



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203370479 U

(45) 授权公告日 2014. 01. 01

(21) 申请号 201320418261. 6

(22) 申请日 2013. 07. 15

(73) 专利权人 江苏嘉贤米业有限公司

地址 212341 江苏省镇江市丹阳市延陵镇西
洲

(72) 发明人 谢桐洲 谢正元 贡须辉

(74) 专利代理机构 南京正联知识产权代理有限
公司 32243

代理人 沈志海

(51) Int. Cl.

B01F 7/04 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

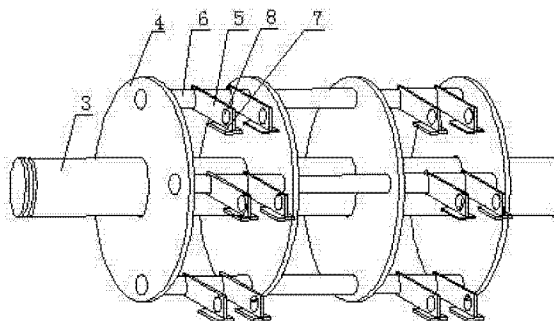
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

秧苗营养土处理机

(57) 摘要

本实用新型提供一种秧苗营养土处理机, 包括入料斗、用于容纳配料的配料仓、配料组件和出料斗, 所述配料仓内设有所述配料组件, 所述配料组件包括中心转轴、若干用于混合配料的转盘和若干搅拌组件, 所述中心转轴依次穿过所述转盘的中部, 所述中心转轴的两端活动连接在配料仓的侧壁上, 所述转盘设有搅拌组件, 所述搅拌组件包括若干搅拌刀、用于固定搅拌刀的定轴和翻板, 所述定轴依次穿过搅拌刀的一端, 所述搅拌刀的另一端连接翻板; 该种处理机通过转盘已经搅拌组件中搅拌刀与翻转的设置, 极大地增加了原料的搅拌力度, 避免了单纯使用转盘对原料搅拌时, 原料直接垂直落下而未搅拌均匀的问题, 从而使得所得营养土的均匀性优, 更利于秧苗的生长培养。



1. 一种秧苗营养土处理机,其特征在于:包括入料斗(1)、用于容纳配料的配料仓(2)、配料组件和出料斗(11),所述入料斗(1)和出料斗(11)均连通所述配料仓(2),所述配料仓(2)内设有所述配料组件,所述配料组件包括中心转轴(3)、若干用于混合配料的转盘(4)和若干搅拌组件,所述中心转轴(3)依次穿过所述转盘(4)的中部,所述中心转轴(3)的两端活动连接在配料仓(2)的侧壁上,所述转盘(4)设有搅拌组件,所述搅拌组件包括若干搅拌刀(5)、用于固定搅拌刀(5)的定轴(6)和翻板(7),所述定轴(6)依次穿过搅拌刀(5)的一端,所述搅拌刀(5)的另一端连接翻板(7),所述定轴(6)的两端固定在转盘(4)上。

2. 如权利要求1所述的秧苗营养土处理机,其特征在于:所述搅拌刀(5)固定在定轴(6)上,所述翻板(7)与搅拌刀(5)垂直设置。

3. 如权利要求1所述的秧苗营养土处理机,其特征在于:所述搅拌刀(5)设有通孔(8)。

4. 如权利要求3所述的秧苗营养土处理机,其特征在于:所述通孔(8)的直径为3-6cm。

5. 如权利要求1-4任一项所述的秧苗营养土处理机,其特征在于:所述搅拌组件环绕所述中心转轴(3)均匀设置,所述搅拌刀(5)对称设置在定轴(6)上。

6. 如权利要求1-4任一项所述的秧苗营养土处理机,其特征在于:所述转盘(4)的直径为50-90cm,所述转盘(4)的厚度为0.8-2.2cm。

7. 如权利要求1-4任一项所述的秧苗营养土处理机,其特征在于:所述配料仓(2)的底部两端均设有切角。

8. 如权利要求1-4任一项所述的秧苗营养土处理机,其特征在于:所述入料斗(1)连通在配料仓(2)的顶部,所述出料斗(11)连通下配料仓(2)的底部,所述配料仓(2)固定在底座(9)上,所述底座(9)的底部设有用于底座(9)移动的若干走轮(10)。

秧苗营养土处理机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种秧苗营养土处理机。

背景技术

[0002] 在秧苗的培养过程中，营养土的作用至关重要，直接关系到秧苗的生长。营养土是为了满足秧苗生长发育而专门配制的含有多种矿质营养，疏松通气，保水保肥能力强，无病虫害的床土。营养土一般由肥沃的土与腐蚀物、粪等原料均匀混合配制而成。而在营养土的配置过程中，应当保证营养土中各部分混合均匀，来保证秧苗的生产均匀。传统的营养土的配置是由人力进行，在这种方式下效率低，且劳动强度大，不能满足营养土的使用需求。而使用搅拌装置进行配料则存在着配料不易混合均匀的问题。

[0003] 上述问题是在秧苗营养土的配置过程中应当予以考虑并解决的问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种秧苗营养土处理机解决传统的营养土的配置是由人力进行，在这种方式下效率低，且劳动强度大，不能满足营养土的使用需求，而使用搅拌装置进行配料则存在着配料不易混合均匀的问题。

[0005] 本实用新型的技术解决方案是：

[0006] 一种秧苗营养土处理机，包括入料斗、用于容纳配料的配料仓、配料组件和出料斗，所述入料斗和出料斗均连通所述配料仓，所述配料仓内设有所述配料组件，所述配料组件包括中心转轴、若干用于混合配料的转盘和若干搅拌组件，所述中心转轴依次穿过所述转盘的中部，所述中心转轴的两端活动连接在配料仓的侧壁上，所述转盘设有搅拌组件，所述搅拌组件包括若干搅拌刀、用于固定搅拌刀的定轴和翻板，所述定轴依次穿过搅拌刀的一端，所述搅拌刀的另一端连接翻板，所述定轴的两端固定在转盘上。

[0007] 优选地，所述搅拌刀固定在定轴上，所述翻板与搅拌刀垂直设置。

[0008] 优选地，所述搅拌刀设有通孔。

[0009] 优选地，所述通孔的直径为 3-6cm。

[0010] 优选地，所述搅拌组件环绕所述中心转轴均匀设置，所述搅拌刀对称设置在定轴上。

[0011] 优选地，所述转盘的直径为 50-90cm，所述转盘的厚度为 0.8-2.2cm。

[0012] 优选地，所述配料仓的底部两端均设有切角。

[0013] 优选地，所述入料斗连通在配料仓的顶部，所述出料斗连通下配料仓的底部，所述配料仓固定在底座上，所述底座的底部设有用于底座移动的若干走轮。

[0014] 本实用新型一种秧苗营养土处理机，通过将原料由入料斗送至配料仓后，在配料仓中由配料组件混合均匀后，得到用于秧苗生长的营养土。在配料仓中，配料组件的中心转轴由电机带动后转动，带动中心转轴上的若干转盘均转动，对配料仓中的原料进行混合搅拌。在转盘上还设有搅拌组件，通过搅拌组件的搅拌刀对原料进一步地混合搅拌，搅拌刀与

转盘平行设置,而搅拌刀连接的翻板与搅拌刀垂直设置,从而翻板的转动,使得原料混合的更加充分,来保证对原料实现更优的混合效果,保证所得营养土整体的均匀性。

[0015] 该种秧苗营养土处理机,搅拌刀设有通孔,通过的设置在节省生产成本的前提下,提高了搅拌刀的韧性,从而使得搅拌刀在翻搅原料时,更不易变形,有效延长使用寿命,保证使用效果。

[0016] 该种秧苗营养土处理机,搅拌组件环绕所述中心转轴均匀设置,所述搅拌刀对称设置在定轴上。保证处理机的整体平稳性,使处理机在运作时不易因失衡而发生偏转现象。配料仓的底部两端均设有切角,有效防止原料在进入配料仓后堆积在配料仓的角落而不能得到充分的混合搅拌,来影响处理机的生产效果,配料仓的切角设置,能够使原料集中在配料仓的中部,从而在转盘以及搅拌组件转动过程中,对原料进行充分的搅拌,保证原料的混合均匀性。配料仓固定在底座上,所述底座的底部设有用于底座移动的若干走轮,底座与走轮的设置,使得该种秧苗营养土处理机具有良好的移动性,更加便于生产使用。

[0017] 本实用新型的有益效果是:本实用新型一种秧苗营养土处理机,在配料仓中,配料组件的中心转轴由电机带动后转动,带动中心转轴上的若干转盘均转动,对配料仓中的原料进行混合搅拌。在转盘上还设有搅拌组件,通过搅拌组件的搅拌刀对原料进一步地混合搅拌,搅拌刀与转盘平行设置,而搅拌刀连接的翻板与搅拌刀垂直设置,从而翻板的转动,使得原料混合的更加充分,来保证对原料实现更优的混合效果,保证所得营养土整体的均匀性。该种秧苗营养土处理机,通过转盘已经搅拌组件中搅拌刀与翻转的设置,极大地增加了原料的搅拌力度,避免了单纯使用转盘对原料搅拌时,原料直接垂直落下而未搅拌均匀的问题,从而使得所得营养土的均匀性优,更利于秧苗的生长培养。

附图说明

[0018] 图 1 是本实用新型实施例中配料组件的结构示意图;

[0019] 图 2 是本实用新型实施例的结构示意图;

[0020] 其中:1-入料斗,2-配料仓,3-中心转轴,4-转盘,5-搅拌刀,6-定轴,7-翻板,8-通孔,9-底座,10-走轮,11-出料斗。

具体实施方式

[0021] 下面结合附图详细说明本实用新型的优选实施例。

[0022] 如图 1 和图 2 所示,本实施例提供一种秧苗营养土处理机,包括入料斗 1、用于容纳配料的配料仓 2、配料组件和出料斗 11,所述入料斗 1 和出料斗 11 均连通所述配料仓 2,所述配料仓 2 内设有所述配料组件,所述配料组件包括中心转轴 3、若干用于混合配料的转盘 4 和若干搅拌组件,所述中心转轴 3 依次穿过所述转盘 4 的中部,所述中心转轴 3 的两端活动连接在配料仓 2 的侧壁上,所述转盘 4 设有搅拌组件,所述搅拌组件包括若干搅拌刀 5、用于固定搅拌刀 5 的定轴 6 和翻板 7,所述定轴 6 依次穿过搅拌刀 5 的一端,所述搅拌刀 5 的另一端连接翻板 7,所述定轴 6 的两端固定在转盘 4 上。所述搅拌刀 5 固定在定轴 6 上,所述翻板 7 与搅拌刀 5 垂直设置,所述翻板 7 均设于搅拌刀 5 的同一侧。所述搅拌刀 5 设有通孔 8。所述通孔 8 的直径为 3-6cm 优选为 4.5cm。所述搅拌组件环绕所述中心转轴 3 均匀设置,所述搅拌刀 5 对称设置在定轴 6 上。所述转盘 4 的直径为 50-90cm,优选为 65cm,

所述转盘 4 的厚度为 0.8-2.2cm, 优选为 1.2cm。所述配料仓 2 的底部两端均设有切角。所述入料斗 1 连通在配料仓 2 的顶部, 所述出料斗 11 连通下配料仓 2 的底部, 所述配料仓 2 固定在底座 9 上, 所述底座 9 的底部设有用于底座 9 移动的若干走轮 10。

[0023] 本实施例一种秧苗营养土处理机, 通过将原料由入料斗 1 送至配料仓 2 后, 在配料仓 2 中由配料组件混合均匀后, 得到用于秧苗生长的营养土。在配料仓 2 中, 配料组件的中心转轴 3 由电机带动后转动, 带动中心转轴 3 上的若干转盘 4 均转动, 对配料仓 2 中的原料进行混合搅拌。在转盘 4 上还设有搅拌组件, 通过搅拌组件的搅拌刀 5 对原料进一步地混合搅拌, 搅拌刀 5 与转盘 4 平行设置, 而搅拌刀 5 连接的翻板 7 与搅拌刀 5 垂直设置, 从而翻板 7 的转动, 使得原料混合的更加充分, 来保证对原料实现更优的混合效果, 保证所得营养土整体的均匀性。

[0024] 该种秧苗营养土处理机, 搅拌刀 5 设有通孔 8, 通过的设置节省生产成本的前提下, 提高了搅拌刀 5 的韧性, 从而使得搅拌刀 5 在翻搅原料时, 更不易变形, 有效延长使用寿命, 保证使用效果。

[0025] 该种秧苗营养土处理机, 搅拌组件环绕所述中心转轴 3 均匀设置, 所述搅拌刀 5 对称设置在定轴 6 上。保证处理机的整体平稳性, 使处理机在运作时不易因失衡而发生偏转现象。配料仓 2 的底部两端均设有切角, 有效防止原料在进入配料仓 2 后堆积在配料仓 2 的角落而不能得到充分的混合搅拌, 来影响处理机的生产效果, 配料仓 2 的切角设置, 能够使原料集中在配料仓 2 的中部, 从而在转盘 4 以及搅拌组件转动过程中, 对原料进行充分的搅拌, 保证原料的混合均匀性。配料仓 2 固定在底座 9 上, 所述底座 9 的底部设有用于底座 9 移动的若干走轮 10, 底座 9 与走轮 10 的设置, 使得该种秧苗营养土处理机具有良好的移动性, 更加便于生产使用。

[0026] 本实施例的有益效果是: 本实施例一种秧苗营养土处理机, 在配料仓中, 配料组件的中心转轴由电机带动后转动, 带动中心转轴上的若干转盘均转动, 对配料仓中的原料进行混合搅拌。在转盘上还设有搅拌组件, 通过搅拌组件的搅拌刀对原料进一步地混合搅拌, 搅拌刀与转盘平行设置, 而搅拌刀连接的翻板与搅拌刀垂直设置, 从而翻板的转动, 使得原料混合的更加充分, 来保证对原料实现更优的混合效果, 保证所得营养土整体的均匀性。该种秧苗营养土处理机, 通过转盘已经搅拌组件中搅拌刀与翻转的设置, 极大地增加了原料的搅拌力度, 避免了单纯使用转盘对原料搅拌时, 原料直接垂直落下而未搅拌均匀的问题, 从而使得所得营养土的均匀性优, 更利于秧苗的生长培养。

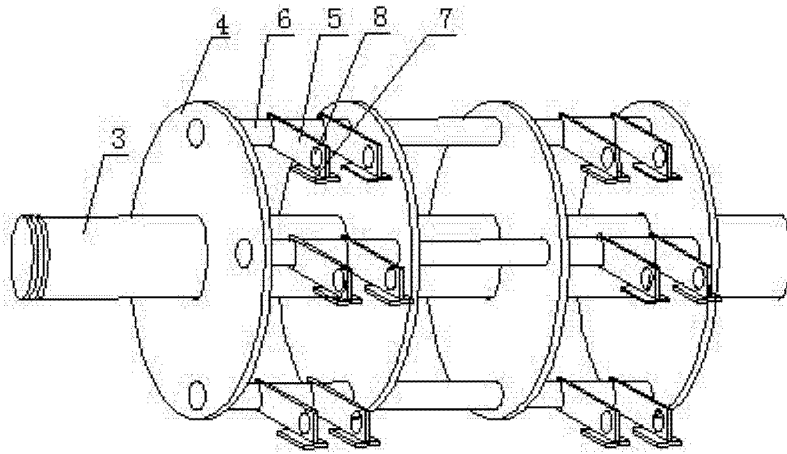


图 1

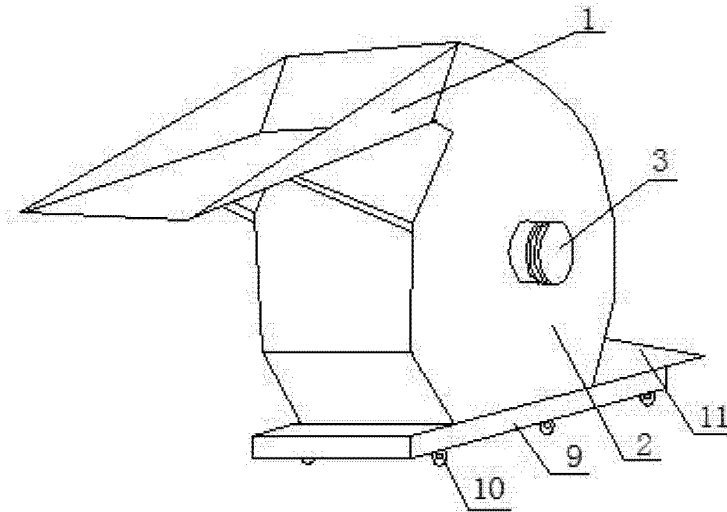


图 2