



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203599436 U

(45) 授权公告日 2014. 05. 21

(21) 申请号 201320647720. 8

(22) 申请日 2013. 10. 21

(73) 专利权人 安徽霍山县华光节能科技有限公司

地址 237200 安徽省六安市霍山县经济开发区

(72) 发明人 沈会

(51) Int. Cl.

B21F 23/00 (2006. 01)

B21F 11/00 (2006. 01)

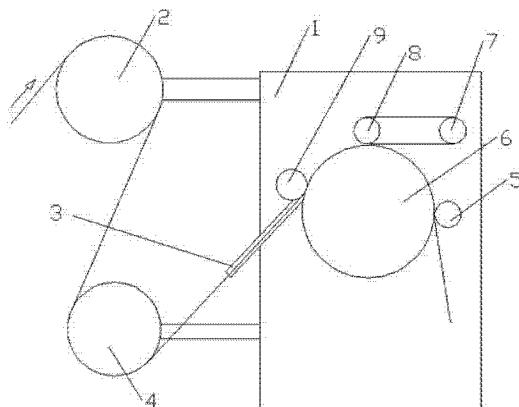
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种钨丝切割机

(57) 摘要

本实用新型属于钨丝生产设备领域，更具体的说涉及一种钨丝生产中使用的钨丝切割领域。一种钨丝切割机，包括切割机本体，切割机本体上设置有张紧轮一，张紧轮一上设置有传动轮一，切割机本体上还设置有张紧轮二和张紧轮三。采用本实用新型技术方案的一种钨丝切割机，能够实现钨丝在切割机上的快速的匀速的顺畅的走丝，可以精确的控制钨丝切割的长度和速度，克服了原来钨丝切割机上钨丝张紧度不够导致钨丝不能顺畅走丝的缺陷，大大提高了钨丝的生产速度和切割的质量。



1. 一种钨丝切割机,包括切割机本体,其特征在于:所述切割机本体上设置有张紧轮一,所述张紧轮一上设置有传动轮一,所述切割机本体上还设置有张紧轮二和张紧轮三。
2. 根据权利要求 1 所述的一种钨丝切割机,其特征在于:所述张紧轮一上设置有压紧轮一和压紧轮二。
3. 根据权利要求 2 所述的一种钨丝切割机,其特征在于:所述张紧轮一上靠近压紧轮一位置设置有钨丝导管。
4. 根据权利要求 1 所述的一种钨丝切割机,其特征在于:所述传动轮一通过传动皮带与电机轮连接。

一种钨丝切割机

技术领域

[0001] 本实用新型属于钨丝生产设备领域,更具体的说涉及一种钨丝生产中使用的钨丝切割领域。

技术背景

[0002] 现有的钨丝切割机上的张紧轮个数较少,在钨丝切割过程中,钨丝的传输不能实现很好的张紧,使得钨丝不能流畅的走丝,导致钨丝不能顺畅的实现切割,且切割出来的钨丝长度不易控制,不能满足钨丝的技术要求,大大降低了生产效率和质量。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种可以保证钨丝在切割过程中能够顺畅走丝的钨丝切割机。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型提供一种钨丝切割机,包括切割机本体,切割机本体上设置有张紧轮一,张紧轮一上设置有传动轮一,切割机本体上还设置有张紧轮二和张紧轮三。

[0005] 优选的,张紧轮一上设置有压紧轮一和压紧轮二。

[0006] 优选的,张紧轮一上靠近压紧轮一位置设置有钨丝导管。

[0007] 优选的,传动轮一通过传动皮带与电机轮连接。

[0008] 采用上述技术方案的有益效果是:一种钨丝切割机,包括切割机本体,切割机本体上设置有张紧轮一,张紧轮一直接与钨丝切割刀具连接,将钨丝导送到钨丝切割刀具上,便于钨丝的切割,张紧轮一上设置有传动轮一,传动轮一转动,带动张紧轮一转动,使得钨丝能够走丝,切割机本体上还设置有张紧轮二和张紧轮三,张紧轮二和张紧轮三配合工作,使得钨丝能够顺利的走丝,可以实现切割,克服原来钨丝切割机上张紧轮不够导致钨丝不能顺畅的走丝的缺陷,张紧轮一上设置有压紧轮一和压紧轮二,压紧轮一和压紧轮二进一步的帮助张紧轮一上的钨丝顺畅的走丝,张紧轮一上靠近压紧轮一位置设置有钨丝导管,设置钨丝导管,便于钨丝在张紧轮一上的定位和走丝,传动轮一通过传动皮带与电机轮连接,电机轮通过皮带带动传动轮一转动,为传动轮一转动提供动力,使得张紧轮一能够快速的实现钨丝的走丝。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型一种钨丝切割机的结构示意图,

[0010] 其中,1、切割机本体,2、张紧轮三,3、钨丝导管,4、张紧轮二,5、压紧轮二,6、张紧轮一,7、电机轮,8、传动轮一,9、压紧轮一。

具体实施方式

[0011] 下面结合说明书附图对本实用新型的技术方案和结构进行说明,以便于本技术领

域的技术人员理解。

[0012] 如图1所示，一种钨丝切割机，包括切割机本体1，切割机本体1上设置有张紧轮一6，张紧轮一6上设置有传动轮一8，切割机本体1上还设置有张紧轮二4和张紧轮三2，张紧轮一6上设置有压紧轮一9和压紧轮二5，张紧轮一6上靠近压紧轮一9位置设置有钨丝导管3，传动轮一8通过传动皮带与电机轮7连接。

[0013] 采用上述技术方案的有益效果是：一种钨丝切割机，包括切割机本体，切割机本体上设置有张紧轮一，张紧轮一直接与钨丝切割刀具连接，将钨丝导送到钨丝切割刀具上，便于钨丝的切割，张紧轮一上设置有传动轮一，传动轮一转动，带动张紧轮一转动，使得钨丝能够走丝，切割机本体上还设置有张紧轮二和张紧轮三，张紧轮二和张紧轮三配合工作，使得钨丝能够顺利的走丝，可以实现切割，克服原来钨丝切割机上张紧轮不够导致钨丝不能顺畅的走丝的缺陷，张紧轮一上设置有压紧轮一和压紧轮二，压紧轮一和压紧轮二进一步的帮助张紧轮一上的钨丝顺畅的走丝，张紧轮一上靠近压紧轮一位置设置有钨丝导管，设置钨丝导管，便于钨丝在张紧轮一上的定位和走丝，传动轮一通过传动皮带与电机轮连接，电机轮通过皮带带动传动轮一转动，为转动轮一转动提供动力，使得张紧轮一能够快速的实现钨丝的走丝。

[0014] 采用本实用新型技术方案的一种钨丝切割机，能够实现钨丝在切割机上的快速的匀速的顺畅的走丝，可以精确的控制钨丝切割的长度和速度，克服了原来钨丝切割机上钨丝张紧度不够导致钨丝不能顺畅走丝的缺陷，大大提高了钨丝的生产速度和切割的质量。

[0015] 上述结合附图对实用新型进行了示例性描述，显然本实用新型具体实现并不受上述方式的限制，只要采用了本实用新型的方法构思和技术方案进行的这种非实质改进，或未经改进将实用新型的构思和技术方案直接应用于其他场合的，均在本实用新型的保护范围之内。

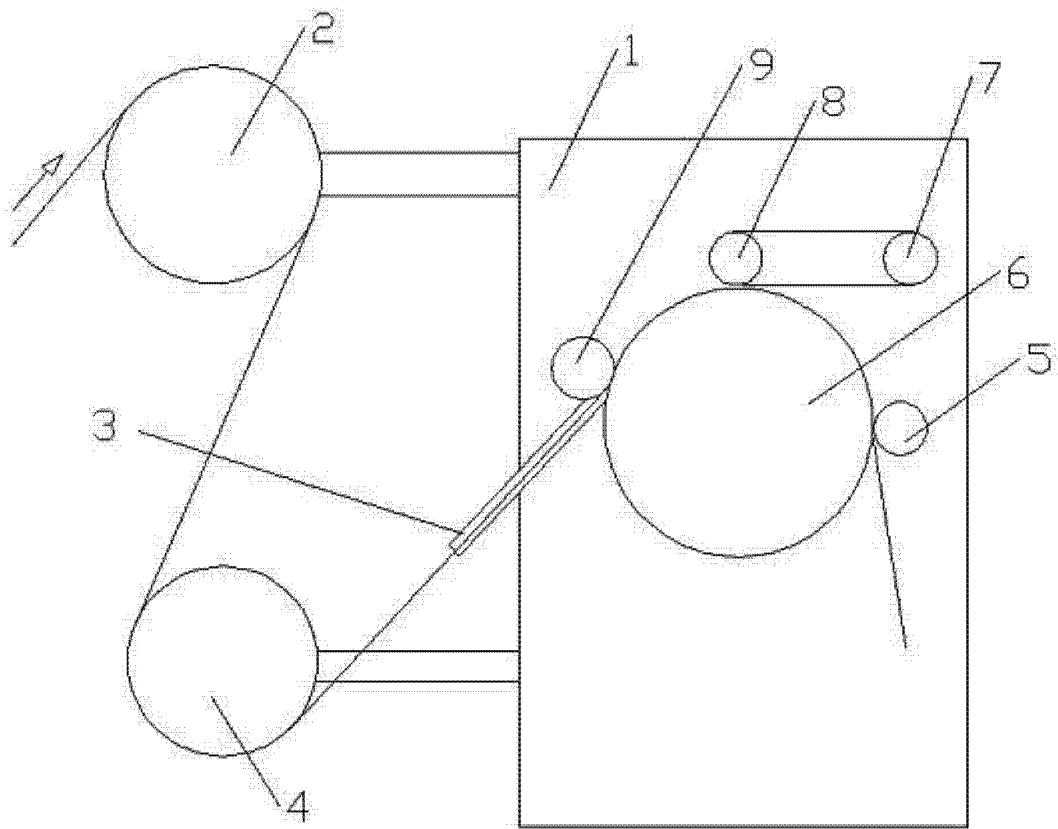


图 1