



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202752393 U

(45) 授权公告日 2013. 02. 27

(21) 申请号 201220306981. 9

(22) 申请日 2012. 06. 28

(73) 专利权人 兴化苏源经纬管业有限公司
地址 225721 江苏省泰州市戴南科技园区

(72) 发明人 赵宽文

(74) 专利代理机构 南京正联知识产权代理有限公司 32243

代理人 沈志海

(51) Int. Cl.

B21D 3/00 (2006. 01)

B21D 43/02 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

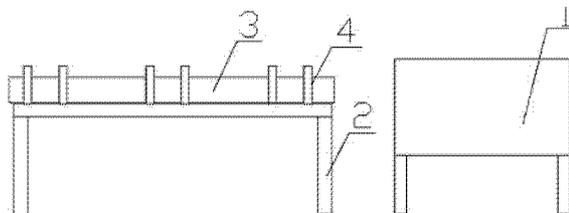
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

钢管矫直机的进料装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种钢管矫直机的进料装置,包括矫直机,所述矫直机的进料口旁设置钢管进料装置,所述钢管进料装置包括支架,送料管,所述送料管固定设置在所述支架上。作为本实用新型的进一步改进在于:所述支架设置至少两个或者两个以上的限位卡槽,所述进料管固定在每个所述限位卡槽内。本实用新型的有益效果是:需要矫直的钢管穿过送料管送入钢管矫直机内进行矫直,由于钢管是位于送料管内的,即使矫直时产生的晃动也不会对工作人员产生危险,且通过限位卡槽对送料管进行固定并方便拆卸。



1. 一种钢管矫直机的进料装置,包括矫直机(1),其特征在于:所述矫直机(1)的进料口旁设置钢管进料装置,所述钢管进料装置包括支架(2),送料管(3),所述送料管(3)固定设置在所述支架(2)上。

2. 根据权利要求1所述的一种钢管矫直机的进料装置,其特征在于:所述支架(2)设置至少两个或者两个以上的限位卡槽(4),所述送料管(3)固定在每个所述限位卡槽(4)内。

3. 根据权利要求1或2所述的一种钢管矫直机的进料装置,其特征在于:所述支架(2)由若干个角钢构成。

钢管矫直机的进料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种钢管矫直机,尤其涉及一种钢管矫直机的进料装置。

背景技术

[0002] 目前,将钢管送入钢管矫直机里进行矫直时,由于矫直时产生振动,导致钢管未进入钢管矫直机的部分左右晃动,会将站着旁边操作的工作人员撞伤,危险性高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提供一种钢管矫直机的进料装置,制作简单,设计合理,能够解决钢管矫直时产生的晃动弄伤工作人员的问题,提高了工作的安全性。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案实现的:一种钢管矫直机的进料装置,包括矫直机,所述矫直机的进料口旁设置钢管进料装置,所述钢管进料装置包括支架,送料管,所述送料管固定设置在所述支架上。

[0005] 作为本实用新型的进一步改进在于:所述支架设置至少两个或者两个以上的限位卡槽,所述送料管固定在每个所述限位卡槽内。

[0006] 作为本实用新型的进一步改进在于:所述支架由若干个角钢构成,制作成本低且原材料多。

[0007] 本实用新型的有益效果是:需要矫直的钢管穿过送料管送入钢管矫直机内进行矫直,由于钢管是位于送料管内的,即使矫直时产生的晃动也不会对工作人员产生危险,且通过限位卡槽对送料管进行固定并方便拆卸。

附图说明

[0008] 图 1 是本实用新型实施例的结构示意图;

[0009] 图 2 是本实用新型钢管进料装置的俯视图;

[0010] 其中 1- 矫直机、2- 支架、3- 送料管、4- 限位卡槽。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图对本实用新型作进一步的详细描述:

[0012] 如图 1、2 所示:一种钢管矫直机的进料装置,包括矫直机 1,所述矫直机 1 的进料口旁设置钢管进料装置,所述钢管进料装置包括支架 2,送料管 3,所述送料管 3 固定设置在所述支架 2 上。

[0013] 其中所述支架 2 设置三个限位卡槽 4,所述送料管 3 固定在每个所述限位卡槽 4 内。

[0014] 本实施例的所述支架 2 由若干个角钢构成。

[0015] 需要矫直的钢管从穿过送料管 3,进入矫直机 1 里进行矫直,由于钢管设置在送料管 3 里,所以矫直过程中产生的晃动不会给工作人员带来伤害。

[0016] 本实施例的有益效果是：设计合理且操作方便，提高了工作的安全性，保证了工作人员的生命安全。

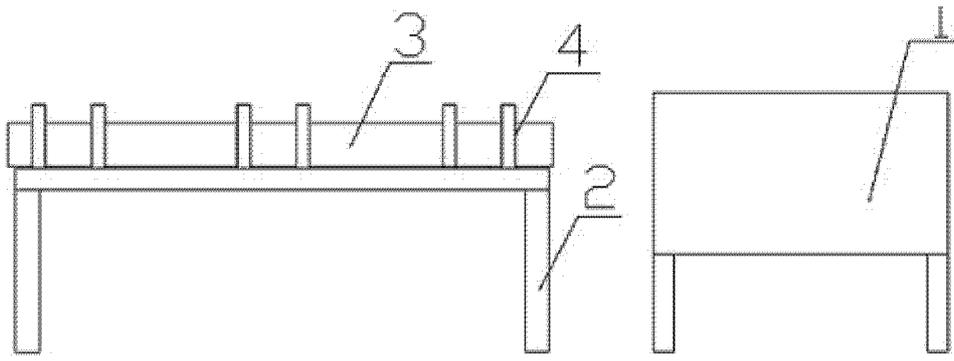


图 1

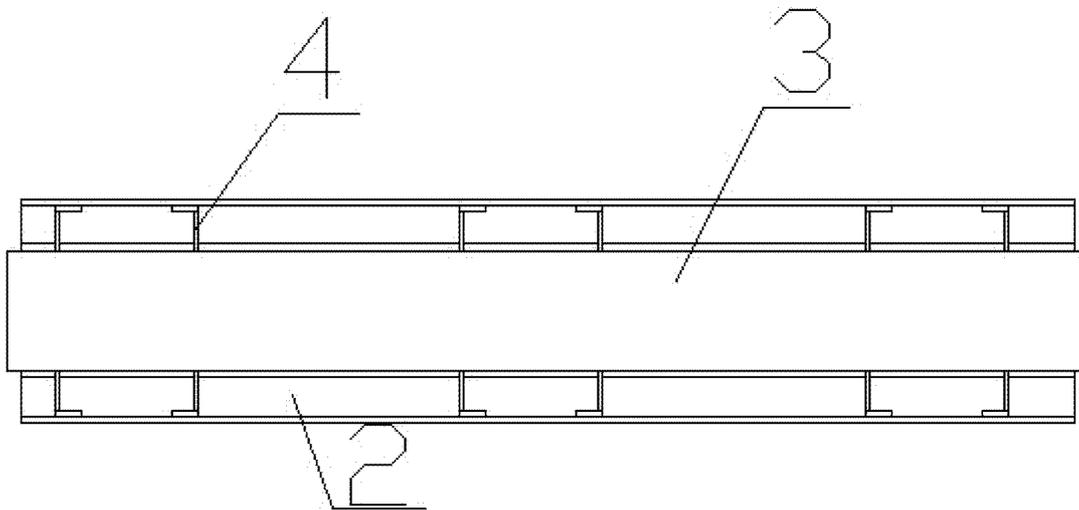


图 2