



(21) 申请号 202420065196.1

(22) 申请日 2024.01.11

(73) 专利权人 佛山华丰纺织有限公司

地址 528000 广东省佛山市南海区西樵镇
西樵科技工业园新纺大道2号

(72) 发明人 刘广照 谢志坚

(74) 专利代理机构 北京腾远知识产权代理事务
所(普通合伙) 11608

专利代理师 邓流沛

(51) Int. Cl.

B65H 20/02 (2006.01)

B65H 23/34 (2006.01)

D06G 1/00 (2006.01)

D06C 15/10 (2006.01)

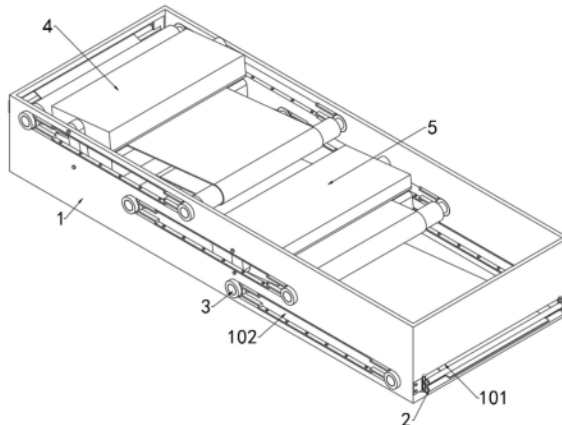
权利要求书2页 说明书4页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种纺织布传送装置

(57) 摘要

本实用新型涉及纺织布加工设备领域,尤其涉及一种纺织布传送装置。所述纺织布传送装置包括机架,机架的左右两侧均开设过料口,机架的前后两侧贯穿开设有三组阶梯交错设置的安装槽;导向件,设有两组,且两组导向件分别安装于两个过料口内;转向件,设有三组,且三组转向件分别安装于三组安装槽内;清洁机构,安装于机架内,且清洁机构包括箱体一,箱体一通过螺钉安装于机架内,且箱体一的中部开设有通槽一,且箱体一内位于通槽一的上下两侧对称安装有多组清洁件,箱体一的一侧位于多组清洁件的中部嵌装有吸尘管;除皱机构,架设于清洁机构的后方。本实用新型提供的纺织布传送装置具有同步除尘除皱、清洁高效方便的优点。



1. 一种纺织布传送装置,其特征在于,包括:

机架(1),所述机架(1)的左右两侧均开设过料口(101),机架(1)的前后两侧贯穿开设有三组阶梯交错设置的安装槽(102);

其特征在于,还包括:

导向件(2),设有两组,且两组所述导向件(2)分别安装于两个过料口(101)内;

转向件(3),设有三组,且三组所述转向件(3)分别安装于三组安装槽(102)内;

清洁机构(4),安装于所述机架(1)内,且所述清洁机构(4)包括箱体一(41),所述箱体一(41)通过螺钉安装于机架(1)内,且箱体一(41)的中部开设有通槽一(401),且所述箱体一(41)内位于通槽一(401)的上下两侧对称安装有多组清洁件(42),箱体一(41)的一侧位于多组清洁件(42)的中部嵌装有吸尘管(43);

除皱机构(5),架设于清洁机构(4)的后方,并通过螺钉安装于所述机架(1)内,且所述除皱机构(5)包括箱体二(51),所述箱体二(51)的中部开设有通槽二(501),箱体二(51)内位于通槽二(501)的上下两侧对称安装有除皱件(52)。

2. 根据权利要求1所述的纺织布传送装置,其特征在于,所述导向件(2)包括安装架(21),两个所述安装架(21)通过螺钉安装于机架(1)上,并位于过料口(101)的一侧,且两个安装架(21)的底端固定安装有固定座(22),所述固定座(22)上转动安装有螺杆(23),所述螺杆(23)上螺纹安装于活动座(24),所述活动座(24)的一端与安装架(21)开设的滑槽滑动配合,且所述活动座(24)和固定座(22)上均转动安装有导向辊(25)。

3. 根据权利要求1所述的纺织布传送装置,其特征在于,所述转向件(3)包括定距架(31)、支撑套(32)和转动辊(33),两个所述定距架(31)通过螺钉安装于机架(1)两侧的安装槽(102)内,且两个定距架(31)的两端均固定安装有支撑套(32),同一水平高度的两个支撑套(32)转动安装有转动辊(33)。

4. 根据权利要求1所述的纺织布传送装置,其特征在于,所述清洁件(42)包括电动伸缩杆一(421)、悬挂架(422)、传动杆(423)、驱动电机(424)和除尘板(425),两个所述电动伸缩杆一(421)固定安装于箱体一(41)上,且两个电动伸缩杆一(421)的伸缩端朝向通槽一(401),并均固定安装有悬挂架(422),两个所述悬挂架(422)上共同转动安装有传动杆(423),所述传动杆(423)上固定套设有除尘板(425),用于驱动传动杆(423)转动的驱动电机(424)固定安装于悬挂架(422)的外侧壁上。

5. 根据权利要求4所述的纺织布传送装置,其特征在于,所述除尘板(425)包括连接弹簧(4251)、套筒(4252)和刮板(4253),多个所述连接弹簧(4251)一端固定安装于传动杆(423)的外侧壁上,多个连接弹簧(4251)的另一端共同固定安装有套筒(4252),所述套筒(4252)的外侧壁均匀安装有多个刮板(4253)。

6. 根据权利要求1所述的纺织布传送装置,其特征在于,所述除皱件(52)包括电动伸缩杆二(521)、连接板(522)、固定弹簧(523)和除皱板(524),两个所述电动伸缩杆二(521)固定安装于箱体二(51)内,且两个电动伸缩杆二(521)的伸缩端共同固定安装有连接板(522),所述连接板(522)朝向通槽二(501)的一端均匀安装有多个固定弹簧(523),多个所述固定弹簧(523)背离连接板(522)的一端共同固定安装有除皱板(524)。

7. 根据权利要求6所述的纺织布传送装置,其特征在于,所述除皱板(524)朝向通槽二(501)的一端左侧嵌装有多个滚珠(5241),除皱板(524)位于多个滚珠(5241)的右侧嵌装有

热压板 (5242) , 所述热压板 (5242) 内嵌装有恒温电热板 (5243) , 除皱板 (524) 位于热压板 (5242) 的右侧转动安装有压辊 (5244) 。

一种纺织布传送装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织布加工设备领域,尤其涉及一种纺织布传送装置。

背景技术

[0002] 纺织布,即是纺织面料,按织造方法分,有纬编针织面料和经编针织面料两类。纬编针织面料常以低弹涤纶丝或异型涤纶丝、锦纶丝、棉纱、纱等为原料,采用平针组织,变化平针组织,罗纹平针组织,双罗纹平针组织、提花组织,毛圈组织等,在各种纬编机上编织而成。

[0003] 在纺织布加工生产时,在纺织布的加工传送运输中,纺织布暴露在外,容易吸附空气中浮尘,需要对其进行除尘清灰。

[0004] 因此,有必要提供一种新的纺织布传送装置解决上述技术问题。

实用新型内容

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型提供一种除尘除皱同步进行的纺织布传送装置。

[0006] 本实用新型提供的纺织布传送装置包括:机架,所述机架的左右两侧均开设过料口,机架的前后两侧贯穿开设有三组阶梯交错设置的安装槽;

[0007] 导向件,设有两组,且两组所述导向件分别安装于两个过料口内;

[0008] 转向件,设有三组,且三组所述转向件分别安装于三组安装槽内;

[0009] 清洁机构,安装于所述机架内,且所述清洁机构包括箱体一,所述箱体一通过螺钉安装于机架内,且箱体一的中部开设有通槽一,且所述箱体一内位于通槽一的上下两侧对称安装有多组清洁件,箱体一的一侧位于多组清洁件的中部嵌装有吸尘管;

[0010] 除皱机构,架设于清洁机构的后方,并通过螺钉安装于所述机架内,且所述除皱机构包括箱体二,所述箱体二的中部开设有通槽二,箱体二内位于通槽二的上下两侧对称安装有除皱件。

[0011] 优选的,所述导向件包括安装架,两个所述安装架通过螺钉安装于机架上,并位于过料口的一侧,且两个安装架的底端固定安装有固定座,所述固定座上转动安装有螺杆,所述螺杆上螺纹安装于活动座,所述活动座的一端与安装架开设的滑槽滑动配合,且所述活动座和固定座上均转动安装有导向辊。

[0012] 优选的,所述转向件包括定距架、支撑套和转动辊,两个所述定距架通过螺钉安装于机架两侧的安装槽内,且两个定距架的两端均固定安装有支撑套,同一水平高度的两个支撑套转动安装有转动辊。

[0013] 优选的,所述清洁件包括电动伸缩杆一、悬挂架、传动杆、驱动电机和除尘板,两个所述电动伸缩杆一固定安装于箱体一上,且两个电动伸缩杆一的伸缩端朝向通槽一,并均固定安装有悬挂架,两个所述悬挂架上共同转动安装有传动杆,所述传动杆上固定套设有除尘板,用于驱动传动杆转动的驱动电机固定安装于悬挂架的外侧壁上。

[0014] 优选的,所述除尘板包括连接弹簧、套筒和刮板,多个所述连接弹簧一端固定安装于传动杆的外侧壁上,多个连接弹簧的另一端共同固定安装有套筒,所述套筒的外侧壁均匀安装有多个刮板。

[0015] 优选的,所述除皱件包括电动伸缩杆二、连接板、固定弹簧和除皱板,两个所电动伸缩杆二固定安装于箱体二内,且两个电动伸缩杆二的伸缩端共同固定安装有连接板,所述连接板朝向通槽二的一端均匀安装有多个固定弹簧,多个所述固定弹簧背离连接板的一端共同固定安装有除皱板。

[0016] 优选的,所述除皱板朝向通槽二的一端左侧嵌装有多个滚珠,除皱板位于多个滚珠的右侧嵌装有热压板,所述热压板内嵌装有恒温电热板,除皱板位于热压板的右侧转动安装有压辊。

[0017] 与相关技术相比较,本实用新型提供的纺织布传送装置具有如下

[0018] 有益效果:

[0019] 1、本实用新型提供一种纺织布传送装置,通过在机架的转向件之间设置清洁机构,清洁机构利用箱体一、清洁件、电动伸缩杆一、悬挂架、传动杆、驱动电机、除尘板、连接弹簧、套筒、刮板、吸尘管和通槽一的配合,在纺织布传送时将其上下两面均除尘清洁;

[0020] 2、通过在清洁机构的后方设置除皱机构,除皱机构利用箱体二、除皱件、电动伸缩杆二、连接板、固定弹簧、除皱板、滚珠、热压板、恒温电热板、压辊和通槽二的配合,可以在纺织布传送中,将其褶皱处滚压抹平。

附图说明

[0021] 图1为本实用新型提供的纺织布传送装置的一种较佳实施例的结构示意图;

[0022] 图2为图1所示的机架安装有导向件和转向件的结构示意图;

[0023] 图3为图1所示的机架的内部结构示意图;

[0024] 图4为图1所示的清洁机构的内部结构示意图;

[0025] 图5为图1所示的除皱机构的内部结构示意图;

[0026] 图6为图2所示的A的局部放大图;

[0027] 图7为图3所示的B的局部放大图。

[0028] 图中标号:1、机架;101、过料口;102、安装槽;2、导向件;21、安装架;22、固定座;23、螺杆;24、活动座;25、导向辊;3、转向件;31、定距架;32、支撑套;33、转动辊;4、清洁机构;41、箱体一;42、清洁件;421、电动伸缩杆一;422、悬挂架;423、传动杆;424、驱动电机;425、除尘板;4251、连接弹簧;4252、套筒;4253、刮板;43、吸尘管;401、通槽一;5、除皱机构;51、箱体二;52、除皱件;521、电动伸缩杆二;522、连接板;523、固定弹簧;524、除皱板;5241、滚珠;5242、热压板;5243、恒温电热板;5244、压辊;501、通槽二。

具体实施方式

[0029] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0030] 以下结合具体实施例对本实用新型的具体实现进行详细描述。

[0031] 请参阅图1至图7,本实用新型实施例提供一种纺织布传送装置,纺织布传送装置包括:机架1、导向件2、转向件3、清洁机构4和除皱机构5。

[0032] 机架1,机架1的左右两侧均开设过料口101,机架1的前后两侧贯穿开设有三组阶梯交错设置的安装槽102;导向件2,设有两组,且两组导向件2分别安装于两个过料口101内;转向件3,设有三组,且三组转向件3分别安装于三组安装槽102内;

[0033] 清洁机构4,安装于机架1内,且清洁机构4包括箱体一41,箱体一41通过螺钉安装于机架1内,且箱体一41的中部开设有通槽一401,且箱体一41内位于通槽一401的上下两侧对称安装有多组清洁件42,箱体一41的一侧位于多组清洁件42的中部嵌装有吸尘管43;清洁件42包括电动伸缩杆一421、悬挂架422、传动杆423、驱动电机424和除尘板425,两个电动伸缩杆一421固定安装于箱体一41上,且两个电动伸缩杆一421的伸缩端朝向通槽一401,并均固定安装有悬挂架422,两个悬挂架422上共同转动安装有传动杆423,传动杆423上固定套设有除尘板425,用于驱动传动杆423转动的驱动电机424固定安装于悬挂架422的外侧壁上,除尘板425包括连接弹簧4251、套筒4252和刮板4253,多个连接弹簧4251一端固定安装于传动杆423的外侧壁上,多个连接弹簧4251的另一端共同固定安装有套筒4252,套筒4252的外侧壁均匀安装有多个刮板4253;

[0034] 除皱机构5,架设于清洁机构4的后方,并通过螺钉安装于机架1内,且除皱机构5包括箱体二51,箱体二51的中部开设有通槽二501,箱体二51内位于通槽二501的上下两侧对称安装有除皱件52。

[0035] 需要说明的是:使用时,将纺织布通过机架1一端的过料口101处的导向件2导入机架1内部,然后依次缠绕穿过三组转向件3之间,从另一端过料口101处的导向件2导出,将穿过机架1过程中,依次穿过清洁机构4和除皱机构5,在经过清洁机构4时,纺织布从通槽一401穿过,然后控制电动伸缩杆一421启动伸出,带动悬挂架422靠近纺织布,直至其传动杆423上套设的除尘板425接触到纺织布表面,然后启动驱动电机424带动传动杆423转动,从而驱动除尘板425上的刮板4253对经过的纺织布表面进行除尘刮动,刮动后的灰尘通过吸尘管43外接吸附装置,从箱体一41中吸附出去,完成除尘清灰,清洁后的放纺织布传送至除皱机构5进行除皱抹平后,在传送出去,完成清灰除皱。

[0036] 在本实用新型的实施例中,请参阅图1、图2和图6,导向件2包括安装架21,两个安装架21通过螺钉安装于机架1上,并位于过料口101的一侧,且两个安装架21的底端固定安装有固定座22,固定座22上转动安装有螺杆23,螺杆23上螺纹安装于活动座24,活动座24的一端与安装架21开设的滑槽滑动配合,且活动座24和固定座22上均转动安装有导向辊25。

[0037] 需要说明的是:导向件2使用时,通过转动螺杆23,螺杆23转动时,调节活动座24在安装架21上位移,从而调节活动座24与固定座22的间距,从而实现调节两个导向辊25的间距,从而便于对不同厚度的纺织布进行导向输送。

[0038] 在本实用新型的实施例中,请参阅图1和图2,转向件3包括定距架31、支撑套32和转动辊33,两个定距架31通过螺钉安装于机架1两侧的安装槽102内,且两个定距架31的两端均固定安装有支撑套32,同一水平高度的两个支撑套32转动安装有转动辊33。

[0039] 需要说明的是:三组转向件3均通过两个定距架31确定两个支撑套32上转动辊33的间距,从而利用转动辊33对纺织布进行输送,三组转向件3设置在三组阶梯交错设置的安装槽102内,从而进行连续折叠输送,便于将清洁机构4和除皱机构5布置在纺织布的输送线

上。

[0040] 在本实用新型的实施例中,请参阅图1和图4,除皱件52包括电动伸缩杆二521、连接板522、固定弹簧523和除皱板524,两个电动伸缩杆二521固定安装于箱体二51内,且两个电动伸缩杆二521的伸缩端共同固定安装有连接板522,连接板522朝向通槽二501的一端均匀安装有多个固定弹簧523,多个固定弹簧523背离连接板522的一端共同固定安装有除皱板524;

[0041] 其中,除皱板524朝向通槽二501的一端左侧嵌装有多个滚珠5241,除皱板524位于多个滚珠5241的右侧嵌装有热压板5242,热压板5242内嵌装有恒温电热板5243,除皱板524位于热压板5242的右侧转动安装有压辊5244。

[0042] 需要说明的是:除皱机构5使用时,在纺织布传动经过箱体二51开设的通槽二501时,控制两侧的电动伸缩杆二521驱动除皱板524靠近纺织布,并将纺织布挤压出,然后利用多个滚珠5241先将纺织布整体滚压松弛,然后再经过热压板5242,热压板5242通过恒温电热板5243加热对其进行热压抹平除皱,最后经过压辊5244最终滚压定型输送出去,完成除皱。

[0043] 本实用新型提供的纺织布传送装置的工作原理如下:

[0044] 使用时,将纺织布通过机架1一端的过料口101处的导向件2导入机架1内部,然后依次缠绕穿过三组转向件3之间,从另一端过料口101处的导向件2导出,将穿过机架1过程中,依次穿过清洁机构4和除皱机构5,在经过清洁机构4时,纺织布从通槽一401穿过,然后控制电动伸缩杆一421启动伸出,带动悬挂架422靠近纺织布,直至其传动杆423上套设的除尘板425接触到纺织布表面,然后启动驱动电机424带动传动杆423转动,从而驱动除尘板425上的刮板4253对经过的纺织布表面进行除尘刮动,刮动后的灰尘通过吸尘管43外接吸附装置,从箱体一41中吸附出去,完成除尘清灰,在纺织布传动经过箱体二51开设的通槽二501时,控制两侧的电动伸缩杆二521驱动除皱板524靠近纺织布,并将纺织布挤压出,然后利用多个滚珠5241先将纺织布整体滚压松弛,然后再经过热压板5242,热压板5242通过恒温电热板5243加热对其进行热压抹平除皱,最后经过压辊5244最终滚压定型输送出去,完成除皱。

[0045] 本实用新型中涉及的电路以及控制均为现有技术,在此不进行过多赘述。

[0046] 以上所述仅为本实用新型的实施例,并非因此限制本实用新型的专利范围,凡是利用本实用新型说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其它相关的技术领域,均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

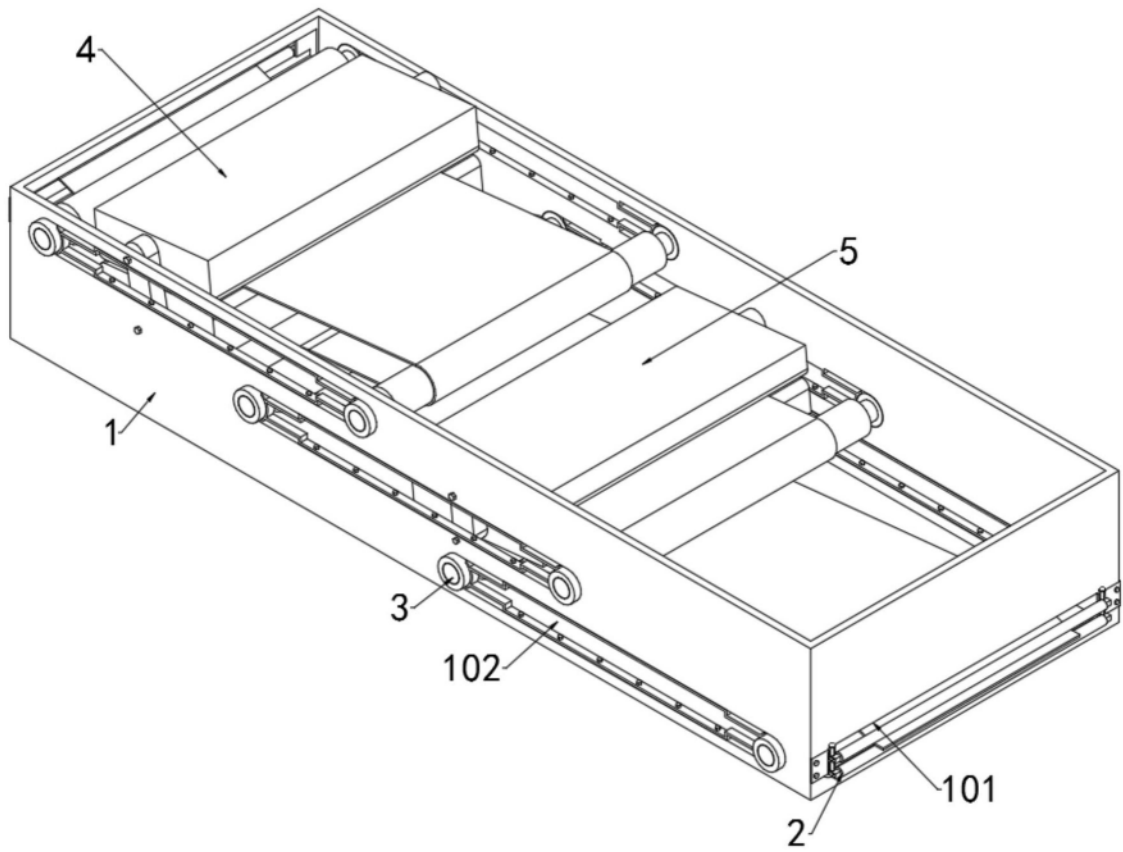


图1

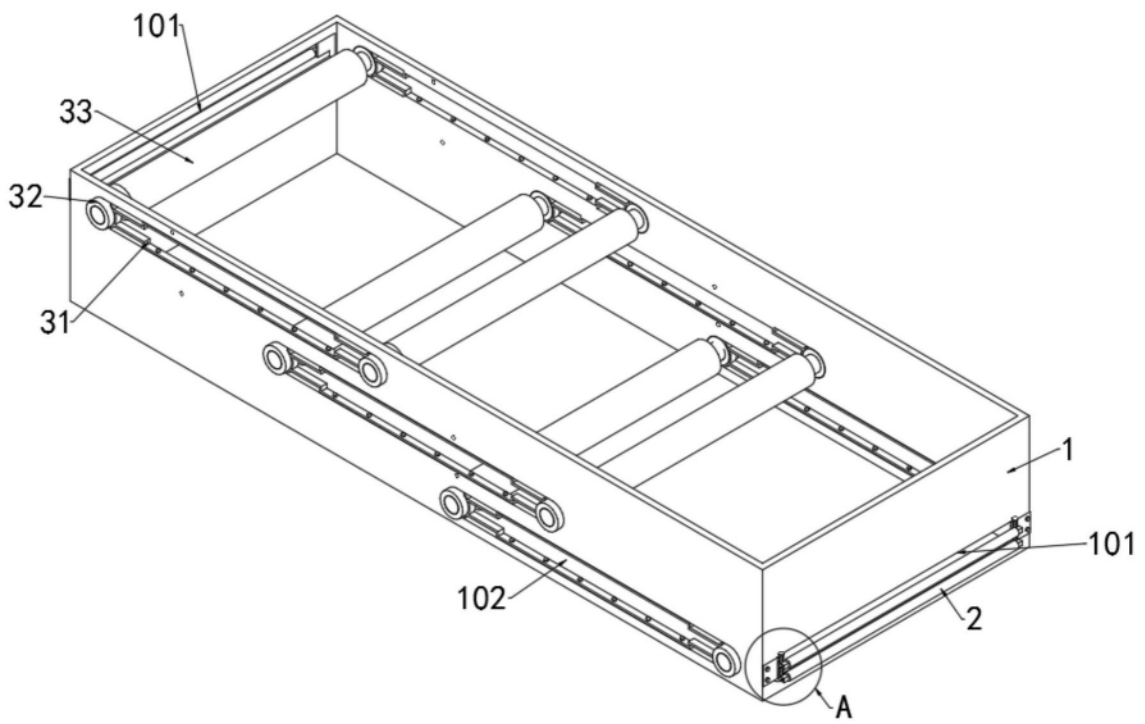


图2

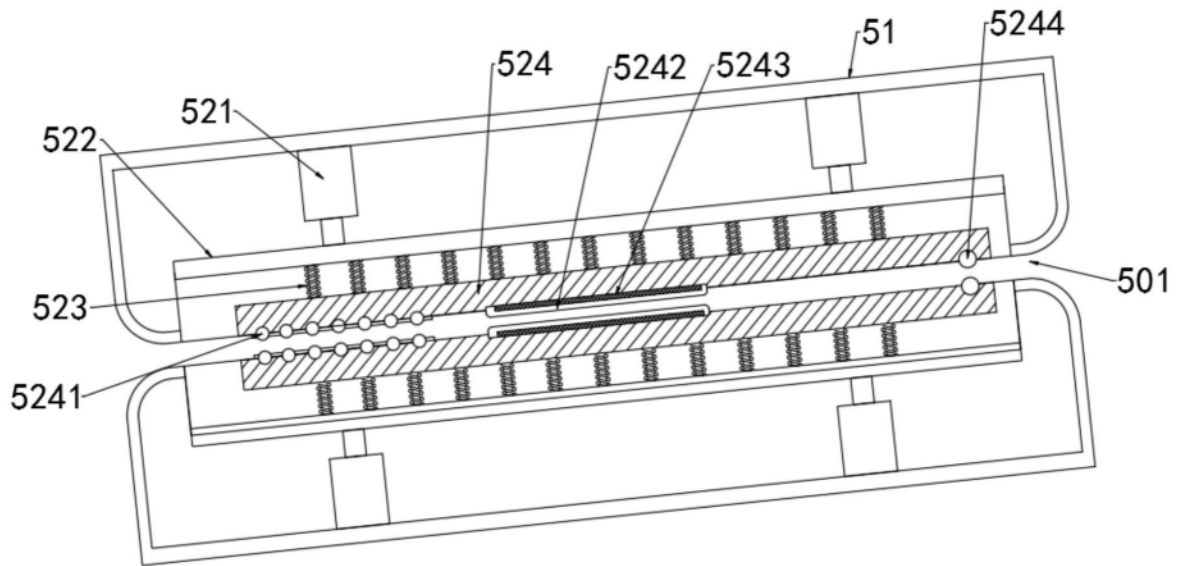


图5

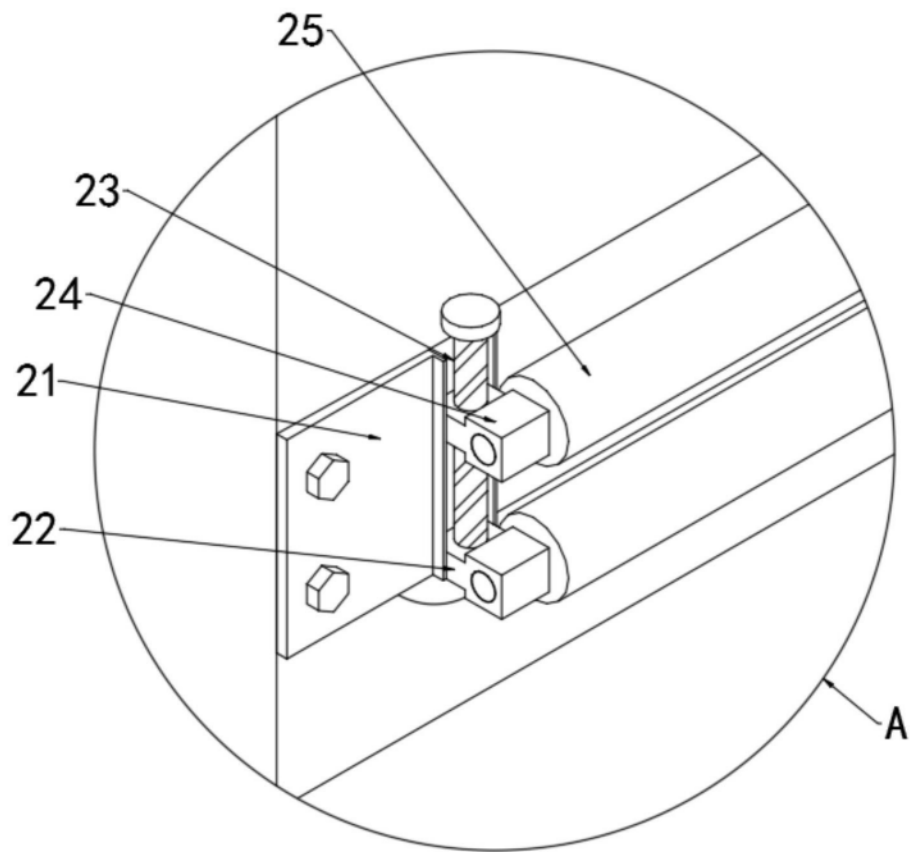


图6

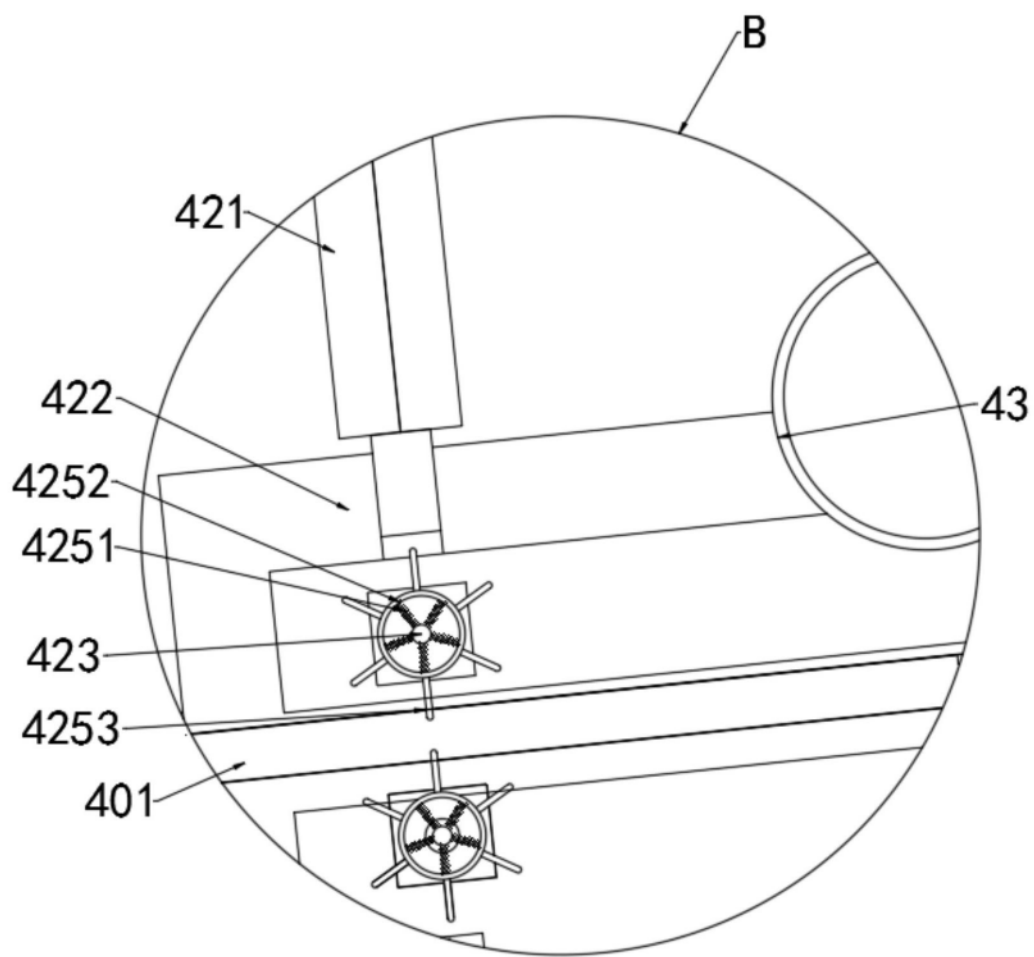


图7