



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210916622 U

(45)授权公告日 2020.07.03

(21)申请号 201921883934.9

(22)申请日 2019.11.05

(73)专利权人 浙江赵公布业有限公司

地址 311800 浙江省绍兴市诸暨市次坞镇  
白马新村赵公自然村

(72)发明人 郦国松

(51)Int.Cl.

D06B 15/09(2006.01)

D06B 23/02(2006.01)

D06B 23/04(2006.01)

D06B 1/02(2006.01)

D06G 1/00(2006.01)

D06C 15/10(2006.01)

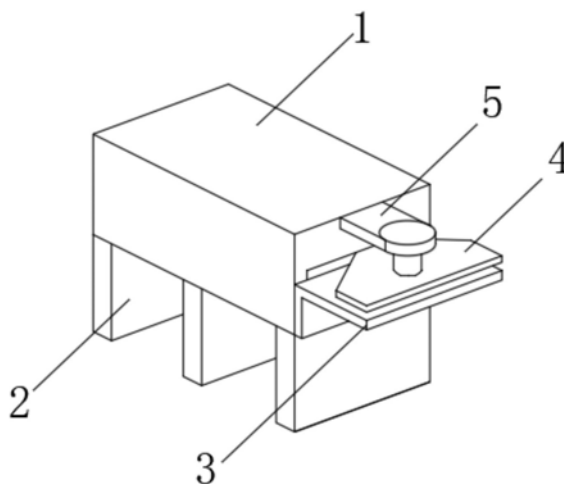
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

### (54)实用新型名称

一种透气抗菌型涤纶染色布用烘干设备

### (57)摘要

本实用新型公开了一种透气抗菌型涤纶染色布用烘干设备,属于服装加工技术领域,一种透气抗菌型涤纶染色布用烘干设备,包括箱体,所述箱体的后端外表面中部开设有进料口,所述箱体的前端外表面中部开设有出料口,所述箱体的下端外表面焊接有支撑腿,所述箱体的前端外表面靠近上端的位置固定连接有连接件,所述连接件的下端外表面靠近前端的位置固定连接有气缸,所述气缸的下端外表面延伸端固定连接有熨压板,所述箱体的前端外表面靠近出料口的位置固定连接有L型支撑板,该装置结构能够对烘干后的涤纶布料进行熨烫,使其表面整齐无褶皱,提高产品质量,同时也能够对其表面染色遗留的沉淀物进行刮除,较为实用。



1. 一种透气抗菌型涤纶染色布用烘干设备,包括箱体(1),其特征在于:所述箱体(1)的后端外表面中部开设有进料口(7),所述箱体(1)的前端外表面中部开设有出料口(8),所述箱体(1)的下端外表面焊接有支撑腿(2),所述箱体(1)的前端外表面靠近上端的位置固定连接连接有连接件(5),所述连接件(5)的下端外表面靠近前端的位置固定连接连接有气缸(6),所述气缸(6)的下端外表面延伸端固定连接连接有熨压板(4),所述箱体(1)的前端外表面靠近出料口(8)的位置固定连接连接有L型支撑板(3),所述出料口(8)的内部固定连接连接有刮板(9),所述箱体(1)的内部设置有烘干腔(18),所述烘干腔(18)的内表面上端固定连接连接有热鼓风机(13),所述烘干腔(18)的内部设置有若干个用于输送的辊筒(12),且辊筒(12)两端贯穿至箱体(1)的两侧外表面,所述辊筒(12)的外表面包裹有涤纶布料(11),且涤纶布料(11)的一端经进料口(7)输入并由出料口(8)输出,所述L型支撑板(3)上端外表面靠近出料口(8)的位置设置有雾化喷头(17),所述雾化喷头(17)的下端固定连接连接有输水管(16),且输水管(16)设置在L型支撑板(3)的内部,所述熨压板(4)的内部设置有电加热板(14)。

2. 根据权利要求1所述的一种透气抗菌型涤纶染色布用烘干设备,其特征在于:所述辊筒(12)的数量为若干个,若干个所述辊筒(12)交叉排布。

3. 根据权利要求1所述的一种透气抗菌型涤纶染色布用烘干设备,其特征在于:所述箱体(1)的下端外表面靠近出料口(8)的位置开设有排料口(10)。

4. 根据权利要求1所述的一种透气抗菌型涤纶染色布用烘干设备,其特征在于:所述L型支撑板(3)的上端外表面与熨压板(4)的下端外表面均固定连接连接有陶瓷片(15)。

5. 根据权利要求1所述的一种透气抗菌型涤纶染色布用烘干设备,其特征在于:所述熨压板(4)呈等腰梯形结构分布。

6. 根据权利要求1所述的一种透气抗菌型涤纶染色布用烘干设备,其特征在于:所述刮板(9)的顶端与涤纶布料(11)表面接触,且刮板(9)与出料口(8)呈45°倾斜。

7. 根据权利要求1所述的一种透气抗菌型涤纶染色布用烘干设备,其特征在于:所述电加热板(14)、热鼓风机(13)的输入端与外部电源的输出端电性连接。

## 一种透气抗菌型涤纶染色布用烘干设备

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及服装加工技术领域,更具体地说,涉及一种透气抗菌型涤纶染色布用烘干设备。

### 背景技术

[0002] 目前涤纶是合成纤维中的一个重要品种,其具有强度高、弹性好、耐皱、耐热、耐磨等优点,耐冲击强度比锦纶高4倍,比粘胶纤维高20倍,其弹性性能接近羊毛,耐磨性仅次于耐磨性最好的锦纶,比其他天然纤维和合成纤维都好。涤纶布的用途很广,大量用于纺织品、工业产品、建筑内装饰等领域,需求量大。目前涤纶布染色后需要进行烘干、定型等处理;

[0003] 对比中国专利高效布料染色烘干装置CN201721215901.8,其优点为利用热鼓风机、烘干腔本装置可以对布料进行二次染色和烘干,使得布料能够更全面和均匀的进行染色,避免了布料表面出现未染色的盲点;

[0004] 对比中国专利一种布料染色烘干装置CN201821818126.X,其优点为染色腔内的染色剂,在电加热板的加热作用下升温,随着温度升高,染色剂分子的布朗运动更为剧烈,分子扩散能力更强,增强对布料的浸染效果,染色均匀,而且染色过程迅速,节省了大量的时间,布料吸收的多余染色剂,在通过第一脱水辊和第二脱水辊之间间隙时,由于被挤压而挤出多余的染色剂,经隔板流入回收腔,回收再利用,避免了资源浪费和环境污染;

[0005] 传统涤纶布料在烘干传送过程中极易造成表面皱褶,导致烘干后的涤纶布料表面不够平整,从而降低产品的合格率,增加产品残次率。

### 实用新型内容

[0006] 1.要解决的技术问题

[0007] 针对现有技术中存在的问题,本实用新型的目的在于提供一种透气抗菌型涤纶染色布用烘干设备,该装置结构能够对烘干后的涤纶布料进行熨烫,使其表面整齐无褶皱,提高产品质量,同时也能够对其表面染色遗留的沉淀物进行刮除,较为实用。

[0008] 2.技术方案

[0009] 为解决上述问题,本实用新型采用如下的技术方案。

[0010] 一种透气抗菌型涤纶染色布用烘干设备,包括箱体,所述箱体的后端外表面中部开设有进料口,所述箱体的前端外表面中部开设有出料口,所述箱体的下端外表面焊接有支撑腿,所述箱体的前端外表面靠近上端的位置固定连接有连接件,所述连接件的下端外表面靠近前端的位置固定连接有气缸,所述气缸的下端外表面延伸端固定连接有熨压板,所述箱体的前端外表面靠近出料口的位置固定连接有L型支撑板,所述出料口的内部固定连接刮板,所述箱体的内部设置有烘干腔,所述烘干腔的内表面上端固定连接热鼓风机,所述烘干腔的内部设置有若干个用于输送的辊筒,且辊筒两端贯穿至箱体的两侧外表面,所述辊筒的外表面包裹有涤纶布料,且涤纶布料的一端经进料口输入并由出料口输出,

所述L型支撑板上端外表面靠近出料口的位置设置有雾化喷头,所述雾化喷头的下端固定连接输水管,且输水管设置在L型支撑板的内部,所述熨压板的内部设置有电加热板。

[0011] 进一步的,所述辊筒的数量为若干个,若干个所述辊筒交叉排布。

[0012] 进一步的,所述箱体的下端外表面靠近出料口的位置开设有排料口。

[0013] 进一步的,所述L型支撑板的上端外表面与熨压板的下端外表面均固定连接陶瓷片。

[0014] 进一步的,所述熨压板呈等腰梯形结构分布。

[0015] 进一步的,所述刮板的顶端与涤纶布料表面接触,且刮板与出料口呈45°倾斜。

[0016] 进一步的,所述电加热板、热鼓风机的输入端与外部电源的输出端电性连接。

[0017] 3.有益效果

[0018] 相比于现有技术,本实用新型的优点在于:

[0019] 通过在该装置中添加L型支撑板、熨压板、气缸、电加热板、陶瓷片、烘干腔以及雾化喷头等结构部件,该装置将未烘干的涤纶布料由箱体进料口输入,然后交错缠绕包裹箱体内部的辊筒,并在辊筒转动作用下,并由箱体前端的排料口延伸出,将热鼓风机与电加热板和外部电源相接,然后输水管外接外部水泵及水源,热鼓风机运行对烘干室内部升温,并使高温气体吹拂涤纶布料表面,由于涤纶布料在辊筒作用下上下交错排布,从而能够最大程度的与高温气体接触,保证烘干效率,烘干后的涤纶布料经过L型支撑板表面,此时使用者控制气缸运行迫使熨压板向下移动,雾化喷头对涤纶布料表面雾化加湿,在电加热板的作用下对L型支撑板上的涤纶布料进行熨烫工作,从而保证烘干后的涤纶布料在一系列熨烫机构作用下,使加工后的涤纶布料表面平整、无褶皱,保证产品质量,同时在涤纶布料移动过程中,出料口内部的刮板刮取布料表面可能出现的染色剂沉淀物,并由箱体内部的排料口排出,该装置结构能够对烘干后的涤纶布料进行熨烫,使其表面整齐无褶皱,提高产品质量,同时也能够对其表面染色遗留的沉淀物进行刮除,较为实用。

### 附图说明

[0020] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0021] 图2为本实用新型的箱体与烘干腔结构示意图;

[0022] 图3为本实用新型的L型支撑板与雾化喷头结构示意图;

[0023] 图4为本实用新型的电加热板与熨压板结构示意图。

[0024] 图中标号说明:

[0025] 1、箱体;2、支撑腿;3、L型支撑板;4、熨压板;5、连接件;6、气缸;7、进料口;8、出料口;9、刮板;10、排料口;11、涤纶布料;12、辊筒;13、热鼓风机;14、电加热板;15、陶瓷片;16、输水管;17、雾化喷头;18、烘干腔。

### 具体实施方式

[0026] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述;显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例,基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0027] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“上”、“下”、“内”、“外”、“顶/底端”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0028] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“设置有”、“套设/接”、“连接”等,应做广义理解,例如“连接”,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0029] 实施例1:

[0030] 请参阅图1至图4,一种透气抗菌型涤纶染色布用烘干设备,包括箱体1,如图1与图2所示,所述箱体1的后端外表面中部开设有进料口7,所述箱体1的前端外表面中部开设有出料口8,所述箱体1的下端外表面焊接有支撑腿2,箱体1顶端铰接有用于安装维修用的密封板,使用者初次使用时打开密封板穿插缠绕涤纶布料11,所述箱体1的前端外表面靠近上端的位置固定连接连接有连接件5,所述连接件5的下端外表面靠近前端的位置固定连接连接有气缸6,所述气缸6的下端外表面延伸端固定连接连接有熨压板4,所述箱体1的前端外表面靠近出料口8的位置固定连接连接有L型支撑板3,所述出料口8的内部固定连接连接有刮板9,所述箱体1的下端外表面靠近出料口8的位置开设有排料口10,排料口10用于排除刮板9刮取布料表面的沉淀物,所述箱体1的内部设置有烘干腔18,所述烘干腔18的内表面上端固定连接连接有热鼓风机13,所述烘干腔18的内部设置有若干个用于输送的辊筒12,且辊筒12两端贯穿至箱体1的两侧外表面,所述辊筒12的外表面包裹有涤纶布料11,且涤纶布料11的一端经进料口7输入并由出料口8输出,

[0031] 如图3与图4所示,所述L型支撑板3上端外表面靠近出料口8的位置设置有雾化喷头17,所述雾化喷头17的下端固定连接连接有输水管16,且输水管16设置在L型支撑板3的内部,所述熨压板4的内部设置有电加热板14,所述L型支撑板3的上端外表面与熨压板4的下端外表面均固定连接连接有陶瓷片15,陶瓷片15高度绝缘且热传导效果好,同时陶瓷片15表面光滑整洁。

[0032] 该装置结构能够对烘干后的涤纶布料11进行熨烫,使其表面整齐无褶皱,提高产品质量,同时也能够对其表面染色遗留的沉淀物进行刮除,较为实用。

[0033] 工作原理:通过在该装置中添加L型支撑板3、熨压板4、气缸6、电加热板14、陶瓷片15、烘干腔18以及雾化喷头17等结构部件,该装置将未烘干的涤纶布料11由箱体1进料口7输入,然后交错缠绕包裹箱体1内部的辊筒12,并在辊筒12转动作用下,并由箱体1前端的排料口10延伸出,将热鼓风机13与电加热板14和外部电源相接,然后输水管16外接外部水泵及水源,热鼓风机13运行对烘干室内部升温,并使高温气体吹拂涤纶布料11表面,由于涤纶布料11在辊筒12作用下上下交错排布,从而能够最大程度的与高温气体接触,保证烘干效率,烘干后的涤纶布料11经过L型支撑板3表面,此时使用者控制气缸6运行迫使熨压板4向下移动,雾化喷头17对涤纶布料11表面雾化加湿,在电加热板14的作用下对L型支撑板3上的涤纶布料11进行熨烫工作,从而保证烘干后的涤纶布料11在一系列熨烫机构作用下,使

加工后的涤纶布料11表面平整、无褶皱,保证产品质量,同时在涤纶布料11移动过程中,出料口8内部的刮板9刮取布料表面可能出现的染色剂沉淀物,并由箱体1内部的排料口10排出,该装置结构能够对烘干后的涤纶布料11进行熨烫,使其表面整齐无褶皱,提高产品质量,同时也能够对其表面染色遗留的沉淀物进行刮除,较为实用,气缸6的型号为SDA40。

[0034] 上述电加热板14、热鼓风机13以及烘干腔18为所属领域技术人员公开和熟知的现有技术,本领域技术人员通过提供的该技术方案可以达成对应的使用效果,故没有一一阐述。

[0035] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式;但本实用新型的保护范围并不局限于此。任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其改进构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围内。

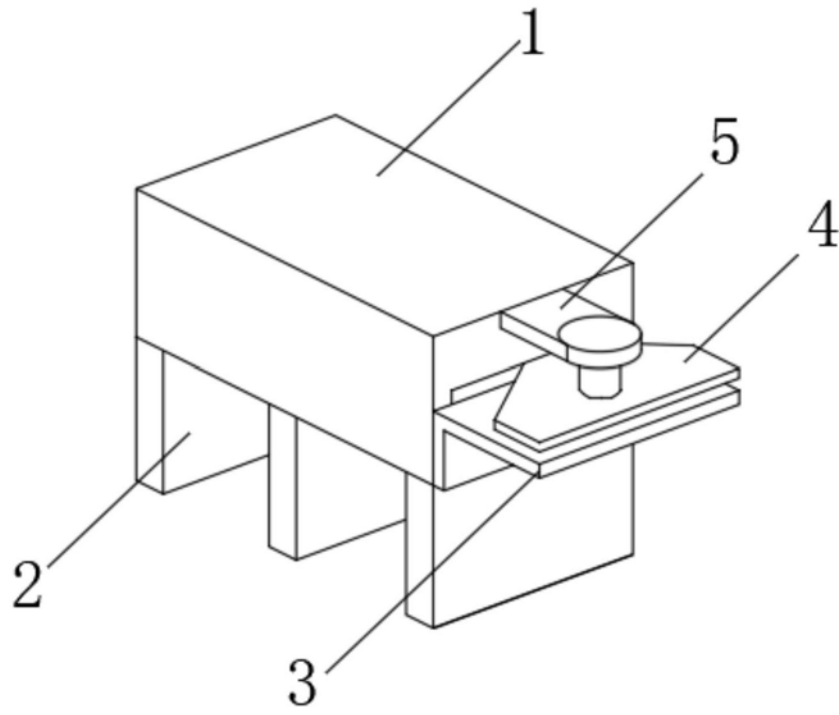


图1

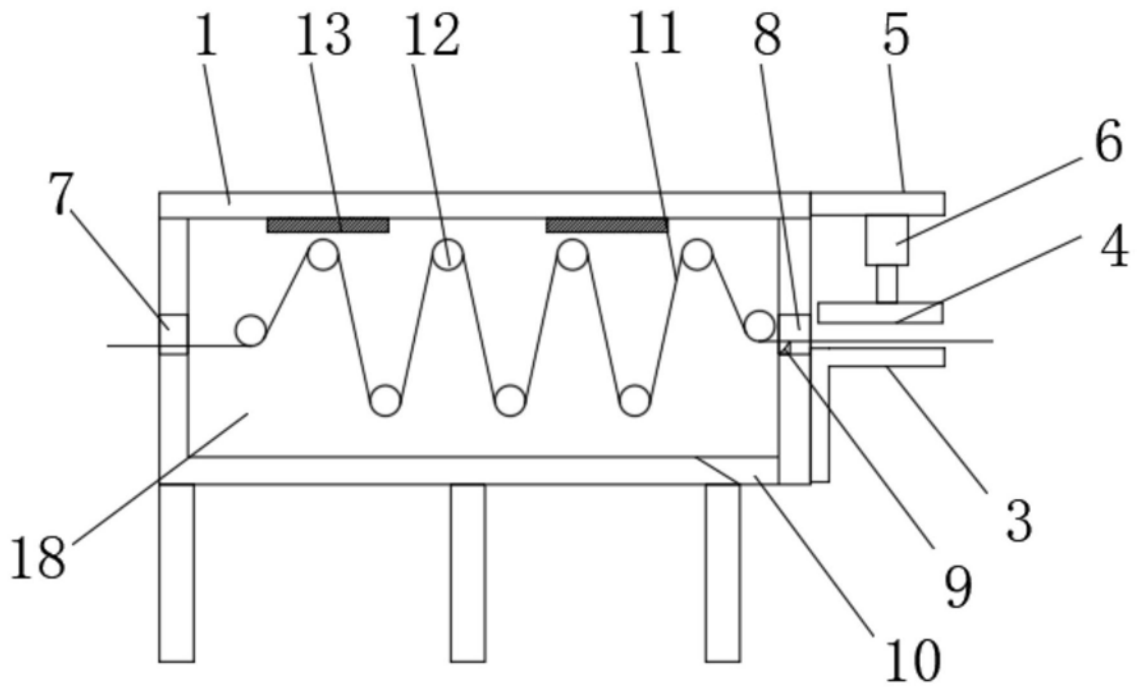


图2

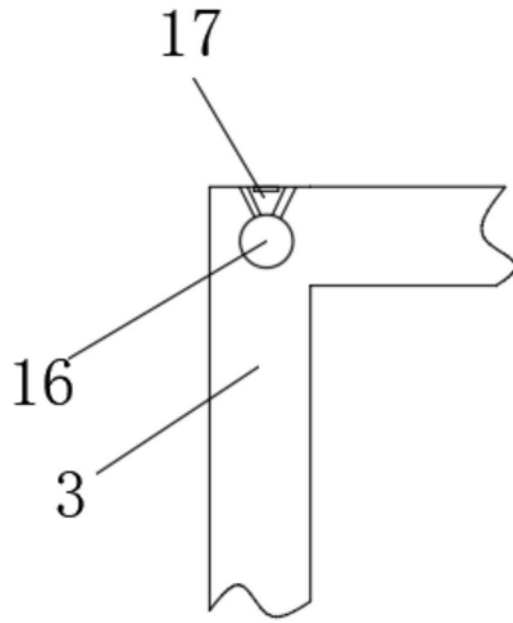


图3

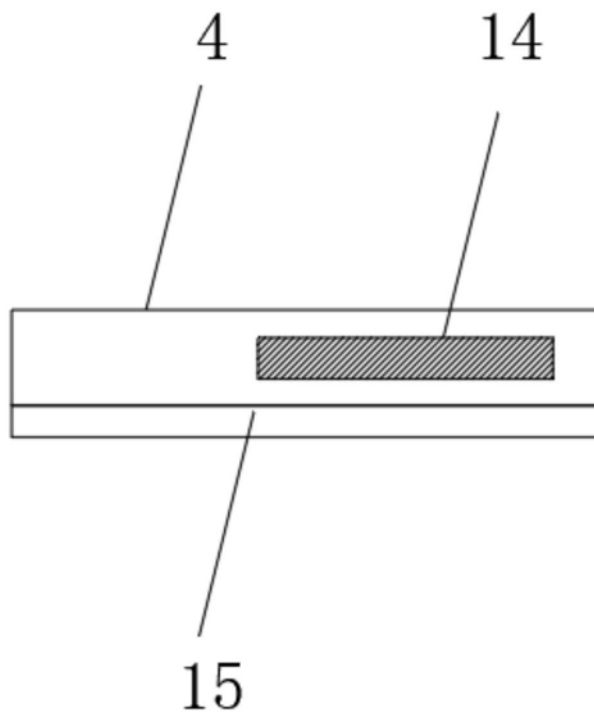


图4