(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 220867663 U
(45)授权公告日 2024.04.30

(21)申请号 202322481224.6

(22)申请日 2023.09.13

(73)专利权人 苏州神马织针器材有限公司
地址 215138 江苏省苏州市相城区阳澄湖镇陆巷1号

(72)发明人 刘金华 刘金才 顾斌宾

(74)专利代理机构 苏州品成专利商标代理事务所(普通合伙) 32746
专利代理师 赵世同

(51)Int.Cl.
D04B 27/24(2006.01)

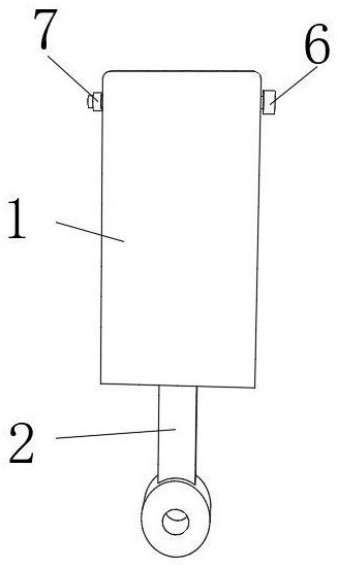
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种可调换的经编机导纱针

(57)摘要

本实用新型涉及经编机技术领域,公开了一种可调换的经编机导纱针,包括套筒,所述套筒的内部设置有导纱针针体,所述导纱针针体的外部设置有固定机构;所述固定机构包括两个移动块以及双向螺杆,两个所述移动块分别设置在导纱针针体的两侧,所述移动块的一侧固定连接有卡柱,所述导纱针针体的两侧均设置有卡槽,所述卡柱与卡槽相卡合,两个所述移动块的上部分别螺纹连接在双向螺杆的外部两侧,所述双向螺杆的外部与套筒为转动连接,所述双向螺杆的外部一侧螺纹连接有紧固螺母,所述导纱针针体的前后两侧均固定连接有定位凸块。本实用新型中,通过双向螺杆带动两侧移动块移动,并在卡柱和卡槽的配合下,使得导纱针针体可快速更换,提高了工作效率。



CN 220867663 U

1.一种可调换的经编机导纱针,包括套筒(1),其特征在于:所述套筒(1)的内部设置有导纱针针体(2),所述导纱针针体(2)的外部设置有固定机构;

所述固定机构包括两个移动块(3)以及双向螺杆(6),两个所述移动块(3)分别设置在导纱针针体(2)的两侧,所述移动块(3)的一侧固定连接有卡柱(4),所述导纱针针体(2)的两侧均设置有卡槽(5),所述卡柱(4)与卡槽(5)相卡合,两个所述移动块(3)的上部分别螺纹连接在双向螺杆(6)的外部两侧,所述双向螺杆(6)的外部与套筒(1)为转动连接,所述双向螺杆(6)的外部一侧螺纹连接有紧固螺母(7)。

2.根据权利要求1所述的一种可调换的经编机导纱针,其特征在于:所述导纱针针体(2)的前后两侧均固定连接有定位凸块(8),所述套筒(1)的内部前后两侧均设置有定位滑槽(9),所述定位凸块(8)滑动连接在定位滑槽(9)的内部。

3.根据权利要求1所述的一种可调换的经编机导纱针,其特征在于:所述移动块(3)滑动连接在套筒(1)的内部。

4.根据权利要求1所述的一种可调换的经编机导纱针,其特征在于:所述卡柱(4)和卡槽(5)相适配,所述卡柱(4)至少为两个。

5.根据权利要求1所述的一种可调换的经编机导纱针,其特征在于:所述双向螺杆(6)的另一端固定连接有旋钮,所述旋钮表面设置有防滑纹。

6.根据权利要求1所述的一种可调换的经编机导纱针,其特征在于:所述双向螺杆(6)为防锈材料。

一种可调换的经编机导纱针

技术领域

[0001] 本实用新型涉及经编机技术领域,尤其涉及一种可调换的经编机导纱针。

背景技术

[0002] 用一组或几组平行排列的纱线,于经向喂入机器的所有工作针上,同时成圈而形成针织物,这种方法称为经编,织物称为经编织物。完成这种经编的机器称为经编机,经编机的主要成圈机件有织针、导纱针、沉降片和压板(用于钩针机)。织针整列地装在针床上,随针床一起运动。导纱针装在条板上组成梳栉。经纱穿过导纱针的孔眼,随梳栉一起运动而绕垫在针上,通过织针、沉降片等成圈机件的相互配合运动而织成织物。经编机主要由编织机构、梳栉横移机构、送经机构、牵拉卷取机构和传动机构组成。经编机对原料和织物品种的适应性广,机器生产率较高,因而发展较快。目前,市场上存在的便于更换的经编机用导纱针结构复杂,导纱针进行更换时过程繁琐,使用效率低,而且在更换过程中套筒容易发生滑动,使用十分不便。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种可调换的经编机导纱针。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:一种可调换的经编机导纱针,包括套筒,所述套筒的内部设置有导纱针针体,所述导纱针针体的外部设置有固定机构;

[0005] 所述固定机构包括两个移动块以及双向螺杆,两个所述移动块分别设置在导纱针针体的两侧,所述移动块的一侧固定连接有卡柱,所述导纱针针体的两侧均设置有卡槽,所述卡柱与卡槽相卡合,两个所述移动块的上部分别螺纹连接在双向螺杆的外部两侧,所述双向螺杆的外部与套筒为转动连接,所述双向螺杆的外部一侧螺纹连接有紧固螺母。

[0006] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0007] 所述导纱针针体的前后两侧均固定连接有定位凸块,所述套筒的内部前后两侧均设置有定位滑槽,所述定位凸块滑动连接在定位滑槽的内部。

[0008] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0009] 所述移动块滑动连接在套筒的内部。

[0010] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0011] 所述卡柱和卡槽相适配,所述卡柱至少为两个。

[0012] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0013] 所述双向螺杆的另一端固定连接有旋钮,所述旋钮表面设置有防滑纹。

[0014] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0015] 所述双向螺杆为防锈材料。

[0016] 本实用新型具有如下有益效果:

[0017] 本实用新型中,通过双向螺杆带动两侧移动块移动,并在卡柱和卡槽的配合下,使得导纱针针体可快速更换,提高了工作效率。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型提出的一种可调换的经编机导纱针的立体图;

[0019] 图2为本实用新型提出的一种可调换的经编机导纱针的卡柱示意图;

[0020] 图3为本实用新型提出的一种可调换的经编机导纱针的卡槽示意图;

[0021] 图4为本实用新型提出的一种可调换的经编机导纱针的定位滑槽示意图。

[0022] 图例说明:

[0023] 1、套筒;2、导纱针针体;3、移动块;4、卡柱;5、卡槽;6、双向螺杆;7、紧固螺母;8、定位凸块;9、定位滑槽。

具体实施方式

[0024] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0025] 参照图1-4,本实用新型提供的一种实施例:一种可调换的经编机导纱针,包括套筒1,套筒1的内部设置有导纱针针体2,导纱针针体2的外部设置有固定机构;固定机构包括两个移动块3以及双向螺杆6,两个移动块3分别设置在导纱针针体2的两侧,移动块3的一侧固定连接有卡柱4,导纱针针体2的两侧均设置有卡槽5,卡柱4与卡槽5相卡合,两个移动块3的上部分别螺纹连接在双向螺杆6的外部两侧,双向螺杆6的外部与套筒1为转动连接,双向螺杆6的外部一侧螺纹连接有紧固螺母7,将导纱针针体2上设置的定位凸块8与定位滑槽9对准,沿着定位滑槽9内部滑道滑入套筒1的内部,随之,转动双向螺杆6,带动两侧的移动块3互相靠近,直至移动块3内侧的卡柱4与导纱针针体2侧壁的卡槽5相卡合,最后通过紧固螺母7配合套筒1的侧壁将双向螺杆6的位置进一步稳固,进而使得导纱针针体2的位置得以固定夹持住,至此完成导纱针针体2的安装,拆卸时,反之操作,即可完成快速拆卸,通过以上结构使得导纱针针体2便于更换,提高了工作效率。

[0026] 导纱针针体2的前后两侧均固定连接有定位凸块8,套筒1的内部前后两侧均设置有定位滑槽9,定位凸块8滑动连接在定位滑槽9的内部,利用定位凸块8和定位滑槽9的设置,对导纱针针体2在套筒1内部的位置完成快速定位,方便快速安装,提高工作效率,移动块3滑动连接在套筒1的内部,使得移动更加平顺,卡柱4和卡槽5相适配,卡柱4至少为两个,增强卡固效果,利于导纱针针体2的安装稳定性,双向螺杆6的另一端固定连接有旋钮,旋钮表面设置有防滑纹,方便转动双向螺杆6,双向螺杆6为防锈材料,延长使用寿命。

[0027] 工作原理:将导纱针针体2上设置的定位凸块8与定位滑槽9对准,沿着定位滑槽9内部滑道滑入套筒1的内部,随之,转动双向螺杆6,带动两侧的移动块3互相靠近,直至移动块3内侧的卡柱4与导纱针针体2侧壁的卡槽5相卡合,最后通过紧固螺母7配合套筒1的侧壁将双向螺杆6的位置进一步稳固,进而使得导纱针针体2的位置得以固定夹持住,至此完成导纱针针体2的安装,拆卸时,反之操作,即可完成快速拆卸,通过以上结构使得导纱针针体

2便于更换,提高了工作效率。

[0028] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

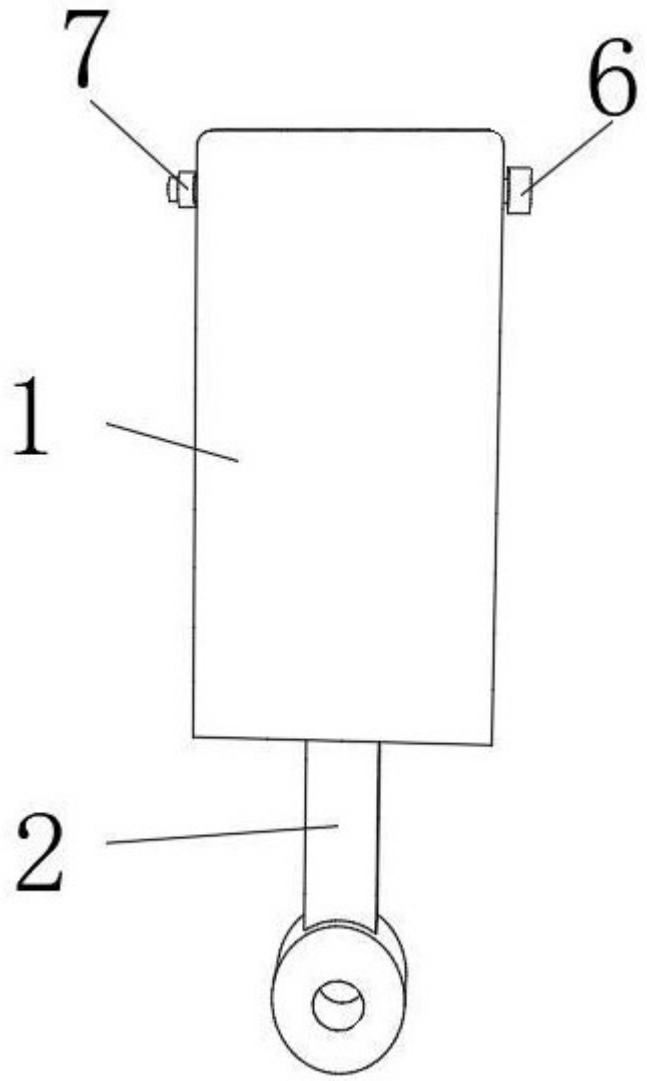


图 1

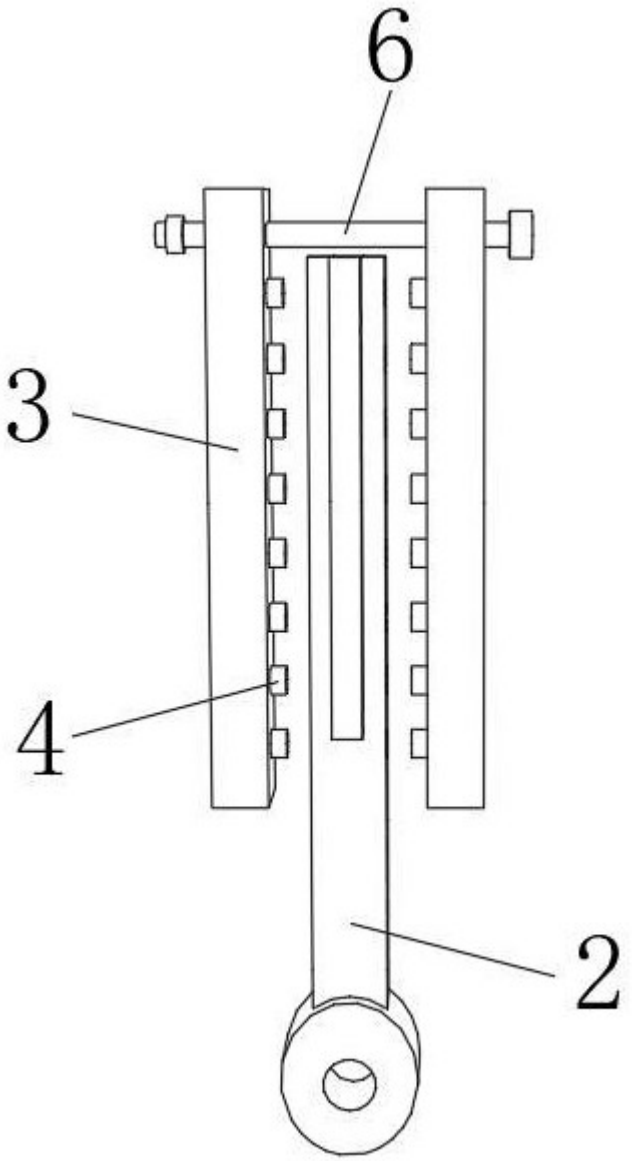


图 2

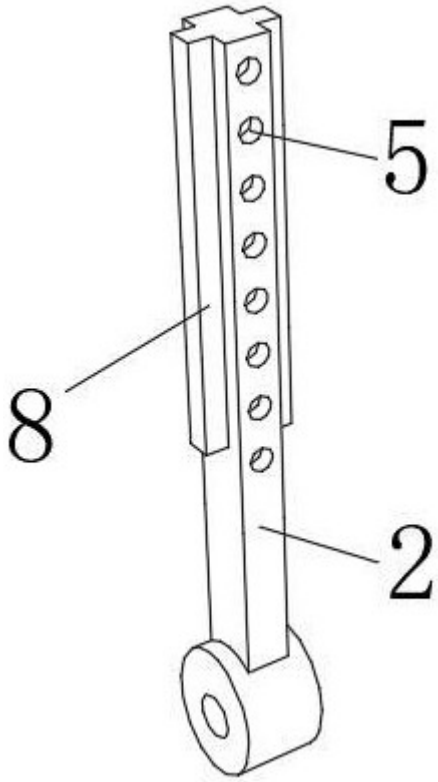


图 3

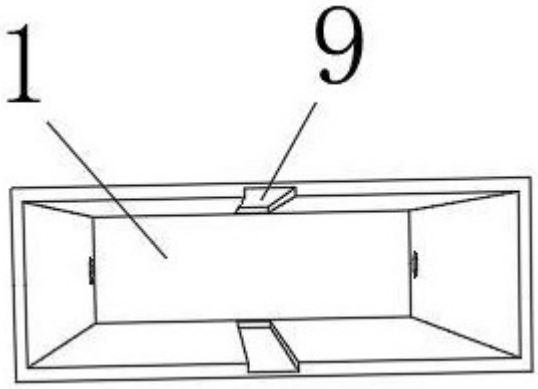


图 4