



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201537791 U

(45) 授权公告日 2010. 08. 04

(21) 申请号 200920282432. 0

(22) 申请日 2009. 12. 21

(73) 专利权人 南通中远船务工程有限公司

地址 226000 江苏省南通市崇川区中远路 1
号

(72) 发明人 马云飞 陈杰 邓艳渠

(74) 专利代理机构 南京众联专利代理有限公司

32206

代理人 顾伯兴

(51) Int. Cl.

B23K 37/047(2006. 01)

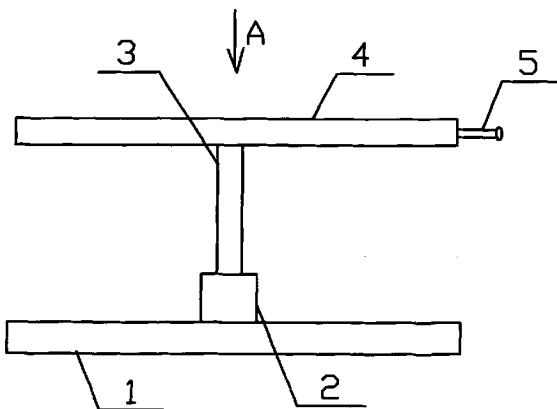
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

焊接工件用的旋转平台

(57) 摘要

本实用新型涉及一种焊接工件用的旋转平台，包括底座，底座上设有轴套，轴套纵向放置，轴套内设有纵向轴，纵向轴的另一端上设有一工作台，工作台的中间部位与所述纵向轴相连接，工作台的侧壁上连接有多个拉杆。本实用新型具有结构简单、焊接时较为简便，提高工作效率的优点。



1. 一种焊接工件用的旋转平台,其特征在于:包括底座(1),所述底座(1)上设有轴套(2),所述轴套(2)纵向放置,所述轴套(2)内设有纵向轴(3),所述纵向轴(3)的另一端上设有一工作台(4),所述工作台(4)的中间部位与所述纵向轴(3)相连接,所述工作台(4)的侧壁上连接有多个拉杆(5)。
2. 根据权利要求1所述焊接工件用的旋转平台,其特征在于:所述工作台(4)为圆形。
3. 根据权利要求1或2所述焊接工件用的旋转平台,其特征在于:所述工作台(4)侧壁上连接有四个拉杆(5)。
4. 根据权利要求3所述焊接工件用的旋转平台,其特征在于:所述四个拉杆(5)等间隔地设在所述工作台(4)侧壁上。

焊接工件用的旋转平台

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及一种焊接辅助设备，特别是一种焊接工件用的旋转平台。

背景技术：

[0002] 在很多施工现场，通常需要通过焊接将两个工件连接在一起，且需要在焊接时不断的旋转工件，便于完成焊接作业，这样不仅作业时较为繁琐，且降低了工作效率。

发明内容：

[0003] 本实用新型的目的是为了克服以上的不足，提供一种结构简单、焊接时较为简便，提高工作效率的焊接工件用的旋转平台。

[0004] 本实用新型的目的通过以下技术方案来实现：一种焊接工件用的旋转平台，包括底座，底座上设有轴套，轴套纵向放置，轴套内设有纵向轴，纵向轴的另一端上设有一工作台，工作台的中间部位与所述纵向轴相连接，工作台的侧壁上连接有多个拉杆。

[0005] 本实用新型的进一步改进在于：所述工作台为圆形。

[0006] 本实用新型的进一步改进在于：所述工作台侧壁上连接有四个拉杆。

[0007] 本实用新型的进一步改进在于：所述四个拉杆等间隔地设在所述工作台侧壁上。

[0008] 本实用新型与现有技术相比具有以下优点：在底座上设有轴套，并在轴套内设有纵向轴，纵向轴的另一端连接有工作台，且在工作台上设有拉杆，这样在焊接时，可将工件放置在工作台上，通过拉动拉杆，带动工作台转动，从而带动工件转动，这样不仅作业时较为简便，且提高了工作效率。

附图说明：

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图；

[0010] 图2为本实用新型的A向结构示意图；

[0011] 图中标号：1-底座、2-轴套、3-纵向轴、4-工作台、5-拉杆。

具体实施方式：

[0012] 为了加深对本实用新型的理解，下面将结合实施例和附图对本实用新型作进一步详述，该实施例仅用于解释本实用新型，并不构成对本实用新型保护范围的限定。

[0013] 如图1、图2示出了本实用新型焊接工件用的旋转平台的一种实施方式，包括底座1，在底座1上设有轴套2，轴套2纵向放置，轴套2内设有纵向轴3，纵向轴3的另一端上设有一工作台4，工作台4的中间部位与所述纵向轴3相连接，工作台4的侧壁上连接有多个拉杆5，本实用新型以优选四个拉杆5为最佳，四个拉杆5等间隔地设在工作台4侧壁上，工作台4可为圆形、方形等，在使用时，将两个焊接工作，按焊接需要的上下位置关系放置在工作台4上，拉动拉杆5，可实现边焊接边旋转的功能，这样不仅施焊时较为方便，提高了工作效率，且焊接工件用的旋转平台整体结构较为简单。

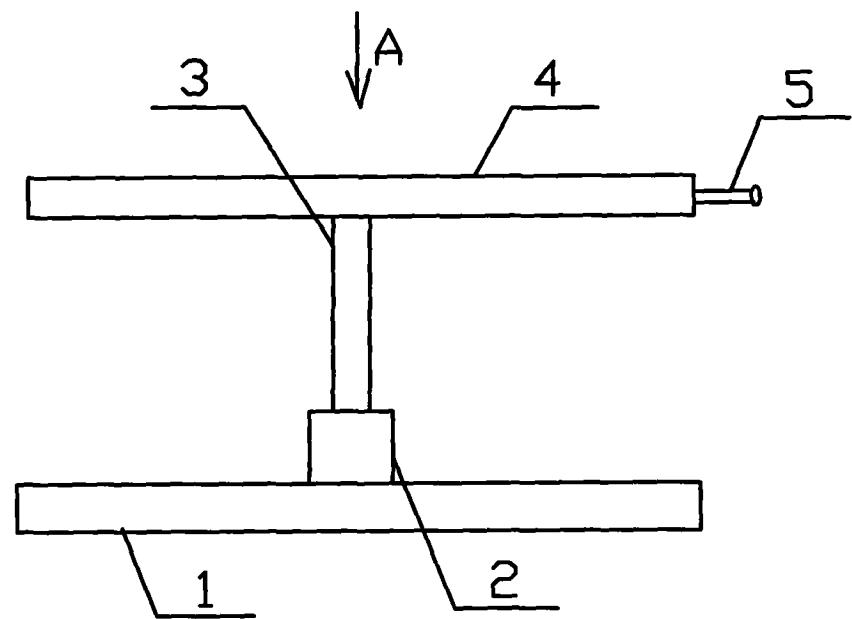


图 1

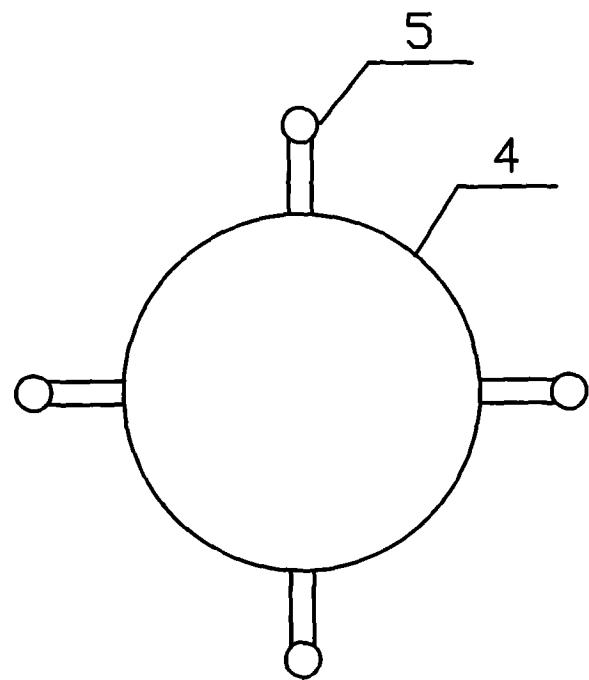


图 2