



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211443064 U

(45)授权公告日 2020.09.08

(21)申请号 201821383065.9

(22)申请日 2018.08.27

(73)专利权人 浙江文尚农业科技开发有限公司

地址 325300 浙江省温州市文成县大岙镇
珊门村山哥哥产业园C幢408号

(72)发明人 毛振甫

(51)Int.Cl.

B65C 9/06(2006.01)

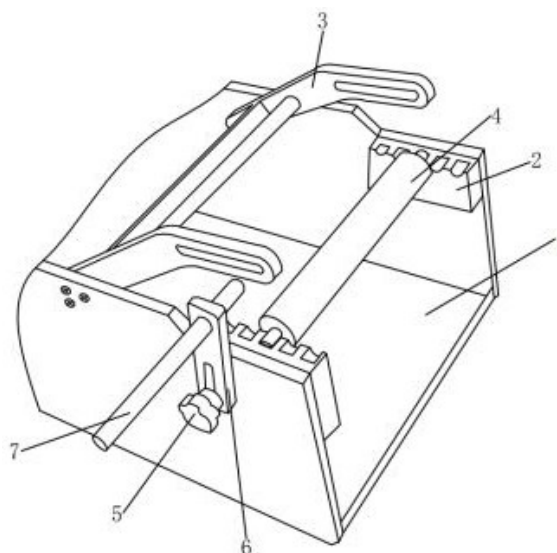
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种贴标机上的定位结构

(57)摘要

本实用新型公开了一种贴标机上的定位结构,包括框架、定位块,所述框架的前端内壁上焊接有对称的定位块,定位块上开设有若干凹槽,凹槽之间放置有转轴,所述定位块的后方设有支架,支架通过螺钉固定在框架的内壁上,支架的前端设有环形槽,所述框架的一侧外壁上通过把手固定有活动块,活动块上设有限位杆,本实用新型的特点结构简单、运转平稳、加工效率高。



1. 一种贴标机上的定位结构,包括框架(1)、定位块(2),其特征在于,所述框架(1)的前端内壁上焊接有对称的定位块(2),定位块(2)上开设有若干凹槽,凹槽之间放置有转轴(4),所述定位块(2)的后方设有支架(3),支架(3)通过螺钉固定在框架(1)的内壁上,支架(3)的前端设有环形槽,所述框架(1)的一侧外壁上通过把手(5)固定有活动块(6),活动块(6)上设有限位杆(7)。

2. 根据权利要求1所述的一种贴标机上的定位结构,其特征在于,所述转轴(4)为两个一组配合使用。

一种贴标机上的定位结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及贴标机设备领域,特别涉及到一种贴标机上的定位结构。

背景技术

[0002] 标签记录了产品的信息,以帮助人们更好的使用该产品,贴标机有很多种结构,例如卧式的贴标机、立式的贴标机,传统的贴标机上采用带输送的方式来贴标,但是带输送的话会产生打滑现象,不利于贴标,本实用新型采用简易的结构,使圆瓶在贴标时,旋转平稳。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种结构简单、运转平稳、加工效率高的贴标机上的定位结构。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型的技术方案:

[0005] 一种贴标机上的定位结构,包括框架、定位块,所述框架的前端内壁上焊接有对称的定位块,定位块上开设有若干凹槽,凹槽之间放置有转轴,所述定位块的后方设有支架,支架通过螺钉固定在框架的内壁上,支架的前端设有环形槽,所述框架的一侧外壁上通过把手固定有活动块,活动块上设有限位杆。

[0006] 作为优选,所述转轴为两个一组配合使用。

[0007] 本实用新型的有益条件在于:本实用新型采用了上述技术方案提供的一种贴标机上的定位结构,弥补了现有技术的不足,其特点:结构简单、运转平稳、加工效率高。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 如图1所示,一种贴标机上的定位结构,包括框架1、定位块2,所述框架1的前端内壁上焊接有对称的定位块2,定位块2上开设有若干凹槽,凹槽之间放置有转轴4,所述定位块2的后方设有支架3,支架3通过螺钉固定在框架1的内壁上,支架3的前端设有环形槽,所述框架1的一侧外壁上通过把手5固定有活动块6,活动块6上设有限位杆7,所述转轴4为两个一组配合使用。

[0010] 实际使用时,定位块2上的凹槽用来放置转轴4的,转轴4为两个一组配合使用,根据圆瓶的直径,将两根转轴4放置在凹槽的适当位置,保证圆瓶被夹在转轴4之间;接着调整限位杆7的位置,松开把手5,使活动块6上下移动,让限位杆7对准圆瓶的中心,锁紧把手5固定,圆瓶的瓶底都是向里凹陷的,限位杆7顶住圆瓶,保证圆瓶在旋转时的稳定性;所述定位块2的后方设有支架3,支架3通过螺钉固定在框架1的内壁上,支架3的前端设有环形槽,根据圆瓶的大小,可以在环形槽上增加槽轮,辅助按压圆瓶,通常都是直接将支架3搭在圆瓶表面进行限制,在支架3、转轴4、限位杆7三者的作用下,能非常可靠的定位圆瓶,保证贴标

时候的稳定性。

[0011] 本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本发明精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本发明范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

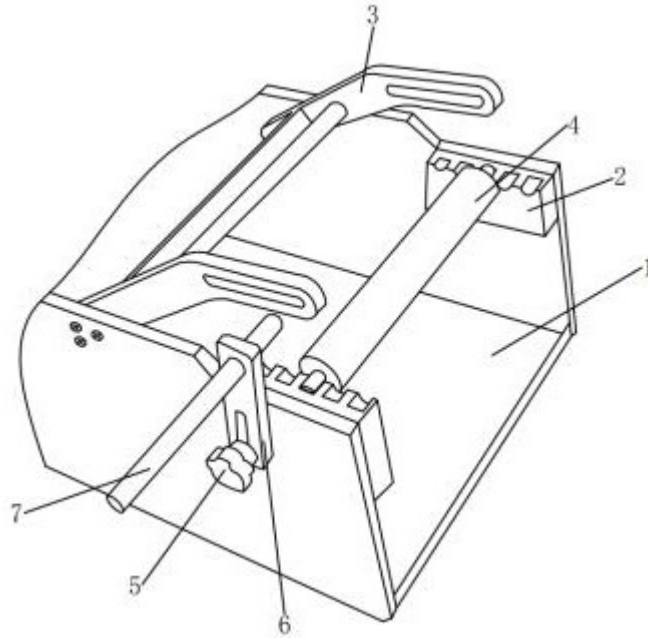


图1