(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202345417 U
(45)授权公告日 2012.07.25

(21)申请号 201120472666.9

(22)申请日 2011.11.24

(73)专利权人 厦门理工学院
地址 361024 福建省厦门市集美区理工路 600 号

(72)发明人 黄红武 何友朗 洪日敏

(74)专利代理机构 厦门市新华专利商标代理有限公司 35203
代理人 麻艳

(51)Int.Cl.
B60K 37/00(2006.01)
B62J 99/00(2009.01)

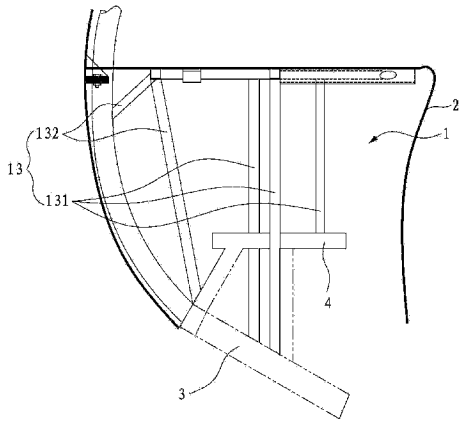
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54)实用新型名称

仪表台总成

(57)摘要

本实用新型公开了一种仪表台总成，包括仪表台骨架及仪表台；该仪表台骨架包括若干横杆、若干纵杆及若干支撑杆，各横杆与纵杆相互垂直焊接而构成一水平框架，所述仪表台置于该框架之上；该支撑杆则焊接在各横杆与纵杆组成的框架下方，并焊接在车骨架上以支撑仪表台。设置了仪表台骨架之后，仪表台内的电气系统、制动系统等元件可以固定在该骨架上，可以有效提高仪表台的整体强度。此外由于仪表台不需承受重量，就可以降低仪表台厚度的要求，便于进行整体造型和轻量化。



CN 202345417 U

1. 一种仪表台总成，其特征在于：包括仪表台骨架及仪表台；该仪表台骨架包括若干横杆、若干纵杆及若干支撑杆，各横杆与纵杆相互垂直焊接而构成一水平框架，所述仪表台置于该框架之上；该支撑杆则焊接在各横杆与纵杆组成的框架下方，并焊接在车骨架上以支撑仪表台。

2. 根据权利要求 1 所述的仪表台总成，其特征在于：所述的支撑杆设置有若干竖杆及若干斜撑杆。

3. 根据权利要求 1 所述的仪表台总成，其特征在于：所述支撑杆上固定有一制动器支架。

4. 根据权利要求 1 所述的仪表台总成，其特征在于：所述的由各横杆与各纵杆构成的水平框架上焊接有一小支架。

仪表台总成

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种电瓶车，尤指一种应用于电瓶车的仪表台总成。

背景技术

[0002] 现有技术中，电瓶车的仪表台内没有内衬骨架，仪表台直接固定在车身骨架上，而仪表台内的电器元件只能通过螺栓直接固定在仪表台的下表面，这样仪表台就需要承受各种电器元件的重量，因此势必要增加仪表台的厚度，目前仪表台的材料厚度一般为 4-7mm 的玻璃钢或者发泡式材质，仪表台的厚度增加，材料用料也要增加，整体重量也会增加，所以材料成本高，仪表台的强度却较弱。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题在于提供一种可增加仪表台整体强度，降低整体重量及成本的仪表台总成。

[0004] 为解决上述技术问题，本实用新型的技术解决方案是：

[0005] 一种仪表台总成，包括仪表台骨架及仪表台；该仪表台骨架包括若干横杆、若干纵杆及若干支撑杆，各横杆与纵杆相互垂直焊接而构成一水平框架，所述仪表台置于该框架之上；该支撑杆则焊接在各横杆与纵杆组成的框架下方，并焊接在车骨架上以支撑仪表台。

[0006] 所述的支撑杆设置有若干竖杆及若干斜撑杆。

[0007] 所述支撑杆上固定有一制动器支架。

[0008] 所述的由各横杆与各纵杆构成的水平框架上焊接有一小支架。

[0009] 采用上述方案后，本实用新型具有下述优点：

[0010] 1、设置了仪表台骨架之后，仪表台内的电气系统、制动系统等元件可以固定在该骨架上，可以有效提高仪表台的整体强度。

[0011] 2、由于仪表台不需承受重量，就可以降低仪表台厚度的要求(可以将仪表台的厚度降低到 3mm)，因此便于进行整体造型和轻量化。

[0012] 3、仪表台骨架可以采用方形截面的钢管制造，仪表台附着在该骨架上，具有仪表台总成重量轻，成本低，焊接工艺好，刚性好，强度高等优点。

[0013] 4、仪表台骨架上还可焊接一小支架，小支架增加支架与仪表台的接触面积，增加仪表台强度和稳定性。

附图说明

[0014] 图 1 是本实用新型的结构示意图；

[0015] 图 2 是本实用新型去除仪表台及车身片体的俯视图。

具体实施方式

[0016] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步详述。

[0017] 本实用新型所揭示的是一种仪表台总成，如图 1、2 所示，为本实用新型的较佳实施例。所述的仪表台总成包括仪表台骨架 1 及仪表台 2。其中：所述的仪表台骨架 1 主要包括若干横杆 11、若干纵杆 12 及若干支撑杆 13，该各横杆 11 与纵杆 12 相互垂直焊接而构成一水平框架用以将所述的仪表台 2 置于其上。而所述的支撑杆 13 则焊接在各横杆 11 与纵杆 12 组成的框架下方。该仪表台总成通过将各支撑杆 13 焊接在车骨架 3 上，以支撑仪表台 2。

[0018] 所述的支撑杆 13 根据车骨架 3 的形状可以设置有若干竖杆 131 及若干斜撑杆 132。在所述支撑杆 13 上还可固定一制动器支架 4 用以螺栓连接制动系统(图中未示出)。

[0019] 组装时，先将仪表台骨架 1 焊接固定在车骨架 3 上，再将仪表台 2 直接放置在所述的由各横杆 11 及纵杆 12 组成的水平框架上。为增加稳定性，所述的仪表台 2 可通过粘结方式或者螺栓连接与仪表台骨架 1 固定。设置了仪表台骨架之后，仪表台内部的电器元件可以固定在仪表台骨架的各杆件上，由仪表台骨架承担电器元件的重量，因此可以降低仪表台的厚度要求，减轻仪表台重量，从而有利于整车轻量化。

[0020] 此外，所述的仪表台骨架 1 的各杆件可以采用方形截面钢管焊接而成，整体刚性好、强度高。

[0021] 另外，所述的水平框架上可再焊接一小支架 14，用以支撑仪表台 2 及电子电气零件，提高仪表台 2 的稳定性。

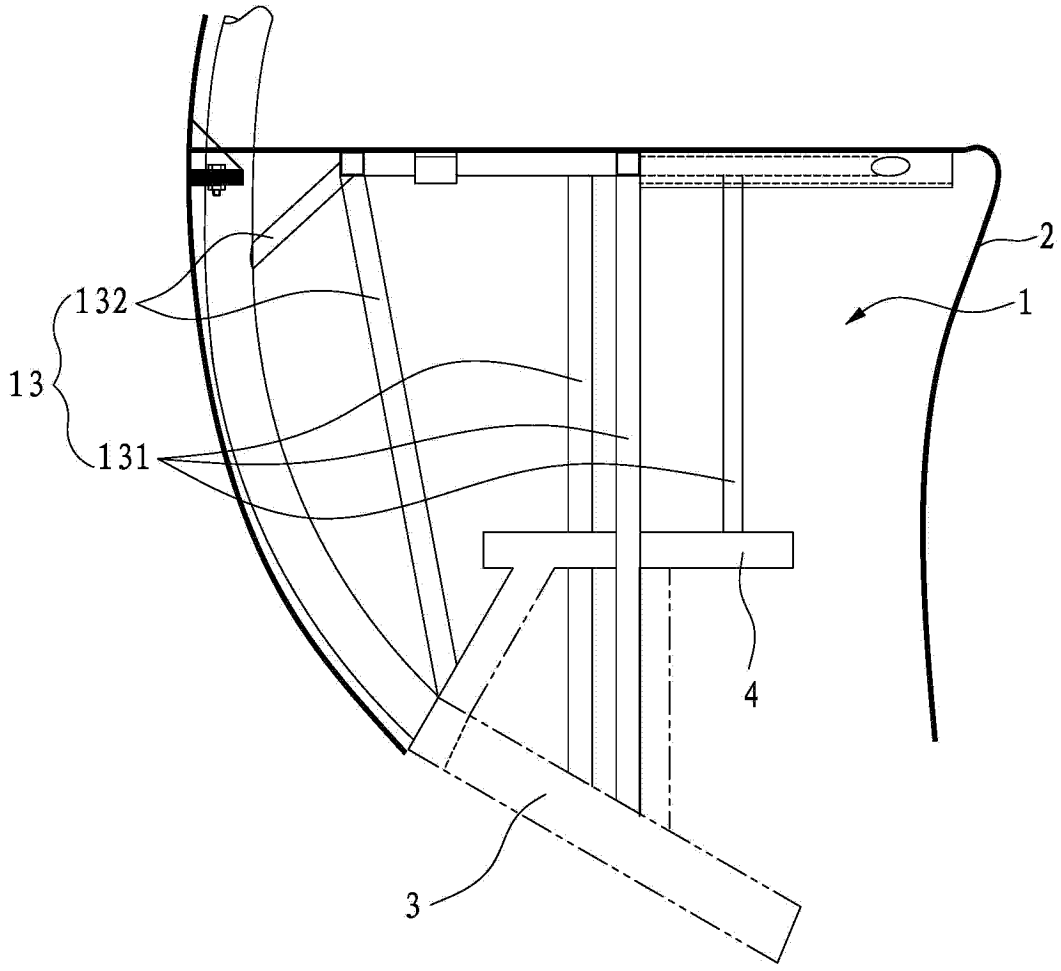


图 1

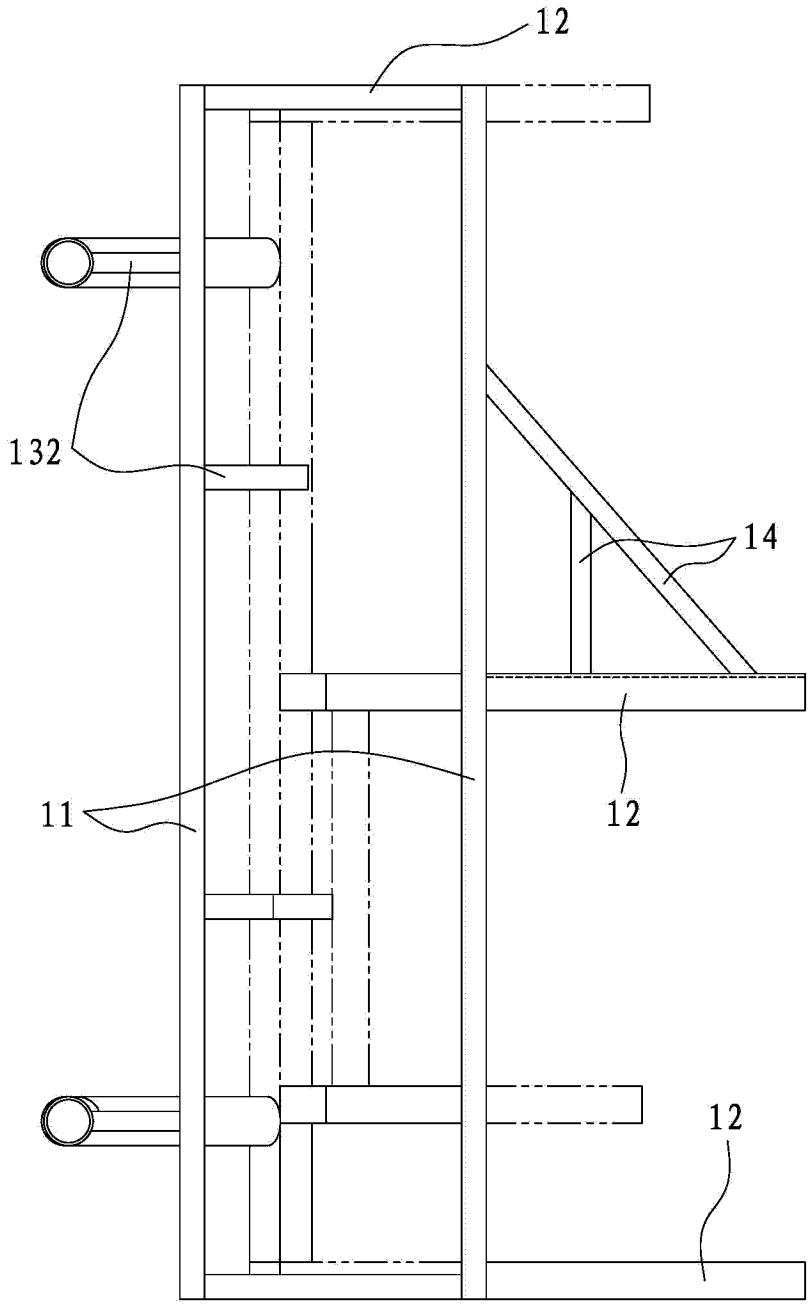


图 2