

RZECZPOSPOLITA  
POLSKA



Urząd Patentowy  
Rzeczypospolitej Polskiej

(12) **OPIS OCHRONNY**  
**WZORU UŻYTKOWEGO** (19) **PL** (11) **71858**

(21) Numer zgłoszenia: **128179**

(22) Data zgłoszenia: **05.04.2019**

(13) **Y1**

(51) Int.Cl.  
**E06B 3/10 (2006.01)**  
**E06B 3/00 (2006.01)**

(54)

**Półfabrykat do produkcji ramiaków drzwiowych**

(43) Zgłoszenie ogłoszono:

**19.10.2020 BUP 22/20**

(45) O udzieleniu prawa ochronnego ogłoszono:

**06.04.2021 WUP 07/21**

(73) Uprawniony z prawa ochronnego:

**WRÓBEL TOMASZ STOLARSTWO, Ulanów, PL**

(72) Twórca(y) wzoru użytkowego:

**TOMASZ WRÓBEL, Ulanów, PL**

**PL 71858 Y1**

## Opis wzoru

Przedmiotem wzoru użytkowego jest półfabrykat do produkcji ramiaków drzwiowych, zwłaszcza oklejanych folią dekoracyjną. Znane i powszechnie stosowane są ramiaki drzwiowe wykonane z drewna lub drewnopochodnych płyt MDF lub płyt HDF.

Zasadniczym mankamentem stolarki drzwiowej wykonanej z drewna litego jest konieczność zastosowania drewna o wysokiej jakości. Stanowi ono warstwę licową stolarki ze względu na walory estetyczne, co z kolei powoduje wysoką cenę produktu. Z kolei drzwi wykonane z drewna o niskiej jakości praktycznie nie nadają się do oklejania foliami dekoracyjnymi.

Produkcja drzwi z materiałów drewnopochodnych wydawałaby się dobrą alternatywą do samego drewna ale i ona ma swoje wady. Co prawda płyta MDF lub płyta HDF jest materiałem, który dość łatwo można obrabiać i wykańczać jego powierzchnię poprzez oklejanie foliami dekoracyjnymi ale same skrzydła drzwiowe są ciężkie oraz mało odporne na odkształcenia i uszkodzenia mechaniczne. Wytrzymałość mechaniczna drzwi wykonanych z płyty MDF lub płyt HDF jest bardzo niska, łatwo je wyłamać, a zawiasy osadzone w ramiaku drzwi są podatne na wrywanie. Ciężar drzwi wykonanych z takich materiałów uniemożliwia niejednokrotnie zgodne z przepisami bhp, ich przenoszenie przez jedną osobę.

Półfabrykat do produkcji ramiaków drzwiowych, według wzoru, stanowi krawędziak składający się z rdzenia wykonanego z drewna, o kształcie prostokąta w przekroju poprzecznym, o grubości nie mniejszej niż 20 mm, oklejonego z czterech stron płytami MDF i/lub płytami HDF, przy czym od strony dłuższych boków prostokąta stanowiącego przekrój poprzeczny półfabrykatu, płyta MDF i/lub HDF ma grubość mniejszą lub równą od grubości płyty MDF i lub płyty HDF doklejonej do rdzenia od strony krótszych boków prostokąta stanowiącego przekrój poprzeczny półfabrykatu ramiaka drzwiowego. Korzystny stosunek grubości płyty MDF/HDF o mniejszej grubości a do płyty MDF/HDF o grubości większej b mieści się w zakresie  $a : b = 1 : 1$  do  $1 : 7$ .

Półfabrykat o takiej konstrukcji umożliwia wykorzystanie drewna niskiej jakości, także klejonego, na który w bezproblemowy sposób można nakleić folię dekoracyjną, a ponadto posiada znacznie wyższe, w porównaniu do analogicznych wyrobów wykonanych z klejonych płyt MDF i HDF parametry wytrzymałościowe.

Przedmiot wzoru użytkowego uwidoczniony jest na rysunku, który przedstawia przekrój poprzeczny półfabrykatu.

Półfabrykat do produkcji ramiaków drzwiowych składa się z rdzenia **1** wykonanego z drewna sosnowego, o kształcie, w przekroju poprzecznym, prostokąta, o grubości 30 mm, do którego dłuższych boków jest przyklejona klejem POW płyta MDF, a do jego krótszych boków przyklejona jest płyta HDF przy czym od strony dłuższych boków prostokąta stanowiącego przekrój poprzeczny półfabrykatu, płyta HDF **2** ma grubość a pięciokrotnie mniejszą niż grubość b płyty MDF **2'** doklejonej do rdzenia **1** od strony krótszych boków prostokąta stanowiącego przekrój poprzeczny półfabrykatu ramiaka. Badania wytrzymałościowe porównawcze przeprowadzone na gotowych, oklejonych folią dekoracyjną ramiakach o analogicznych wymiarach zewnętrznych wykonanych z klejonych płyt MDF i płyt HDF oraz wykonanych z drewna oklejonego płytami MDF i płytami HDF wykazały następujące wyniki średnie z 6 pomiarów:

Rodzaj badania	Ramiak z płyty MDF i płyty HDF	Ramiak z drewna sosnowego oklejonego płytami MDF:i HDF
Wytrzymałość na zginanie [N/mm <sup>2</sup> ]	31,6	34,9
Moduł sprężystości przy zginaniu [N/mm <sup>2</sup> ]	4557	7339
Nośność (siła niszcząca [N])	4712	5195
Nośność przy wyciąganiu zawiasów [N]	4112	6261

### Zastrzeżenia ochronne

1. Półfabrykat do produkcji ramiaków drzwiowych, **znamienny tym**, że składa się z rdzenia (1) wykonanego z drewna, o kształcie prostokąta w przekroju poprzecznym, o grubości nie mniejszej niż 20 mm oklejonego z czterech stron płytami drewnopochodnymi HDF i/lub MDF, przy czym od strony dłuższych boków prostokąta stanowiącego przekrój poprzeczny prefabrykatu, płyta HDF i/lub płyta MDF (2) ma grubość mniejszą od grubości płyty MDF i/lub płyty HDF (2') doklejonej do rdzenia od strony krótszych boków prostokąta stanowiącego przekrój poprzeczny półfabrykatu ramiaka drzwiowego.
2. Półfabrykat, według zastrz. 1 **znamienny tym**, że stosunek grubości płyty MDF i/lub płyty HDF (2) o mniejszej grubości a do płyty MDF (2') o grubości większej b mieści się w zakresie:  $a : b = 1 : 1$  do  $1 : 7$ .

Rysunek

