzione anteriore del rivestimento 72 dell'elemento di arresto della sella. Le ganasce 73 sono inserite in fessure 74 formate nella porzione di bordo anteriore della porzione di contenimento della batteria 42.

La porzione posteriore, posizionata dietro l'elemento di arresto della sella 60, del rivestimento 72 dell'elemento di arresto della sella presenta due fori passanti per viti distanziati l'uno dall'altro nella direzione della larghezza della scocca del veicolo. Il rivestimento 72 dell'elemento di arresto della sella è fissato integralmente ai sostegni 64

allineando i fori passanti per viti del rivestimento 72 dell'elemento di arresto della sella con i dadi 65 dei sostegni 64 ed avvitando, dal lato superiore, bulloni 75 nei dadi 64 (vedere figura 7).

Delle due porzioni di estremità del rivestimento 72 dell'elemento di arresto della sella nella direzione della larghezza della scocca del veicolo, la porzione di estremità sul lato della porzione di montaggio dell'ammortizzatore posteriore 41 è in contatto con la porzione di montaggio dell'ammortizzatore posteriore 41 mentre contiene il bullone 63, e l'altra porzione di estremità sul lato della scatola di contenimento della batteria 42 è in contatto con una porzione rialzata 32a che sporge verso l'alto dall'estremità laterale della porzione anteriore 32 in una posizione più alta di quella del bullone 63 montato sulla porzione di contenimento della batteria 42. Di conseguenza, uno spazio chiuso è formato dalla porzione rialzata laterale 32a, dalla porzione di contenimento della batteria 42, dal piede di montaggio 62 e dal rivestimento 72 dell'elemento di arresto della sella, ed il cavo di azionamento 71 per il dispositivo di bloccaggio del cavalletto passa attraverso lo spazio chiuso.

Mediante montaggio dell'elemento di arresto

della sella 60, si forma uno spazio relativamente ampio 76 tra l'elemento di arresto della sella 60 e la porzione di contenimento della batteria 42, ed una batteria 77 è contenuta nello spazio 76.

Una staffa approssimativamente a forma di U 78 si estende verso il basso dalla piastra trasversale 50 sotto la porzione di montaggio dell'ammortizzatore posteriore 41, ed una porzione di montaggio 9a all'estremità superiore dell'ammortizzatore posteriore 9 è montata sulla staffa 78 utilizzando un bullone 79a ed un dado 79b.

Nel seguito sarà descritta la struttura di supporto del rivestimento della scocca sul lato sinistro della scocca posteriore. Si deve notare che il lato destro della scocca posteriore ha la stessa struttura del lato sinistro della scocca posteriore, e perciò la sua spiegazione è omessa. Il rivestimento posteriore sinistro 18 illustrato nella figura 3 presenta, sui lati superiore ed inferiore della sua porzione anteriore, porzioni di impegno 80 che sono in impegno con il rivestimento anteriore 17. Il rivestimento posteriore sinistro 18 presenta anche, sui lati anteriore e posteriore della porzione superiore, porzioni di fissaggio 81a ed 81b, rispettivamente. La porzione di fissaggio lato anteriore 81a è fissata sul rive-

stimento anteriore 17 tramite una piccola vite, e la porzione di fissaggio lato posteriore 81b è fissata al contenitore portaoggetti 10 tramite una piccola vite. Il rivestimento posteriore sinistro 18 presenta anche, in due posizioni intermedie della porzione superiore, porzioni di impegno 82 in impegno con il contenitore portaoggetti 10, e presenta inoltre una porzione di impegno posteriore 83 in impegno con una porzione laterale del rivestimento centrale 20.

Il rivestimento posteriore sinistro 18 presenta, sul lato anteriore della porzione inferiore, una sporgenza 84 che sporge integralmente verso il basso da esso, che è fissata sulla pedana 14 tramite una piccola vite, e presenta, sul lato posteriore della porzione inferiore, una porzione di fissaggio 85 sulla quale la porzione laterale di estremità inferiore del rivestimento centrale 20 è sovrapposta e fissata tramite una piccola vite 86.

Come illustrato nella figura 10, la porzione di impegno 80 presenta un gancio 87 che sporge da una superficie di parete interna del rivestimento posteriore sinistro 18 entro la scocca del veicolo nella direzione della larghezza della scocca del veicolo. Una porzione di impegno 88 dell'estremità distale del gancio 87 è piegata verso il basso nella forma ap-

prossimativa di un amo da pesca. Il gancio 87 può passare attraverso una fessura 89 formata nel rivestimento anteriore 17 sovrapposto al lato interno del rivestimento posteriore sinistro 18, ed il rivestimento posteriore sinistro 18 è spostato verso il basso, in modo che la porzione di impegno 88 all'estremità distale del gancio 87 si impegni con un bordo inferiore 89a della fessura 89. Tale struttura è comune alle porzioni di impegno superiore ed inferiore 80.

Come illustrato nella figura 11, la porzione di fissaggio lato anteriore 81a ha una forma a linguetta sporgente dalla superficie di parete interna del rivestimento posteriore sinistro 18 entro la scocca del veicolo nella direzione della larghezza della scocca del veicolo, e presenta una fessura aperta verso l'interno 90 che si estende maggiormente nella direzione della larghezza della scocca del veicolo al montaggio. La porzione di fissaggio 81a è sovrapposta ad una porzione obliqua 91 (vedere figura 3) formata sul lato posteriore di estremità superiore del rivestimento anteriore 17 ed è fissata, dal lato obliquamente superiore, alla porzione obliqua 91 tramite una piccola vite.

Mediante fissaggio della porzione di fissaggio

81a al rivestimento anteriore 17 tramite la piccola vite, viene eseguito il posizionamento del rivestimento posteriore sinistro 18 nella direzione longitudinale e nella direzione verticale, ma non viene eseguito il posizionamento del rivestimento posteriore sinistro 18 nella direzione rivolta verso l'esterno. Il posizionamento del rivestimento posteriore sinistro 18 nella direzione rivolta verso l'esterno è eseguito tramite le porzioni di impegno 80. Inoltre, realizzando la fessura 90 nella porzione inseribile a vite della porzione di fissaggio 81a in modo che la fessura 90 si estenda nella direzione corrispondente alla direzione di sformatura del rivestimento posteriore sinistro 18, è possibile stampare facilmente il rivestimento posteriore sinistro 18.

La porzione di fissaggio 81b, che ha la stessa struttura della porzione di fissaggio 81a, è montata sul contenitore portaoggetti 10. Più in particolare, la porzione di fissaggio 81b è sovrapposta ad una porzione a dado 92 (vedere figura 4) formata su una porzione laterale del contenitore portaoggetti 10 e fissata, dal lato superiore, ad essa tramite una piccola vite.

La figura 12 mostra la porzione di fissaggio lato anteriore 82 in cui la porzione superiore del

rivestimento posteriore sinistro 18 forma una porzione appiattita 93 sporgente entro la scocca del veicolo sostanzialmente nella direzione orizzontale, ed una sporgenza 94 sporge integralmente verso il basso da una porzione del lato inferiore della porzione appiattita 93.

L'estremità superiore della porzione laterale del contenitore portaoggetti 10 forma una spessa porzione a flangia 95 avente una superficie superiore appiattita. La porzione appiattita 93 del rivestimento posteriore sinistro 18 è sovrapposta alla superficie di estremità superiore appiattita della porzione a flangia 95 del contenitore portaoggetti 10, e la sporgenza 94 sporgente verso il basso dal lato inferiore della porzione appiattita 93 si impegna in una scanalatura 96 formata in una parte della porzione appiattita 95. La scanalatura 96 è formata simultaneamente allo stampaggio del contenitore portaoggetti 10. Una parete verticale 97 sporgente verso l'alto è formata integralmente sull'estremità interna della superficie di estremità superiore della porzione a flangia 95.

Una porzione periferica di bordo 100 del sotto-rivestimento della sella 16 è disposta sopra la porzione a flangia 95. Una coppia di nervature interna

1008 indice 5 10080004

ed esterna 101 e 102, distanziate l'una dall'altra, sporgono verso il basso dal lato inferiore della porzione periferica di bordo 100, ed una scanalatura 103 è formata tra le due nervature 101 e 102. Un organo di tenuta 98 è montato nella scanalatura 103.

Una nervatura 104, formante una parete di partizione, per il collegamento delle due nervature 101 e 102 l'una all'altra, è formata nella scanalatura 103. La misura in cui l'estremità inferiore della nervatura 104 sporge verso il basso è inferiore a quella di ciascuna delle nervature esterna ed interna 101 e 102. L'organo di tenuta 98 è collegato mediante adesivo all'estremità inferiore della nervatura 104.

La relazione di impegno tra la sporgenza e la rientranza nella struttura precedente può essere invertita, come illustrato nella figura 13. Nella struttura illustrata nella figura 13, un foro di bloccaggio 105 è previsto sul lato della porzione appiattita 93 del rivestimento posteriore sinistro 18, ed una sporgenza di impegno 106 destinata ad impegnarsi nel foro di bloccaggio 105 è formata sul lato della porzione a flangia 95 del contenitore portaoggetti 10.

La figura 14 mostra una variante della struttura di contenimento della parte posteriore. La parte di

prolungamento posteriore 31 è realizzata in modo da fungere da parafango posteriore, ed il serbatoio dell'olio 36 è supportato sulla porzione posteriore 33 della parte di prolungamento posteriore 31, e lo spazio sopra la porzione posteriore 33 forma lo spazio di contenimento di apparecchiature ausiliarie 35.

Secondo questa variante, risalti 107 sporgono maggiormente verso l'alto dalla porzione posteriore 33, e la maniglia 12 è montata sulle estremità superiori dei risalti 107.

Nel seguito saranno descritti il funzionamento e l'effetto della forma di attuazione precedente. Come è evidente dalle figure 4 e 5, la parte di prolungamento posteriore 31 è prevista integralmente sul contenitore portaoggetti 10; il parafango posteriore 13 è supportato dalla parte di prolungamento posteriore 31 e lo spazio di contenimento di apparecchiature ausiliarie 35 destinato a contenere il serbatoio dell'olio 36 quale apparecchiatura ausiliaria è formato tra il parafango posteriore 13 e la porzione posteriore 33 nella parte di prolungamento posteriore 31; e le estremità posteriori 6b dei telai posteriori 6 che costituiscono una parte del telaio della scocca sono disposte davanti allo spazio di contenimento di apparecchiature ausiliarie 35. Di conseguenza, è

MACBACCO & PERRINI S.p.A.

possibile assicurare facilmente lo spazio di contenimento di apparecchiature ausiliarie 35 sufficientemente grande.

Poiché la parte di prolungamento posteriore 31 è stampata integralmente con il contenitore portaoggetti 10 utilizzando il foglio stratificato composto dallo strato di fibra di vetro e dallo strato di resina termoplastica, è possibile ridurre il peso della parte di prolungamento posteriore 31 e modificarne liberamente la forma, e ridurre il consumo di materiale del telaio della scocca realizzato in metallo. Inoltre, tale prodotto stampato di resina ad alta resistenza può essere facilmente ottenuto mediante il procedimento di stampaggio speciale precedentemente descritto.

Poiché è possibile assicurare in misura sufficiente la resistenza meccanica necessaria della parte di prolungamento posteriore 31, la maniglia 12 può essere direttamente supportata sulla parte di prolungamento posteriore 31. Inoltre il serbatoio dell'olio 36 può essere pre-assemblato sul parafango posteriore 13 mediante fissaggio della nervatura di montaggio 57 del parafango posteriore 13 sulla sporgenza 36a del serbatoio dell'olio 36 utilizzando il bullone 58 ed il dado 59.

Se tale gruppo pre-assemblato è inoltre montato in precedenza sulla parte di prolungamento posteriore 31, il gruppo pre-assemblato montato sulla parte di prolungamento posteriore 31 può essere facilmente montato sul lato della scocca. Ciò rende possibile eliminare la necessità di montare il serbatoio dell'olio 36 sulla linea di assemblaggio della scocca. A questo punto, il parafango posteriore 13 può essere fissato temporaneamente alla parte di prolungamento posteriore 31 sovrapponendo le porzioni di bloccaggio 56 alle porzioni di fissaggio 43b, e fissando il parafango posteriore 13 alla parte di prolungamento posteriore 31 tramite le piccole viti 44 o simili nelle tre posizioni sui lati anteriore e posteriore. Ciò è efficace per migliorare la lavorabilità nel montaggio del parafango posteriore 13.

Il parafango posteriore 13 può essere integrato con la parte di prolungamento posteriore 31. Come descritto nella variante illustrata nella figura 14, il prolungamento posteriore 31 è realizzato in modo da fungere da parafango posteriore, in cui il serbatoio dell'olio 36 è supportato sulla porzione posteriore 33 della parte di prolungamento posteriore 31 e lo spazio superiore della porzione posteriore 33 forma lo spazio di contenimento di apparecchiature

ausiliarie 35.

In questo caso, i risalti 107 sporgono maggiormente verso l'alto dalla porzione posteriore 33, e la maniglia 12 è montata sulle estremità superiori dei risalti 107. Il numero di riferimento 108 indica un rivestimento posteriore della scocca, che è disposto sulla porzione posteriore 33 della parte di prolungamento posteriore 31 in modo da ricoprire lo spazio di contenimento di apparecchiature ausiliarie 35.

RIVENDICAZIONI

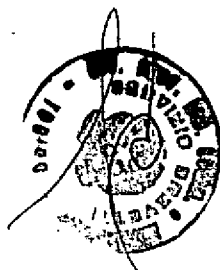
1. Struttura di contenimento di una parte posteriore per un veicolo di tipo scooter, in cui un contenitore portaoggetti supportato da un telaio della scocca è disposto dietro una pedana di tipo ribassato disposta tra una ruota anteriore ed una ruota posteriore; l'apertura superiore del contenitore portaoggetti suddetto è aperta/chiusa tramite una sella; ed un parafrangente posteriore è disposto dietro la sella suddetta, caratterizzata dal fatto che

una parte di prolungamento posteriore estendentesi all'indietro è formata integralmente sulla porzione posteriore del contenitore portaoggetti suddetto; uno spazio di contenimento di apparecchiature ausiliarie destinato a supportare apparecchiature ausiliarie è formato dalla parte di prolungamento posteriore suddetta e dal parafrangente posteriore suddetto; e l'estremità posteriore del telaio della scocca suddetta è disposta davanti allo spazio suddetto di contenimento di apparecchiature ausiliarie.

2. Struttura di contenimento di una parte posteriore per un veicolo tipo scooter secondo la rivendicazione 1, in cui un serbatoio dell'olio quale apparecchiatura ausiliaria suddetta è pre-assemblato sul contenitore portaoggetti suddetto e sul parafrangente

posteriore suddetto.

JACOBACCI & PERANI S.p.A.



- 29 -

PER PROCURA

Ing. Corrado FIORAVANTI

N. Iscriz. ALBO 553

In proprio e per gli altri

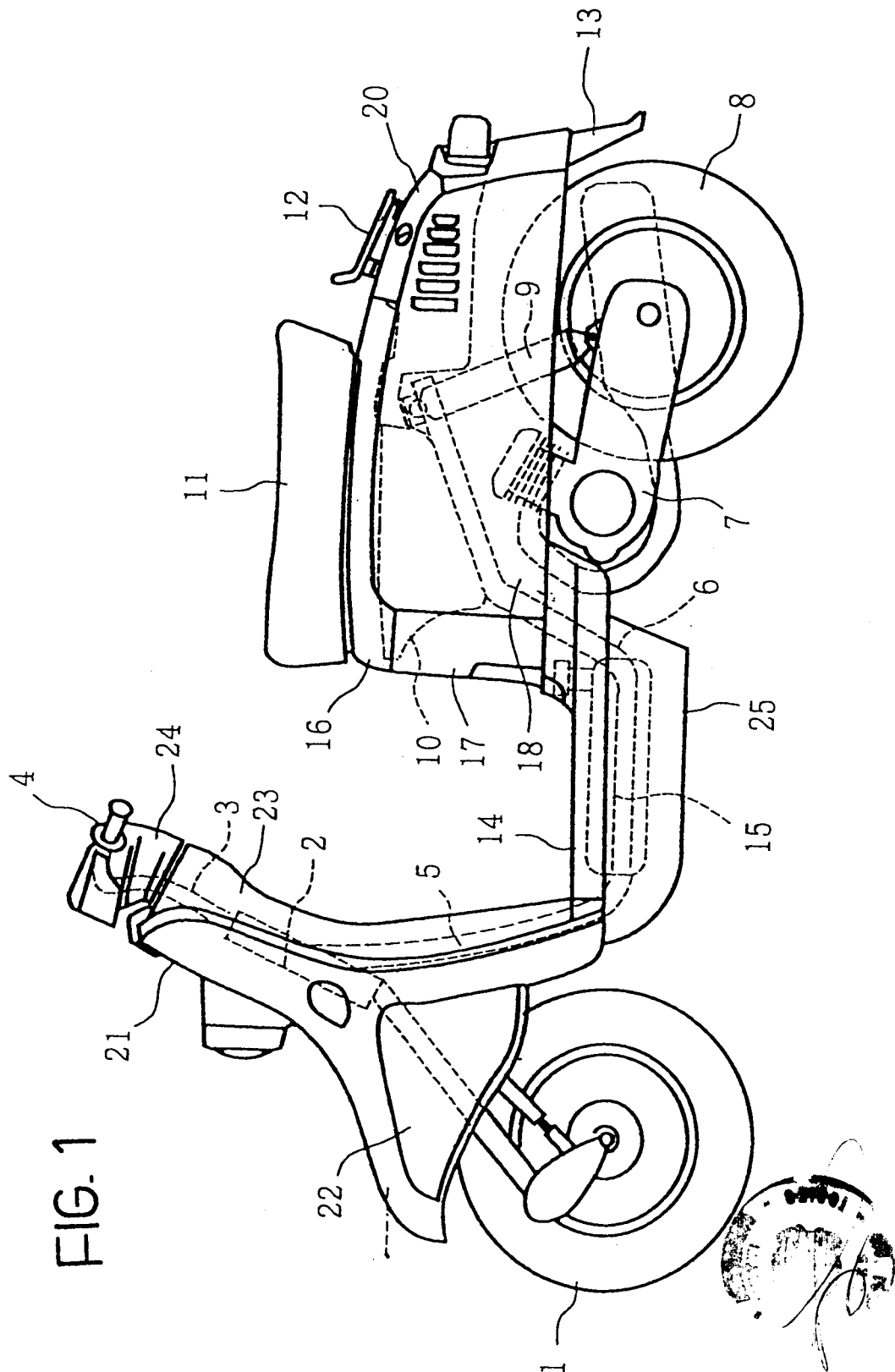


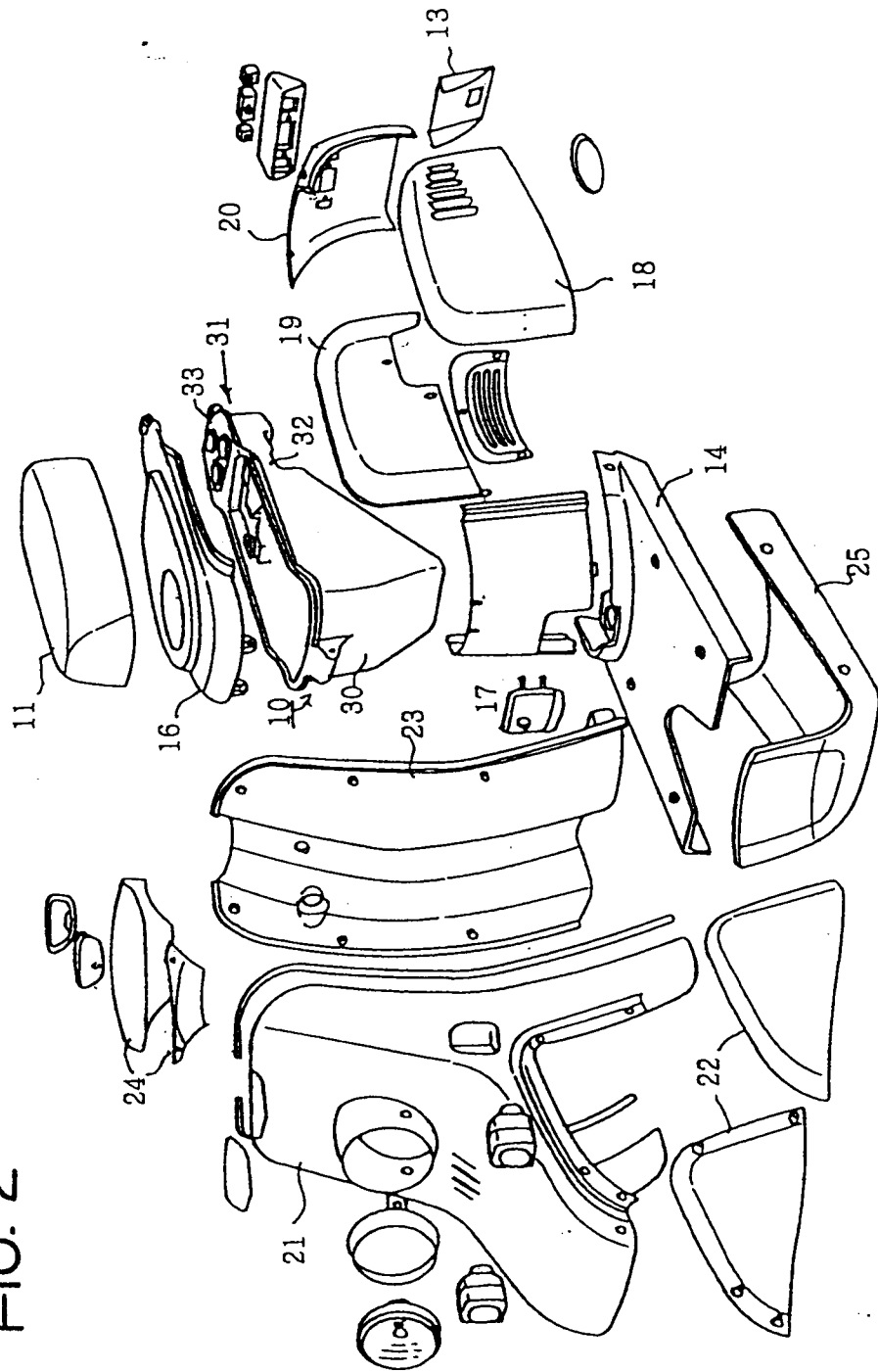
FIG. 1

Ing. Corrado FIORAVANTI

N. Iscriz. ALBO 553

(in proprio e per gli altri)

FIG. 2



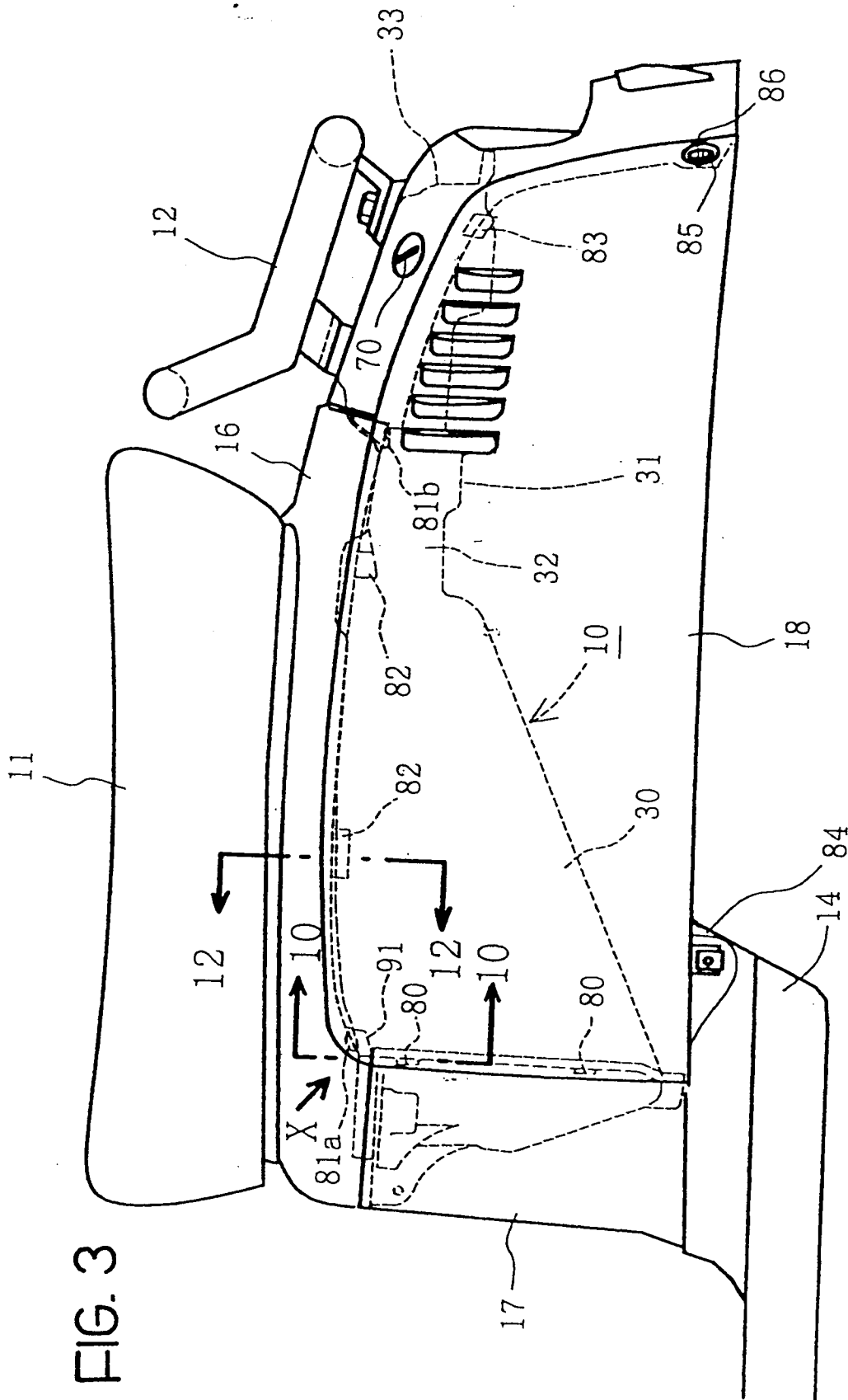
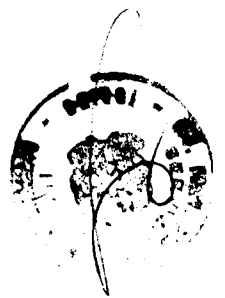


FIG. 3



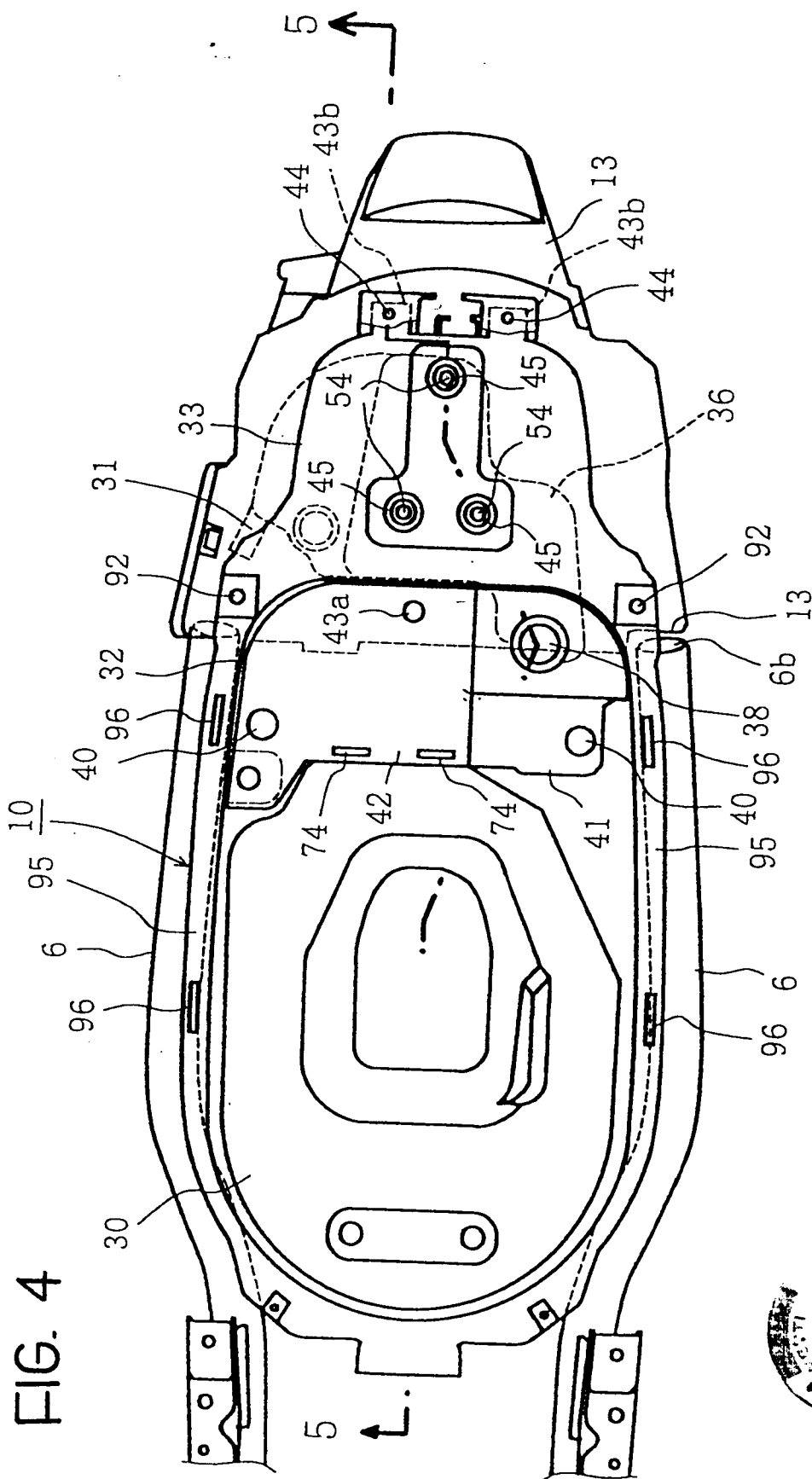
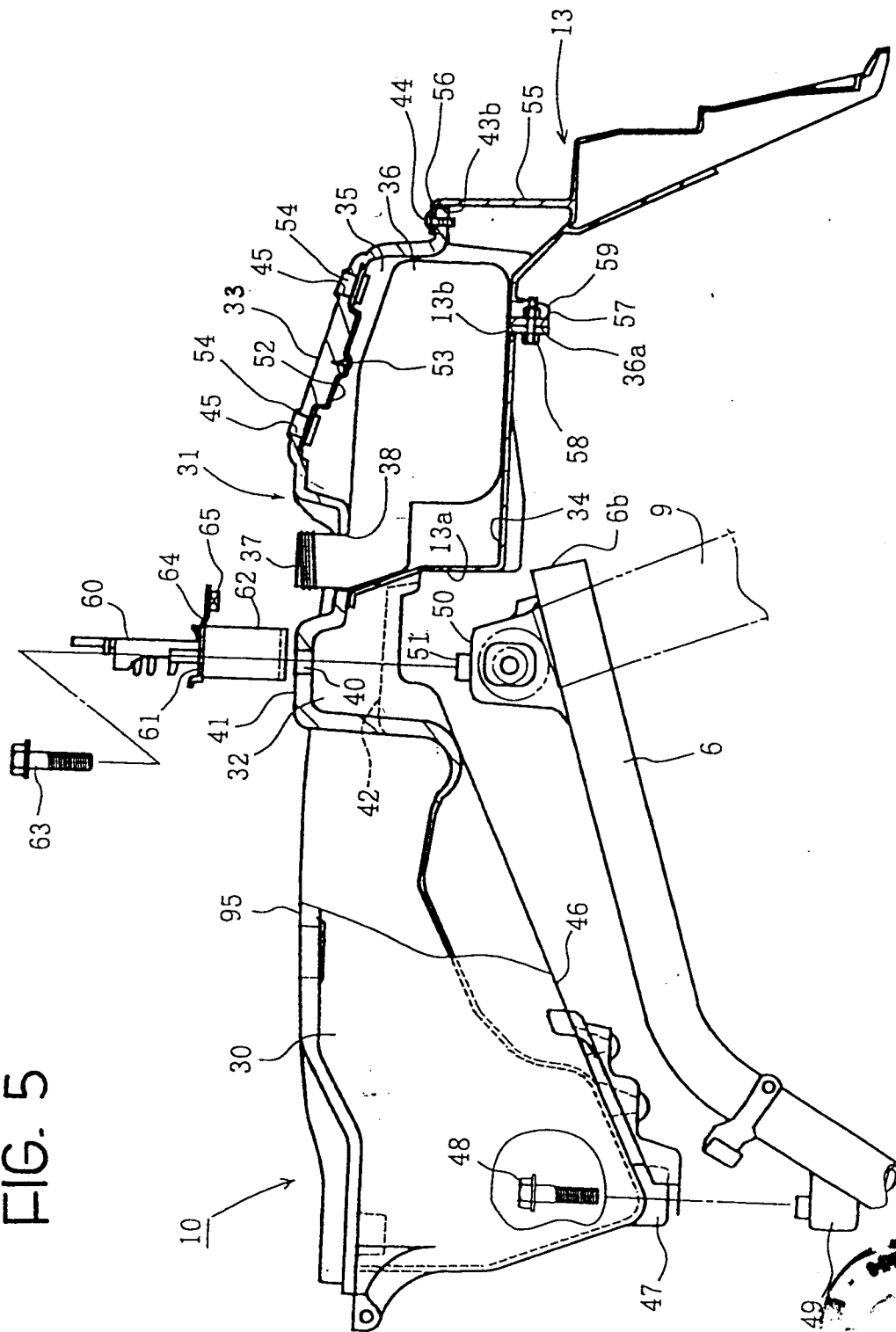


FIG. 4

Macrauf

FIG. 5



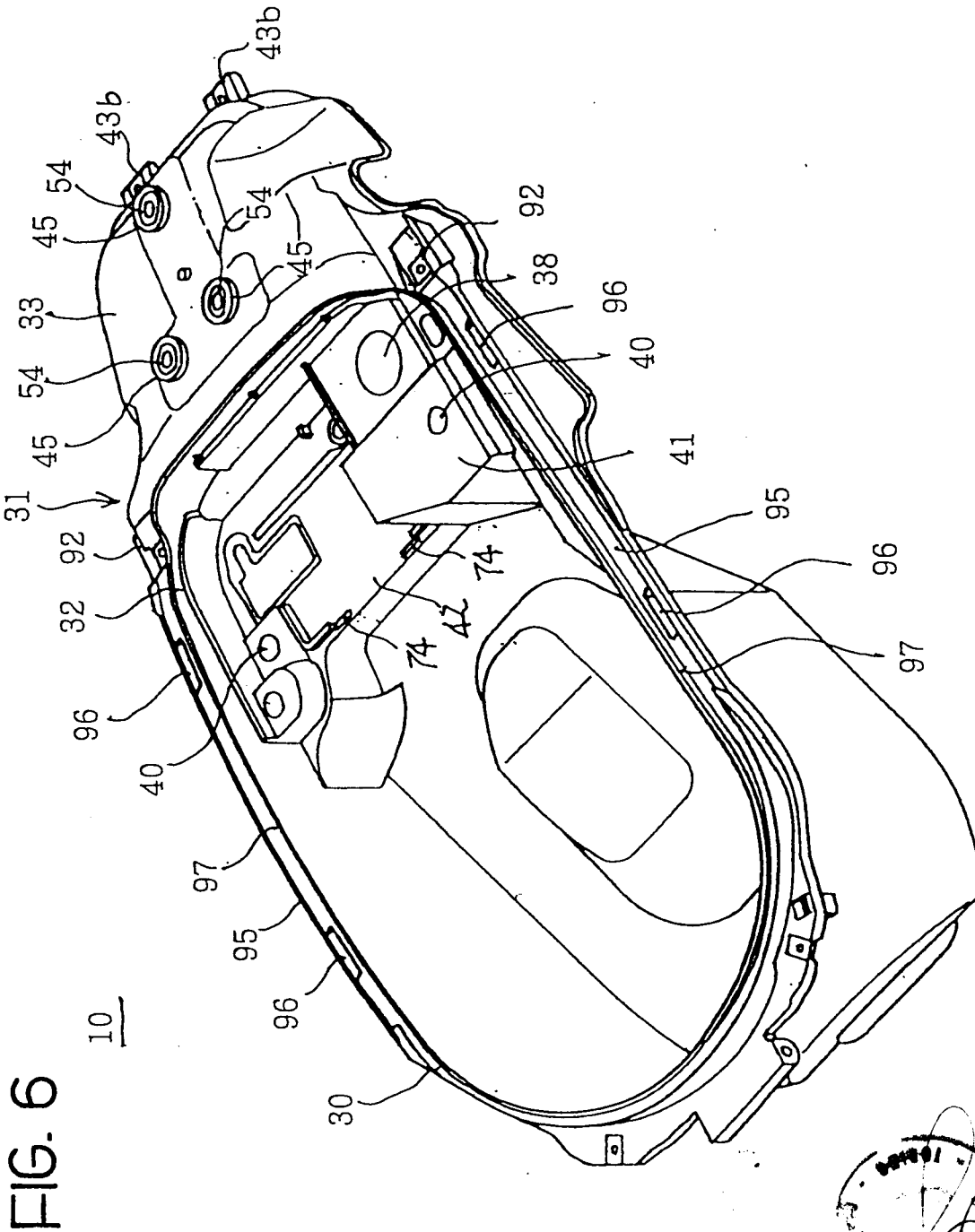
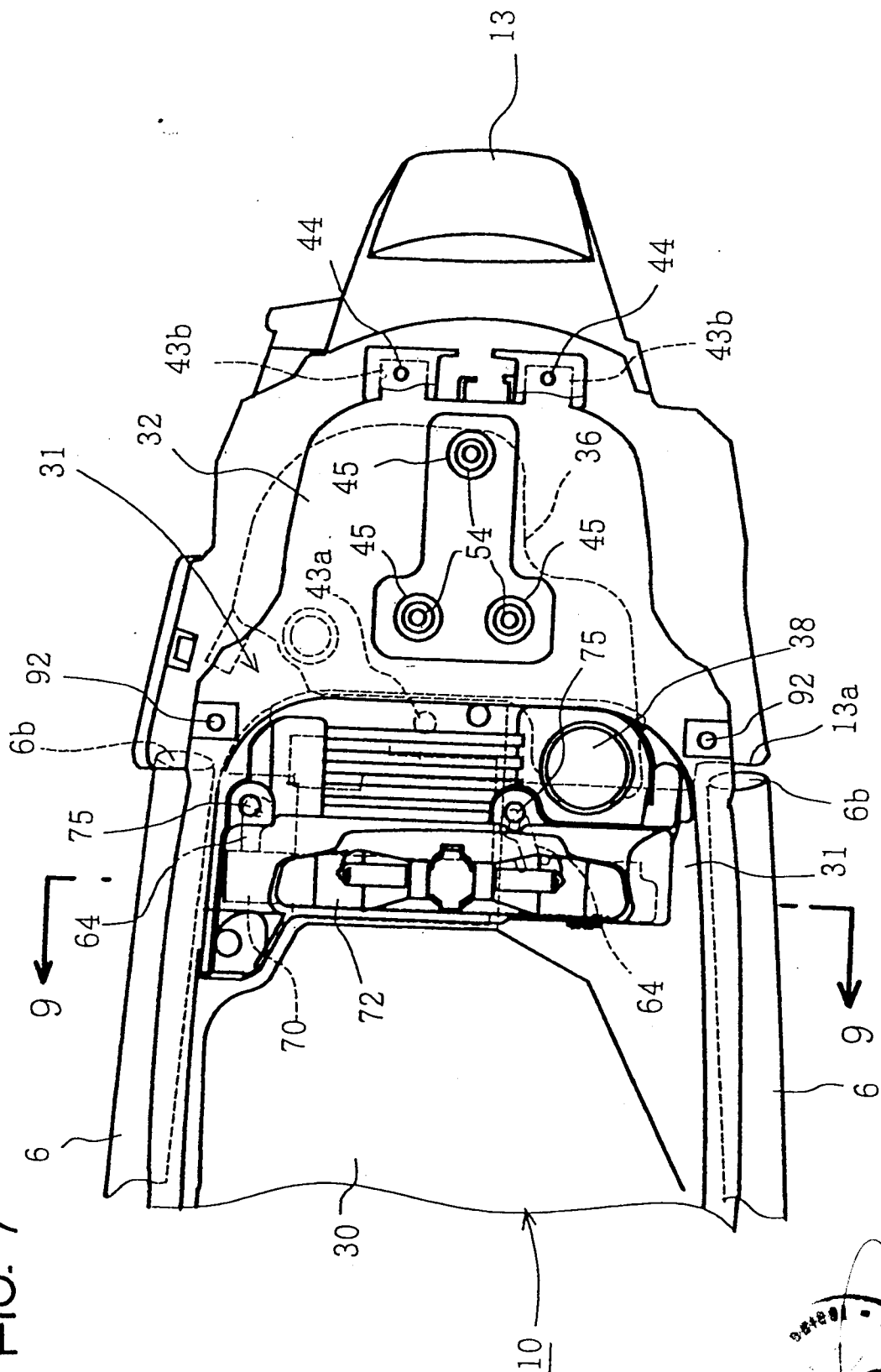


FIG. 6

Handwritten signature and stamp.

FIG. 7



Per procura di : HONDA GIKEN KOGYO KABUSHIKI KAISHA

Ing. Corrado FIORAVANTI
N. Ingeg. 61801/352

Corrado Fioravanti

FIG. 8

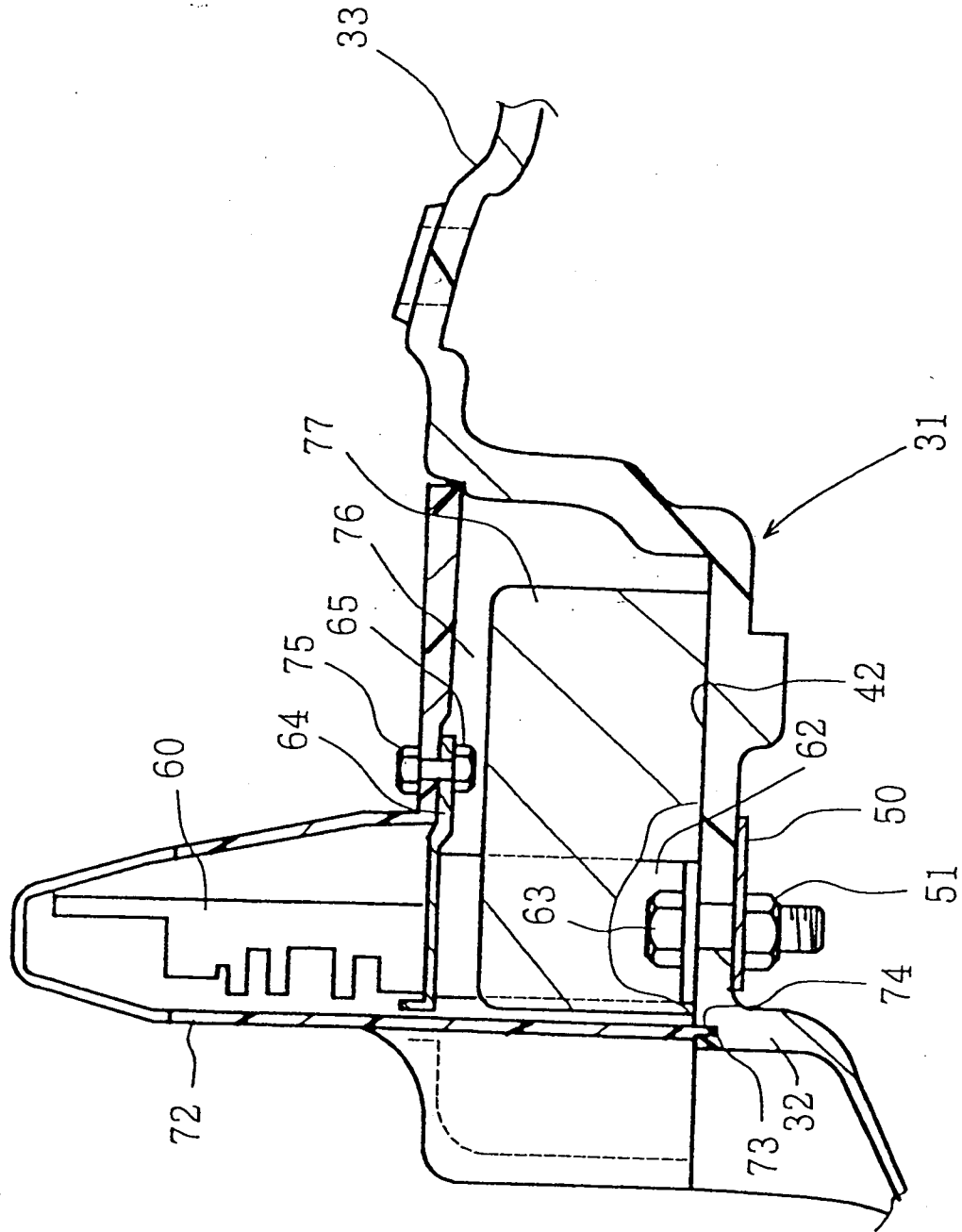
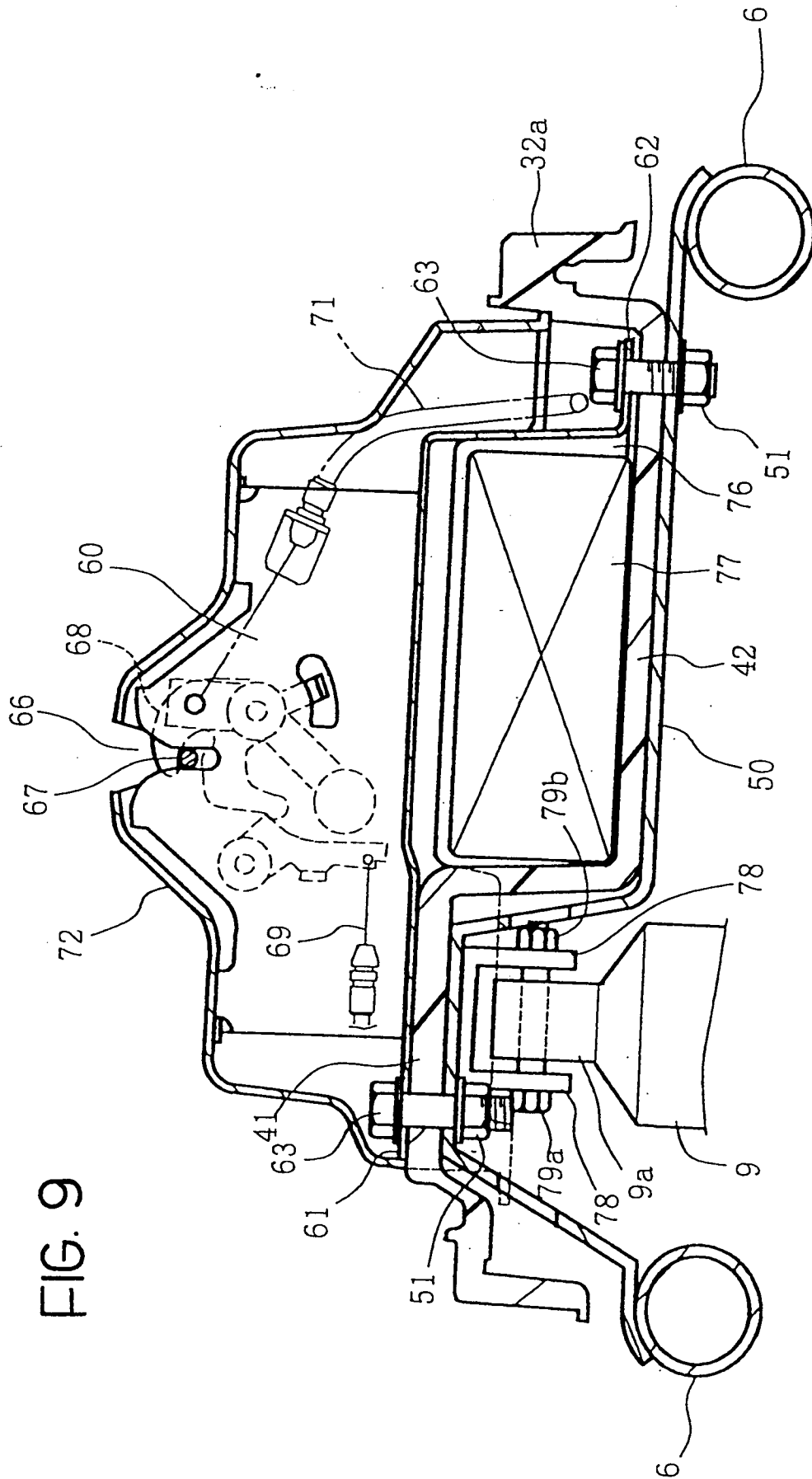


FIG. 9



Handwritten signature

FIG. 10

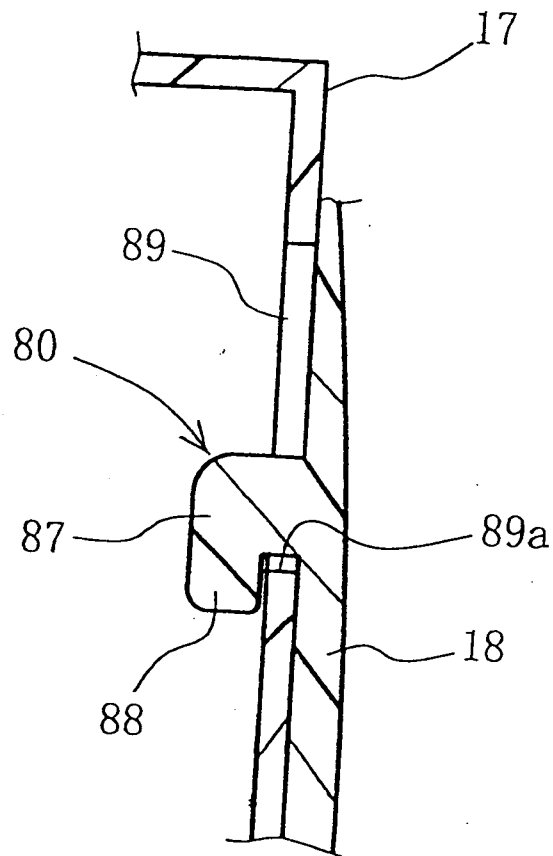


FIG. 11

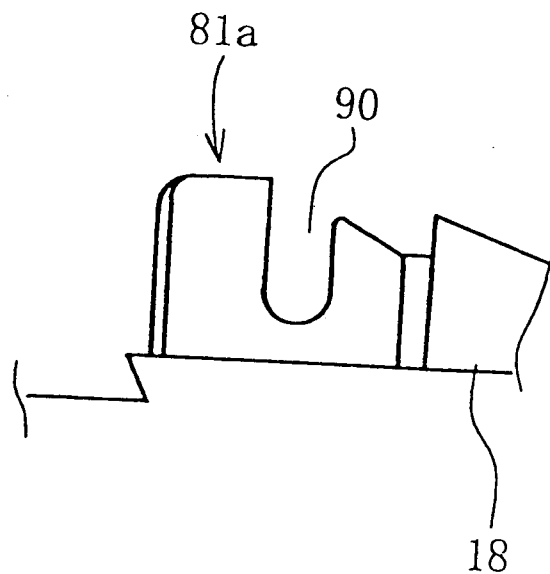


FIG. 12

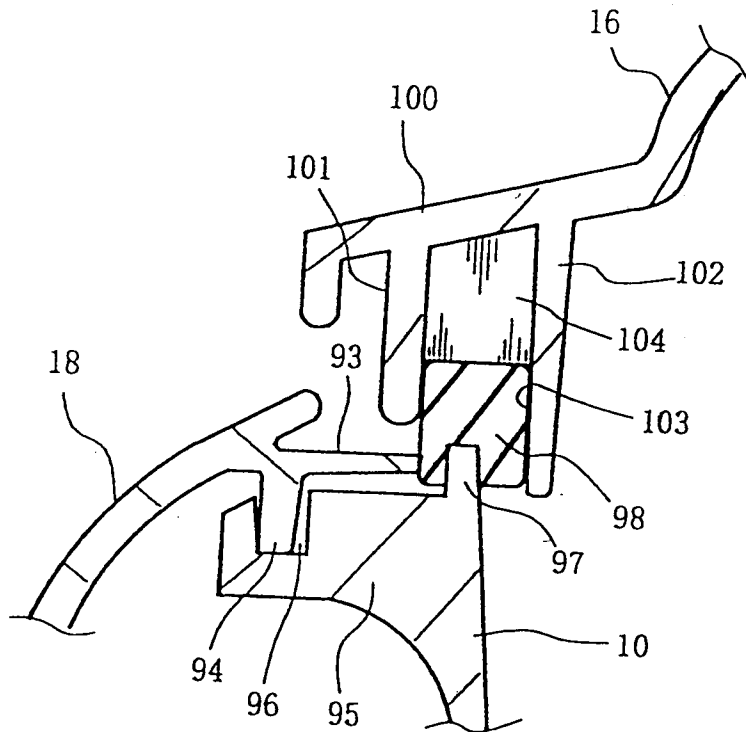
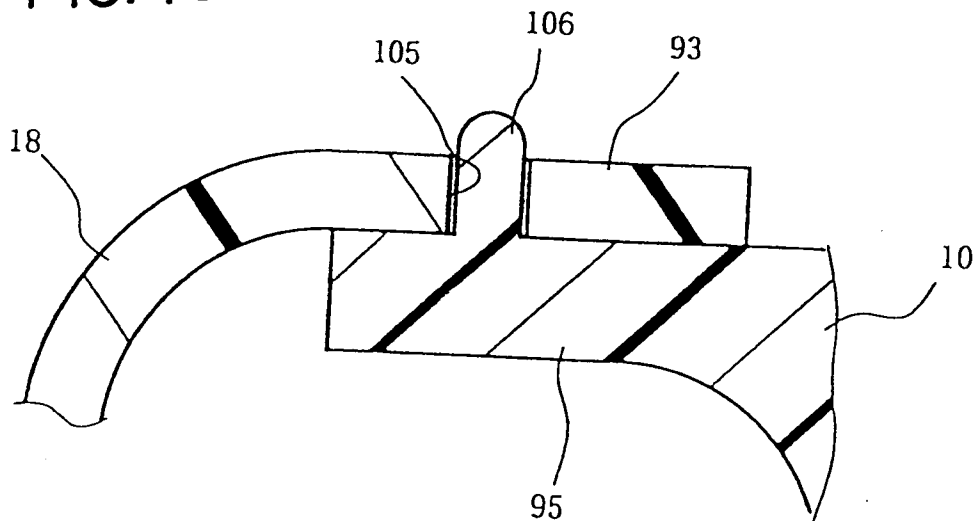


FIG. 13



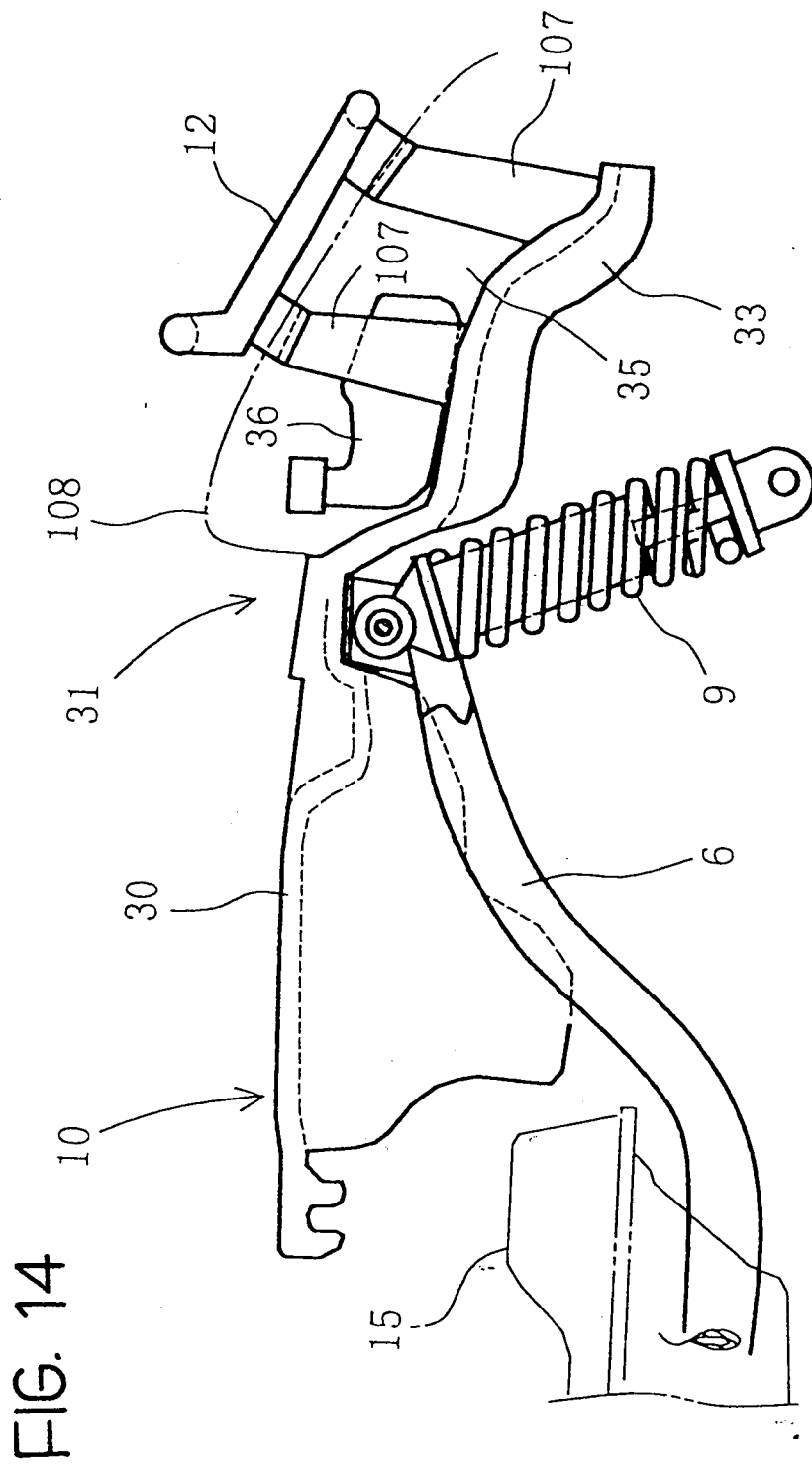
Per procura di : HONDA GIKEN KOGYO KABUSHIKI KAISHA

Ing. Corrado FIORAVANTI

N. Iscriz. ALBO 553

Ing. Proprietario Per gli affari

[Handwritten signature]



Handwritten signature