



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210622378 U

(45)授权公告日 2020.05.26

(21)申请号 201921364107.9

(22)申请日 2019.08.21

(73)专利权人 武汉瑞天金属结构有限公司

地址 430000 湖北省武汉市新洲区汪集街
童畈村

(72)发明人 陈永军

(74)专利代理机构 浙江专橙律师事务所 33313

代理人 邢万里

(51)Int.Cl.

E04G 25/00(2006.01)

E04G 25/06(2006.01)

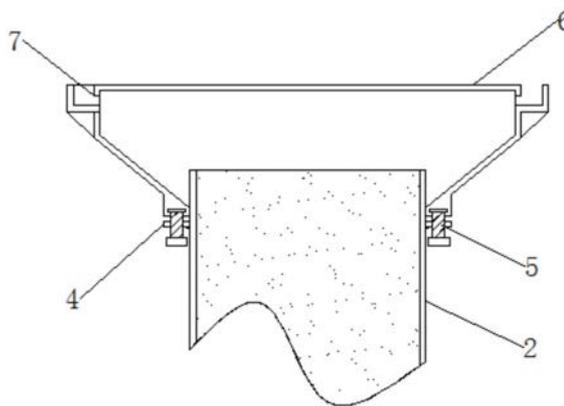
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种钢结构支撑用立柱

(57)摘要

本实用新型提供了一种钢结构支撑用立柱，包括底座和柱体，底座的上方固定安装有柱体，柱体的内部嵌入设置有模板，模板的内部开口设置有中空槽，柱体上方的左右端均无缝焊接有安装座，安装座的内部均嵌入设置有调节螺栓，柱体的上方嵌套设置有上支撑座，上支撑座的左右两端均开口设置有进料口。本实用新型无需人工捆扎钢筋和拆卸固定模板，操作更加便捷，进一步的提高了工程的施工速度。



1. 一种钢结构支撑用立柱,包括底座(1)和柱体(2),其特征在于,所述底座(1)的上方固定安装有柱体(2),所述柱体(2)的内部嵌入设置有模板(3),所述模板(3)的内部开口设置有中空槽(301),所述柱体(2)上方的左右端均无缝焊接有安装座(4),所述安装座(4)的内部均嵌入设置有调节螺栓(5),所述柱体(2)的上方嵌套设置有上支撑座(6),所述上支撑座(6)的左右两端均开口设置有进料口(7)。

2. 根据权利要求1所述的钢结构支撑用立柱,其特征在于,所述模板(3)的内部设置有十六个独立的中空槽(301)。

3. 根据权利要求1所述的钢结构支撑用立柱,其特征在于,所述上支撑座(6)的底端与柱体(2)相契合,所述调节螺栓(5)的上方分别嵌入在上支撑座(6)底部的左右两端。

4. 根据权利要求1所述的钢结构支撑用立柱,其特征在于,所述安装座(4)的内部设置有螺纹槽,所述螺纹槽与调节螺栓(5)相啮合。

5. 根据权利要求1所述的钢结构支撑用立柱,其特征在于,所述柱体(2)的上方以及上支撑座(6)的内部均为中空状设置,所述柱体(2)的上方与上支撑座(6)相导通。

一种钢结构支撑用立柱

技术领域

[0001] 本实用新型涉及钢结构技术领域,尤其涉及一种钢结构支撑用立柱。

背景技术

[0002] 在建筑工程中立柱是作为重要的承重部件,现有技术中往往是通过人工排布钢筋作为骨架,然后利用木板包围成型腔,最后将混凝土浇灌到型腔内,待混凝土固化后成为立柱。但是这一过程中需要操作人员将钢筋条逐条扎紧,其不仅工程效率低,同时需要大量的人力,劳动强度也较大。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种钢结构支撑用立柱。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 一种钢结构支撑用立柱,包括底座和柱体,所述底座的上方固定安装有柱体,所述柱体的内部嵌入设置有模板,所述模板的内部开口设置有中空槽,所述柱体上方的左右端均无缝焊接有安装座,所述安装座的内部均嵌入设置有调节螺栓,所述柱体的上方嵌套设置有上支撑座,所述上支撑座的左右两端均开口设置有进料口。

[0006] 作为上述技术方案的进一步描述:所述模板的内部设置有十六个独立的中空槽。

[0007] 作为上述技术方案的进一步描述:所述上支撑座的底端与柱体相契合,所述调节螺栓的上方分别嵌入在上支撑座底部的左右两端。

[0008] 作为上述技术方案的进一步描述:所述安装座的内部设置有螺纹槽,所述螺纹槽与调节螺栓相啮合。

[0009] 作为上述技术方案的进一步描述:所述柱体的上方以及上支撑座的内部均为中空状设置,所述柱体的上方与上支撑座相导通。

[0010] 综上所述,由于采用了上述技术方案,本实用新型的有益效果是:

[0011] 1、本实用新型中,通过安装有模板,使得当装置固定在建筑的支撑部位时,可通过往进料口中浇筑水泥,使得水泥进入至模板的中空槽中成型,无需人工捆扎钢筋和拆卸固定模板,操作更加便捷。

[0012] 2、本实用新型中,通过安装有上支撑座,使得当装置固定在建筑的支撑部位时,可通过顺时针或者逆时针拧动调节螺栓,使得调节螺栓推动上支撑座往上或者往下移动,使得装置后续浇筑水泥可正好对支撑部位进行支撑,适用与各种高度的建筑。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型中整体结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型中上支撑座局部剖面结构示意图;

[0015] 图3为本实用新型中柱体局部结构俯视示意图。

[0016] 图例说明:

[0017] 1、底座;2、柱体;3、模板;301、中空槽;4、安装座;5、调节螺栓;6、上支撑座;7、进料口。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 参照图1-3,一种钢结构支撑用立柱,包括底座1和柱体2,底座1的上方固定安装有柱体2,柱体2的内部嵌入设置有模板3,模板3的内部开口设置有中空槽301,柱体2上方的左右端均无缝焊接有安装座4,安装座4的内部均嵌入设置有调节螺栓5,柱体2的上方嵌套设置有上支撑座6,上支撑座6的左右两端均开口设置有进料口7。

[0020] 进一步的,模板3的内部设置有十六个独立的中空槽301,使得当模板3的中空槽301在浇筑完水泥后,无需人工捆扎钢筋即可作为混凝土浇灌用的骨架,因此建筑效率高、人力成本低、劳动强度小。

[0021] 进一步的,上支撑座6的底端与柱体2相契合,调节螺栓5的上方分别嵌入在上支撑座6底部的左右两端,使得当装置固定在建筑的支撑部位时,可通过顺时针或者逆时针拧动调节螺栓5,使得调节螺栓5推动上支撑座6往上或者往下移动,使得装置后续浇筑水泥可正好对支撑部位进行支撑,适用范围更广。

[0022] 进一步的,安装座4的内部设置有螺纹槽,螺纹槽与调节螺栓5相啮合,使得当装置固定在建筑的支撑部位时,可通过顺时针或者逆时针拧动调节螺栓5,使得调节螺栓5推动上支撑座6往上或者往下移动,使得装置后续浇筑水泥可正好对支撑部位进行支撑,适用与各种高度的建筑。

[0023] 进一步的,柱体2的上方以及上支撑座6的内部均为中空状设置,柱体2的上方与上支撑座6相导通,使得当进料口7中浇筑有水泥时,水泥可依次进入至模板3的中空槽301中和上支撑座6中成型,无需人工捆扎钢筋和拆卸固定模板,操作更加便捷。

[0024] 工作原理:使用时,预先将装置安装固定在平稳的地面上,之后可通过顺时针或者逆时针拧动调节螺栓5,使得调节螺栓5在安装座4的螺纹槽中转动,从而调节螺栓5推动上支撑座6往上或者往下移动,使得装置可正好对支撑部位进行支撑,可通过往进料口7中浇筑水泥,使得水泥进入至模板3的中空槽301中和上支撑座6中成型,无需人工捆扎钢筋和拆卸固定模板,操作更加便捷。

[0025] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

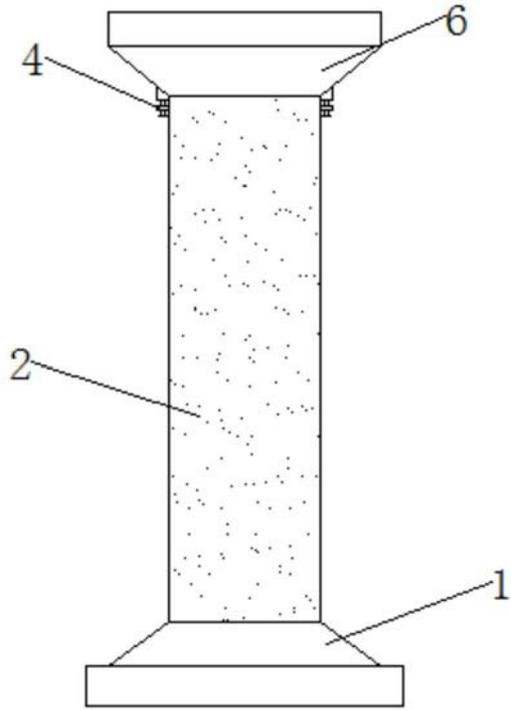


图1

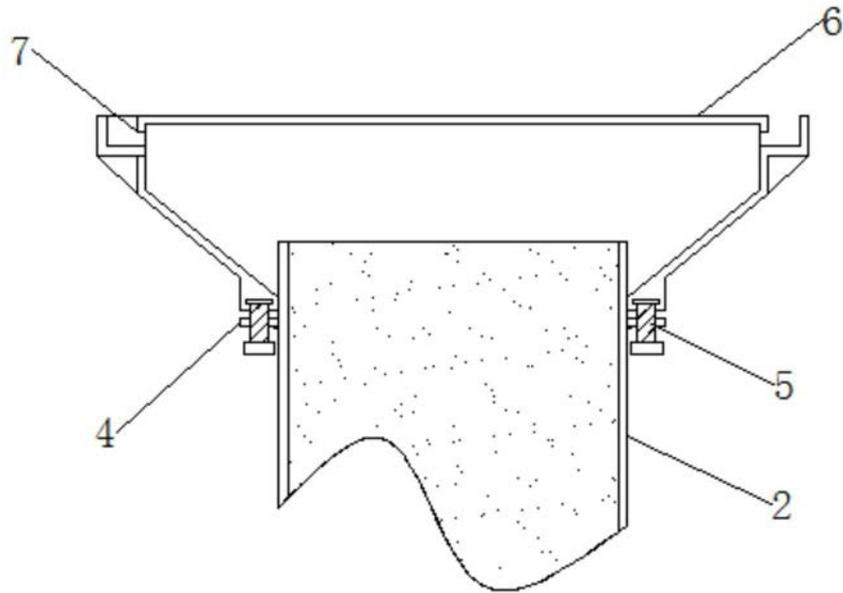


图2

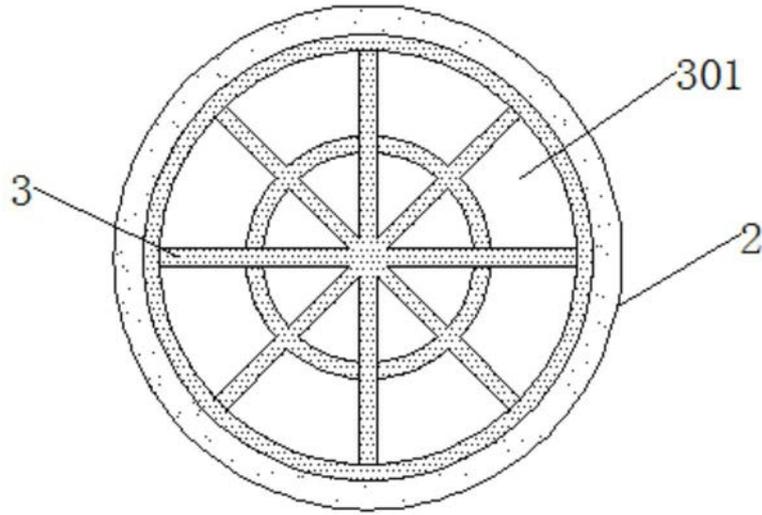


图3