(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 217476213 U
(45)授权公告日 2022.09.23

(21)申请号 202220545999.8

(22)申请日 2022.03.14

(73)专利权人 漯河市跃明建材有限公司
地址 462000 河南省漯河市郾城区裴城镇裴城村354号

(72)发明人 陈扣扣 王跃民 郭春英 于冬丽

(74)专利代理机构 郑州银河专利代理有限公司 41158
专利代理师 张佴栋

(51)Int.Cl.
B28B 7/38(2006.01)
B28B 17/04(2006.01)
B28B 13/06(2006.01)
B28B 13/04(2006.01)

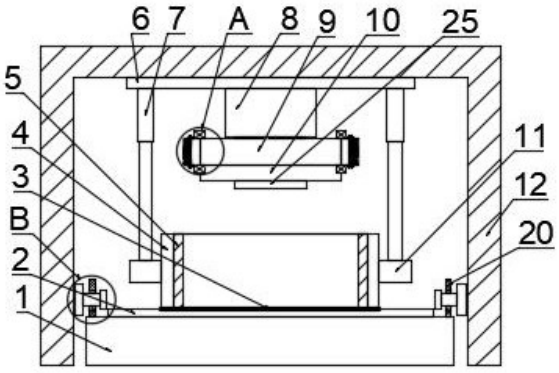
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54)实用新型名称

一种具有刮料功能的砌块成型机

(57)摘要

本实用新型提供一种具有刮料功能的砌块成型机，包括固定架，所述固定架为U型，所述固定架水平部内侧壁底部设置有固定板，所述固定板底部设置有第二电动伸缩杆，所述第二电动伸缩杆的输出杆端部设置有第一连接板，所述第一连接板底部设置有第二连接板，所述第二连接板底部设置有推板，所述固定板底部设置有第一电动伸缩杆，所述第二连接板正下方设置有模框，所述模框内侧壁上设置有与相适配的防粘套，所述防粘套的左右两外侧壁和前后两外侧壁上均设置有刮壁组件。本实用新型，可以自动对模框内壁上粘连的废渣进行刮除，避免出现漏刮或刮除不干净的情况，且效率较高，并设置有除渣装置，及时对传送带上的废渣进行清理，操作更加方便。



CN 217476213 U

1.一种具有刮料功能的砌块成型机,其特征在于:包括固定架(12),所述固定架(12)为U型,所述固定架(12)水平部内侧壁底部设置有固定板(6),所述固定板(6)底部设置有第二电动伸缩杆(8),所述第二电动伸缩杆(8)的输出杆端部设置有第一连接板(9),所述第一连接板(9)底部设置有第二连接板(10),所述第二连接板(10)底部设置有推板(25),所述固定板(6)底部且位于第二电动伸缩杆(8)左右两侧均设置有第一电动伸缩杆(7),所述第二连接板(10)正下方设置有模框(4),所述模框(4)内侧壁上设置有与相适配的防粘套(5),所述模框(4)左右两外侧壁上且位于第一电动伸缩杆(7)的输出杆正下方设置有把手(11),所述防粘套(5)的左右两外侧壁和前后两外侧壁上均设置有刮壁组件。

2.如权利要求1所述的具有刮料功能的砌块成型机,其特征在于:所述刮壁组件包括分别设置在第一连接板(9)左右两个外侧壁上的刀杆(13),所述刀杆(13)外侧设置有固定套(14),所述刀杆(13)上下两侧的外侧壁上均设置有第一竖板(15),第一竖板(15)上部设置有横板(18),所述横板(18)与竖板之间通过转轴(16)连接,所述横板(18)下方设置有防护垫(19),所述刀杆(13)左右两侧的外侧壁上设置有刮刀(24)。

3.如权利要求2所述的具有刮料功能的砌块成型机,其特征在于:所述固定套(14)内侧开设有螺纹孔,刀杆(13)与第一连接板(9)连接部位设置有与螺纹孔相适配的螺纹,所述刮刀(24)与刀杆(13)之间设置有螺栓(17)。

4.如权利要求1所述的具有刮料功能的砌块成型机,其特征在于:所述固定架(12)下方设置有底板(1),所述底板(1)上方设置有滑轨(2),所述滑轨(2)上方设置有防粘板(3),所述防粘板(3)上方放置有模框(4)。

5.如权利要求4所述的具有刮料功能的砌块成型机,其特征在于:所述底板(1)左右两侧上部分别设置有第二竖板(20),所述第二竖板(20)上开设有固定座(21),所述固定座(21)内设置有吸尘器(22),所述吸尘器(22)外侧设置有收集箱(23)。

6.如权利要求2所述的具有刮料功能的砌块成型机,其特征在于:所述第一连接板(9)左右两外侧壁上的刮壁组件的长宽与防粘套(5)左右两侧壁的长宽相适应,所述第二连接板(10)前后两外侧壁上的刮壁组件的长宽与防粘套(5)前后两侧壁的长宽相适应。

一种具有刮料功能的砌块成型机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及砌块成型机技术领域，具体涉及一种具有刮料功能的砌块成型机。

背景技术

[0002] 现有的砌块成型机生产出来的砌块后，通常模框内侧壁上会粘连有部分废渣，目前通常是人工拿刮板或铲子进行刮除，容易出现漏刮或刮除不干净的情况，效率较低，并且废渣会直接掉落在传送带上，后期清理比较麻烦。

实用新型内容

[0003] 有鉴于此，本实用新型提供一种具有刮料功能的砌块成型机，可以自动对模框内壁上粘连的废渣进行刮除，避免出现漏刮或刮除不干净的情况，且效率较高，并设置有除渣装置，及时对传送带上的废渣进行清理，操作更加方便。

[0004] 为解决上述技术问题，本实用新型提供一种具有刮料功能的砌块成型机，包括固定架，所述固定架为U型，所述固定架水平部内侧壁底部设置有固定板，所述固定板底部设置有第二电动伸缩杆，所述第二电动伸缩杆的输出杆端部设置有第一连接板，所述第一连接板底部设置有第二连接板，所述第二连接板底部设置有推板，所述固定板底部且位于第二电动伸缩杆左右两侧均设置有第一电动伸缩杆，所述第二连接板正下方设置有模框，所述模框内侧壁上设置有与相适配的防粘套，所述模框左右两外侧壁上且位于第一电动伸缩杆的输出杆正下方设置有把手，所述防粘套的左右两外侧壁和前后两外侧壁上均设置有刮壁组件。

[0005] 进一步的，所述刮壁组件包括分别设置在第一连接板左右两个外侧壁上的刀杆，所述刀杆外侧设置有固定套，所述刀杆上下两侧的外侧壁上均设置有第一竖板，第一竖板上部设置有横板，所述横板与竖板之间通过转轴连接，所述横板下方设置有防护垫，所述刀杆左右两侧的外侧壁上设置有刮刀。

[0006] 进一步的，所述固定套内侧开设有螺纹孔，刀杆与第一连接板连接部位设置有与螺纹孔相适配的螺纹，所述刮刀与刀杆之间设置有螺栓。

[0007] 进一步的，所述固定架下方设置有底板，所述底板上方设置有滑轨，所述滑轨上方设置有防粘板，所述防粘板上方放置有模框。

[0008] 进一步的，所述底板左右两侧上部分别设置有第二竖板，所述第二竖板上开设有固定座，所述固定座内设置有吸尘器，所述吸尘器外侧设置有收集箱。

[0009] 进一步的，所述第一连接板左右两外侧壁上的刮壁组件的长宽与防粘套左右两侧壁的长宽相适应，所述第二连接板前后两外侧壁上的刮壁组件的长宽与防粘套前后两侧壁的长宽相适应。

[0010] 本实用新型的上述技术方案的有益效果如下：

[0011] 1、所述第一电动伸缩杆与第二电动伸缩杆的配合，不仅方便了对模框的升起与放

置，也使刮壁组件对模框内部防粘套内壁上残留的料渣进行刮除。

[0012] 2、所述吸尘器可以配合刮壁组件将刮除的料渣进行清理，更加环保方便。

[0013] 3、所述螺栓不仅可以将刮刀固定在刀杆上，还可实现刮刀的快速切换，提高了工作效率。

[0014] 4、所述滑轨可以方便的将生产好的砌块传送至指定位置，更加省力，提高了生产效率。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型未进行刮料时的结构示意图；

[0016] 图2为本实用新型刮料完成后的结构示意图；

[0017] 图3为本实用新型A处放大图；

[0018] 图4为本实用新型B处放大图。

[0019] 1、底板；2、滑轨；3、防粘板；4、模框；5、防粘套；6、固定板；7、第一电动伸缩杆；8、第二电动伸缩杆；9、第一连接板；10、第二连接板；11、把手；12、固定架；13、刀杆；14、固定套；15、第一竖板；16、转轴；17、螺栓；18、横板；19、防护垫；20、第二竖板；21、固定座；22、吸尘器；23、收集箱；24、刮刀；25、推板。

具体实施方式

[0020] 为使本实用新型实施例的目的、技术方案和优点更加清楚，下面将结合本实用新型实施例的附图1-4，对本实用新型实施例的技术方案进行清楚、完整地描述。显然，所描述的实施例是本实用新型的一部分实施例，而不是全部的实施例。基于所描述的本实用新型的实施例，本领域普通技术人员所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 在本实用新型的描述中，需要理解的是，术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0022] 如图1-4所示：一种具有刮料功能的砌块成型机，包括固定架12，所述固定架12为U型，所述固定架12水平部内侧壁底部设置有固定板6，所述固定板6底部设置有第二电动伸缩杆8，所述第二电动伸缩杆8的输出杆端部设置有第一连接板9，所述第一连接板9底部设置有第二连接板10，所述第二连接板10底部设置有推板25，所述固定板6底部且位于第二电动伸缩杆8左右两侧均设置有第一电动伸缩杆7，所述第二连接板10正下方设置有模框4，所述模框4内侧壁上设置有与相适配的防粘套5，所述模框4左右两外侧壁上且位于第一电动伸缩杆7的输出杆正下方设置有把手11，所述防粘套5的左右两外侧壁和前后两外侧壁上均设置有刮壁组件。

[0023] 具体而言，当砌块生产完成后，所述第一电动伸缩杆7的输出杆处于伸出状态，此时第二电动伸缩杆8的输出杆伸出，直至推板25落在砌块正上方位置时，此时第一电动伸缩杆7的输出杆缩回，砌块在推板25的推力作用下固定不动，第一电动伸缩杆7的输出杆缩回，通过把手11带动模框4一起向上运动，同时，刮壁组件即可对防粘套5的内侧壁上残留的物料进行刮除，所述防粘套5可以减少物料的粘附，减轻刮壁组件的刮除工作，提高物料利用

率。

[0024] 根据本实用新型的一个实施例，如图1、图2和图3所示，所述刮壁组件包括分别设置在第一连接板9左右两个外侧壁上的刀杆13，所述刀杆13外侧设置有固定套14，所述刀杆13上下两侧的外侧壁上均设置有第一竖板15，第一竖板15上部设置有横板18，所述横板18与竖板之间通过转轴16连接，所述横板18下方设置有防护垫19，所述刀杆13左右两侧的外侧壁上设置有刮刀24，所述固定套14内侧开设有螺纹孔，刀杆13与第一连接板9连接部位设置有与螺纹孔相适配的螺纹，所述刮刀24与刀杆13之间设置有螺栓17。

[0025] 具体而言，所述固定套14可以将刀杆13固定在第一连接板9外侧壁上，所述横板18可以与竖板之间通过转轴16转动连接，既可以实现通过螺栓17将刮刀24固定在刀杆13上，也可以在刮刀24磨损时进行快速更换，所述防护垫19可以避免螺栓17压伤刮刀24。

[0026] 根据本实用新型的一个实施例，如图1和图2所示，所述固定架12下方设置有底板1，所述底板1上方设置有滑轨2，所述滑轨2上方设置有防粘板3，所述防粘板3上方放置有模框4。

[0027] 具体而言，所述滑轨2方便对砌块进行输送，所述防粘板3可以减少避免部分物料粘附在滑轨2表面，所述模框4用于对砌块进行定型。

[0028] 根据本实用新型的一个实施例，如图1、图2和图4所示，所述底板1左右两侧上部分别设置有第二竖板20，所述第二竖板20上开设有固定座21，所述固定座21内设置有吸尘器22，所述吸尘器22外侧设置有收集箱23。

[0029] 具体而言，所述吸尘器22可以对刮除的废料进行吸附，所述收集箱23用于盛放吸尘器22吸附的废料，并需要定期对收集箱23内的废料进行清理，所述固定座21用于对吸尘器22的安装固定。

[0030] 根据本实用新型的一个实施例，如图1-4所示，所述第一连接板9左右两外侧壁上的刮壁组件的长宽与防粘套5左右两侧壁的长宽相适应，所述第二连接板10前后两外侧壁上的刮壁组件的长宽与防粘套5前后两侧壁的长宽适应。

[0031] 具体而言，所述第一连接板9左右两外侧壁上的刮壁组件的长宽与防粘套5左右两侧壁的长宽相适应，所述第二连接板10前后两外侧壁上的刮壁组件的长宽与防粘套5前后两侧壁的长宽适应，是为了保证对防粘套5内侧壁上的废料进行充分完全刮除。

[0032] 本实用新型的使用方法：

[0033] 首先，当砌块生产完成后，第一电动伸缩杆7的输出杆处于伸出状态，将模框4固定在滑轨2上方，此时第二电动伸缩杆8的输出杆伸出，直至推板25落在砌块上部时，此时第一电动伸缩杆7的输出杆缩回，砌块在推板25的推力作用下固定不动，第一电动伸缩杆7的输出杆缩回，通过把手11带动模框4一起向上运动，同时，刮壁组件即可对防粘套5的内侧壁上残留的物料进行刮除，刮除过程中，吸尘器22开始工作，将落下的和防粘板3上掉落的物料进行吸除，吸除完成后，滑轨2将定型的砌块传送至需要的工位，然后，第二电动伸缩杆8的输出杆缩回的同时，第一电动伸缩杆7的输出杆伸出，将模框4继续放置在滑轨2上方，将收集箱23内的物料重新倒入模框4内部的防粘套5内，继续进行砌块的生产工作，生产完成后，重复上述刮除工作即可，如果刀片损坏或磨损需要维修或更换时，根据需要可以通过螺栓17将刀片拆下更换，或通过固定套14将刀杆13刀片一起拆下进行维修即可。

[0034] 在本实用新型中，除非另有明确的规定和限定，例如，可以是固定连接，也可以是

可拆卸连接,或成一体;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通或两个元件的相互作用关系,除非另有明确的限定,对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0035] 以上所述是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型所述原理的前提下,还可以作出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

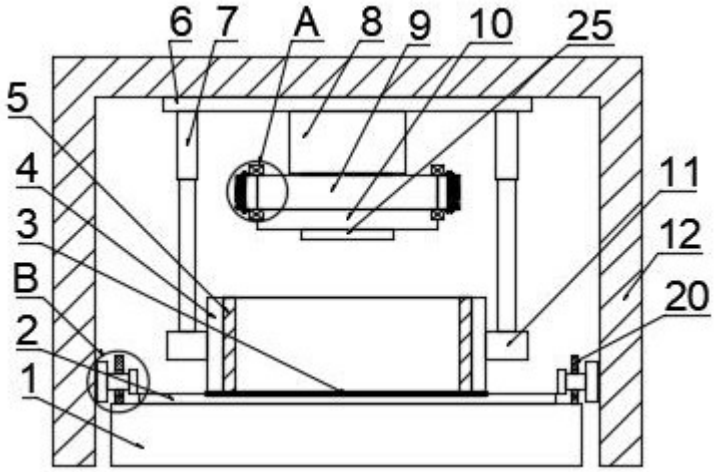


图1

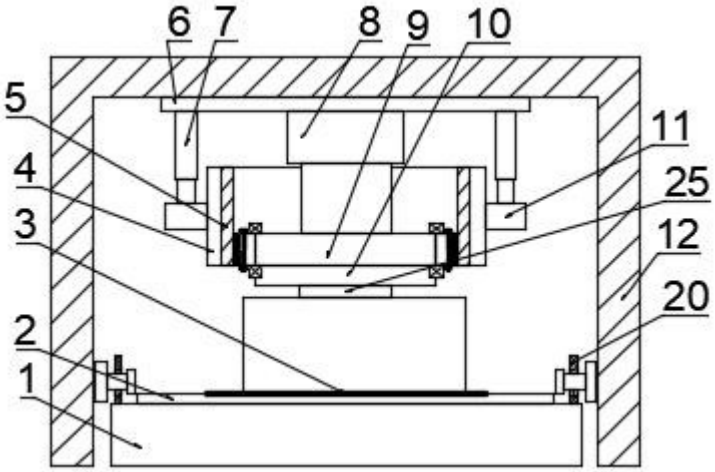


图2

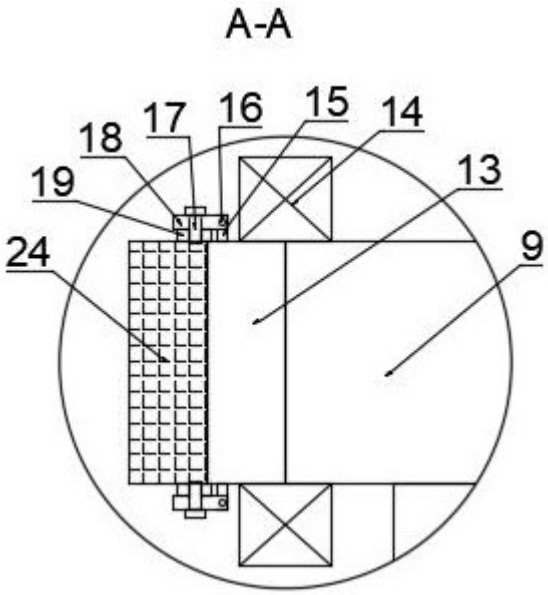


图3

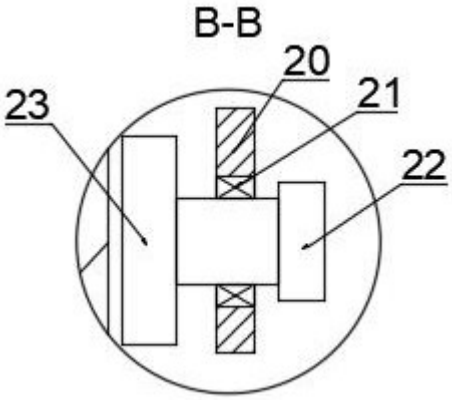


图4