

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY PATENTU TYMCZASOWEGO

75 194

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu _____

Kl. 5d, 13/00

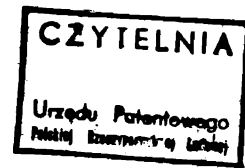
Zgłoszono: 21.03.1972 (P. 154199)

Pierwszeństwo: _____

MKP E21f 13/00

Zgłoszenie ogłoszono: 31.05.1973

Opis patentowy opublikowano: 15.01.1975



Twórca wynalazku: Czesław Kochutek,

Uprawniony z patentu tymczasowego: Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy
Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”,
Wrocław (Polska)

Urządzenie do rozdziału strugi urobku

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie rozdziału strugi urobku na dwie części w dowolnym stopniu rozdziału.

Stosowane dotychczas rozwiązania urządzeń przeznaczonych do rozdziału strugi przesypywanego materiału w formie kłapy uchylnej lub zsuwni w kształcie dachu powodowały, że węzły przesypowe posiadały duże rozmiary, jak też stwarzały znaczne trudności w sprawnej obsłudze transportu ciągłego.

Celem wynalazku jest opracowanie urządzenia do ciągłego rozdziału strugi przesypywanego materiału, o konstrukcji lekkiej i małych gabarytach.

Cel ten został osiągnięty dzięki zaprojektowaniu urządzenia składającego się z czterech płyt, zamocowanych obrotowo na osi i połączonych ze sobą przesuwnie. Tak zaprojektowane urządzenie pozwala na zmianę długości ściany, w miarę przesuwania się jej krawędzi w kierunku poprzecznym osi przenośnika. W wyniku przesuwania się górnej krawędzi wzdłuż poziomych prowadnic umieszczonych poprzecznie w zakresie szerokości taśmy przenośnika nadawowego, uzyskuje się dowolny stopień podziału strugi urobku. Czynność ta odbywa się w czasie transportu materiału. Rozdzielona struga urobku odbierana jest z przenośnika nadawowego przez przenośniki odbierające.

Urządzenie będące przedmiotem wynalazku pozwala na wykonanie węzła przesypowego o bardziej zwartej i lekkiej konstrukcji w porównaniu z dotychczas stosowanymi rozwiązaniami. Obsługa urządzenia jest prosta i łatwa.

Urządzenie uwidocznione jest w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok urządzenia z boku, fig. 2 przedstawia przekrój poprzeczny urządzenia przy środkowym położeniu płyt rozdzielczych (linia ciągła) i położeniach skrajnych (linia kreskowana), a fig. 3 przedstawia szczegół przesuwnego zamocowania płyt dolnych z płytami górnymi (przekrój A-A).

Urządzenie składa się z czterech płyt, z których dwie górne płyty 1 i 2 zawieszone są obrotowo na osi 3, zaś dolne płyty 4 i 5 zamocowane są przesuwnie do płyt 1 i 2 i wsparte obrotowo na osiach 6 i 7. Rozdział urobku 8 uzyskuje się dzięki ruchom osi 3 wzdłuż poziomych prowadnic 9 umieszczonych poprzecznie do taśmy przenośnika 10. Struga urobku 8 spadająca z przenośnika 11 nadawowego na górną krawędź płyt 1 i 2 rozdziela się na dwie części i odbierana przenośnikami 12 i 13 odbierającymi.

Urządzenie według wynalazku może być stosowane w przesypach materiału między przenośnikami w dowolnym stopniu podziału strugi.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do rozdziału strugi urobku stosowane w przesypach przenośników, znamienne tym, że składa się z górnych płyt (1) i (2), zawieszonych obrotowo na osi (3) i z dolnych płyt (4) i (5) zamocowanych przesuwnie do płyt (1) i (2) górnych, przy czym dolne płyty (4) i (5) wsparte są obrotowo na osiach (6) i (7).

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że do poprzecznego przesuwania płyt służą poziome prowadnice (9) umieszczone poprzecznie do taśmy przenośnika (10).

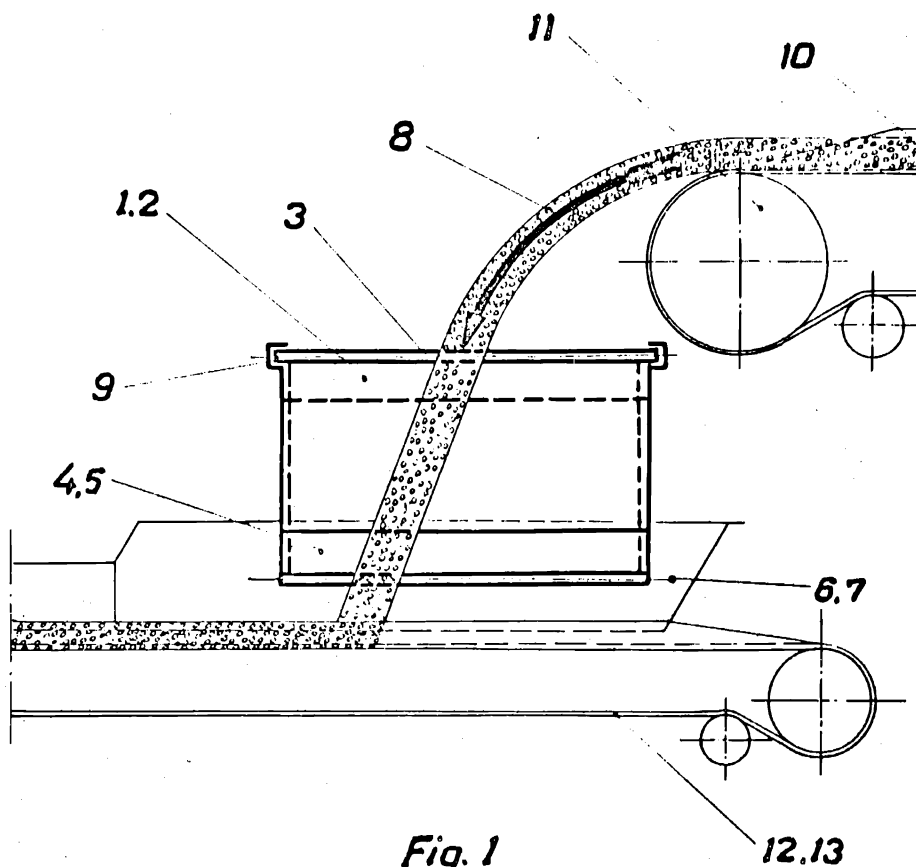


Fig. 1

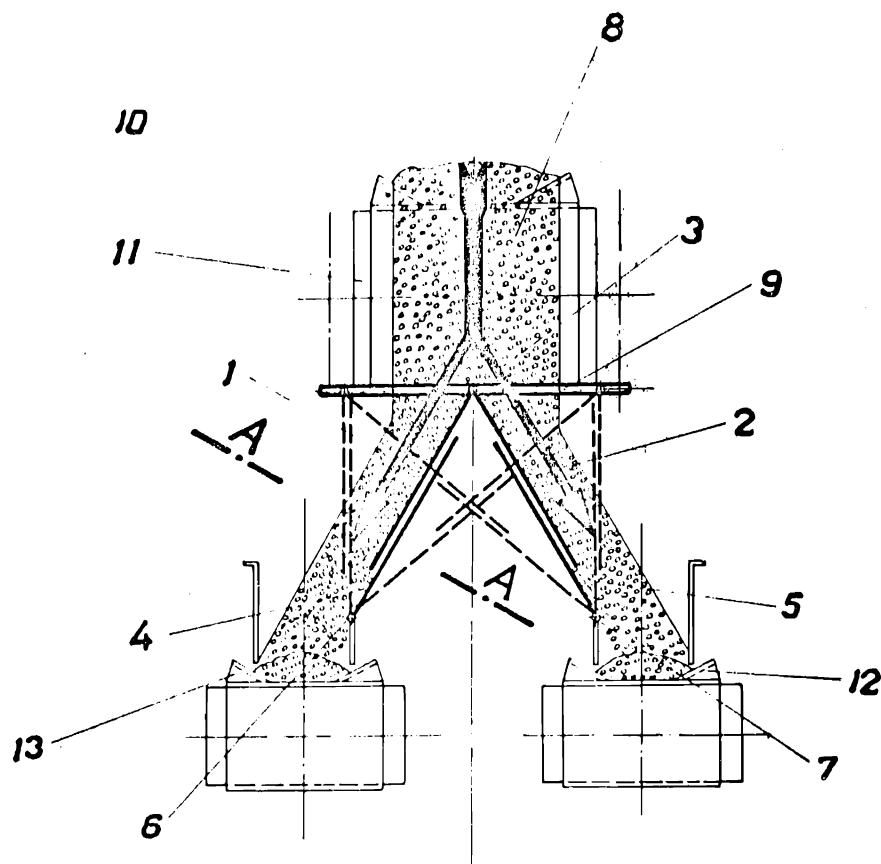


Fig. 2

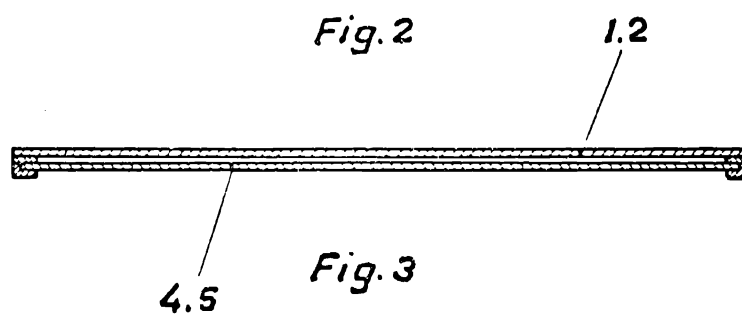


Fig. 3