



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 106377172 A

(43) 申请公布日 2017. 02. 08

(21) 申请号 201510475181. 8

(22) 申请日 2015. 08. 06

(71) 申请人 李建华

地址 165000 黑龙江省大兴安岭地区加格达
奇区红旗街二十委 1 组

(72) 发明人 李建华

(74) 专利代理机构 北京东方汇众知识产权代理
事务所(普通合伙) 11296

代理人 张淑贤

(51) Int. Cl.

A47J 37/06(2006. 01)

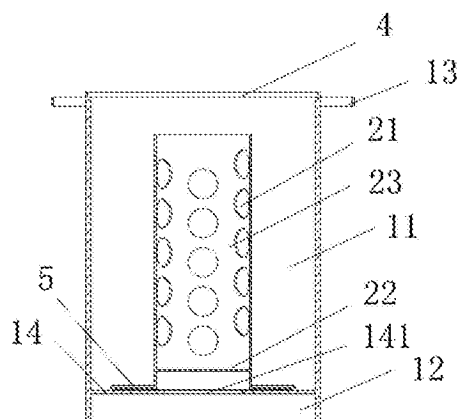
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54) 发明名称

一种无烟烧烤焖炉

(57) 摘要

本发明公开了一种无烟烧烤焖炉,其包括炉体、炭室、烧烤架和盖于所述炉体上的炉盖,所述炉体包括烧烤室和位于烧烤室下面的进风室,所述进风室侧壁上设置有进风口,所述炭室由烧烤室底部中部向上延伸,所述炭室底座与所述进风室相通,所述炭室的侧壁上分布有多个通孔,所述烧烤架套设于炭室外部,以便烧烤架上的烧烤物能够通过所述通孔透过的炭火烤熟。本发明的无烟烧烤焖炉在使用时无烟产生,避免了操作人员遭受烟熏,另外,还具有结构简单轻巧,容易移动及携带的优点。



1. 一种无烟烧烤焖炉,其特征在于,包括炉体、炭室、烧烤架和盖于所述炉体上的炉盖,所述炉体包括烧烤室和位于烧烤室下面的进风室,所述进风室侧壁上设置有进风口,所述炭室由烧烤室底部中部向上延伸,所述炭室底座与所述进风室相通,所述炭室的侧壁上分布有多个通孔,所述烧烤架套设于炭室外部,以便烧烤架上的烧烤物能够通过所述通孔透过的炭火烤熟。

2. 根据权利要求1所述的无烟烧烤焖炉,其特征在于,所述烧烤室和进风室通过隔板隔开,所述隔板中部具有圆形通孔。

3. 根据权利要求2所述的无烟烧烤焖炉,其特征在于,所述炭室包括圆形的炭室底座和由炭室底座边缘向上延伸的圆筒状的炭室侧壁,所述炭室底座上具有沿其轴向的多个通孔,所述炭室侧壁为多孔网状结构,所述炭室设置于所述隔板中部,并且所述炭室底座与所述通气孔对应。

4. 根据权利要求3所述的无烟烧烤焖炉,其特征在于,所述炭室底座及炭室侧壁均为不锈钢材质;和/或,所述炉盖上设置有加强筋;和/或,所述炉盖上设置有通风孔;和/或,所述进风室的侧壁上设置有多进风口。

5. 根据权利要求2-4任一项所述的无烟烧烤焖炉,其特征在于,所述隔板上烧烤架下方设置有接油盘。

6. 根据权利要求5所述的无烟烧烤焖炉,其特征在于,所述炉体的炉体壁从外到内依次包括紧邻设置的不锈钢外层、中部保温层和不锈钢内层。

7. 根据权利要求2-4任一项所述的无烟烧烤焖炉,其特征在于,所述烧烤架包括圆环形上盘和圆环形下盘,所述圆环形上盘和圆环形下盘通过支撑柱连接,在圆环形上盘和圆环形下盘靠近边缘处对应设置有多对烧烤签穿过孔。

8. 根据权利要求7所述的无烟烧烤焖炉,其特征在于,所述多对烧烤签穿过孔沿圆环形上盘和圆环形下盘周向均匀分布,所述圆环形上盘和圆环形下盘通过三根支撑柱连接,并且三根支撑柱沿圆环形上盘和圆环形下盘周向均匀分布。

9. 根据权利要求4所述的无烟烧烤焖炉,其特征在于,所述烧烤签的顶端设置有挂钩。

10. 根据权利要求7所述的无烟烧烤焖炉,其特征在于,所述圆环形上盘上设置有提手连接部,所述提手连接部上设置有提手连接孔,所述提手连接孔中可拆卸的连接有提手;和/或所述炉体的炉体壁外部两侧均设置有把手。

一种无烟烧烤焖炉

技术领域

[0001] 本发明涉及烧烤装置,尤其涉及一种无烟烧烤焖炉。

背景技术

[0002] 现有技术中的烧烤装置多种多样,有长条形烧炭的架式烧烤结构,有电烧烤装置等,但是基本上都存在烧烤时烟气较大的问题,使得操作的存在会被烟熏的问题,另外,现有技术中的烧烤装置大多结构复杂,体积较大,不易移动,在进行野外烧烤时,存在极大的不便,并且烧烤时间长。

发明内容

[0003] 本发明旨在针对现有技术中的烧烤装置存在的缺陷,提供一种烧烤时无烟的烧烤焖炉,且具有结构轻巧,移动方便的优点。

[0004] 本发明的无烟烧烤焖炉,包括炉体、炭室、烧烤架和盖于所述炉体上的炉盖,所述炉体包括烧烤室和位于烧烤室下面的进风室,所述进风室侧壁上设置有进风口,所述炭室由烧烤室底部中部向上延伸,所述炭室底座与所述进风室相通,所述炭室的侧壁上分布有多个通孔,所述烧烤架套设于炭室外部,以便烧烤架上的烧烤物能够通过所述通孔透过的炭火烤熟。

[0005] 可选的,所述烧烤室和进风室通过隔板隔开,所述隔板中部具有圆形通孔。

[0006] 可选的,所述炭室包括圆形的炭室底座和由炭室底座边缘向上延伸的圆筒状的炭室侧壁,所述炭室底座上具有沿其轴向的多个通孔,所述炭室侧壁为多孔网状结构,所述炭室设置于所述隔板中部,并且所述炭室底座与所述通气孔对应。

[0007] 可选的,所述炭室底座及炭室侧壁均为不锈钢材质;和/或,所述炉盖上设置有加强筋;和/或,所述炉盖上设置有通风孔;和/或,所述进风室的侧壁上设置有多个进风口。

[0008] 可选的,所述隔板上烧烤架下方设置有接油盘。

[0009] 可选的,所述炉体的炉体壁从外到内依次包括紧邻设置的不锈钢外层、中部保温层和不锈钢内层。

[0010] 可选的,所述烧烤架包括圆环形上盘和圆环形下盘,所述圆环形上盘和圆环形下盘通过支撑柱连接,在圆环形上盘和圆环形下盘靠近边缘处对应设置有多对烧烤签穿过孔。

[0011] 可选的,所述多对烧烤签穿过孔沿圆环形上盘和圆环形下盘周向均匀分布,所述圆环形上盘和圆环形下盘通过三根支撑柱连接,并且三根支撑柱沿圆环形上盘和圆环形下盘周向均匀分布。

[0012] 可选的,所述烧烤签的顶端设置有挂钩。

[0013] 可选的,所述圆环形上盘上设置有提手连接部,所述提手连接部上设置有提手连接孔,所述提手连接孔中可拆卸的连接有提手;和/或所述炉体的炉体壁外部两侧均设置有把手。

[0014] 本发明的无烟烧烤焖炉在使用时,在炭室中放置木炭等燃料燃烧,将待烧烤物挂于烧烤架上,由于烧烤架套设于炭室外部,所以通过炭室侧壁上的多个通孔透过的炭火便将烧烤架上的烧烤物烤熟,通过进风室上设置的进风口供给空气,由于烧烤时炭放置于中部的炭室中,而烧烤架套设于炭室外部,所以烧烤物在烧烤时产生的油滴不会滴到炭上,与现有技术中的烧烤装置相比,避免了因油滴滴到炭上产生烟的缺点,使得本发明的烧烤焖炉烧烤时无烟产生,避免了操作人员遭受烟熏,另外,本发明的无烟烧烤焖炉还具有结构简单轻巧,容易移动及携带的优点。

附图说明

[0015] 图1为本发明无烟烧烤焖炉一种实施例的整体结构示意图;

[0016] 图2为本发明无烟烧烤焖炉一种实施例的整体剖视结构示意图;

[0017] 图3为本发明无烟烧烤焖炉一种实施例的各部分分解结构示意图;

[0018] 图4为本发明无烟烧烤焖炉的烧烤架的一种实施例的结构示意图。

[0019] 图中标记为:

[0020] 1—炉体;

[0021] 11—烧烤室;12—进风室;120—进风口;121—进风盖;13—把手;14—隔板;141—通气孔;

[0022] 2—炭室;21—通孔;22—炭室底座;23—炭室侧壁;

[0023] 3—烧烤架;31—圆环形上盘;310—提手;311—提手连接部;32—圆环形下盘;33—支撑柱;34—烧烤签穿过孔;35—烧烤签;350—挂钩;

[0024] 4—炉盖;41—通风孔;42—加强筋;

[0025] 5—接油盘。

具体实施方式

[0026] 下面结合实施例及附图对本发明的技术方案作进一步阐述。

[0027] 参见图1至图4,本发明的无烟烧烤焖炉,包括炉体1、炭室2、烧烤架3和盖于所述炉体1上的炉盖4,所述炉体包括烧烤室11和烧烤室11下面的进风室12,所述进风室12侧壁上设置有进风口120,所述炭室2由烧烤室11底部中部向上延伸,所述炭室2的侧壁上分布有多个通孔21,所述烧烤架3套设于炭室2外部,以便烧烤架上的烧烤物能够通过所述通孔21透过的炭火烤熟。

[0028] 上述的无烟烧烤焖炉在使用时,在炭室2中放置木炭等燃料燃烧,由于烧烤架套设于炭室2外部,所以通过炭室2侧壁上的多个通孔21透过的炭火便将烧烤架3上的烧烤物烤熟,通过进风室12上设置的进风口120供给空气,由于烧烤时炭放置于中部的炭室2中,而烧烤架3套设于炭室2外部,所以烧烤物在烧烤时产生的油滴不会滴到炭上,与现有技术中的烧烤装置相比,避免了因油滴滴到炭上产生烟的缺点,使得本发明的烧烤焖炉烧烤时无烟产生,避免了操作人员遭受烟熏,另外,还具有结构简单轻巧,容易移动及携带的优点。

[0029] 本实施例中,可选的,所述烧烤室11和进风室12通过隔板14隔开,所述隔板14中部具有圆形通气孔141。

[0030] 本实施例中,可选的,所述炭室 2 包括圆形的炭室底座 22 和由炭室底座 22 边缘向上延伸的圆筒状的炭室侧壁 23,所述炭室底座 22 上具有沿其轴向的多个通孔,所述炭室侧壁 23 为多孔网状结构,所述炭室 2 放置于所述隔板 14 中部,通过通气孔 141 边缘的隔板 14 支撑,并且所述炭室底座 22 与所述通气孔 141 对应。如此设置,可以将炭室 2 整体从炉体 1 中取出,以方便炭室 2 中的炭点燃后放置进炉体,同时也方便炭灰倒出。

[0031] 本实施例中,可选的,所述炭室底座 22 及炭室侧壁 23 均为不锈钢材质,以便更结实耐用。

[0032] 本实施例中,可选的,所述炉盖 4 上设置有加强筋 42,以便使炉盖 4 具有更高的强度;和/或,所述炉盖 4 上设置有通风孔 41,以便对炉体内部通风;和/或,所述进风室 12 的侧壁上设置有多进风口 120,以便更好的往炉体内进风。

[0033] 本实施例中,可选的,所述隔板 14 上烧烤架 3 下方设置有接油盘 5,以便将烧烤架 3 上挂着的烧烤物滴下的油接住,在烧烤结束时,将接油盘 5 取出,将其中的油液倒出即可,避免了油液污染炉体。

[0034] 本实施例中,可选的,所述炉体 1 的炉体壁从外到内依次包括紧邻设置的不锈钢外层、中部保温层和不锈钢内层,由于设置有中部保温层,能够有效防止热量散失,使炉体 1 上有更高的温度,使得本发明的无烟烧烤焖炉烤熟时间短,一般肉类 5 分钟之内即能烤熟,具有烧烤效率高的优点。

[0035] 参见图 4,本实施例中,可选的,所述烧烤架 3 包括圆环形上盘 31 和圆环形下盘 32,所述圆环形上盘 31 和圆环形下盘 32 通过支撑柱 33 连接,在圆环形上盘 31 和圆环形下盘 32 靠近边缘处对应设置有多对烧烤签穿过孔 34,如此设置,当烧烤时,将烧烤物穿于烧烤签 35 上,然后在每对烧烤签穿过孔 34 中放入一根串有烧烤物烧烤签 35,便能同时对多根烧烤签 35 上的烧烤物进行烧烤,烧烤架 3 的圆环形上盘 31 和圆环形下盘 32 的中部空缺区域直径略大于炭室 2 的直径,由于炭室 2 为圆筒状结构,还可以使烧烤架 3 在炭室 2 外沿炭室 2 转动,以调整烧烤物对应的炭区。

[0036] 本实施例中,可选的,所述多对烧烤签穿过孔 34 沿圆环形上盘 31 和圆环形下盘 32 周向均匀分布,如此设置,能充分利用炭室 2 中的炭火对多根烧烤签 35 上的烧烤物进行烧烤,并且对烧烤物的烧烤火候比较一致,以保证烧烤物的烤熟时间一致。

[0037] 本实施例中,可选的,所述圆环形上盘 31 和圆环形下盘 32 通过三根支撑柱 33 连接,并且三根支撑柱 33 沿圆环形上盘 31 和圆环形下盘 32 周向均匀分布,如此设置,使得支撑更加稳固。

[0038] 本实施例中,可选的,所述烧烤签 35 的顶端设置有挂钩 350,如此设置,烧烤签 35 串上烧烤物后通过烧烤签顶端的挂钩 350 能方便的挂到圆环形上盘 31 上的烧烤签穿过孔中。

[0039] 本实施例中,可选的,所述炉体 1 为圆筒状结构,所述圆环形上盘 31 上设置有提手连接部 311,所述提手连接部 311 上设置有提手连接孔,所述提手连接孔中可拆卸的连接有提手 310,当需要移动烧烤架 3 时,将提手 310 挂于提手连接孔中,以方便烧烤架 3 的移动,当烧烤架 3 放置于炉体 1 中时,将提手 310 取下即可;和/或所述炉体 1 的炉体壁外部两侧均设置有把手 13,以方便炉体 1 的移动。

[0040] 本实施例中,可选的,所述进风室 12 的进风口 120 上设置有可以调节进风面积的

进风盖 121, 通过进风盖 121 可以调节进风面积, 从而调整炭室 2 中空气的供给量, 从而调整炭火的大小, 从而对火候进行有效的调节。

[0041] 另外, 本实施例中的炉体 1 的炉体壁还可以采用透明材质, 以便操作人员对烧烤物的烧烤程度进行观察。

[0042] 本发明的无烟烧烤焖炉在烧烤时, 炉盖 4 上由于温度较高, 也可在炉盖 4 上放置待烧烤物进行烧烤。

[0043] 最后应说明的是: 以上实施例仅用以说明本发明的技术方案, 而非对其限制; 尽管参照前述实施例对本发明进行了详细的说明, 本领域的普通技术人员应当理解: 其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改, 或者对其中部分技术特征进行等同替换; 而这些修改或者替换, 并不使相应技术方案的本质脱离本发明各实施例技术方案的精神和范围。

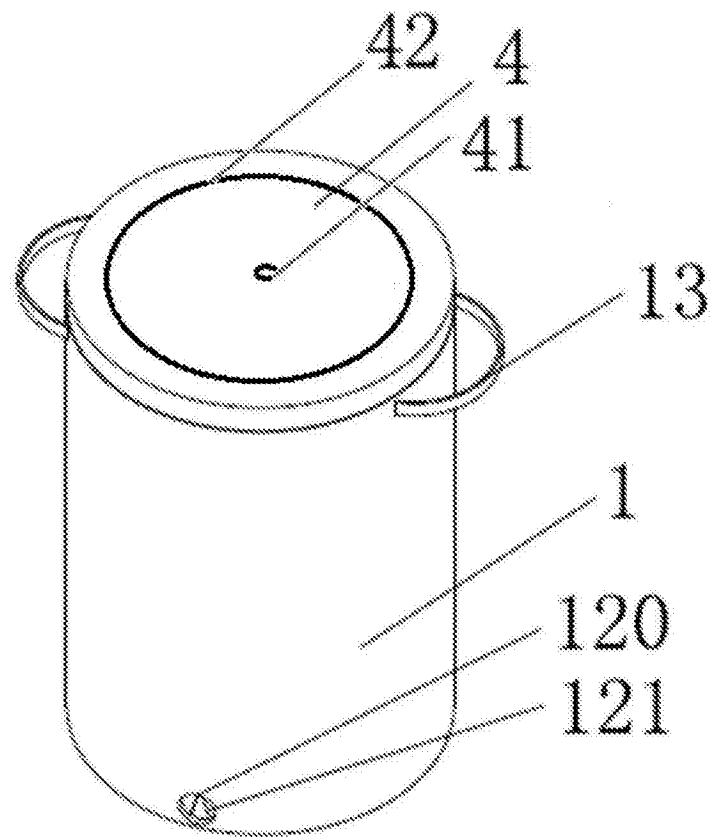


图 1

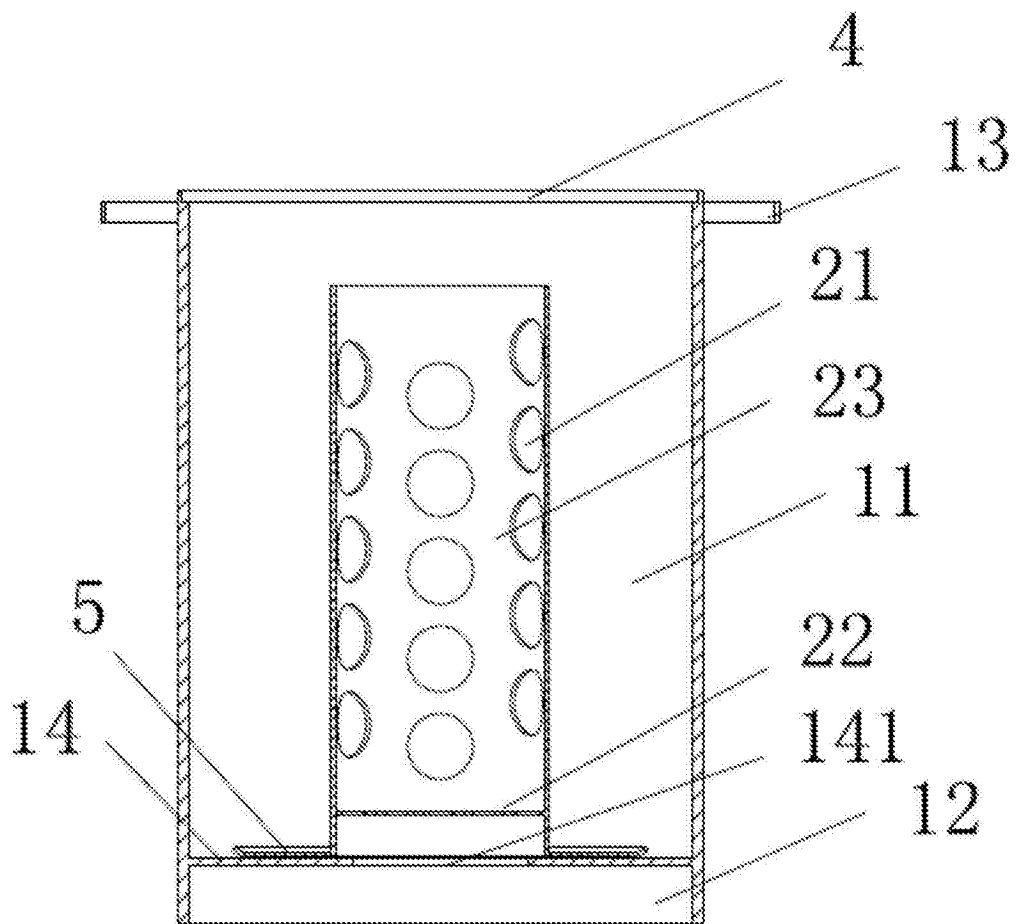


图 2

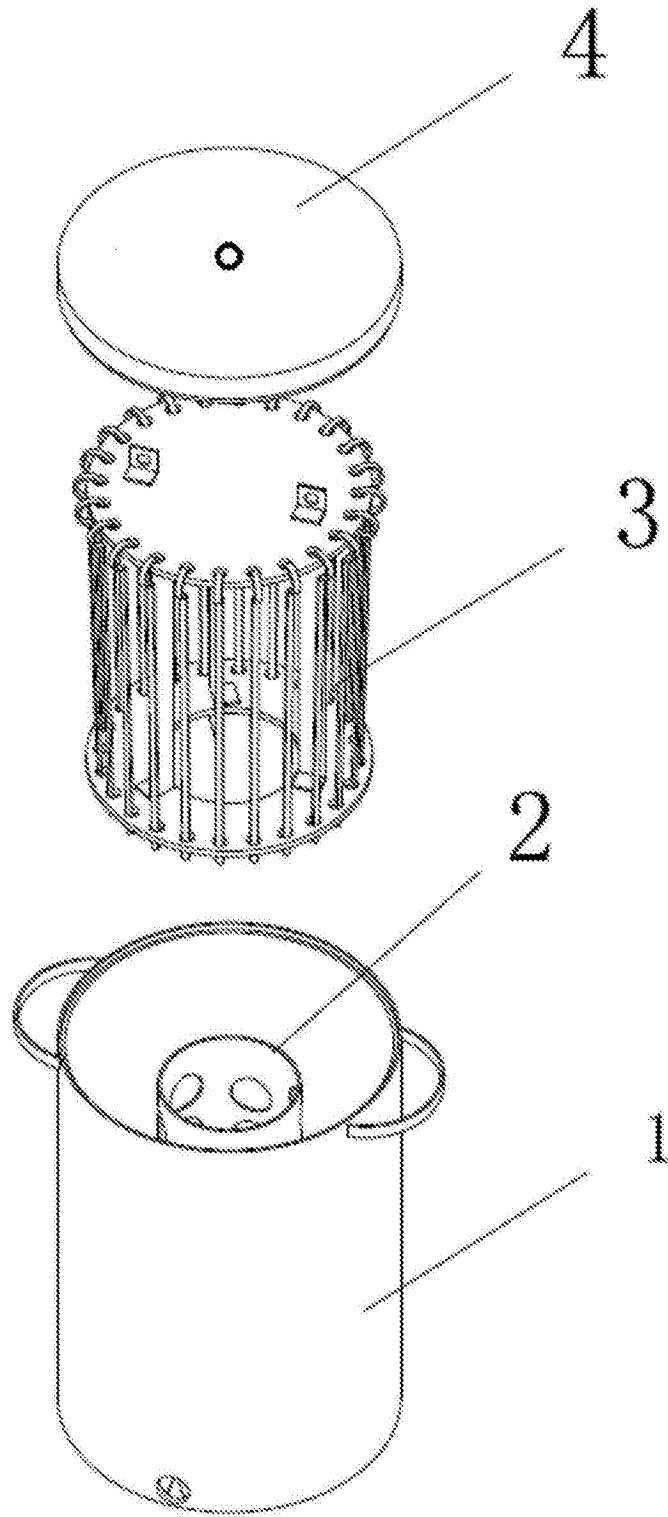


图 3

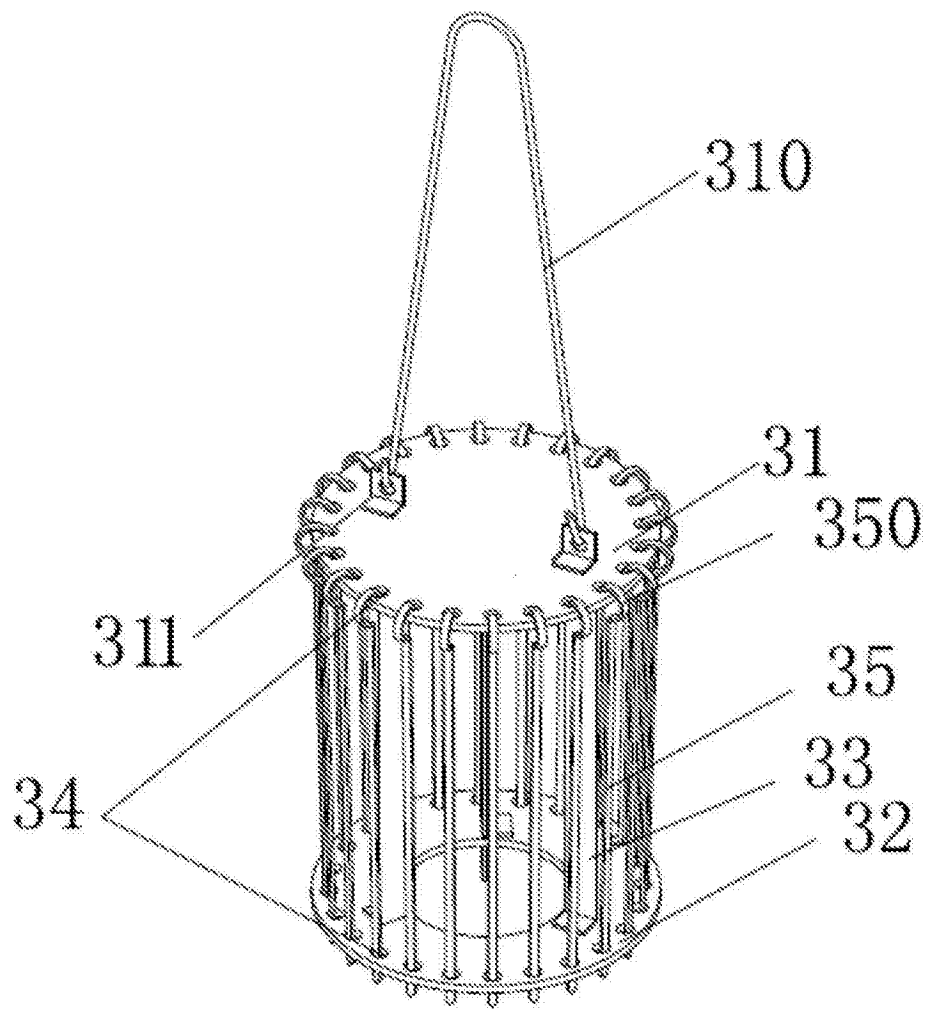


图 4