

2

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

49883

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszona: 16.VII.1964 (P 105 209)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 13.IX.1965

Kl. 75 b, 6

MKP B 44 c

UKD

BIBLIOTEKA

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Twórca wynalazku: inż. Tadeusz Max

Właściciel patentu: Krakowskie Zakłady Przemysłu Gumowego, Kraków
(Polska)

Sposób trwałego ozdabiania i znakowania wyrobów gumowych

1

Wynalazek dotyczy trwałego i barwnego ozdabiania, względnie znakowania wyrobów gumowych przy pomocy kalkomanii.

Dotychczas wyroby gumowe szczególnie piłki, zabawki itp. przedmioty były ozdabiane sposobem natryskowym przy użyciu szablonów. Uzyskanie dwu lub więcej kolorów na wyrobie wymagało stosowania takiej ilości szablonów, ile miało być kolorów lub ich odcieni. Metoda ta, ze względu na konieczność posiadania dużej ilości szablonów i kilkakrotnego malowania tego samego wyrobu, była droga i pracochłonna.

Inny sposób ozdabiania wyrobów gumowych polegał na upiększaniu ich metodą kalkomanii. Kalkę z kolorowymi obrazkami względnie wzorami przyklejało się do przedmiotu gumowego. Po zdjęciu papieru całość pociągano się w celach ochronnych bezbarwnym lakierem. Ujemną cechą z tego sposobu była słaba przyczepność ozdób do gumy, ich szybkie ścieranie się względnie odpryskiwanie łącznie z lakierem oraz nietrwałość na mycie wodą lub benzyną.

Sposób ozdabiania wyrobów gumowych sposobem według wynalazku polega na tym, że kalkę służącą do kalkomanii pociąga się po jej wewnętrznej stronie cienką warstwą żywicy syntetycznej typu melaminowego. Po krótkim okresie czasu, wystarczającym na przeniknięcie żywicy w głąb kalki, lecz jeszcze przed jej całkowitym wyschnięciem, zanurza się kalkę w wodzie i nalepia na gu-

2

mowy przedmiot, wyrównując ją dłonią, szmatką względnie rolką. Następnie odłącza się od kalki zewnętrzną warstwę papieru, a cały przedmiot zmywa się wodą.

Ozdobiony w ten sposób wyrób gumowy można pokryć bezbarwnym lakierem, jeśli ma to mieć wpływ na podniesienie wyglądu estetycznego wyrobu, jednak nie ma żadnego znaczenia dla zwiększenia trwałości ozdoby.

Tą samą metodą wykonuje się na wyrobach gumowych różne trwałe oznaczenia np. znaki fabryczne, numeracje wielkości, znaki jakości itp. Są one niezmywalne przy pomocy wody i benzyny. Cechuje je trwałość, dobra przyczepność do gumy oraz możliwość zastosowania wielobarwności.

Ozdabianie i oznaczanie wyrobów sposobem według wynalazku ma zastosowanie dla artykułów z gumy zwulkanizowanej szlifowanej i gładkiej, gumy lakierowanej lub emaliowanej, z folii igielitowej lub polietylenowej, względnie dla drewna i elastycznych przedmiotów z tworzyw sztucznych.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób trwałego ozdabiania i znakowania wyrobów gumowych **znamienny tym**, że kalkę służącą do kalkomanii pokrywa się po stronie wewnętrznej cienką warstwą żywicy syntetycznej typu melaminowego przy czym po zanurzeniu w wodzie mokrą kalkę nakłada się na żądany przedmiot, a następnie odlepia się papier ochronny.

49883