



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203076098 U

(45) 授权公告日 2013. 07. 24

(21) 申请号 201220630568. 8

(22) 申请日 2012. 11. 26

(73) 专利权人 铜陵化工集团新桥矿业有限公司
地址 244132 安徽省铜陵市狮子山区新桥村

(72) 发明人 潘常甲 孙怀峰 汪庶民

(74) 专利代理机构 铜陵市天成专利事务所
34105

代理人 马元生

(51) Int. Cl.

B03D 1/16 (2006. 01)

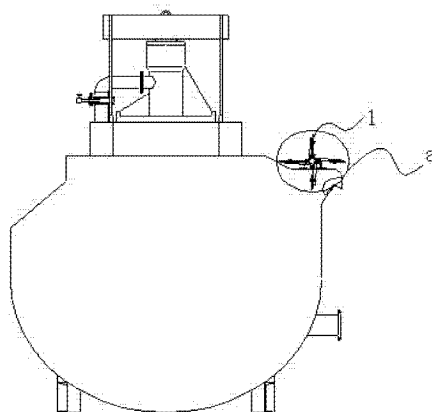
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种高效选硫浮选机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种高效选硫浮选机,它包括浮选刮板(1),所述浮选刮板有4个。本实用新型的有益效果是通过在用于选硫的浮选机上设置多片浮选刮板使浮选量增大从而提高了硫的回收率。



1. 一种高效选硫浮选机,它包括浮选刮板(1),其特征是所述浮选刮板有 4 个,浮选刮板采用耐腐耐蚀材料制成。
2. 如权利要求 1 所述的一种高效选硫浮选机,其特征是所述浮选刮板(1)两两错开,均匀分布在同一垂直面上。

一种高效选硫浮选机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及浮选机,尤其涉及一种高效选硫浮选机。

背景技术

[0002] 选矿厂低碱选铜,选铜尾矿直接选硫工艺。原设计采用二粗一扫工艺,浮选时间短,由于某些矿石的特性(原矿含硫高),采用传统双叶片浮选机,浮选量小,精品产率低。导致硫回收率在 50% 左右。选硫指标难以达到选矿要求。若增加浮选机以延长浮选时间,一方面指标难以预测、增大了投资,另一方面受到厂房空间限制以至设备难以安装。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是现有的用于选硫的双叶片浮选机浮选量小,硫回收率低,为此提供一种浮选量大,硫回收率高的高效选硫浮选机。

[0004] 本实用新型的技术方案是:一种高效选硫浮选机,它包括浮选刮板,所述浮选刮板有 4 个。

[0005] 上述方案中所述浮选刮板两两错开,均匀分布在同一垂直面上。

[0006] 本实用新型的有益效果是通过在用于选硫的浮选机上设置多片浮选刮板使浮选量增大从而提高了硫的回收率。

附图说明

[0007] 图 1 是本实用新型使用示意图;

[0008] 图 2 是图 1 中 a 的局部放大图;

[0009] 图中,1、浮选刮板。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图对本实用新型做进一步说明。

[0011] 如图 1、图 2 所示,本实用新型包括浮选刮板 1,所述浮选刮板有 4 个。

[0012] 本实用新型中浮选刮板两两错开成一定角度,在同一垂直面上均匀分布,这样通过增加浮选刮板的数目使搅拌的频率更高,从而达到提高选硫效率的目的,浮选刮板采用耐腐耐蚀材料制成。

[0013] 本实用新型中浮选刮板的叶片数量也可以不是 4 片,而是 3 片或是 5 片、6 片甚至更多,只要能达到提高搅拌效率的目的都包括在本实用新型保护范围内。

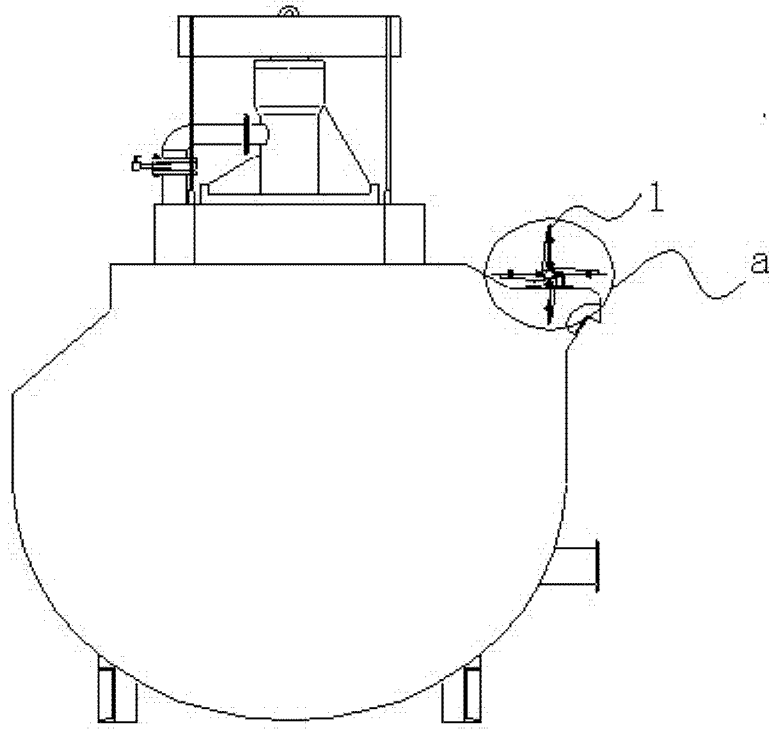


图 1

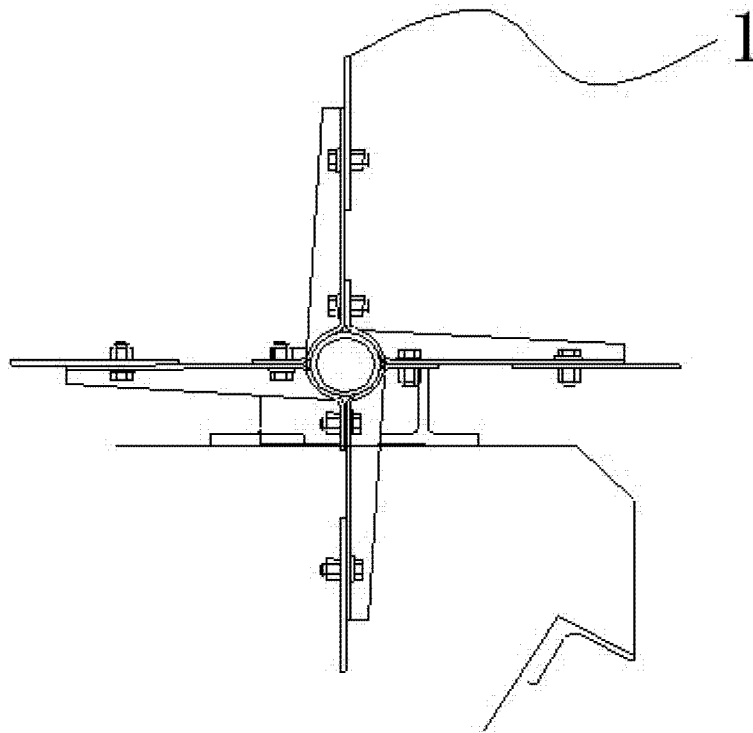


图 2