



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

223 521

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 26 02 82
(21) PV 1323-82

(51) Int. Cl.³ B 24 B 41/02

(40) Zveřejněno 31 12 82
(45) Vydáno 01 05 84

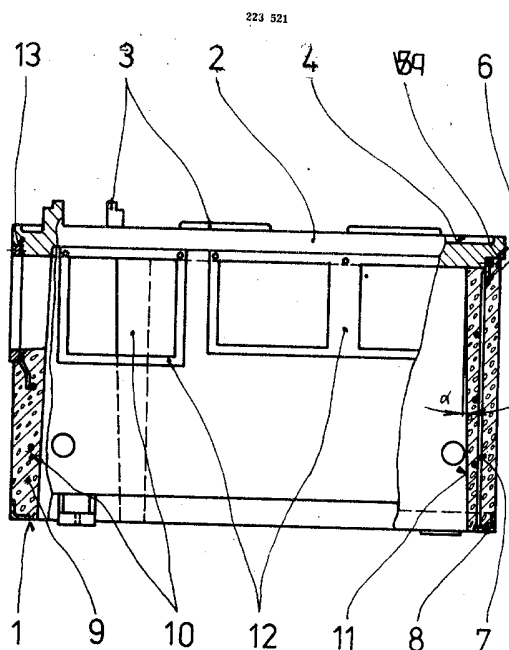
(75)

Autor vynálezu PROKEŠ ANTONÍN, STRAKONICE
BOHÁČ STANISLAV, STRAKONICE
KEŘKA JAROMÍR, STRAKONICE
TREYBAL JIŘÍ ing., STRAKONICE

MEJSNAR JOSEF ing., PÍSEK

(54) Stojan brusky na otvory

Stojan brusky představuje řešení pevného celku konstrukčním vytvořením a materiálovým složením. Stojan brusky je proveden tak, že k nosnému loži opatřenému podélným a příčným vedením s tvarovanými žlaby pro odvod chladicí kapaliny, vytvořenými ze šedé litiny a nebo z ocelového plechu je připevněn armovací drát přivařený k rámu svařnému z tvarovaných kovových a nebo plast-betonem a vytváří nosné části, jejichž vnitřní strany jsou opatřeny úkosy.



Vynález se týká stojanu ^{brusek} na otvory.

Dosud známé stojany brusek na otvory jsou celé odlévány ze šedé litiny. Odlitky jsou energeticky a materiálově náročné. Při formování je nutné vyrobit drahé modelové zařízení a formování se u každého odlitku opakuje. Pro opracování odlitku se musí ponechat velké přídavky na opracování a vzniká též značné procento zmetků. Musí se provádět žíhání odlitků a náklady na dopravu jsou vysoké. Při výrobě těchto stojanů jsou kladeny velké nároky na kvalifikaci pracovníků.

Je též známé řešení stojanů obráběcích strojů, kde jednotlivé bloky jsou vytvořené z armovaného betonu se zalitými vedeními spojenými tažnými členy. Další známá provedení jsou řešení na tím, že jednotlivé bloky jsou z betonu neb železobetonu a jádro stěny bloku je z pěnového polystyrenu. Rovněž je známé provedení stojanů ze směsi písku a štěrku přírodních neb umělých kamenů, které jsou spojeny pojivem z umělé hmoty.

Další známé řešení spočívá v tom, že spodní blok stojanu je z armovaného betonu a horní blok z plastbetonu. Povrch bloků je laminován a spojení dílů je řešeno šrouby a svorníky.

Všechna tato řešení mají některé již uvedené nevýhody a především však náročnost na materiálovou základnu pro opakovanou

Nedostatky dosud známých řešení odstraňuje do značné míry řešení podle vynálezu jehož podstata spočívá v tom, že k nosnému loži, opatřenému podélným a příčným vedením a tvarovanými žlaby pro odvod chladicí kapaliny, vytvořenému ze šedé litiny anebo z ocelového plechu, je připevněn armovací drát přivařený k rámu svařenému z tvarovaných kovových profilů, přičemž armovací drát a rám je zalit betonem anebo plastbetonem a vytváří nosné části, jejichž vnitřní strany jsou opatřeny úkosy.

Další význak vynálezu může spočívat v tom, že k nosnému loži opatřenému vybráním jsou připevněny před zalitím kovové nosníky, sloužící k připevnění nástaveb.

Řešení podle vynálezu je ekonomicky výhodné pro opakovanou výrobu stojanů a to i u značně složitých tvarů. Výhodou je značná úspora šedé litiny a snížení nákladů na výrobu stojanu a formy. Další výhodou je možnost využití mechanismů a menší nároky na kvalifikaci pracovníků při současném snížení nákladů na dopravu. Další výhodou je zvýšení přesnosti odlitků a zvýšení tuhosti soustavy a možnost ochrany proti agresivním vlivům chladicí kapaliny. Výhodou je rovněž vyšší útlum samobuzených kmitů proti dosavadním řešením. V případě nutnosti však řešení umožňuje i ruční výrobu menšího počtu kusů.

Vynález je blíže vysvětlen na popisu příkladu jeho provedení na připojeném výkrese, kde obrázek představuje čelní pohled na stojan brusky v částečném řezu.

Jak vyplývá z přiloženého obrázku, je stojan brusky 1 tvořen nosným ložem 2 opatřeným podélným a příčným vedením 3 a tvarovanými žlaby 4 pro odvod chladicí kapaliny. Nosné lože 2 může být vytvořeno ze šedé litiny anebo z ocelového plechu. V případě použití šedé litiny jsou v nosném loži 2 vyfrézována vybrání 5 pro připevnění úchytů 6 ke kterým jsou přivařeny armovací dráty 7. V případě, že nosné lože 2 je vytvořeno z ocelového plechu jsou armovací dráty 7 uchyceny přímo k nosnému loži 2. Armovací dráty 7 jsou přivařeny k rámu 8 vytvořenému z tvarovaných kovových profilů "L", přičemž armovací dráty 7 a rám 8 je zalit opěrnou hmotou 9 a vytváří nosnou část 10 jejíž vnitřní strany 11 jsou

223 521

opatřeny úkosy 4. Opěrná hmota 9 je vytvořena betonem anebo plastbetonem. Nosné lože 2 může být opatřeno vybráními 13, v kterých jsou k nosnému loži 2 připevněny kovové nosníky 12 pro připevnění různých nástaveb, držáků ap. Tyto kovové nosníky 12 jsou k nosnému loži 2 připevněny ještě před zalitím opěrnou hmotou 9, přičemž nosné lože 2 spolu s připevněnými kovovými rámečky 12 a armovacími dráty 7 tvoří základnu formy pro zalití nosných částí 10 opěrnou hmotou 9.

P Ř E D M Ě T V Y V A L Ě Z U

1. Stojan brusky na otvory sestávající z několika částí vytvářejících pevný celek, jehož nosné lože je rovnoběžné se základnou, vyznačující se tím, že k nosnému loži (2) opatřenému podélným a příčným vedením (3) a tvarovanými žláby (4) pro odvod chladicí kapaliny, vytvořenému ze šedé litiny anebo z ocelového plechu je připevněn armovací drát (7) přivařený k rámu (8) svařenému z tvarovaných kovových profilů, přičemž armovací drát (7) a rám (8) je zalit betonem anebo plastbetonem a vytváří nosné části (10), jejichž vnitřní strany (11) jsou opatřeny úkosy (4).

2. Stojan brusky na otvory podle bodu 1, vyznačující se tím, že k nosnému loži (2) opatřenému vybráními (13) jsou připevněny před zalitím kovové nosníky (12) sloužící k připevnění nástaveb.

výkres

