(11) **FREMLÆGGELSESSKRIFT** 143223

DANMARK

(51) Int. Cl.³ B 65 D 6/16

DIREKTORATET FOR
PATENT- OG VAREMÆRKEVÆSENET

(21) Ansøgning nr. 69/71 (22) Indleveret den 8. jan. 1971

(24) Løbedag 8. jan. 1971

(44) Ansøgningen fremlagt og fremlæggelsesskriftet offentliggjort den 27. juli 1981

(30) Prioritet begæret fra den
19. jan. 1970, 569/70, SE
20. mar. 1970, 3825/70, SE

(41) Alm. tilg. 20. jul. 1971

(71) NEFAB PLYWOODEMBALLAGE AB, 820 13 Runemo, SE.

(72) Opfinder: Hans Elov Nordgren, Ovanåker, 828 00 Edsbyn, SE.

(74) Fuldmægtig under sagens behandling:
Wibert & Stocklund ApS.

(54) Sammenklappelig emballage.

Opfindelsen angår en sammenklappelig emballage af den i patentkravets indledende del angivne art.

Til opnåelse af en stabil emballage af denne art er det, f.eks. fra USA patentskrift 2.307.683 kendt rundt om en emballagedel at anbringe et beslagsbånd, hvori der er udformet slidser, der udgør sammenlåsningsorganernes hunparter, og hvori hanparterne i form af tunger kan indføres. Hvis dette beslagsbånd med slidserne skal have tilstrækkelig styrke, medfører det imidlertid, at man får en tungere og forholdsvis kompliceret emballage, som kræver betydelig tid til op- og sammenklapning.

Denne og andre ulemper afhjælpes ved den sammenklappelige emballage ifølge opfindelsen, som er ejendommelig ved den i patentkravets kendetegnende del angivne udformning.

Når hunparterne dannes af udbukninger af beslagsbåndet, er det muligt at lade beslagsbåndet i øvrigt ligge tæt an mod emballagevæggene, hvorved der opnås en meget enkel udformning af dette samtidig med, at de nævnte udbukninger virker som forstærkning af beslagsbåndet. Da yderligere dettes øvrige partier ligger tæt an mod begge de sammenlåste emballagedele, fås endvidere en stiv og stærk emballage, som er hurtig og simpel at opklappe og sammenklappe.

Opfindelsen vil i det følgende blive nærmere forklaret under henvisning til tegningen, på hvilken

fig. 1 viser en opklappet emballage ifølge opfindelsen, hvis låg er parat til at blive anbragt på plads, set fra siden,

fig. 2 den i fig. 1 viste emballage, set fra oven, delvis i snit,

fig. 3a et snit efter linien III-III i fig. 1,

fig. 3b et tilsvarende snit efter at låget er anbragt på plads, men ikke fastlåst,

fig. 3c et lignende snit efter fastlåsning af låget,

fig. 4, 5 og 6 forskellige stadier af opklapningen af en emballage ifølge opfindelsen, og

fig. 7 en udførelsesform for en emballage ifølge opfindelsen, som har aftagelige låg og bund, hvilket er hen-

sigtsmæssigt ved større emballager.

Et i tværsnit vinkelformet og derved kraftigt afstivende beslagsbånd 5 af metal er fastgjort om den på tegningen viste emballages låg 3's kant med sin ene flange gribende over låget 3's overside og med den anden flange gribende om låget 3's sidekant eller -væg og således, at denne flange strækker sig ned under låget 3's underside og derved i emballagens opklappede stilling kan gribe om den øverste del af en tilstødende emballagedel 4's sidevæg, se fig. 3a og 3b. I båndet 5's nævnte anden flange er der i nærheden af hjørnet mellem de to flanger udformet slidser 1', og ud for hver af disse er båndet 5 udpresset til dannelse af et udbukket parti 1, som på tværs af flangen strækker sig fra dennes underkant op til slidsen 1'. Dette udbukkede parti 1 danner sammen med den bagved værende del af låget 3's sidevæg og, når emballagen er opklappet, og låget 3 anbragt på plads, med den øverste del af den tilstødende emballagedel 4's sidevæg en som en hunpart tjenende fatning til optagelse af en på emballagedelen 4's sidevæg anbragt tungeformet hanpart 2, se fig. 3a og 3b. Da beslagsbåndet 5 kun har udbukninger ved de partier, som er bestemte til at tjene som hunparter 1 til optagelse af hanparter 2, kan beslagsbåndet 5 i øvrigt ligge tæt an mod emballagevæggene, hvorved der opnås en effektiv afstivning af emballagen. Hanparterne 2 kan være fremstillede af et materiale, som kan bukkes om hunparterne 1's overkanter og således give en stærk og enkel sammenlåsning, se fig. 3c. Hanparterne 2 kan også være forsynede med et hul, således at de kan fastlåses eller plomberes med f.eks. en split, et tov eller en tråd.

Også hanparterne 2 kan være udformede på et beslagsbånd med flere udadragende tunger.

Medens hunparterne 1 udgøres af udbukkede partier af beslagsbåndet 5, kan hanparterne 2 være helt lige eller plane, hvorved undgås, at han- og hunparterne på nogen måde lægger beslag på pladsen inde i emballagen eller på dennes materiale.

Ved udformningen af en række hunparter 1 på et fælles beslagsbånd 5 og med ved fremstillingen nøje fastlagte indbyrdes afstande, fjernes risikoen ved fejlagtig montering af særskilte hunparter, og fremstillingen af emballagen forenkles og rationaliseres.

I det tilfælde, hvor emballagen er fremstillet af et træmateriale, f.eks. finér, kan beslagsbåndet 5 og hanparterne 2 hensigtsmæssigt fastgøres dertil ved hjælp af fastgørelsesflige udpressede fra beslagsbåndet og hanparterne.

P a t e n t k r a v.

Sammenklappelig emballage med mindst to til indbyrdes sammenlåsning bestemte emballagedele (3 og 4), ved hvilken der ved ydersiden af den første (3) af disse emballagedele er fastgjort et langstrakt beslag i form af et bånd (5) med hunparter i form af langs båndet med afstand placerede slidser (1'), medens der på den anden emballagedel (4) er fastgjort hanparter (2), som er således anbragte, at de ved emballagens samling passer ind i hunparterne (1') til sammenlåsning af de to emballagedele (3 og 4), og ved hvilken beslagsbåndet (5) har et vinkelformet tværsnit og med sin første flange er fastgjort til den første emballagedels (3) yderside, medens dens anden flange er orienteret således, at den, når emballagen er opklappet, i alt væsentligt forløber parallelt med den anden emballagedels (4) yderside, samt ved hvilken de i nærheden af kantlinien mellem beslagsbåndets (5) to flanger udformede slidser (1') og mellemrum mellem beslagsbåndets (5) anden flange og ydersiden af emballagen danner fatninger til modtagelse af hanparterne (2), k e n d e t e g n e t ved, at beslagsbåndets (5) anden flange ud for slidserne (1') har i retning udad udbukkede partier (1), der hvert strækker sig på tværs af beslagsbåndets (5) længderetning fra den anden flanges frie længdesidekant frem til den tilhørende slids (1'), og at beslagsbåndets (5) anden flange på begge sider af de udbukkede partier (1) er således udformet, at det kan ligge an såvel mod den første emballagedels (3) kantflade, som, når emballagedelene (3 og 4) er opklappede, mod den anden emballagedels (4) yderside.

Fremdragne publikationer:

Britiske patenter nr. 148585, 182872, 728800
Tysk patent nr. 109135
USA patenter nr. 2307683, 2311961, 2541846.

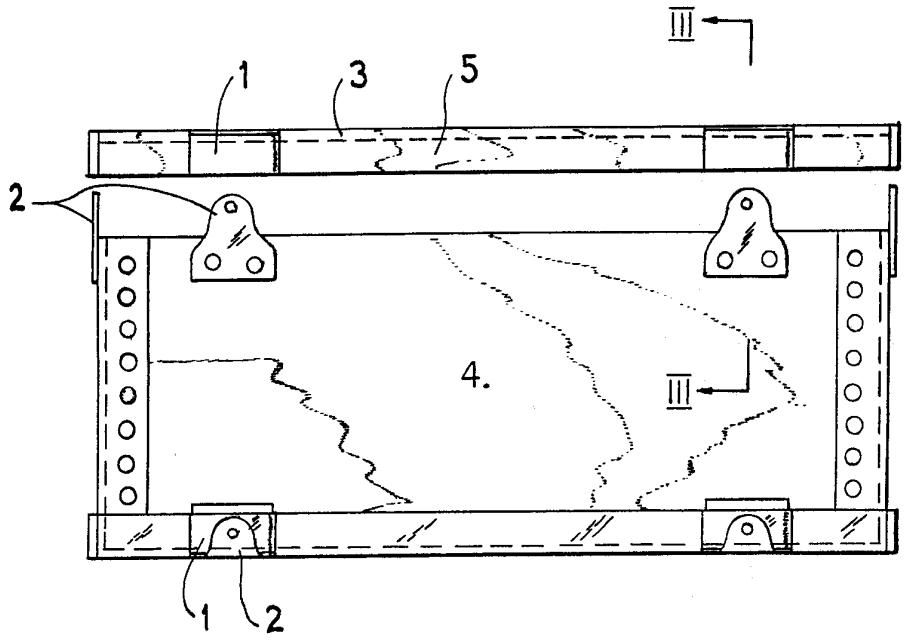


Fig 1

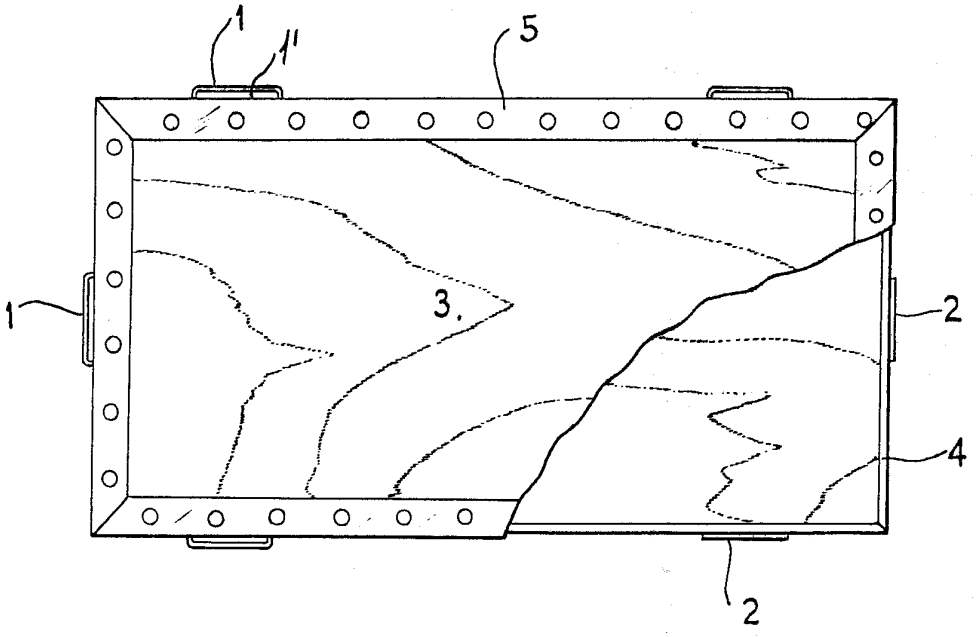


Fig 2

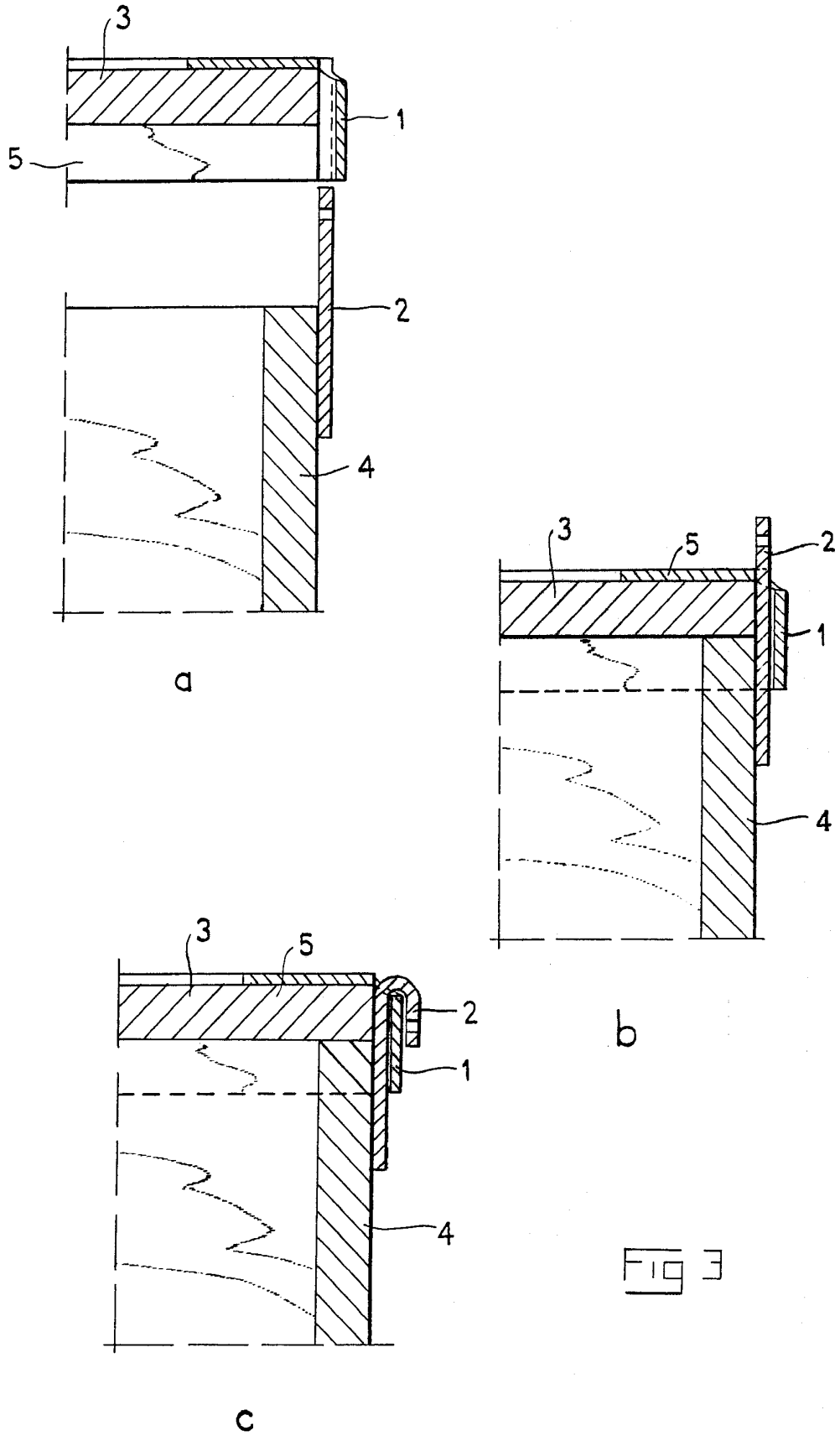


Fig 3

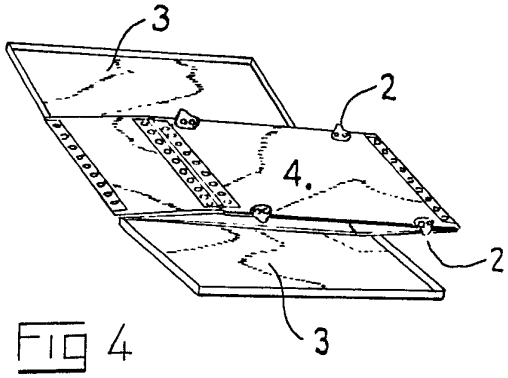


Fig 4

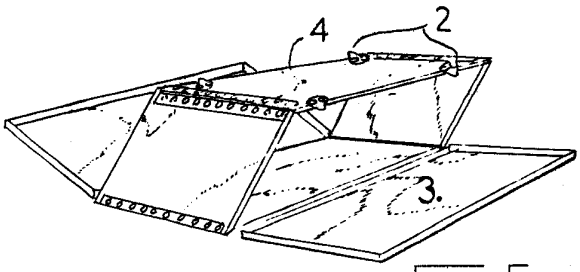


Fig 5

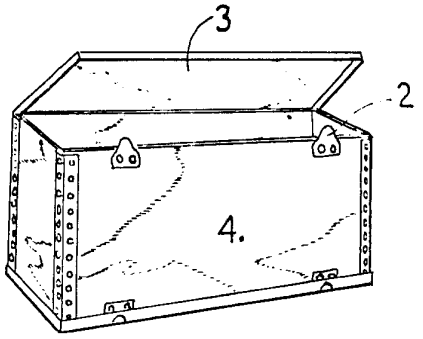


Fig 6

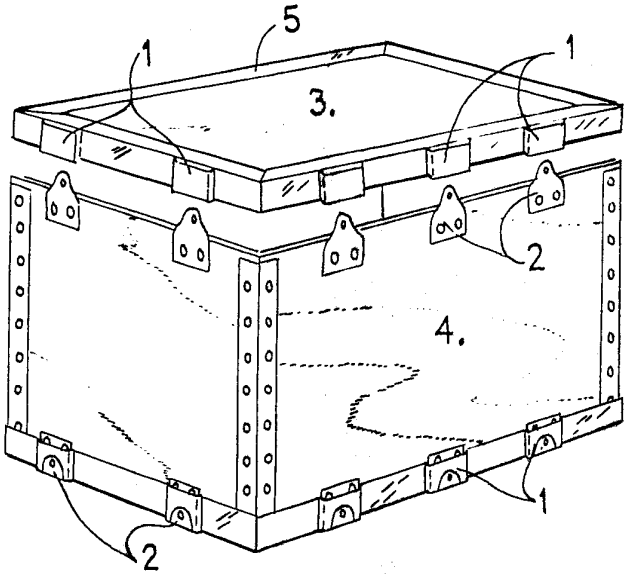


Fig 7