



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107009553 A

(43)申请公布日 2017. 08. 04

(21)申请号 201710350442.2

(22)申请日 2017.05.18

(71)申请人 江苏德克瑞斯塑胶制品有限公司

地址 224400 江苏省盐城市阜宁县吴滩街
道阜射路88号-08

(72)发明人 崔启超 崔伟国

(74)专利代理机构 常州佰业腾飞专利代理事务
所(普通合伙) 32231

代理人 李帅

(51)Int.Cl.

B29C 33/72(2006.01)

B29C 33/02(2006.01)

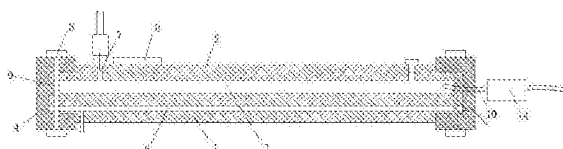
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种方便进行清洗的硅胶定型用模具

(57)摘要

本发明公开了一种方便进行清洗的硅胶定型用模具,所述模具夹板一与模具夹板二的两侧均装设有C形的限位固定卡扣,所述限位固定卡扣的内部竖向插设有螺纹紧固件,所述模具夹板一的内部嵌装有冷却水循环腔室,所述模具夹板一的上表面一侧开设有注胶液添加口,所述注胶液添加口的外侧还安装有震动马达,所述成型腔室与外部的清洗液排出管相通连接,所述清洗液排出管的管身中部还通过加热腔嵌装有电加热结构件。该方便进行清洗的硅胶定型用模具通过加设带有电加热组件的加热腔,与清洗液排出管相配合,使得清洗液能够在高温下进行清洗操作,提高清洗的效果,加设的震动马达在注胶时能够起到均质的效果,在清洗时能够将污物震出,使得清洗更彻底。



1. 一种方便进行清洗的硅胶定型用模具,包括模具夹板一(1)和模具夹板二(2),其特征在于:所述模具夹板一(1)与模具夹板二(2)互相平行设置,且两者之间留设有成型腔室(3),所述模具夹板一(1)与模具夹板二(2)的两侧均装设有C形的限位固定卡扣(4),所述限位固定卡扣(4)的内部竖向插设有螺纹紧固件(5),所述模具夹板一(1)的内部嵌装有冷却水循环腔室(6),所述模具夹板二(2)的上表面一侧开设有注胶液添加口(7),所述注胶液添加口(7)的外侧还安装有震动马达(8),所述成型腔室(3)与外部的清洗液排出管(10)相通连接,所述清洗液排出管(10)的管身中部还通过加热腔(12)嵌装有电加热结构件(11)。

2. 根据权利要求1所述的一种方便进行清洗的硅胶定型用模具,其特征在于:所述限位固定卡扣(4)为拆卸式设计,且尺寸、形状根据成型腔室(3)形状而改变。

3. 根据权利要求1所述的一种方便进行清洗的硅胶定型用模具,其特征在于:所述电加热结构件(11)的整体由电热丝结构制成,且为拆卸式设计,并采用独立开关控制、独立供电式结构。

4. 根据权利要求1所述的一种方便进行清洗的硅胶定型用模具,其特征在于:所述冷却水循环腔室(6)的进液端通过导管与外部的冷却水泵出液端相通连接,且前端部开设有出液口。

一种方便进行清洗的硅胶定型用模具

技术领域

[0001] 本发明涉及硅胶模具技术领域,具体为一种方便进行清洗的硅胶定型用模具。

背景技术

[0002] 有机硅胶是一种有机硅化合物,是指含有Si-C键、且至少有一个有机基是直接和硅原子相连的化合物,习惯上也常把那些通过氧、硫、氮等使有机基与硅原子相连接的化合物也当作有机硅化合物。其中,以硅氧键(-Si-O-Si-)为骨架组成的聚硅氧烷,是有机硅化合物中为数最多,研究最深、应用最广的一类,约占总用量的90%以上。挤出硅胶比较常见,例如家用的电饭煲上的密封圈,称之为电饭煲硅胶密封圈。

[0003] 常用的挤出硅胶的定型模具的清洗方式为冷水冲洗,清洗效果不强,不能满足使用的需要。

发明内容

[0004] 本发明的目的在于提供一种方便进行清洗的硅胶定型用模具,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:一种方便进行清洗的硅胶定型用模具,包括模具夹板一和模具夹板二,所述模具夹板一与模具夹板二互相平行设置,且两者之间留设有成型腔室,所述模具夹板一与模具夹板二的两侧均装设有C形的限位固定卡扣,所述限位固定卡扣的内部竖向插设有螺纹紧固件,所述模具夹板一的内部嵌装有冷却水循环腔室,所述模具夹板一的上表面一侧开设有注胶液添加口,所述注胶液添加口的外侧还安装有震动马达,所述成型腔室与外部的清洗液排出管相通连接,所述清洗液排出管的管身中部还通过加热腔嵌装有电加热结构件。

[0006] 优选的,所述限位固定卡扣为拆卸式设计,且尺寸、形状根据成型腔室形状而改变。

[0007] 优选的,所述电加热结构件的整体由电热丝结构制成,且为拆卸式设计,并采用独立开关控制、独立供电式结构。

[0008] 优选的,所述冷却水循环腔室的进液端通过导管与外部的冷却水泵出液端相通连接,且前端部开设有出液口。

[0009] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:该方便进行清洗的硅胶定型用模具通过加设带有电加热组件的加热腔,与清洗液排出管相配合,使得清洗液能够在高温下进行清洗操作,提高清洗的效果,加设的震动马达在注胶时能够起到均质的效果,在清洗时能够将污物震出,使得清洗更彻底,一举多得,满足了使用的需要。

附图说明

[0010] 图1为本发明结构示意图;

[0011] 图2为本发明加热腔内部结构示意图。

[0012] 图中:1模具夹板一、2模具夹板二、3成型腔室、4限位固定卡扣、5螺纹紧固件、6冷却水循环腔室、7注胶液添加口、8震动马达、9夹块、10清洗液排出管、11电加热结构件、12加热腔。

具体实施方式

[0013] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0014] 请参阅图1-2,本发明提供一种技术方案:一种方便进行清洗的硅胶定型用模具,包括模具夹板一1、模具夹板二2、成型腔室3、限位固定卡扣4、螺纹紧固件5、冷却水循环腔室6、注胶液添加口7、震动马达8、夹块9和清洗液排出管10,模具夹板一1与模具夹板二2互相平行设置,且两者之间留设有成型腔室3,用于注胶,成型腔室3与外部的清洗液排出管10相通连接,模具夹板一1与模具夹板二2的两侧均装设有C形的限位固定卡扣4,具有稳定的固定效果,限位固定卡扣4的中部装设有凸出的夹块9,用于留设出具有一定距离的成型腔室3,夹块9的厚度与成型腔室3的厚度相同,限位固定卡扣4的内部竖向插设有螺纹紧固件5,具有辅助固定的作用,模具夹板一1的内部嵌装有冷却水循环腔室6,冷却水循环腔室6的进液端通过导管与外部的冷却水泵出液端相通连接,且前端部开设有出液口,具有高效的冷却效果,模具夹板二1的上表面一侧开设有注胶液添加口7,注胶液添加口7的外侧还安装有震动马达8,与模具夹板二2的外表面接触连接,能够带动模具夹板二2的振动,具有辅助均质的作用,且在清洗时能够将污物彻底震落清除,震动马达8为独立式供电,可为电池供电结构,成型腔室3与外部的清洗液排出管10相通连接,所述清洗液排出管10的管身中部还通过加热腔12嵌装有电加热结构件11,电加热结构件11的整体由电热丝结构制成,且为拆卸式设计,并采用独立开关控制、独立供电式结构,使得清洗液在进入成型腔室3之前得到有效的加热,提高清洗的质量。

[0015] 尽管已经示出和描述了本发明的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本发明的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本发明的范围由所附权利要求及其等同物限定。

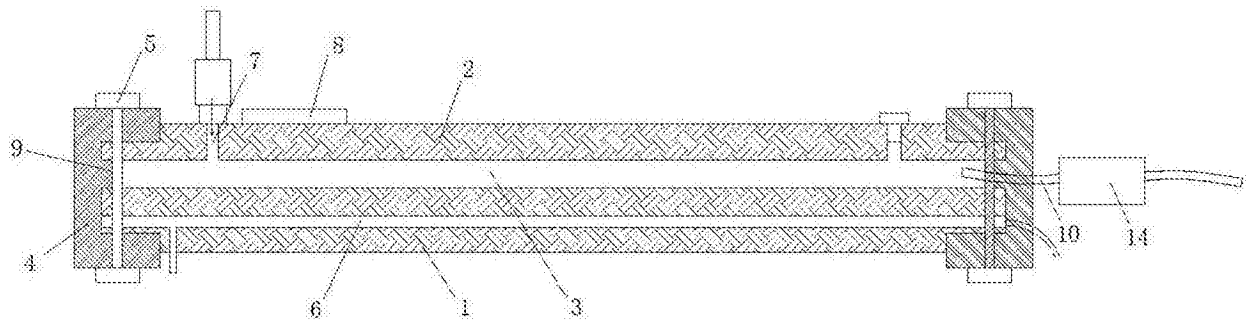


图1

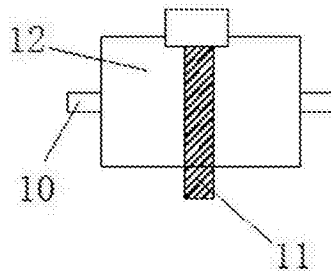


图2